

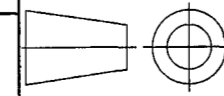
SECTION 'A-A'

STAMP :-
 1. FIRM'S CODE
 2. DRAWING NO.

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
 THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन
 NOMINAL SIZE & FIT

विचलन
 DEVIATION



MATL.	G.I. CASTING C4 20 GOST 1412-85	IS:210-1978 GR. FG 220
CHEMICAL COMPOSITION IN %		
C	3.3- 3.5	---
Si	1.4- 2.2	---
Mn	0.7- 1.0	---
P	0.2 max	---
S	0.15 max	---

G.I. CASTING C4 20 GOST 1412-85		IS:210-1978 GR. FG 220
MECHANICAL PROPERTIES		
ULTIMATE TENSILE STRENGTH Kgf/mm ² 20 min	ULTIMATE TENSILE STRENGTH MPa (N/mm ²) 220 min	
ULTIMATE BENDING STRENGTH Kgf/mm ² 40 min	0.1 % PROOF STRESS MPa (N/mm ²) 62	
HARDNESS HB 170-241	HARDNESS HB 180-220	

NOTES:-

- UNSPECIFIED RADII SHOULD NOT BE MORE THAN 1 MM.
- CASTING SHOULD BE FREE FROM CASTING DEFECTS VIZ. FINS, FLASH, STRAINS, SCABS, PIN-HOLES, BLOW HOLES, INCUSION & CRACKS ETC.
- CASTING SHALL BE SUPPLIED PROPERLY FETTLED AND DRESSED, AND ALL SURFACES SHALL BE THOROUGHLY CLEANED.
- SHARP EDGES TO FILLETED WITH 1 RADIUS.
- DIMENSIONS IN BRACKET ARE MACHINING DIMENSIONS.
- CASTING SHOULD BE TESTED FOR RADIOGRAPHIC TEST AS PER ASTM E-446-1998, LEVEL-II.
- PILOT SAMPLES TO BE APPROVED BEFORE BULK SUPPLY.

* MATERIAL :- CASTING C4 20 GOST 1412-85
 # ALT. MATERIAL :- IS:210-1978 G.I. CASTING GR. FG 220
 # AUTHY: CQA (HV) LETTER NO. 091/IFD/IND-V/MTPF/OE DT. 17.03.05

संख्या NO. OFF		विवरण DESCRIPTION		पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	2.4 Kg (Approx.) WEIGHT
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE								
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION								
0-6 ±0.1								
6-30 ±0.2								
30-120 ±0.3								
120-315 ±0.5								
315-1000 ±0.8								
1000-2000 ±1.2								
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION								
1-10 ±1°								
10-50 ±30'								
50-100 ±20'								
>100 ±10'								
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'UM'								
- ±25								
▽ 0-25								
▽ 1 1.6-9								
▽▽ 0.025-1.6								
▽▽▽ <0.025								
संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	2014 दिनांक DATE		नाम NAME		
CASTING FOR COVER OF SUCTION PUMP DRG. NO. 172-46-007-1 SUCTION PUMP (172-46-002 CD-1) CODE 45/ T-90				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	22/2/14		
				1:1	जाँचा CHECKED	22/2/14		
					अनुमोदित APPROVED			
				द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR			
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				कार्यालय OFFICE	D. O.			
				आरेखण क्र. DRAWING NO. 172-46-007-1-2-MOD				