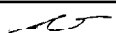



MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY , AMBARNATH

M.P.F.	PART LIST : 125mm SEMI CMB. CRTDG. CASE		ORDER NO.	SHT. NO. 41
	GROUP : WINDING M/C.		ASSY. DRG. NO.	
AMBARNATH	SUB GROUP : STRUCTURE ASSY.		VMT. SK. 119. 7000-10	
PART NO.	NO. OFF	DESCRIPTION	MATERIAL	REMARKS
VMT.SK.119.				
7001 - 14	18	FOUNDATION BOLT	C40 IS:5517	
7100 - 41	1	CAS.ING		
7200 - 14	1	STRUCTURE	TO BE MANUFACTURED FROM VMT-SK-119-7200-40	
7300 - 14	1	FRAME	TO BE MANUFACTURED FROM VMT-SK-119-7300-40	
7050	18	PLAIN WASHER 22 φ	IS: 2016	
7051	18	HEX. NUT M20	IS: 1363	
7052	8	SOC. HD. CAP SCREW M16X50lg	IS: 2269	
7053	8	PLAIN WASHER 18 φ	IS: 2016	
7054	8	HEX. SOC. HD. CAP SCREW M6X20Lg	IS: 2269	
7055	8	PLAIN WASHER 7 φ	IS: 2016	
7056	6	HEX. SOC. HD. CAP SCREW M10X40Lg	IS: 2269	
7057	6	PLAIN WASHER 11 φ	IS: 2016	
CHD. BY NATH AK		SIG. 	APPROVED BY 	
DATE 7.6.95			FORMAT NO. 444002	

MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH


M.P.F.		PART LIST : 125mm SEMI CMB. CRTDG. CASE		ORDER NO.	SHT. NO.
AMBARNATH		GROUP : WINDING M/C.			42
		SUB GROUP : STRUCTURE ASSY.		ASSY. DRG. NO. VMT. SK. 119. 7100 -41	
PART NO.	NO. OFF	DESCRIPTION	MATERIAL	REMARKS	
VMT. SK. 119.					
7101 - 13	1	WALL	C-20	} WELDED TOGETHER	
7102 - 13	1	WALL	C-20		
7103 - 14	1	COVER	C-20		
7104-13	1	WALL	C-20		
7105 - 14	2	PLATE	C-20		
7106 - 14	2	PLATE	C-20		
7107 - 14	1	PLATE	C-20		
7108 - 14	1	PLATE	C-20		
7109-13(mod)	2	WALL	C-20		
7110-14	2	RIB	C-20		
7104-13(mod)	1	WALL	C-20		
NOTE					
7110-14		RIB. ADDED ON 28/06/2014		Specially 6/1/7/14	

