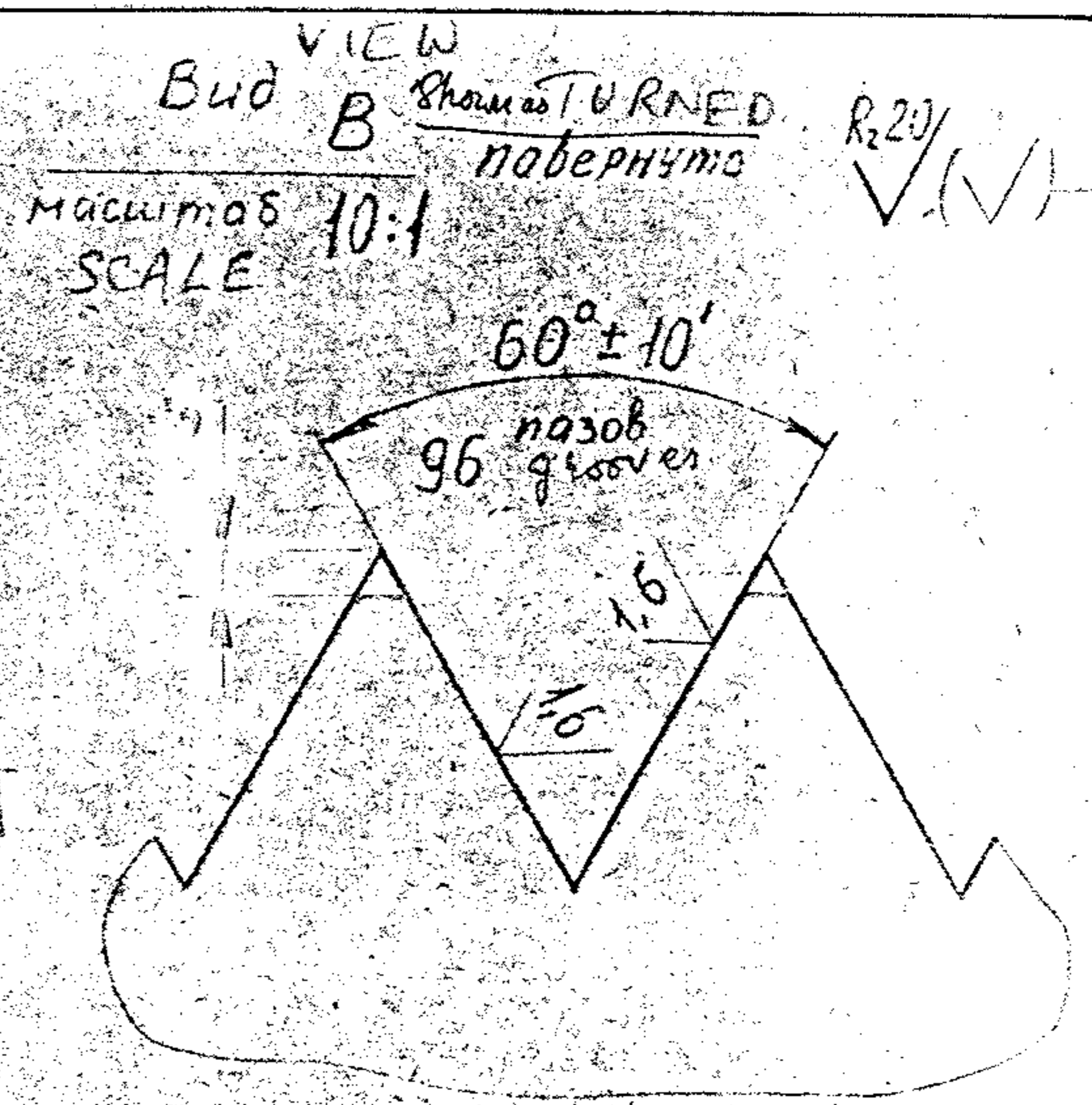
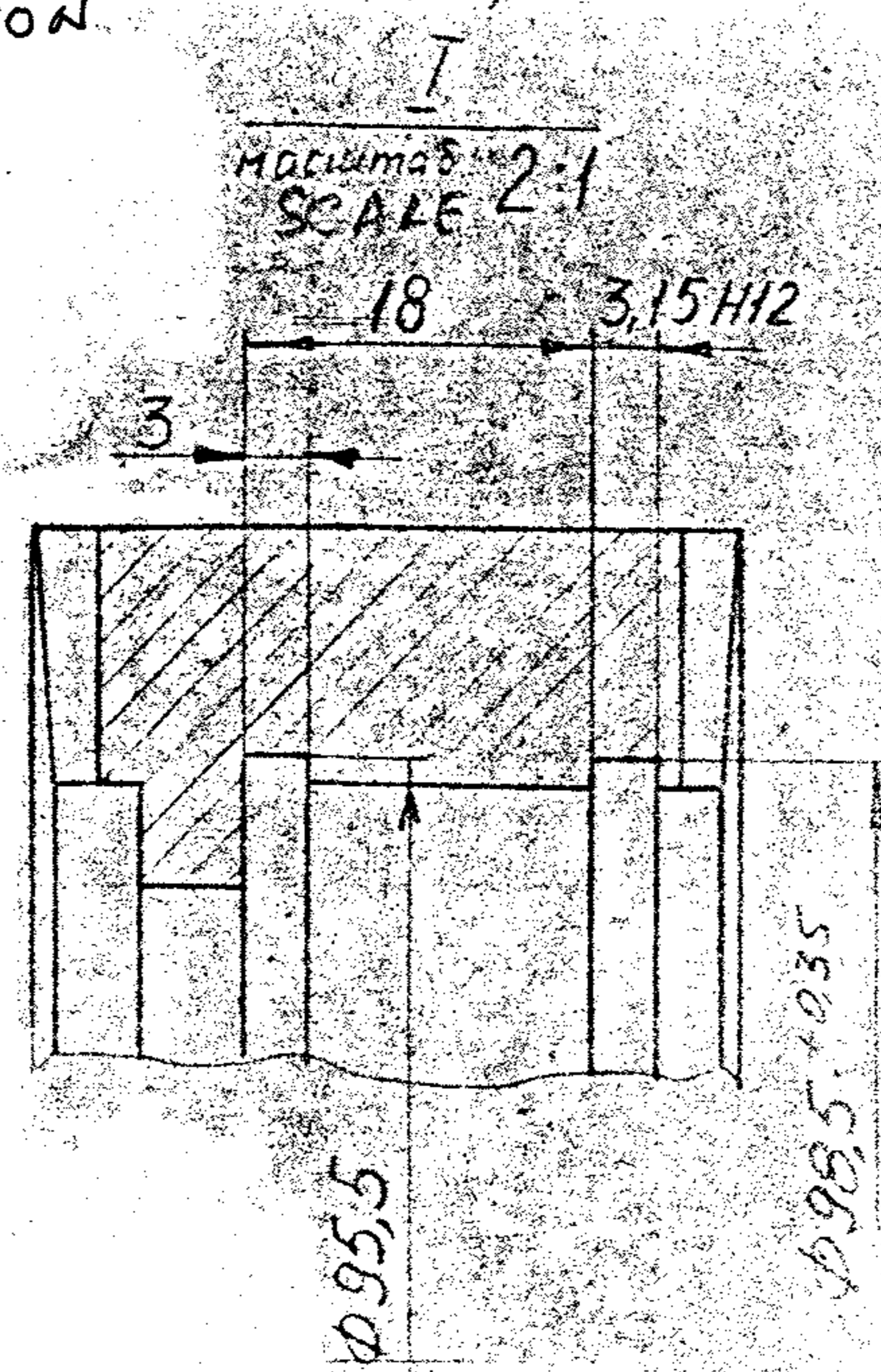
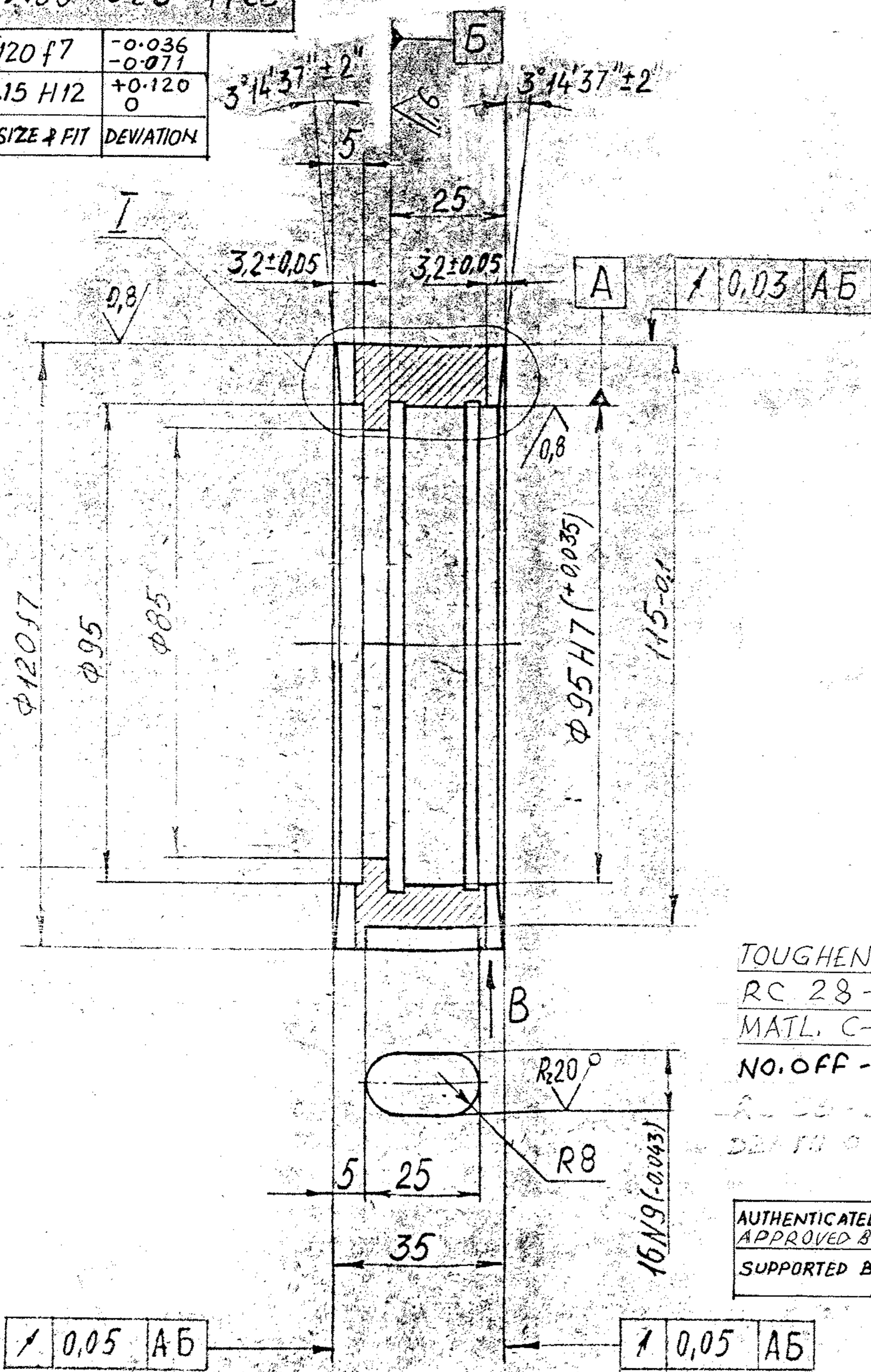


