

АЦ5.803.033

106^{+0,5}
-1,0

68^{+0,5}
-1,0

AFTER PRESSING, CUT PROJECTING FILM ALONG PLATE CONTOUR

1. После прессовки выступающую плёнку срезать по контуру пластин.
2. Сопротивление токопроводящего покрытия пластины $64 \pm 10 \text{ Ом}$. Измерять с выводов шин, при $T^\circ\text{C}$ окружающей среды $+15^\circ \div 50^\circ\text{C}$.
3. Остальные технические требования по ТУЗ-3.834-78.

2. PLATE CURRENT- CONDUCTIVE COATING RESISTANCE IS $64 \pm 10 \text{ OHMS}$ (TO BE MEASURED AT BUSBAR LEADS) WHEN SURROUNDING TEMP. BETWEEN $+15^\circ - 30^\circ\text{C}$

3. FOR OTHER TECHNICAL REQUIREMENTS REFER TO SPECIFICATIONS TY 3-3.834-78.

ФОР- МА	ЗОНА	РЕФ. №	ПОЗ.	DESIGNATION Обозначение	DESCRIPTION Наименование	Кол- во	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
					ASSEMBLY UNITS Сборочные единицы		
11		1		АЦ5.944.017	HEATED PLATE Пластина обог- реваемая	1	
					PARTS Детали		
11		3		АЦ7.842.028	ADHESIVE TAPE Плёнка клеящая	2	
11		4		АЦ8.640.118	PLATE Пластина	1	
					40001 ZB		

UPDATED UP TO 18.12.90. AM/DO

UPDATED UP TO 31.5.89. AM/DO

ID 1 DA48-89 9.02.89

4 1 AC69-82 9.02.89

3 30M 395-79 9.02.89

18.05.79 18.05.79

18.05.79 18.05.79

18.05.79 18.05.79

18.05.79 18.05.79

18.05.79 18.05.79

18.05.79 18.05.79

18.05.79 18.05.79

AL-1
АЦ5.803.033СБ

Стекло
защитное
PROTECTIVE GLASS

MASS
0,148

40001 ZB TИПТ
AL-1/12813

REF No.	DESIGNATION	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
120	АЦ5.944.017 СБ	DOCUMENTS Документация ASSEMBLY DRAWING Сборочный чертеж		
		PARTS Детали		
11	1 АЦ7.755.081	BUSBAR Шинка	2	
11	2 АЦ8.640.118-01④	PLATE Пластина	1	

Hand

THPT-1-033 АЦ5.803.033

THPT-1-030

15736-28

7106-16

UPDATED UP TO 31.5.89. АЦ5.944.017
 4 1 АЦ53-83 30.01.83
 3 1 АЦ69-82 14.01.82
 2 1 395-79 12.05.79
 1 394 8-77 12.05.77
 АЦ5.944.017
 HEATED Пластина
 обогривная PLATE
 Корныкова
 Чабвиченко
 Цорьков
 Цорьков

Page 16

THPT ALI

im	Macco	M...
	0067	
im	August 1	
400010 INPT		
M-1/19/20		

Справ. №	ТНПТ-1-013	Перв. прил. №	ТНПТ-1-008
АЦ 7.755.081	АЦ 3.895.041		

12,5 (✓)

110B7*2

2B7

0.12*1

1

1. Термообработка: отжиг вакуумный.
 Степень отжига проверять по ГОСТ 1173-77

- (1) 1. Heat treatment - vacuum annealing. Check annealing degree according to Standard ГОСТ 1173-77 using two specimens 20x60 mm in size from each lot.
2. Deformation and burrs are not tolerable.
3. Subject busbar to etching. After etching, busbar thickness should be 0.09 mm, minimum.
4. Local darkening and oxidizing colour are not tolerable.
5. *1 Sizes are given for reference.
6. *2 Sizes are provided with cutting tools.

по безжалости не допускаются.

5.*1 Размер для справок

6.*2 Размеры обеспечиваются инст-

РУМЕРИТОМ

UPDATED UPTO 31-5-89 AWM/DO

updated upto 18-12-90 Wm/Do

5	T	1463-82	1493	АЦ 7.755.081 2B
4		126-79	217-79	
3		MAT. - Copper Strip - IS: 1897 of Material		
2	Зам!	Cathod copper of IS: 191 (Pt-IV) -		

4000140 ТНПТ
 А1-1/21

АЦ 7.755.081

Sheet 20

BUSBAR

DAY-37-99 DT-13/99 JWM/DO WM/T.S.