CHD. BY NATH AK SIG. *[Signature]*
DATE 9.5.21

APPROVED BY *[Signature]*

FORMAT NO. 444002

MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY , AMBARNATH

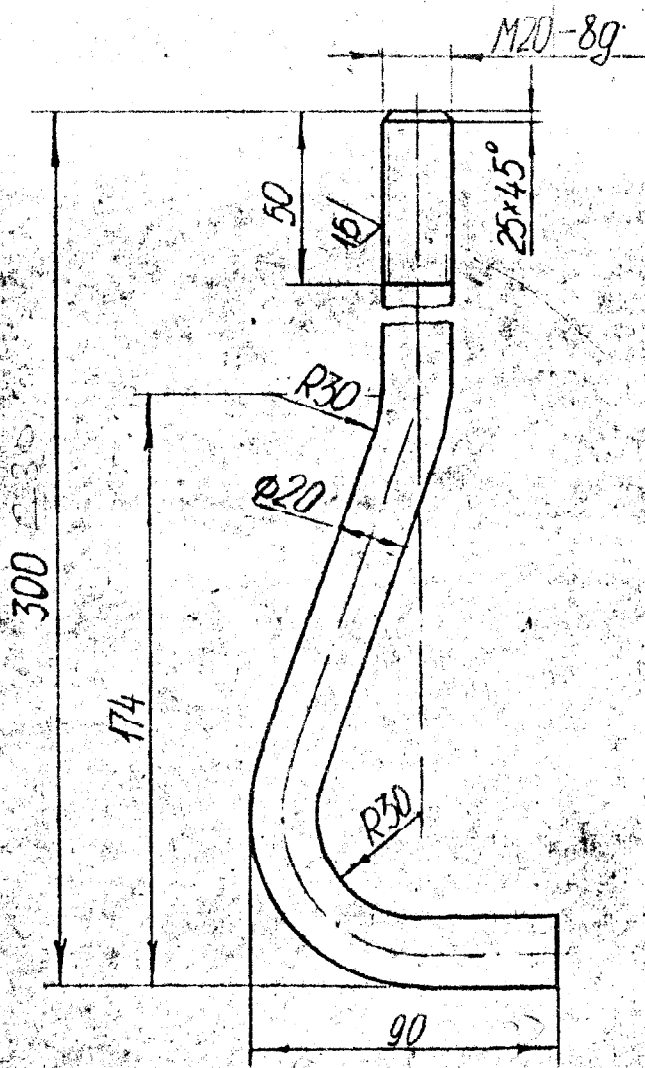
M.P.F.		PART LIST : <u>125mm SEMI CMB. CRTDG. CASE</u>		ORDER NO.	SHT. NO.
		GROUP : <u>WINDING M/C.</u>			43
AMBARNATH		SUB GROUP : <u>STRUCTURE ASSY.</u>		ASSY. DRG. NO. VMT. SK. 119. 7200 -40	
PART NO.	NO. OFF	DESCRIPTION	MATERIAL	REMARKS	
VMT. SK. 119.				 WELDED TOGETHER	
7201 - 13	1	WALL	C-20		
7202 - 13	1	RIB	C-20		
7203 - 14	1	PLATE	C-20		
7204 - 14	1	PLATE	C-20		
7205 - 13	1	RIB	C-20		
7206 - 14	2	PLATE	C-20		
7207 - 14	1	PLATE	C-20		
7208 - 14	2	BOSS	C-20		
7209 - 13	1	BASE PLATE	C-20		
7210 - 14	1	PLATE	C-20		
7211 - 14	1	RIB	C-20		
CHD. BY	NATH AK	SIG.	APPROVED BY <i>Bny</i>		FORMAT NO. 444002
DATE					

M.P.F.		PART LIST :125mm SEMI CMB. CRTDG. CASE		ORDER NO.	SHT. NO. 44
AMBARNATH		GROUP : WINDING M/C.		ASSY. DRG. NO.	
		SUB GROUP :STRUCTURE ASSY.		VMT. SK. 119. 7300 -40	
PART NO.	NO. OFF	DESCRIPTION	MATERIAL	REMARKS	
VMT. SK. 119.					
7301 - 13	1	BASE PLATE	C-20	} WELDED TOGETHER	
7302 - 13	1	SIDE PLATE	C-20		
7303 - 14	4	FOOT PLATE	C-20		
7304 - 13	1	TOP PLATE	C-20		
7305 - 13	1	FRONT PLATE	C-20		
7306 - 14	1	COVER PLATE	C-20		
7307 - 13	2	SIDE PLATE	C-20		
7308 - 14	2	GUSSET PLATE	C-20		
7309 - 14	1	PLATE	C-20		
7310 - 14	2	PLATE	C-20		
7311 - 14	4	LUG	C-20		
CHD. BY	NATH AK	SIG.	<i>APPROVED BY</i> <i>[Signature]</i>	FORMAT NO. 444002	
DATE					

MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY , AMBARNATH

2344-00-05 MK

R80 (✓)



Предельные откл. размеров: валов h14;
 остальных $\frac{IT14}{2}$.
 Tolerances of dimensions for shafts h14.
 remaining $\frac{IT14}{2}$.