2344-036-20MK

1st. ANGLE PROJECTION

Φ120 f7	-0.036 -0.071
3.15 H12	+0.120 0
NOM. SIZE & FIT	DEVIATION



- н.ф current
1. Tooth surface: $\sqrt{0.8 \times 1.2} \approx 0.98$ HRC 40...45
 2. Неуказанные пред. откл. размеров: от в Н 14, валов $\Phi 14$, стальных $\pm IT 14$
 3. Допуск на накопленную погрешность окружного шара зубьев - 0,1
 4. Покрытие: хим. окс. прм. ГОСТ 9.073-77.
2. Unspecified limits deviations for: Holes - H14, shafts with others $\pm IT 14$.
3. Tolerances for accumulated error of teeth circular pitch - 0,1.
4. Coating: chemical oxidation, oil finishing
ГОСТ 9.073-77. МЛ 13-13-020

TOUGHENED
RC 28-32
MATL. C-65
NO. OFF - 1

Дата и дата
Взам. № (инв. № дубл)
Подп. и дата

AUTHENTICATED BY: *m*
APPROVED BY:
SUPPORTED BY: *A. A. M. M.*

AS LOT OF 5 SWIDEX	4.5 DEPTH DETECTED
Изм/Исх/ИЗ ДОКУМ	Лист
RING	
PNEUMATIC COUPLING ASSY.	
125mm. S.C.C.C. WINDING MIC	
DRG. NO. VMT.SK. 119.3002-13	

2344-036-20MK

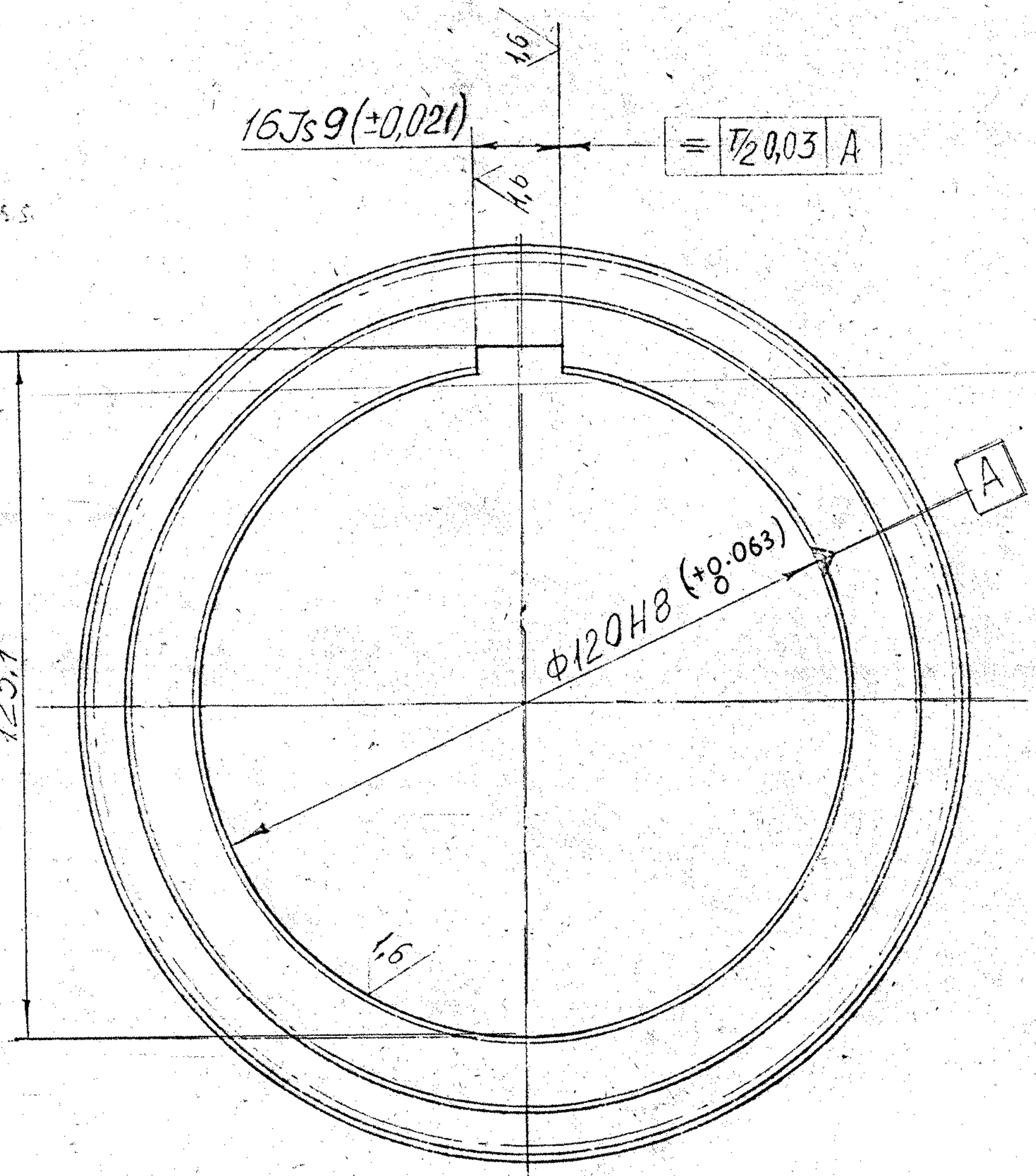
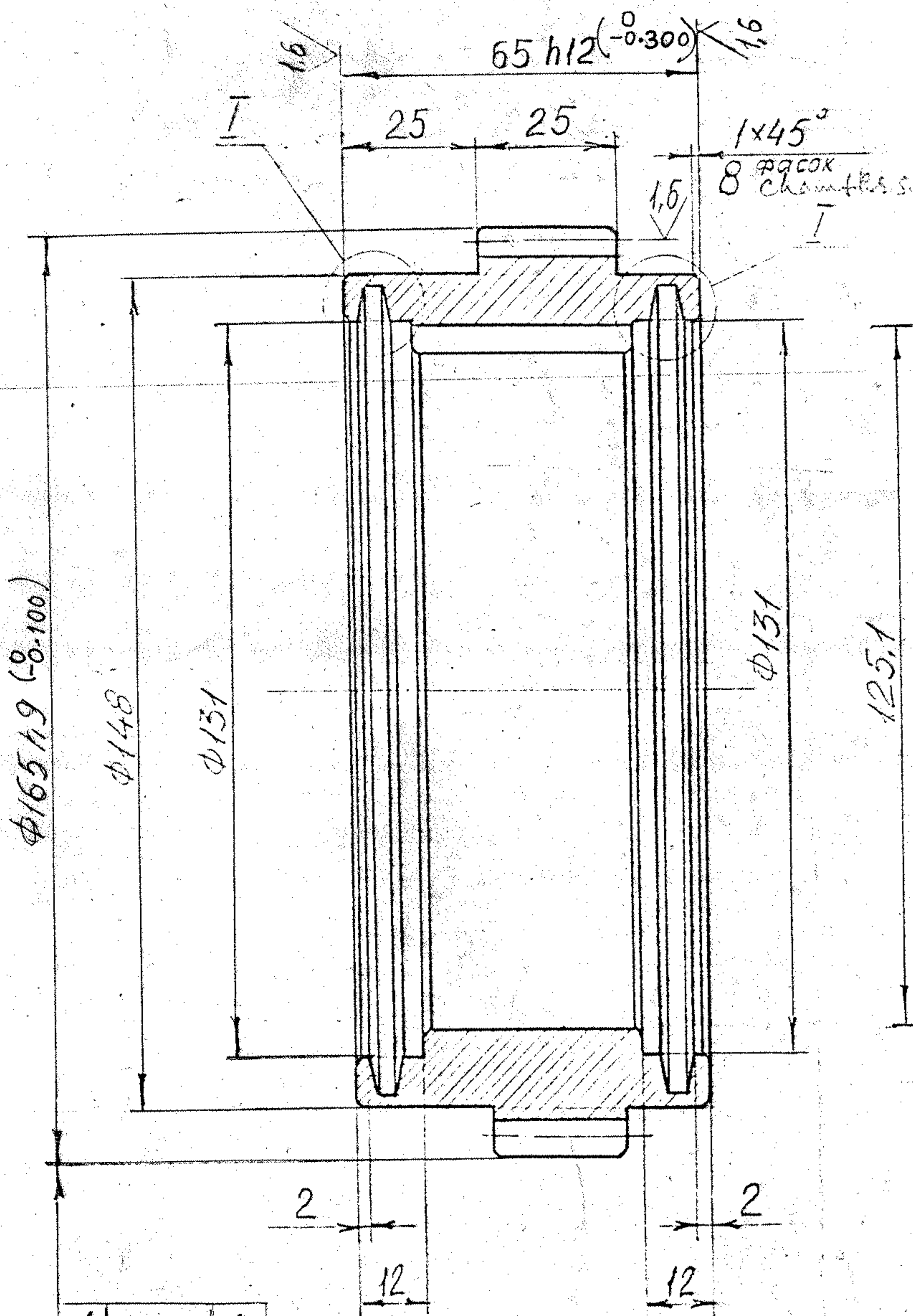
КОЛЬЦО
RING