Scale 10:1. Mass 0.00024 kg. Material: copper band M1T-HT

ГОСТ 1173-77 15-1897 Cathode Cu

17106-19 Кв. 13.7.77

Шифр докум. 15758-39

Подлин. 23.12.76

Шифр докум. 15736-39

Шифр докум. 15736-39

UP	DATED	UP TO	31.5.89	AWARD	DO
4	1	АЦ 69-82	Зем.	1401.8	
3		8-77	Зем.	1315.71	
2	Зам.1	59-76	Зем.	1301.1	

Упр. Лес. и док. упр.

Разработчик: Канюк

Пров. Удовичев

Т. копир. Трещев

И. копир. Царев

АЦ 7.842.028

ADHESIVE FILM

Scale 1:1. Mass 0.0043 kg. Material: film A-17, 0.5x1000.

ГОСТ 9438-73

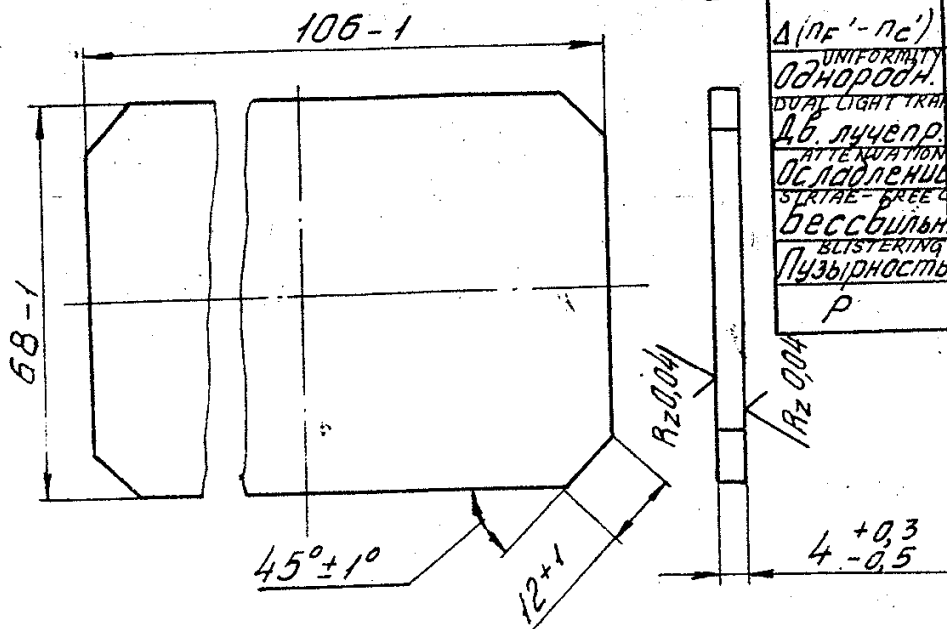
IS: 7078-73

Копировал Жданов Формат 11

ТНПТ-1-012 АЦ 8.640.118

811 049 874

2,0/ (✓)



Δ ne	5
Δ (ne' - ne')	5
Однородн. (UNIFORMITY)	5
Дв. лучепр. (DUAL LIGHT TRANSMISSION)	4
Ослаблен. (ATTENUATION)	8
Бесствильн. (STRIAE-FREE CONDITION)	*
Пузырность (BLISTERING)	7E
ρ	VII

2	<table> <tr> <th>DESIGNATION</th><th>HEAT TREATMENT</th></tr> <tr> <td>Обозначение</td><td>Термообработка</td></tr> <tr> <td>АЦ 8.640.118</td><td>Пластина закалить. Сте- LESS THAN 0,5N/cm</td></tr> <tr> <td>-01</td><td></td></tr> </table>	DESIGNATION	HEAT TREATMENT	Обозначение	Термообработка	АЦ 8.640.118	Пластина закалить. Сте- LESS THAN 0,5N/cm	-01	
DESIGNATION	HEAT TREATMENT								
Обозначение	Термообработка								
АЦ 8.640.118	Пластина закалить. Сте- LESS THAN 0,5N/cm								
-01									

- 3
- CHAMFERS ON RIBS ARE UP TO 0.5 mm.
1. Фаски на ребрах до 0,5 мм.
- 2* Бесствильность* и остальные технические требования по ТУЗ-3.834-78.

updated upto 18.12.90 w/m/DO.

UP DATED UPTO 31.5.89	AWM/DO	AL-1
СЗМ АЦ 53-83	19.01.88	2B
Разработ. Удачин	15.12.88	ТНПТ
Провер. Удачин	10.12.88	
Т. контрол. Царьков	22.12.88	
Утверд.	19.01.89	
PLATE Пластина		Лит. Масса Изм.
Стекло ЛК 105, ГОСТ 3514-76		А 0,065 1
копировал		Актм Изм. 1
		4000100 ТНПТ
		А1-1/27