Authenticated by
 Supported by
es

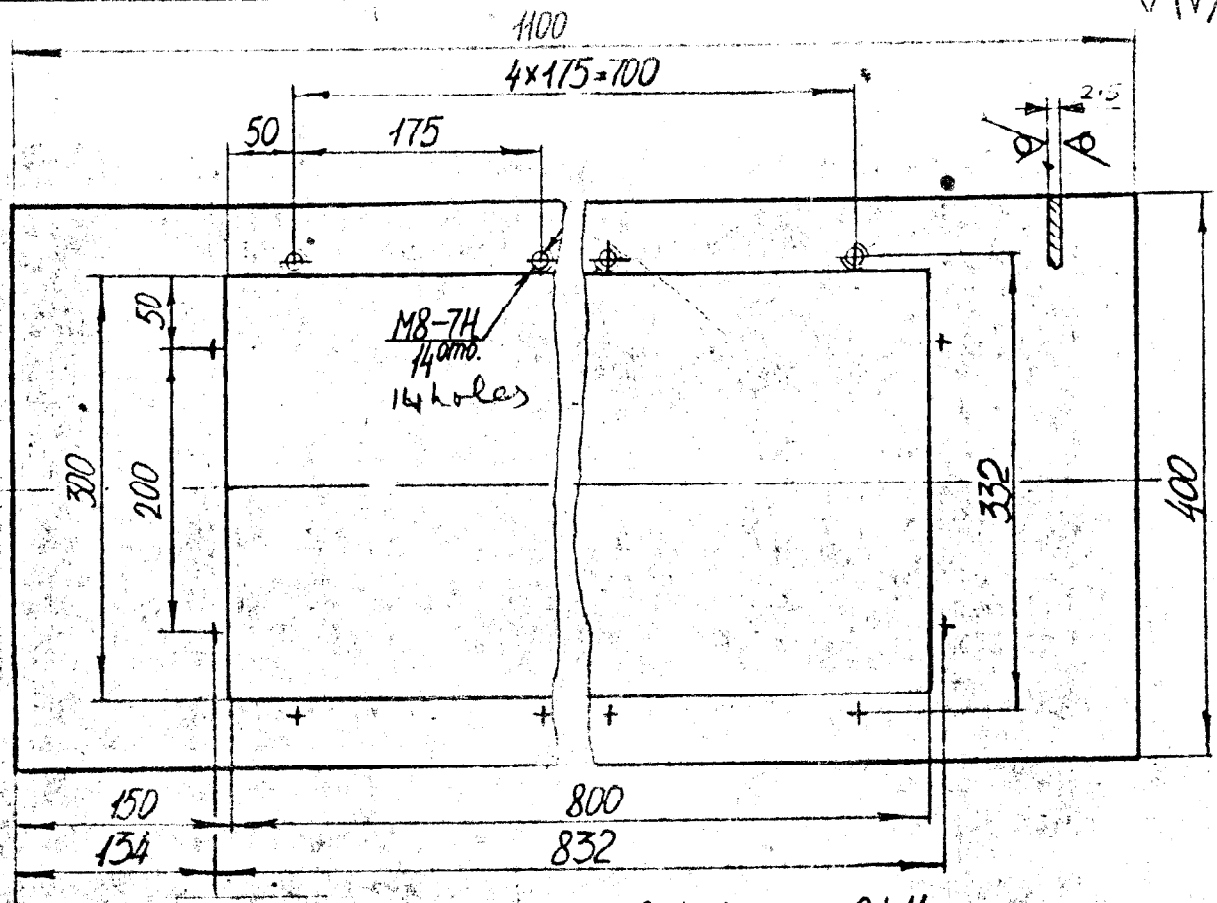
DRG. NO. VMT. SK. 119.7001-14
 NO. OFF - 18. MATL. C-40
 125mm SCCC WINDING MIC

2344-00-05 MK				ЛИТ	МАССА	МАШИНА
Болт фундаментный Foundation Bolt.				И		2:1
Ст 3 ГОСТ 380-71 Steel				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
1st. Angle Projection				16/321		

Формат А1

2344-21-03MK

125 / (1/1)



Пред. откл. размеров: отв. H14; валов h14;
 остальных IT14/2

Tolerances of Dimensions: for
 holes H14, for shafts h14,
 for others IT14/2

DRG. NO. VMT.SK.119.7103-14
 COVER MATL.C-20 NO.OFF 1
 125mm SCCC WINDING M/C
 STRUCTURE ASSY.