Сталь 45
ГОСТ 1050-74

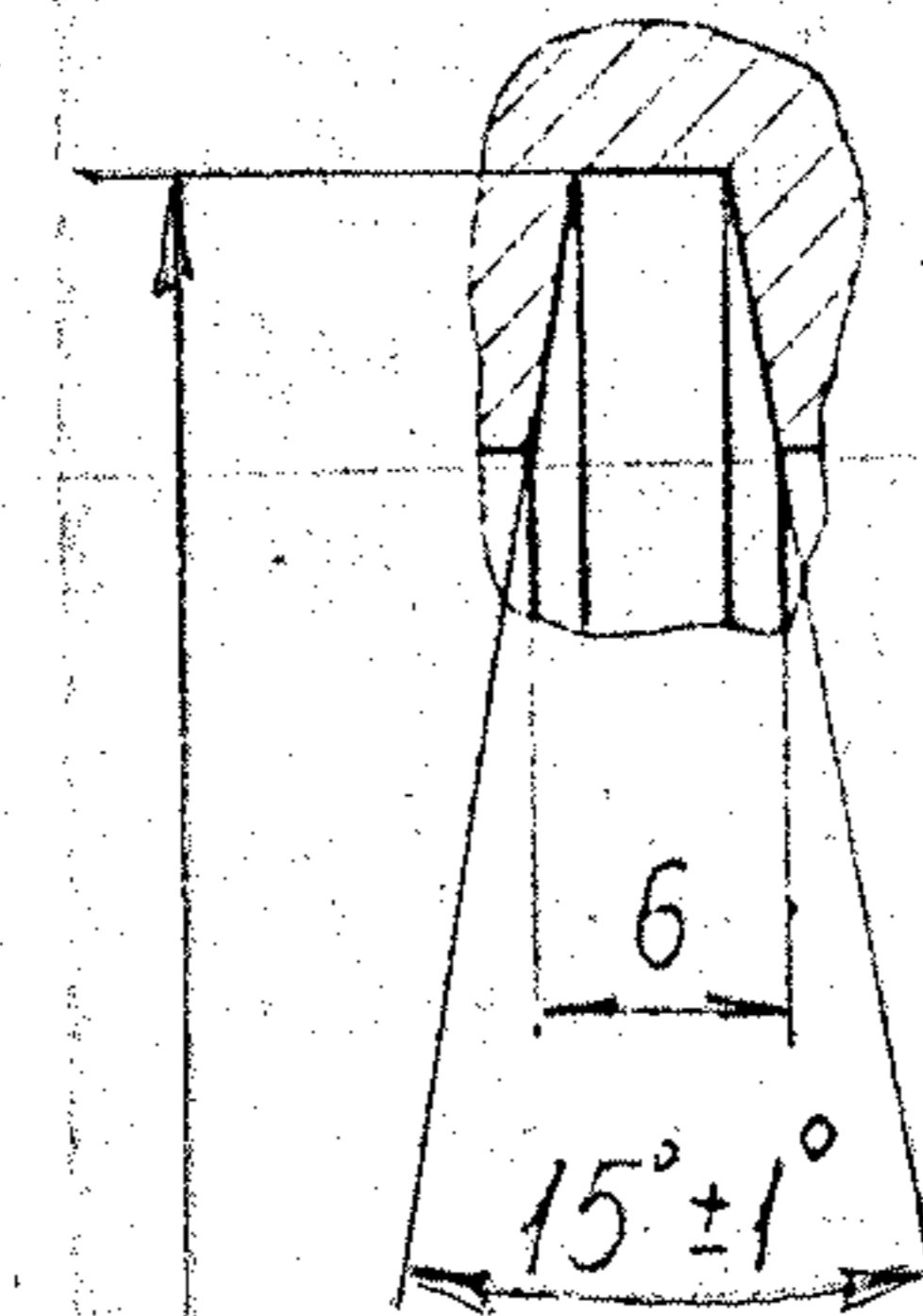
Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:35	1:1
Лист	Листов	1
91/334		

2344-036-21MK

Rz20 ✓(✓)



Масштаб 2:1
SCALE



Module
No. of teeth
Normal Basic
rack

Модуль MODULE	m	3
Число зубьев NO. OF TEETH	Z	53
Нормальный исходный контур		ГОСТ 15755-68
PRESSURE ANGLE	α_n	20°
Коэффициент смещения Co-efficient of displacement	X	0
Степень точности		7K ГОСТ 1643-72
Толщина по хорде зуба Tooth thickness along chord	S_y	4.15 - 0.15
Высота до хорды Chordal height	h_{ac}	2.244
Делительный диаметр P.C.D.	d _d	159
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		2344-03-05-MK

Mz VALUE OVER 7 TEETH
= 59.793 - 0.10

Неуказанные пред. откл. размеров от в. Н14, валов Н14, остальных $\pm IT14$
 The specified limit deviations for: Holes H14, shafts h14, others $\pm IT14$.

