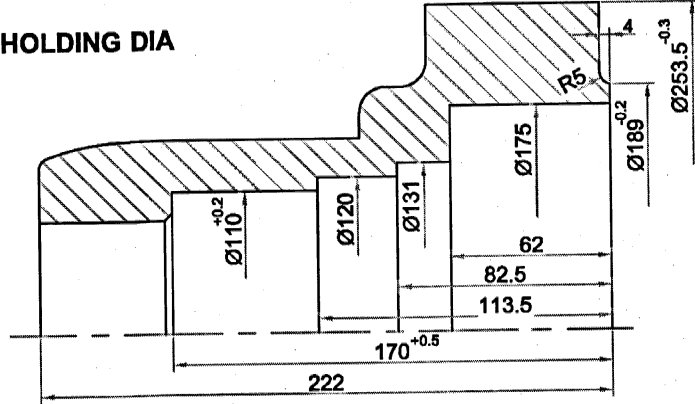
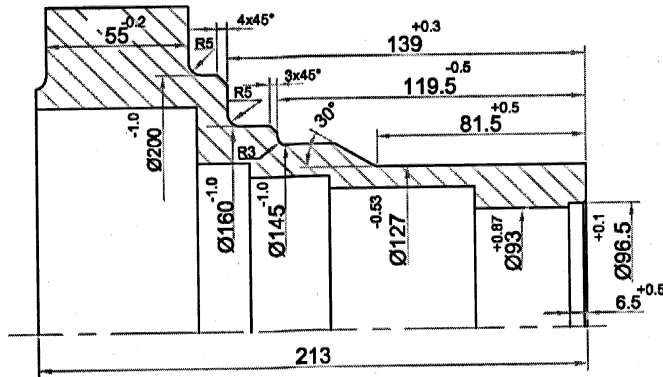


HOLDING DIA



1st TURN



2nd SIDE F/TURN

Approve by:- User Section MA-11

संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	अभ्यवित्त REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE				
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION				
0-6	±0.1			
6-30	±0.2			
30-120	±0.3			
120-315	±0.5			
315-1000	±0.8			
1000-2000	±1.2			
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX
1-10	±1°			
10-50	±30'			
50-100	±20'			
>100	±10'			
मापका 'म्यू एम' में VALUE IN 'um'				
~	>25			
▽	8-25			
▽▽	1.6-8			
▽▽▽	0.025-1.6			
▽▽▽▽	<0.025			
मूलमाप व अन्यायोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION		
		संख्या NO.OFF संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART सूचक INDEX संशोधन ALTERATION दिनांक DATE नाम NAME		
		मापमान SCALE आरेखित DRAWN 18-5-17 NTS CHECKED 18/5/17 अनुमोदित APPROVED द्वारा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR आरेखण क्र. DRAWING NO. 118-DRIVE GEAR-3399		
		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH कार्यालय OFFICE DO		

Prepare by as per sketch