AUTHENTICATED BY
 m
 SUPPORTED BY
 xcolp

Изм.	Лист	№обк.чм.	Дата
1st. ANGLE PROJECTION			
Sheet			

2344-21-03MK

Крышка
 Cover

Литера	Масса	Масштаб
И		1:5
Лист	Листов	1
29/339		
Формат А4		

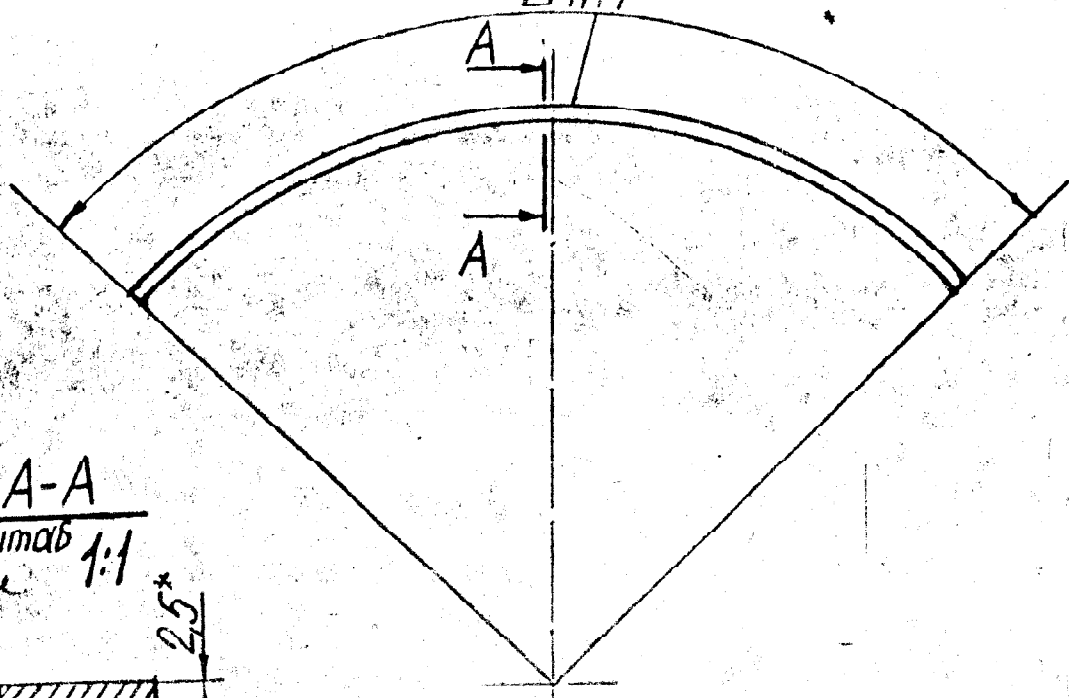
Лист А4-125 ГОСТ 21631-76

2344-21-05 MK

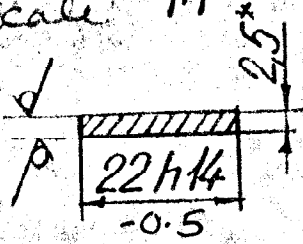
12.5/1

0
-0.8

L h14



A-A
Машина
Scale 1:1



DRG. NO.	Обозначение Designation	L, мм	NO. OFF
VMT. SK. 119. 7105-14	2344-21-05 MK	467,5	2
VMT. SK. 119. 7106-14	-01	341	2

Размер для справок.

Dimension for References.

DRG. NO. VMT. SK. 119. 7105-1
119. 7106-1

AUTHENTICATED
BY *m*

PLATE MATL. C-20.