1/0,03 A

NO. OFF - 1
MATERIAL: PHOS. BRONZE IS: 7811

PINION
PNEUMATIC COUPLING ASSY.
125 mm S.C.C.C WINDING MIC.
DRG. NO. VMT.SK. 119.3003-12

AUTHENTICATED BY
APPROVED BY
SUPPORTED BY:
A.K. MATI

Лист	№ докум.	Дата

2344-036-21MK

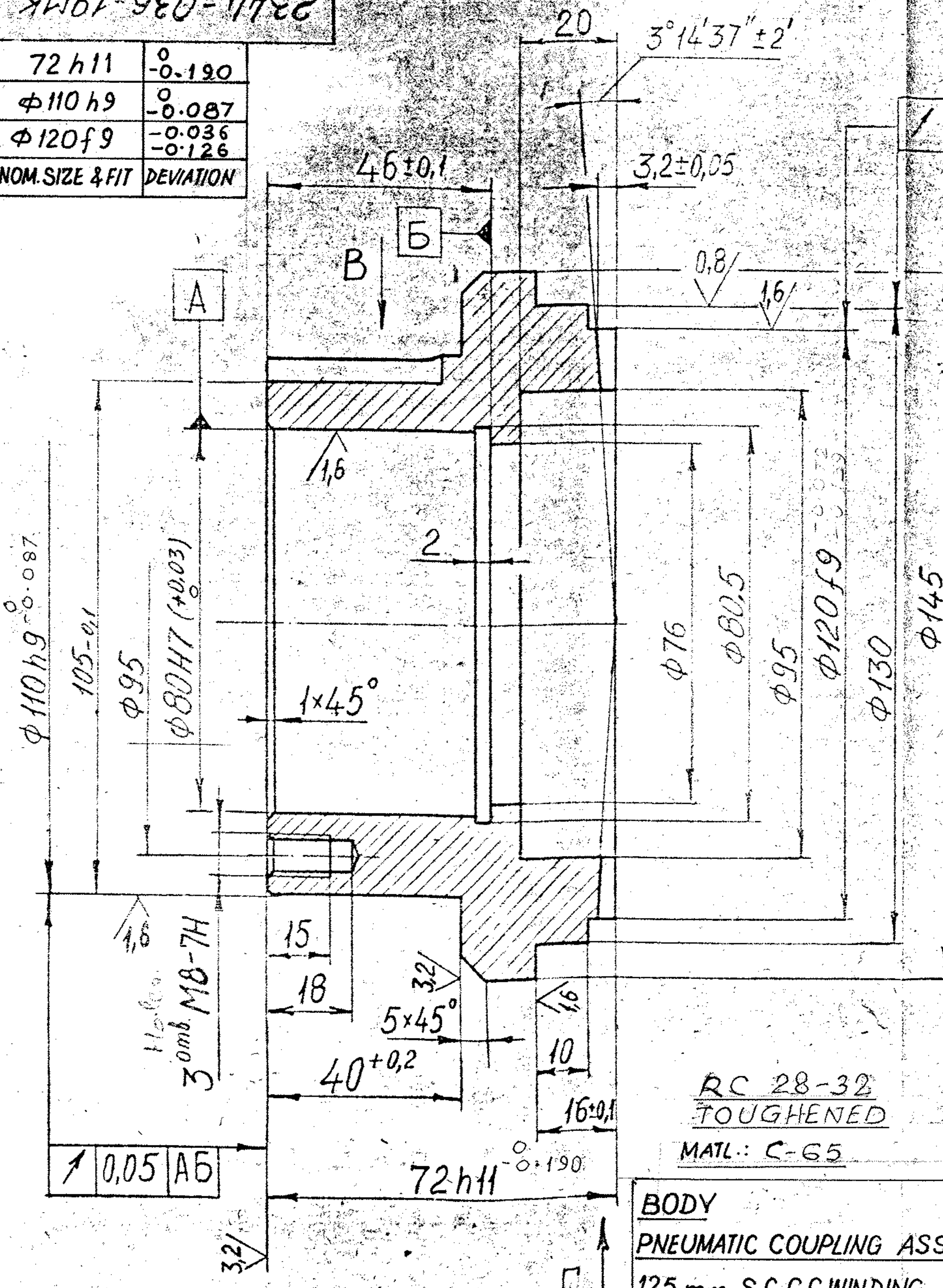
Шестерня
PINION

Brzong Бр А9Ж3Л
ГОСТ 493-79

Лист	Масса	Масштаб
1	4.24	1:1
Лист	Листов	1
80/334		

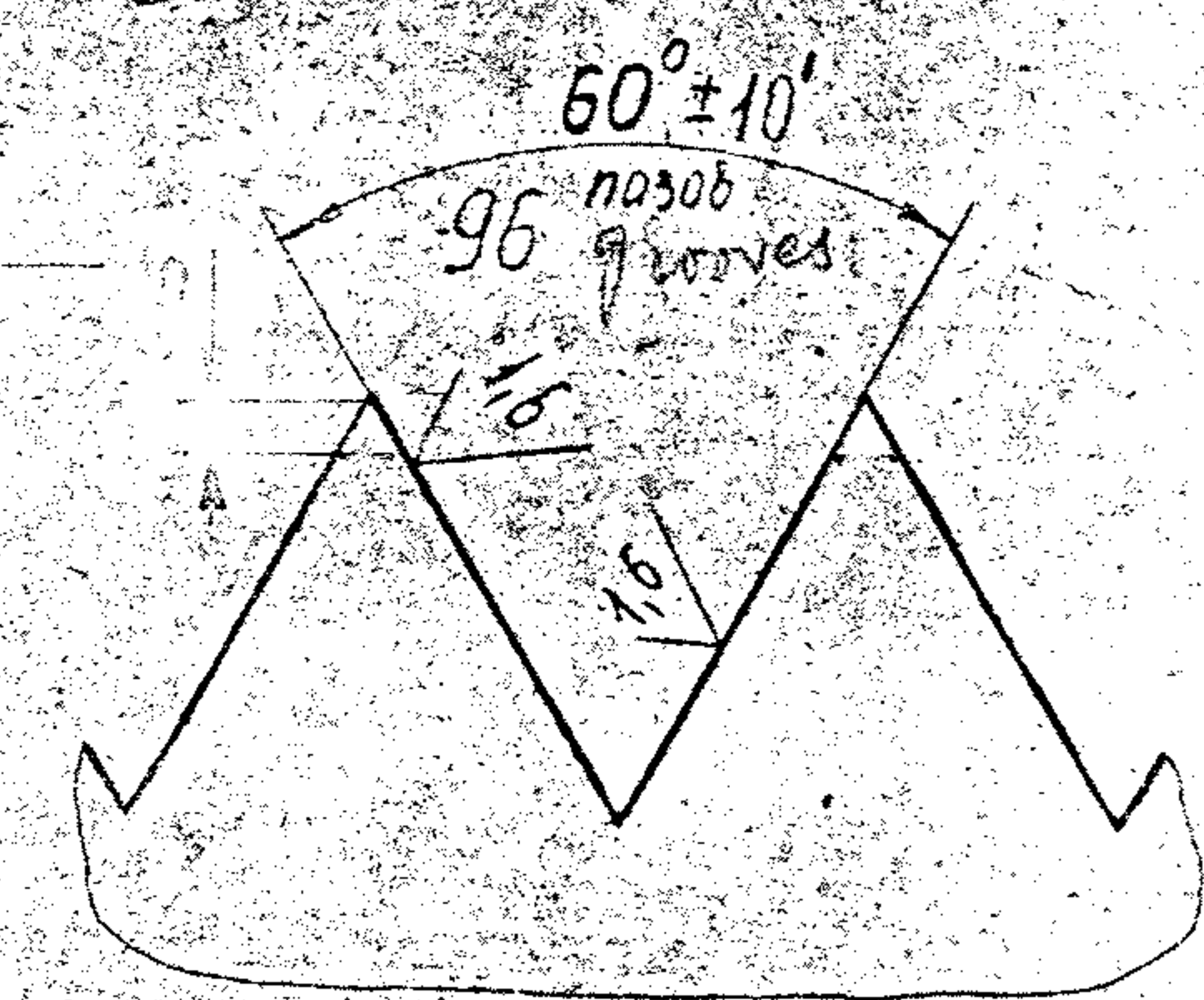
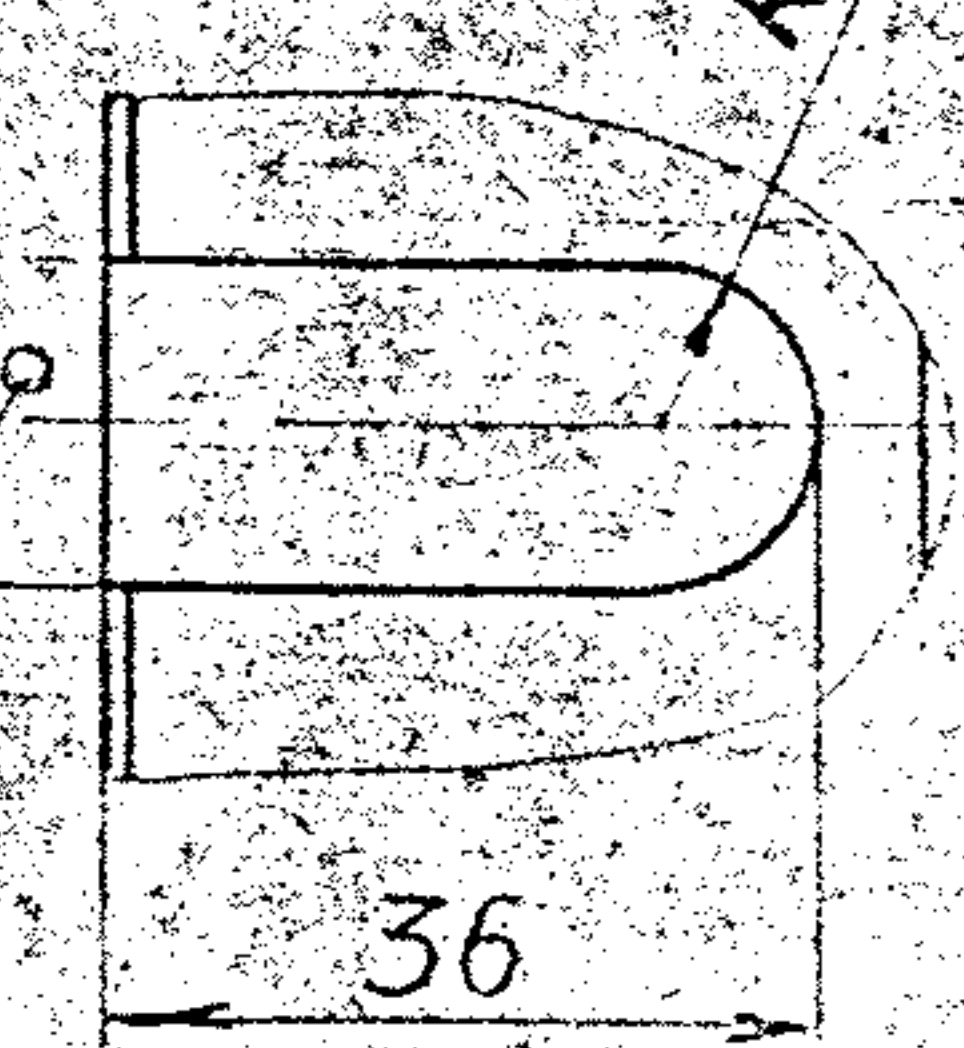
2344-036-19MK

72 h11	$0^{-0.190}$
$\Phi 110 h9$	$0^{-0.087}$
$\Phi 120 f9$	-0.036 -0.126
NOM. SIZE & FIT	DEVIATION



VIEW B
Вид B

VIEW Г
Вид Г



н.п. current
1. Tooth surface: $\sqrt{0.8}$ HRC 40-45
1. Поверхность зубьев: ТВЧ $\sqrt{0.8}$... 12 HRC 40... 45.
2. Unspecified limit deviations for sizes: Holes - H14, shafts h14, others $\pm \frac{IT14}{2}$. Teeth pitch - 0.1.
3. Tolerance for accumulated error of circular pitch - 0.1.
4. Coating: chemical oxidation, oil finishing GOST 9.073-77.

RC 28-32
TOUGHENED
MATERIAL: C-65

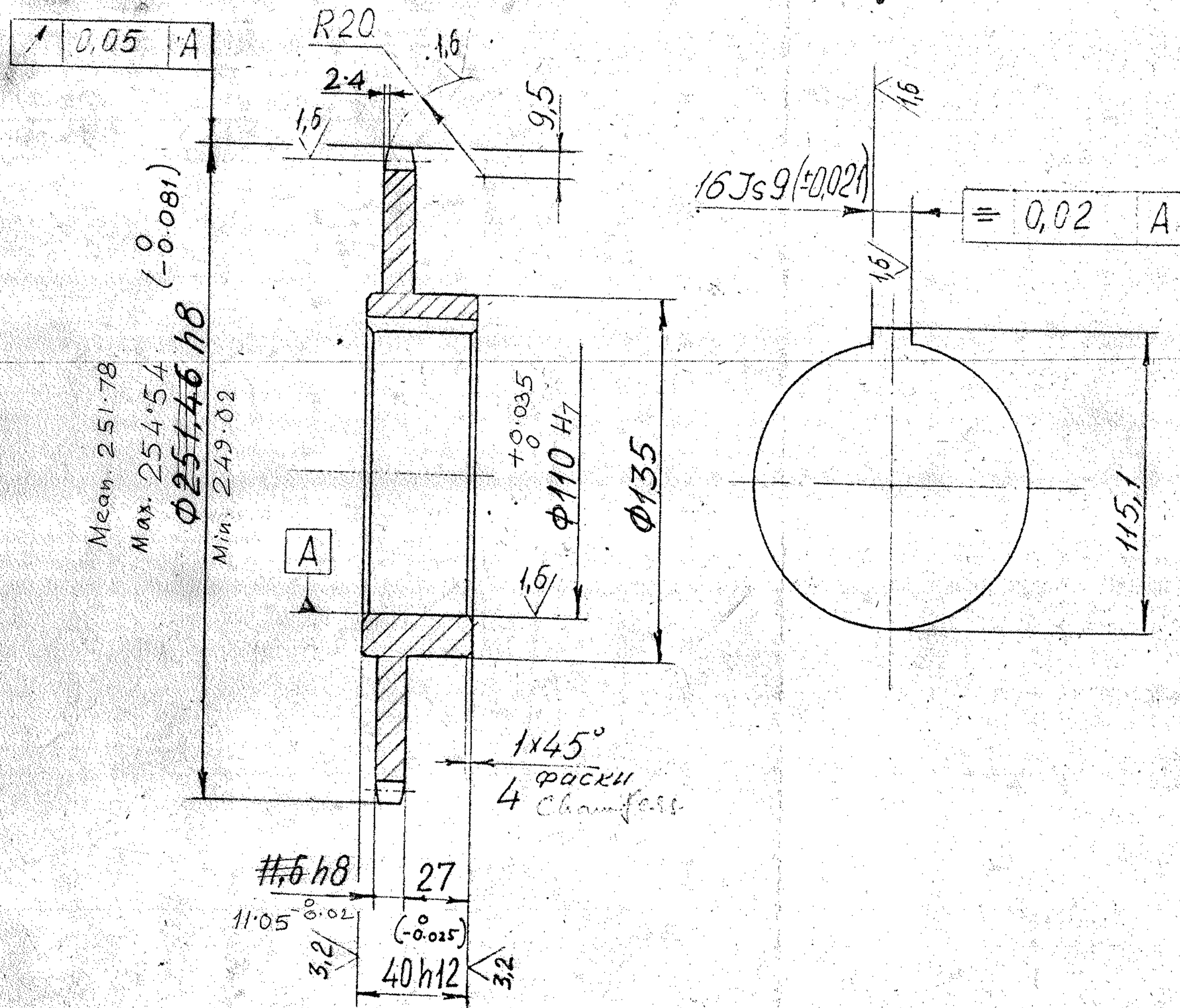
BODY
PNEUMATIC COUPLING ASSY.
125 mm. S.C.C. WINDING MIC.
DRG. NO. VMT.SK.119.3004-13

2344-036-19MK			
Корпус		Мат.	Масса
BODY.		И	3,5
Сталь 45		Лист	Листов
ГОСТ 1050-74			1
APPROVED BY: <i>[Signature]</i>		82/334	

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

2344-036-23MK

R20



| | | |
|--|---|-------------------------------|
| Число зубьев
No. of teeth | Z | 40 |
| Сопреда-
емая
цепь
Matching
chain
ISO:
12B | Шаг
pitch | t 19.05 |
| | Диаметр
ролика
Roller diameter | D 11.91
12.07 |
| Профиль зуба по
ГОСТ 591-69
Tooth Profile | | Без смеще-
ния |
| Класс точности по
ГОСТ 591-69
Accuracy
class per GOST | | 2 |
| Диаметр окруж-
ности впадин
Diameter of Root
Circle | D _r | 236.77
230.73 |
| Допуск на разность
шагов
Tolerance for Pitch
difference | δ_t | 0.08 |
| Радиальное биение
окружности впадин
Radial play of
root circle | E _o | 0.1 |
| Торцовое биение
зубчатого венца
End play of
Toothing | | 0.1 |
| Диаметр делитель-
ной окружности
Diameter of refe-
rence circle | d _a | 242.80 |
| Сопреда-
емая
цепь
Matching
chain
ISO:
12B | Ширина внут-
ренней пластины
width of internal
plate | B 18.2 |
| | Расстояние меж-
ду внутренними
пластинками
Distance between
internal plates | B _{вн} 12.7
11.63 |

