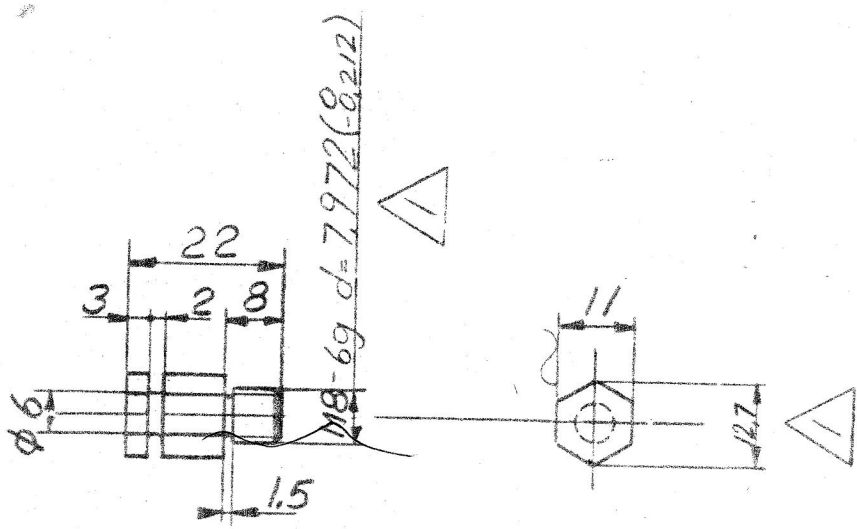


(143)

16729-W 28.1.89	DRG SEALED PROV.	
17017-W 13-2-91	COMPARABLE MATL. ADDED.	Do
17202-W 27.1.92	IND MATL ADDED	
18179-W 30-10-95	COMPARABLE MATL DELETED	181

Toleranser enligt ISO Tolerances acc. to ISO		
Basmått och tolerans Basic size and tolerance	Gränsvärmet ovre upper	Gränsvärmet undre lower



~~COMPARABLE MATL :-
BS 970 PT 1:1983, 080 M36.~~

INDIGENOUS MATL BS 970 PT 1:1983
GRADE 080 M30 SEC 2.2 COLD DRAWN

I.D. No. **825**
Location. **9/10/02**

1	4039023863 <i>Måttöversättning, kompletterad</i>		82-03-18	Bwt
Andr. nr Rev. No.	Läge Zone	ÄO nr och ändringsbeskrivning Revision order No. and description of the revision	Datum Date	Godkänd Approved
Där ej annat angetts gäller Unless otherwise stated the following applies		Ritad Drawn <i>Lkl</i>	Beteckning Designation <i>55 1550-06</i>	
Mått före ytbehandling Dimension before surface treatment	Skarpa kanter brutna Sharp edges broken <i>0,2-0,5</i>	Kontroll Checked <i>Bwt</i>	Material	Tillstånd Condition
Ytjämnhet R_a μm Surface roughness R_a μm <i>0,3</i>	Hålkaisradier Fillet radij <i>0,2-0,5</i>	Avd. Dept. <i>KKR</i>	Utgångsvara Basic material <i>S24-1550-11</i>	Föregående ritning Previous drawing Vikt Weight kg
Toleranser för klippning och gasskärmning enligt T2-3 Tolerances for clipping and flame-cutting acc. to T2-3	Bearbetningstoleranser enl. T2-2 klass: Machining tolerances acc. to T2-2 class: <i>Medel Medium</i>	Skala Scale <i>1:1</i>	Vypiacering Proj. method BOFORS	
Ytbehandlad Surface treated <i>Y3-11-1</i>	Svetsoleranser enl. T2-4 klass: Welding tolerances acc. to T2-4 class:	Ritning nr Drawing No. <i>6 358 138</i>		
Benämning Designation <i>Fäste Bracket</i>	Senaste ändr. Latest rev. <i>1</i>			

223