SUPPORTED
BY *sw*

STRUCTURE ASSY. 125mm SCCC WINDING M/C

ИЗМ	Лист	№ докум	Дата
1ST. ANGLE PROJECTION			

2344-21-05 MK

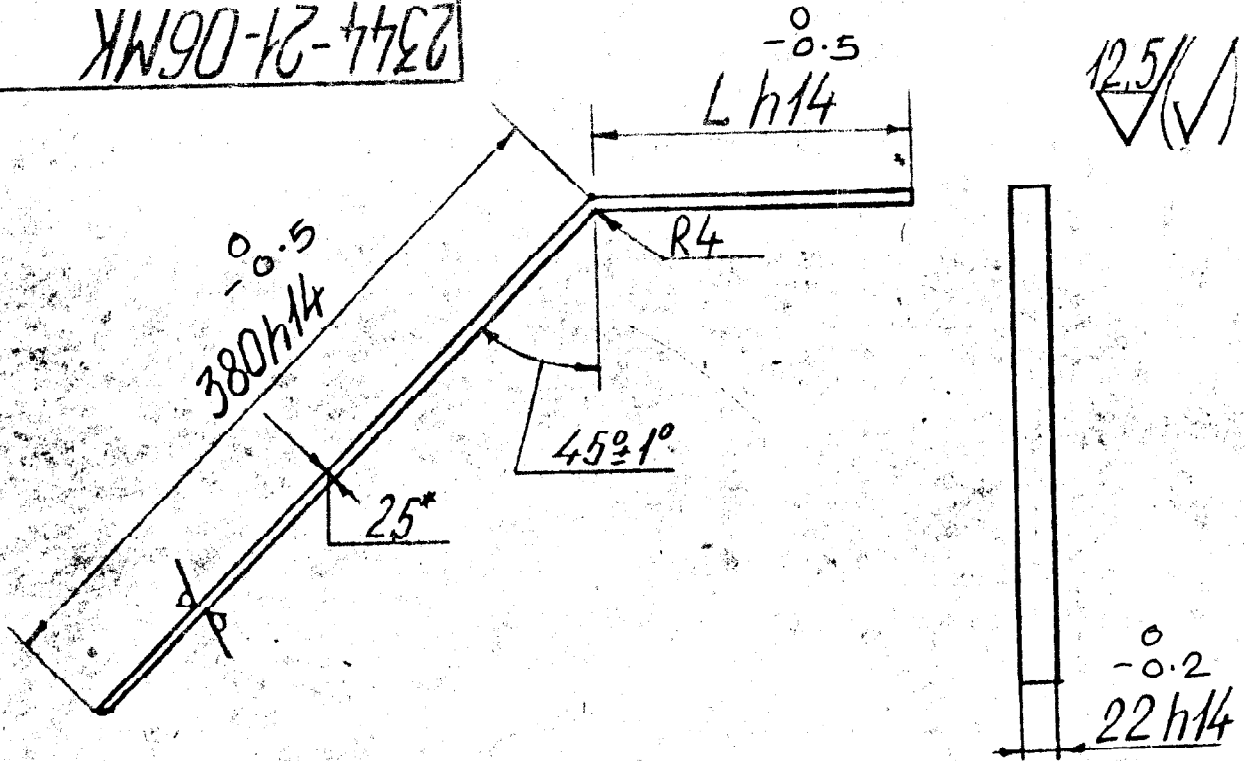
Полоса
Plate

Лист	Масса	№ и дата
И		1:4
Лист	Листов	1
3/339		

Лист
АД 1-25ГОСТ 21631-76

2344-21-05 MK

2344-21-06MK



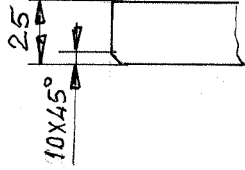
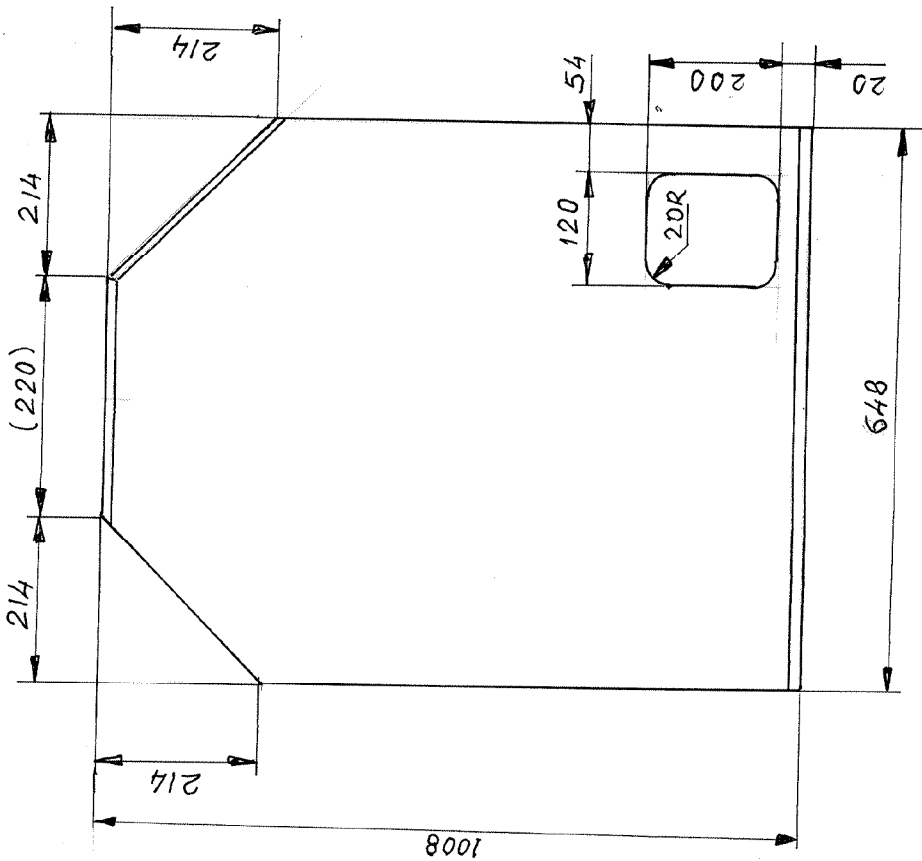
NO. OFF	Обозначение Designation	LMM	DRG. NO.
1	2344-21-06MK	184	VMT.SK.119. 7107-14
1	-01	88	VMT.SK.119. 7108-14

*Размер для справок.

Dimension for Reference.

DRG. NO. VMT.SK.119.7107-1 VMT.SK.119.7108-1	AUTHENTICATED BY <i>m</i>