Неуказанные пред.откл. размеров от Н14, валов Н14, остальных = $\frac{IT14}{2}$

Unspecified limit deviations for: Holes, shafts, others $\pm \frac{IT14}{2}$

TOUGHENED
RC - 28-32
MATL. C-65

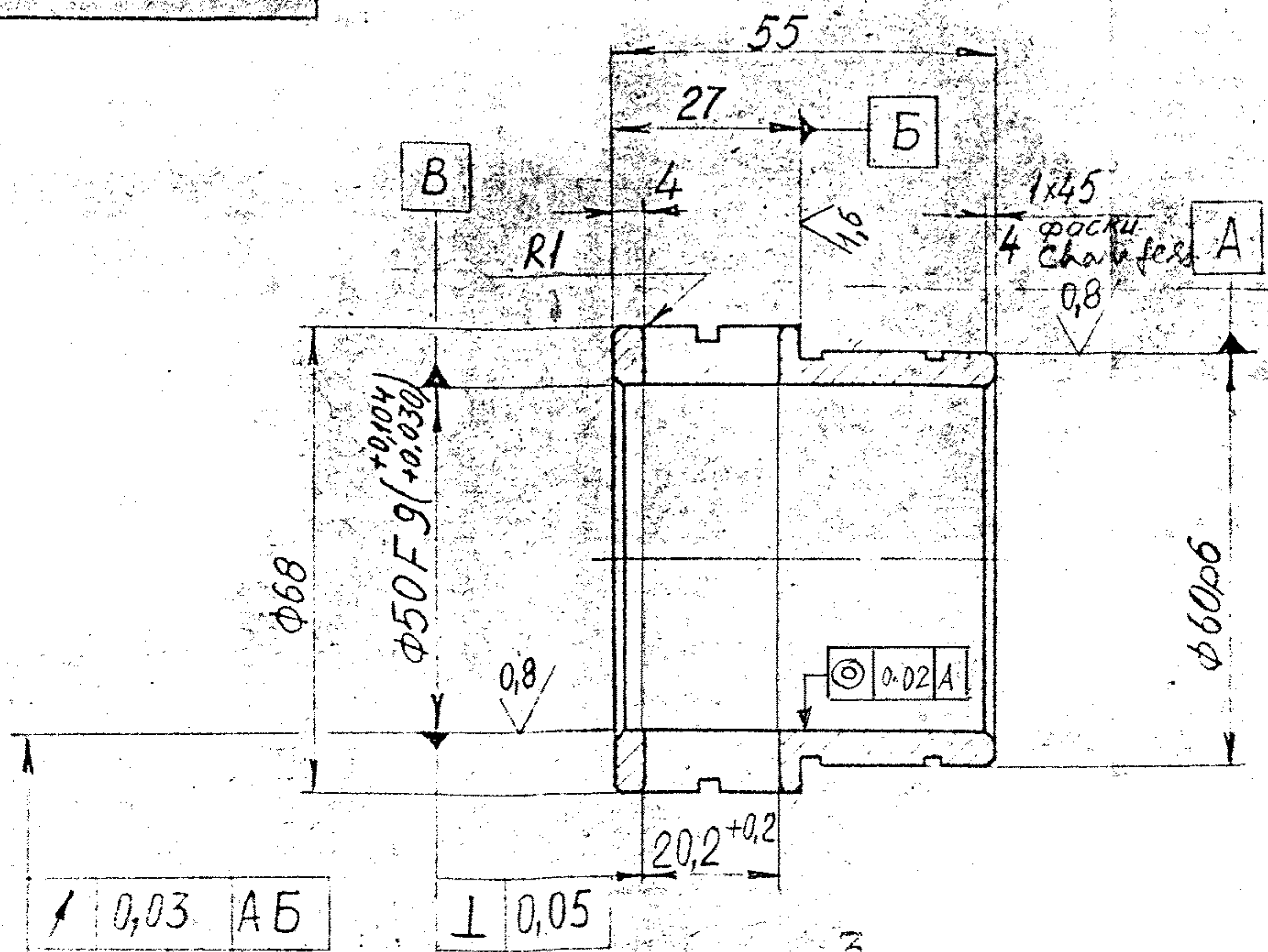
| | |
|---|--------------------------------------|
| SPROCKET
PNEUMATIC COUPLING ASSY.
125mm S.C.C.C. WINDING MIC. | APPROVED BY
AUTHENTICATED BY:
 |
| NO. OFF - 1 | SUPPORTED BY:
A.K. PATH |

| | | |
|--------------------------------|--------------|---------|
| 2344-036-23MK | НОМ. ИССЛЕД. | ИССЛЕД. |
| Звездочка
Sprocket | 1:2 | |
| Возмож. БРА9ЖСЛ
ГОСТ 493-79 | Листов | 1 |
| | 78/334 | |

Data changed as per CMT/

2344-036-10MK

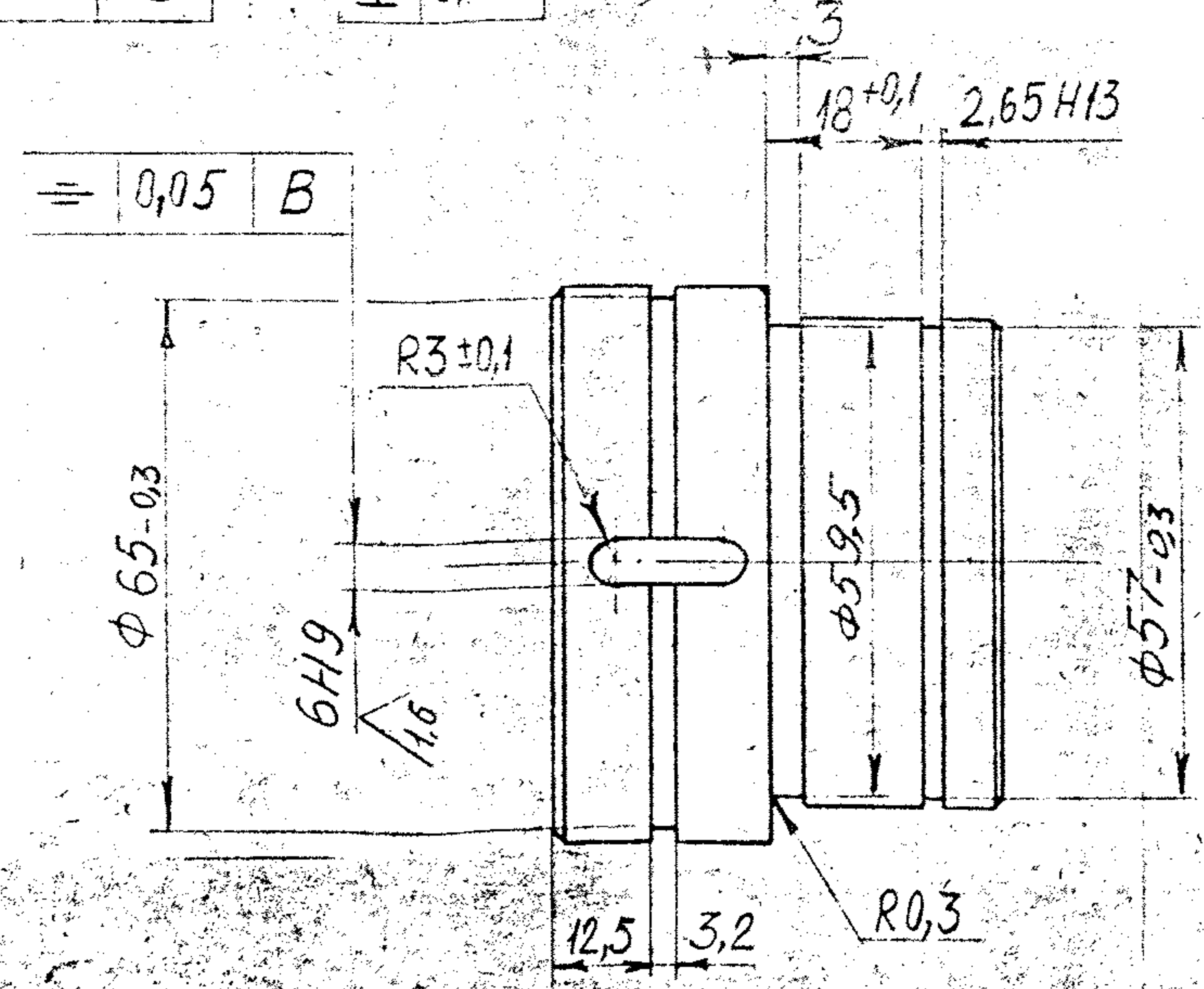
R20 (✓)



Неуказанные пред. откл. размеров: от в Н14, валов Н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Unspecified limit ^{size} deviations for: Holes H14, shafts - h14, others