PLATE, MATL. C-20. 125 mm SCCC WINDING M/C.	SUPPORTED BY <i>4ced</i>

2344-21-06MK		Лист	Масса	Масштаб
Полоса Plate		И		1:4
1ST. ANGLE PROJECTION		Лист	Листов	
Штук		АА1-2,5ГОСТ21631-76		32/339
Формат А4				



इन आरेखों तथा इसके साथ की संपूर्ण सामग्री का स्वलाधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आर्युध निर्माणियों के पास है। भारतीय आर्युध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THEREIN BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE REPRODUCED OR PRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

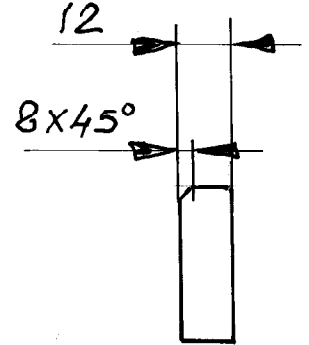
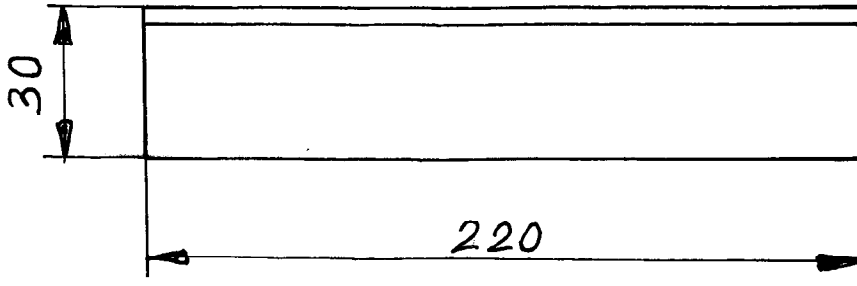
संख्या	विवरण
NO. OFF.	DESCRIPTION
1	WALL