$\pm \frac{IT14}{2}$



MATL: PHOS. BRONZE NO. OFF - 1 15:7811

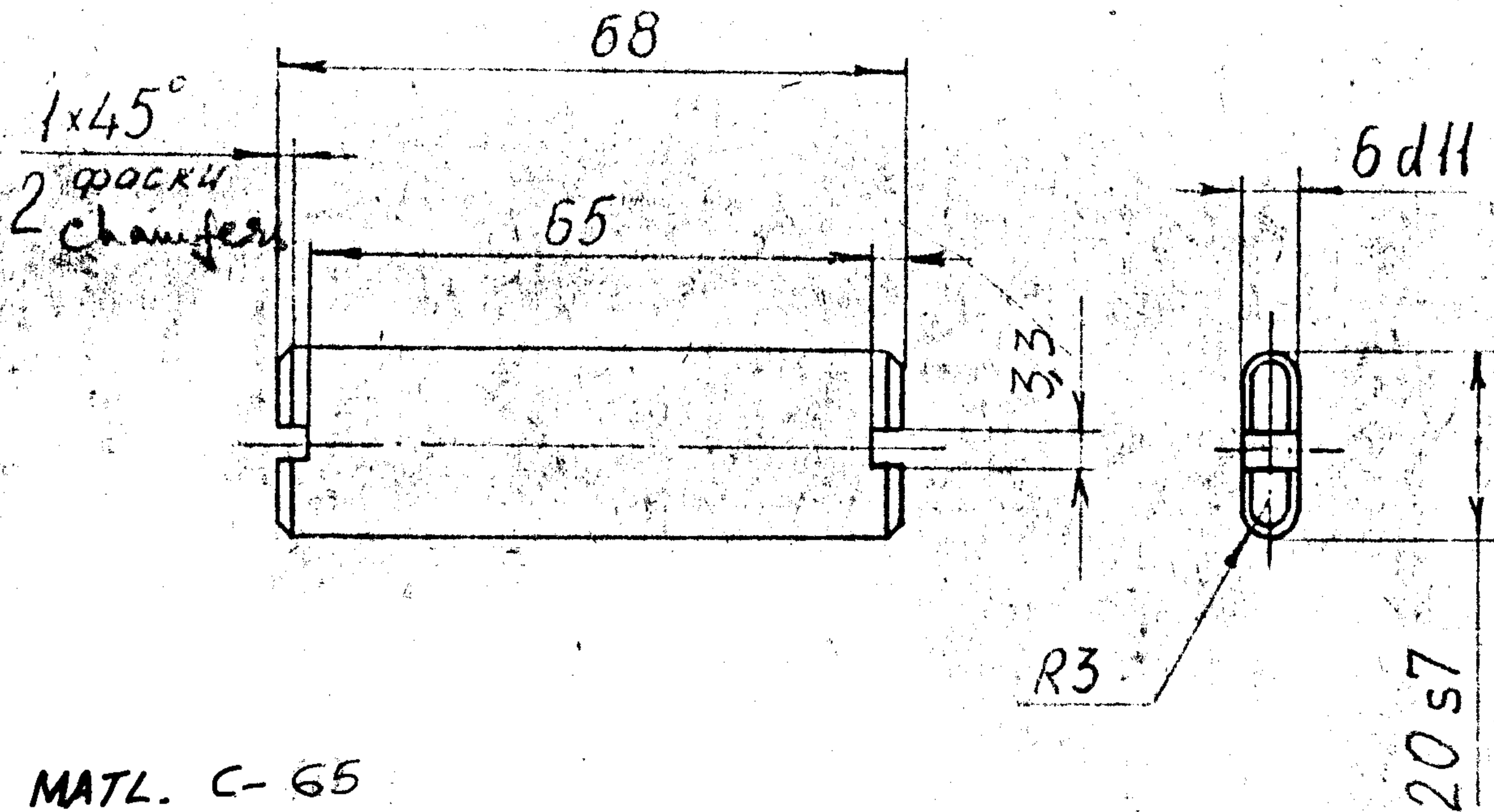
| | | | | |
|-----------------|--|--|-------------------------------|--|
| 6 H9 | | $\begin{matrix} +0.030 \\ 0 \end{matrix}$ | BUSH | AUTHENTICATED BY:
APPROVED BY
<i>[Signature]</i> |
| 2.65 H13 | | $\begin{matrix} +0.140 \\ 0 \end{matrix}$ | PNEUMATIC COUPLING ASSY. | |
| Φ 60-p6 | | $\begin{matrix} +0.051 \\ +0.032 \end{matrix}$ | 125 mm. S.C.C.C. WINDING M/C. | SUPPORTED BY:
A.R. MATI |
| NOM. SIZE & FIT | | DEVIATION | DRG. NO. VMT.SK. 119. 3006-13 | |

2344-036-10MK

| | | | | | | | |
|----------------------|--|---------------|--|--------|---------|------|--------------|
| 1st ANGLE PROJECTION | | 2344-036-10MK | | Исполн | Масштаб | Лист | Всего листов |
| MATERIAL: C 40 | | BRONZE | | Исполн | 0.51 | 1:1 | 1 |
| BUSH | | Бронза | | Исполн | | | |
| ГОСТ 493-79 | | ГОСТ 493-79 | | Исполн | | | |
| | | | | Исполн | | | |

2344-036-17MK

1.5



MATL. C-65

NO. OFF-1
BLACKENED

TOUGHENED

30-35

1. HRC 46...50

2. Неуказанные пред. откл. размеров:
отв h14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT 14}{2}$

1. HRC 46...50

2. Unspecified limit ^{use} deviations for:
Holes-h14, shaft-h14, others $\pm \frac{IT 14}{2}$

| | | |
|------------------------------|--|-------------------|
| DOWEL | | APPROVED BY |
| PNEUMATIC COUPLING ASSY. | | AUTHENTICATED BY. |
| 125 mm. S.C.C.C WINDING MIC. | | |
| DRG. NO. VMT.SK.119.3007-14 | | SUPPORTED BY. |
| | | A.K. NATH |

| | |
|-----------------|------------------|
| 6 d11 | -0.030
-0.105 |
| 20 s7 | +0.056
+0.035 |
| NOM. SIZE & FIT | DEVIATION |

2344-036-17MK

Сухарь
Dowel

Steel. сталь 40X
ГОСТ 1050-74

| | | |
|--------|--------|---------|
| лист | мащба | Мащштаб |
| 11 | 0,061 | 1:1 |
| лист | листов | 1 |
| 85/339 | | |

ВЗМШНОМШНО НЕДУБЛ ПОП. И ДАТА

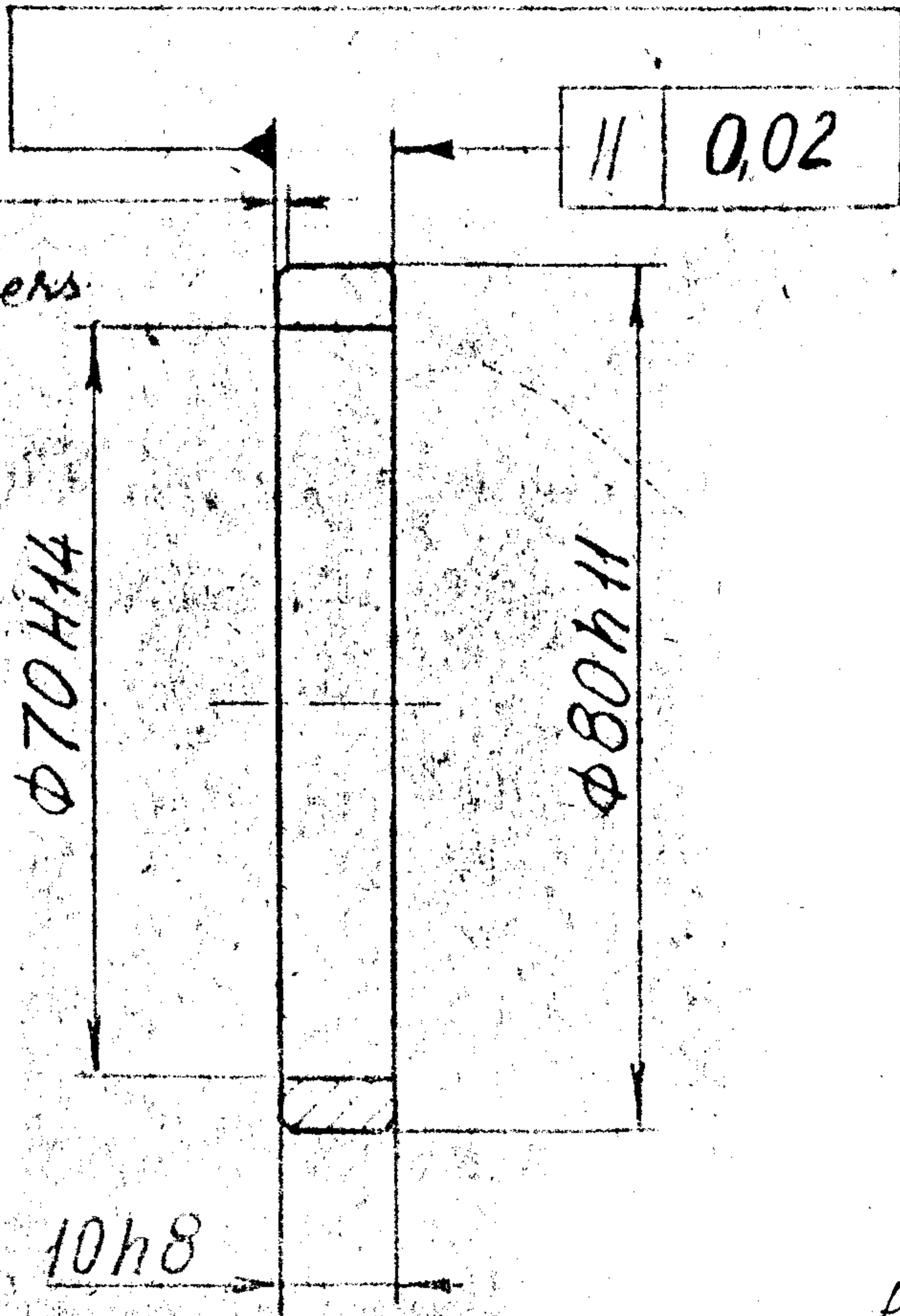
HRC changed 35.7.2K
3M лист № 52-14 ДАТА

1st. ANGLE PROJECTION

2344-036-24MK

1,6

1x45°
2 фаски
2 Chamfers



PHOSPHATED
BLANK

Покрытие: хим. фос. прм. ГОСТ 9073-77

Coating: chemical phosphating

oil finishing ГОСТ 9.013-77

MATL. - C-40
NO.OFF - 1

| | | | |
|-----------------|-------------|---|---------------------------------------|
| Φ 70 H14 | +0.040
0 | RING
PNEUMATIC COUPLING ASSY.
125mm. S.C.C.WINDING M/C. | AUTHENTICATED BY:
APPROVED BY
M |
| Φ 80 h11 | 0
-0.190 | | |
| 10 h8 | 0
-0.022 | | SUPPORTED BY:
A.V. NATH |
| NOM. SIZE & FIT | DEVIATION | DRG. NO. VMT. SK. 119. 3008-14 | |

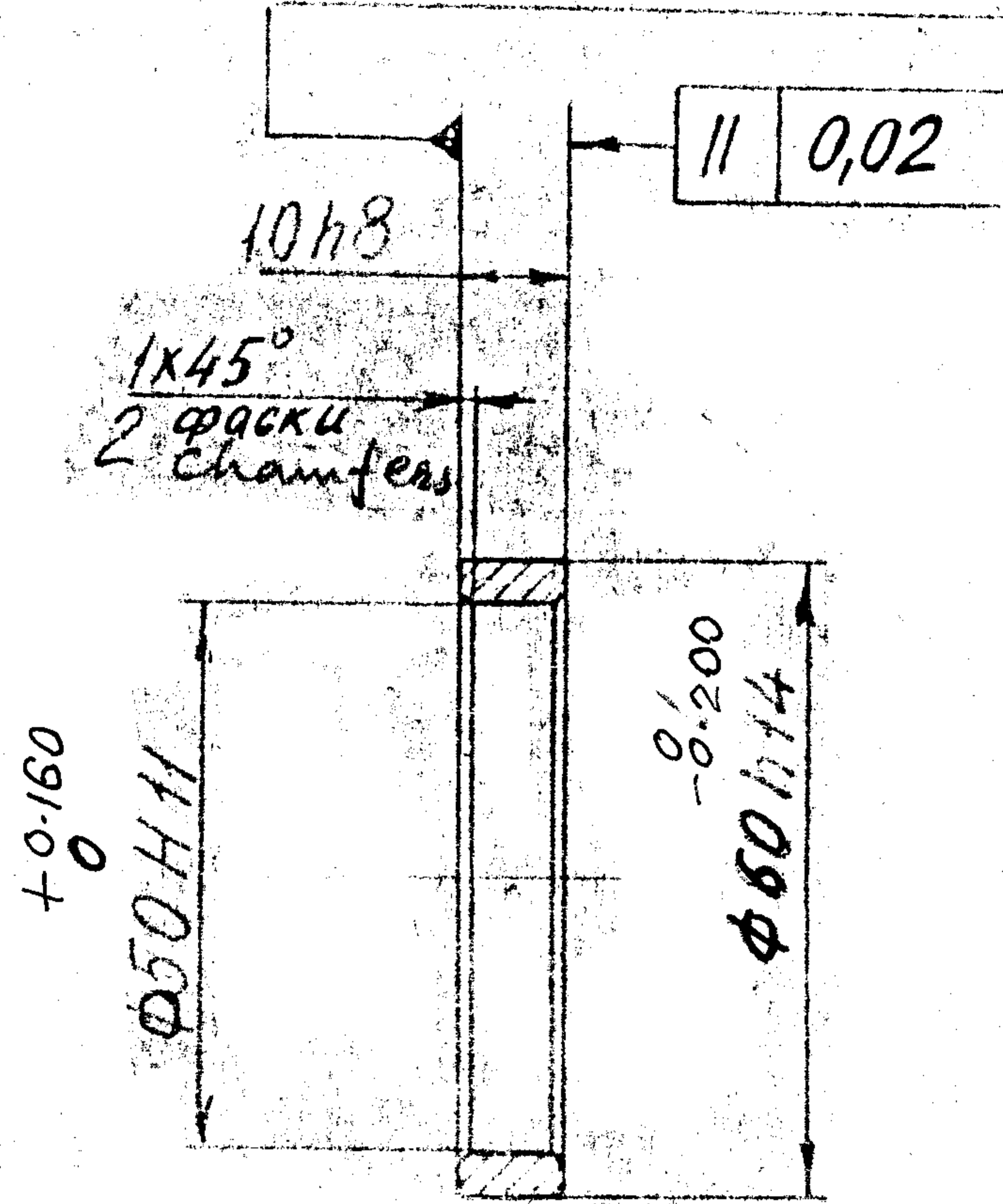
2344-036-24MK

| | | | | | | | |
|------------------------|------|---------|--------|-----------------------------|--------|--------|---------|
| ИЗМ | Лист | № докум | Деталь | Кольцо
RING | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | | VI | 0,09 | 1:1 |
| FIRST ANGLE PROJECTION | | | | Ст 3 Steel 3
ГОСТ 380-71 | Лист | Листов | 1 |
| | | | | | 71/334 | | |

Формат А3

2344-036-22MK

1.6



Покрывтие: Хим. фос. прм. ГОСТ 9.073-77

Coating: Chemical phosphating, oil finishing
 GOST 9.073-77.

PHOSPHATED

MATL. C-40
 NO. OFF - 1

| | | | |
|-------------------------------|-------------|------------------------------|--|
| RING | | AUTHENTICATED BY: | |
| PNEUMATIC COUPLING ASSY. | | APPROVED BY | |
| 125 mm. S.C.C.C. WINDING MIC. | | SUPPORTED BY: | |
| 10 h8 | 0
-0.022 | A.K. NATH | |
| NOM. SIZE & FIT | DEVIATION | DRG. NO. VMT.SK. 119.3009-14 | |

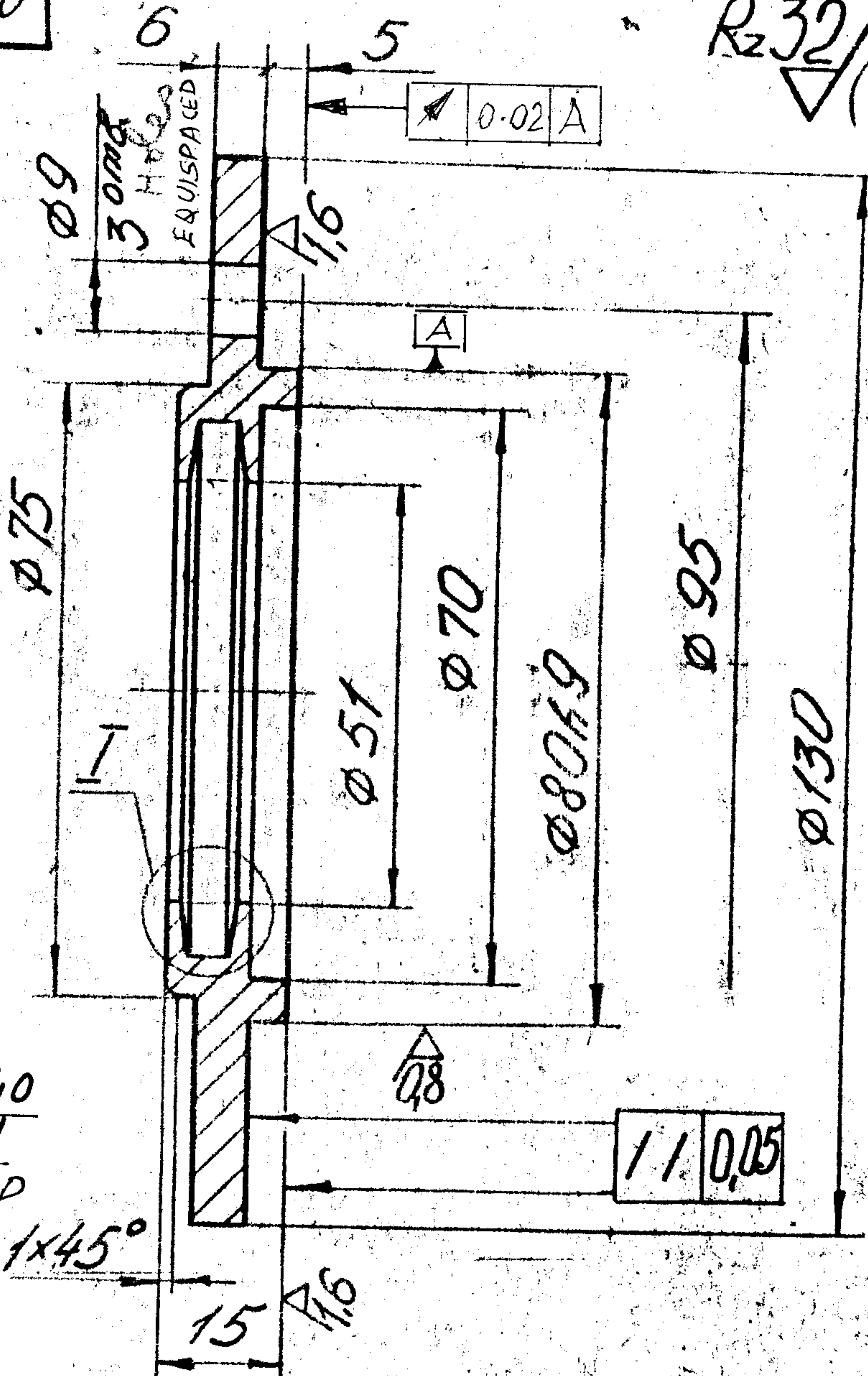
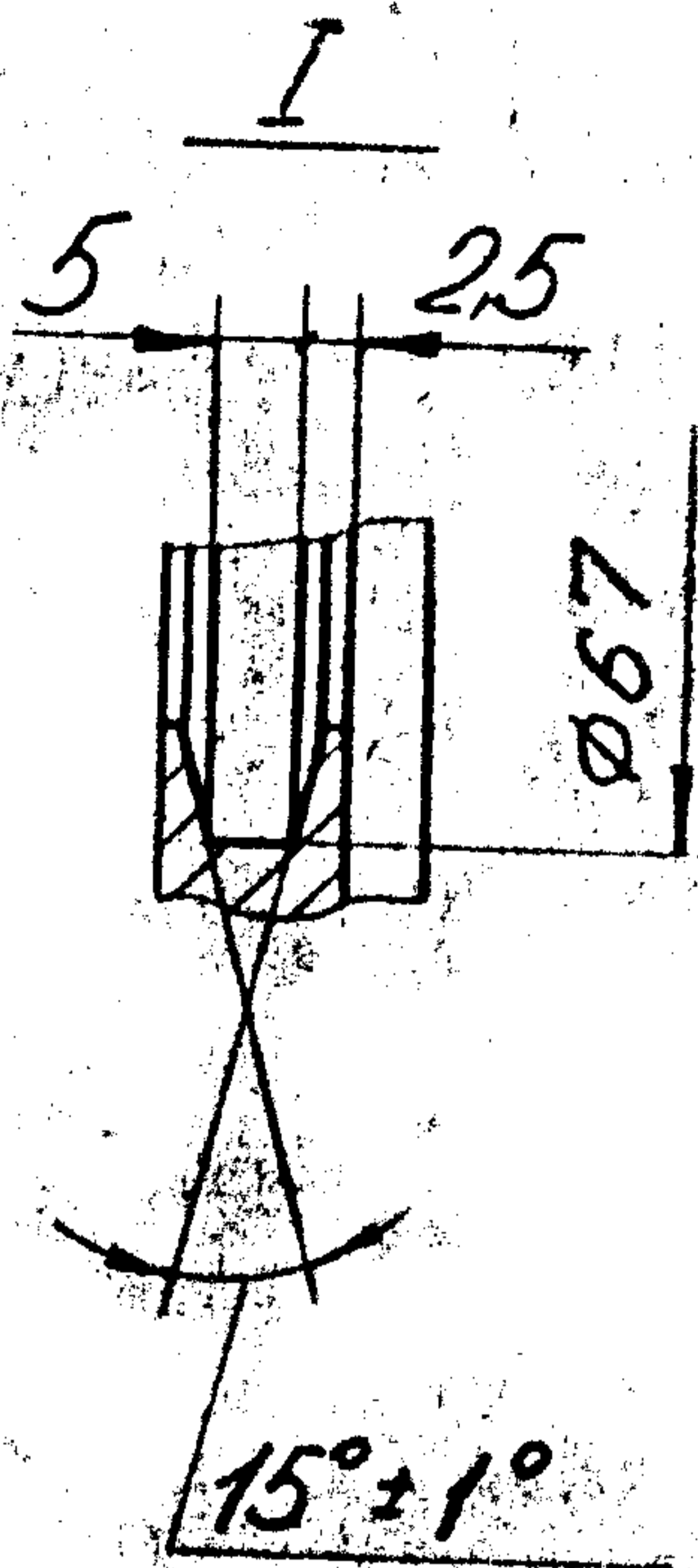
2344-036-22MK

| | | | | | | | |
|----------------------|------|---------|------|--------------|--------|-------|---------|
| Изм | Лист | № докум | Дата | Кольцо | Лист | Масса | Масштаб |
| | | | | RING | 11 | 0,07 | 1:1 |
| 1st ANGLE PROJECTION | | | | Ст 3 Steel 3 | Листов | | 1 |
| | | | | ГОСТ 380-11 | 79/334 | | |

2344-036-15MK

1st. ANGLE PROJECTION

Rz32/√(✓)



| | |
|-----------------|---------|
| NOM. SIZE & FIT | Φ 80 h9 |
| DEVIATION | -0.074 |

MATL. C-40
 NO. OFF - 1
 PHOSPHATED

1. Неуказанные пред. откл. размеров: отв. H14, валов h14, остальных IT14.
 2. Покрытие хим. фос. 2 прм. ГОСТ 9.073-77
1. Unspecified limit deviations for:
 Holes - H14, shafts - h14, others IT14.
2. Coating: chemical phosphating, oil finishing
 GOST 9.073-77.

2344-036-15MK

Крышка
COVER.

Steel
Ст 3 ГОСТ 380-71

| | | |
|------|--------|----------|
| Изм. | Исполн | Проверен |
| 4 | | 1:1 |
| Лист | Листов | 1 |

87/334

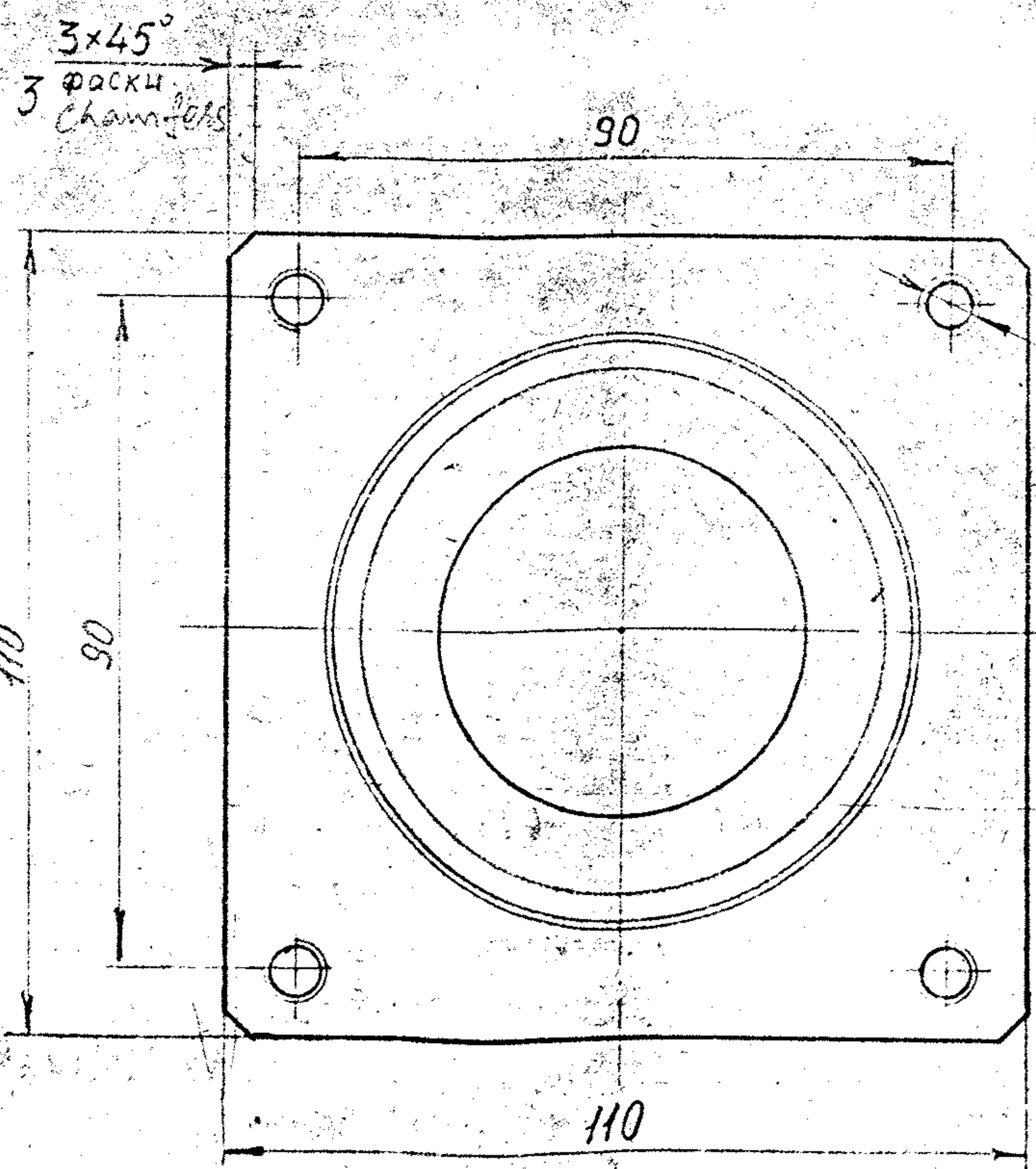
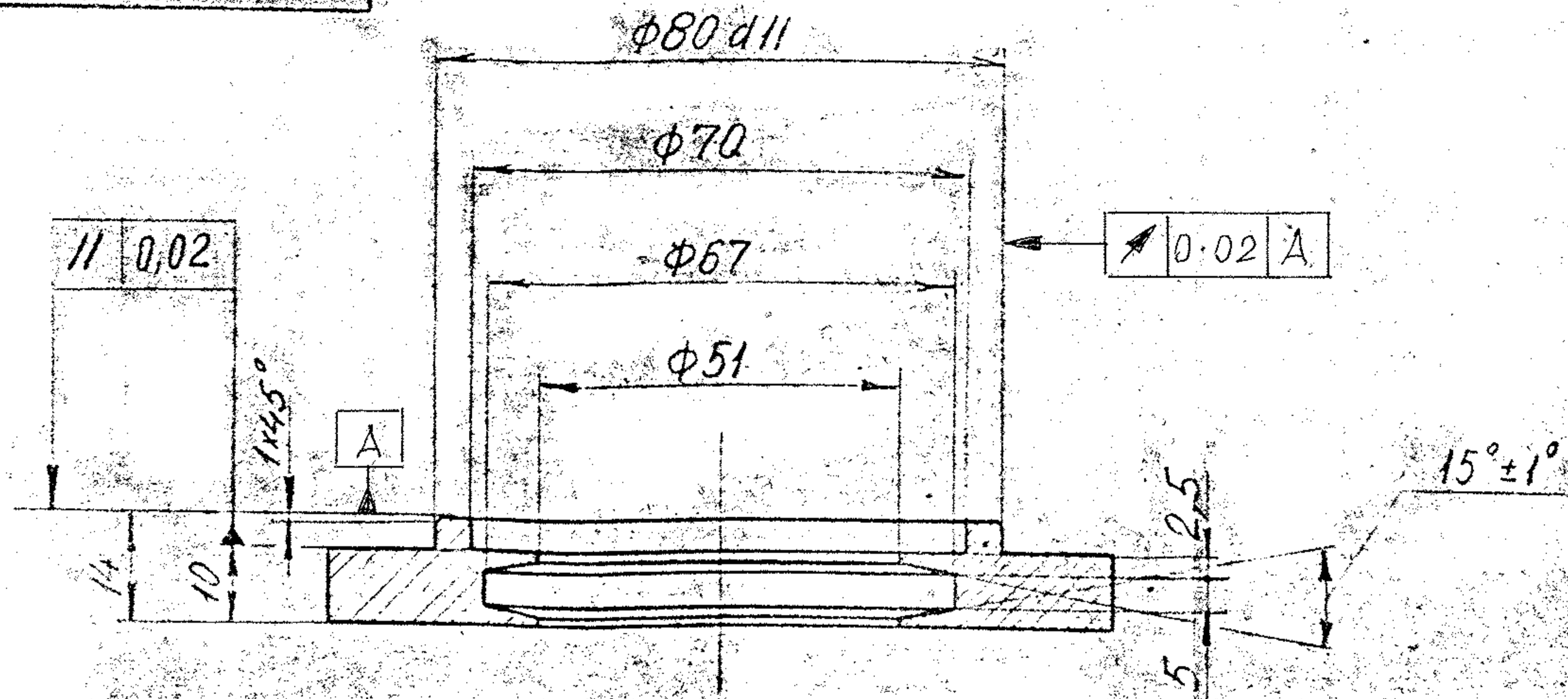
С. П. МАМА

VMT. SK. 119.3010-14

5

2344-036-09MK

R22



1. Неуказанные пред. откл. размеров от в Н14, валов в Н11, остальных \pm IT14.
 2. Покрытие: Хим. фос прм. ГОСТ 9.013-77

1. Unspecified limit deviations for holes-H14, shaft-h11, others \pm IT14.

2. Coating: Chemical phosphating, oil finishing ГОСТ 9.073-77. PHOSPHATED
 MATL.: C-40 NO.OFF-1

| | |
|----------------------------|-------------------|
| FLANGE | AUTHENTICATED BY: |
| PNEUMATIC COUPLING ASSY. | APPROVED BY: |
| 125 mm.S.C.C.WINDING MIC | SUPPORTED BY: |
| DRG.NO. VMT.SK.119.3011-13 | |

| | |
|---------------------|-----------|
| $\phi 80 d11$ | -0.110 |
| | -0.290 |
| NOM. SIZE \pm FIT | DEVIATION |

2344-036-09MK

1st ANGLE PROJECTION

Фланец
 Flange AIR CYLINDER
 Ст 3 Steel 3
 ГОСТ 380-71

| | | |
|--------|--------|---------|
| Лист | Масса | Масштаб |
| 1 | 0,72 | 1:1 |
| Лист | Листов | |
| | 1 | |
| 93/334 | | |

УЧО № подл. Дата. Взам инв №. У-б. № д. б. № д. б. № д. б. № д. б. Подп. и дата.