संख्या	विवरण	पुंजी क्र.	पदार्थ	सि.सं.	संयोजक
NO. OFF.	DESCRIPTION	PART NO.	MATERIAL	STANDARD	PERFORMS
1	WALL		C-20		
सामान्य सहिष्णुता					
GENERAL TOLERANCE					
रेखिक परिमाण					
LINEAR DIMENSION					
0-8	± 0.1				
9-25	± 0.2				
26-50	± 0.3				
51-100	± 0.5				
101-200	± 0.8				
201-500	± 1.2				
501-1000	± 1.5				
1000-2000	± 2.0				
कोणीय परिमाण					
ANGULAR DIMENSION					
1-10	± 10'				
10-50	± 30'				
50-100	± 70'				
> 100	± 1°				
मापक म्य.म. में					
VALUE IN "MM"					
0-25	± 0.05				
26-50	± 0.075				
51-100	± 0.10				
101-200	± 0.15				
201-500	± 0.20				
501-1000	± 0.30				
1000-2000	± 0.40				
संख्या					
NO. OFF.					
संबंधित पुंजी क्र.					
DRG. NO. OF ASSOCIATED PART					
सूचक					
INDEX					
संशोधन					
ALTERATION					
दिनांक					
DATE					
नाम					
NAME					
मापमान					
SCALE					
1					
आरेखित					
DRAWN					
29.09					
नाम					
NAME					
जांचा					
CHECKED					
अनुमोदित					
APPROVED					
द्वारा बदला					
REPLACED					
BY					
हेतु बदला					
REASON					
आरेखण क्र.					
DRAWING NO.					
UMT.SK-119.7201-13					

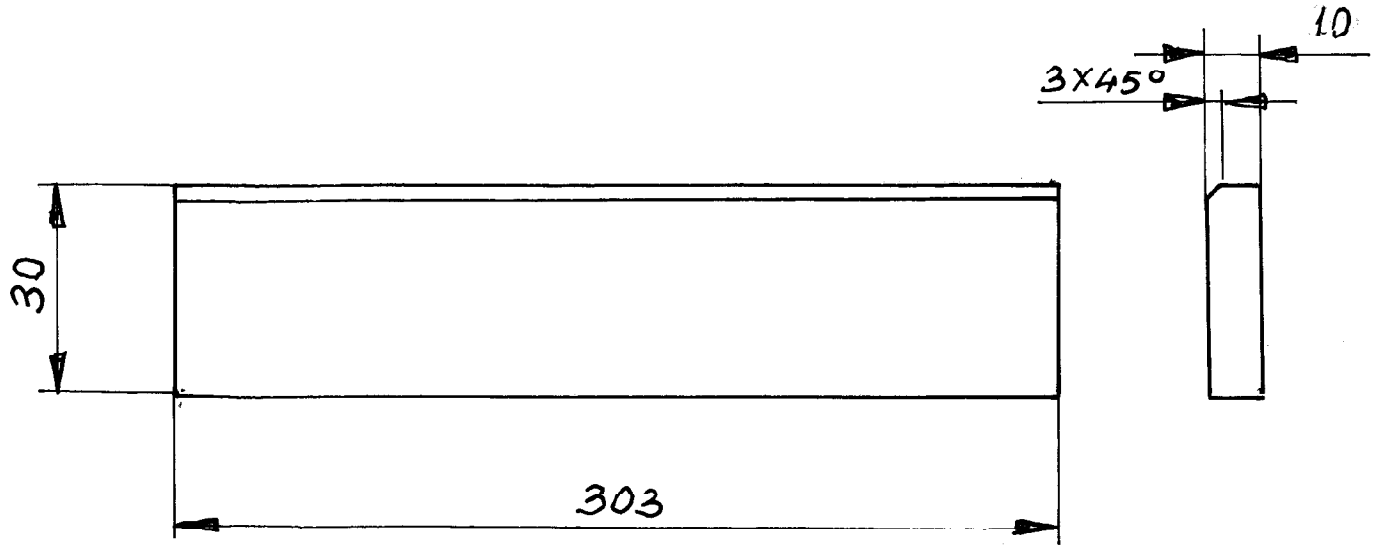
WALL
STRUCTURE ASSY.
125mm SCCC WINDING M/C

मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH

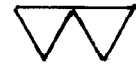
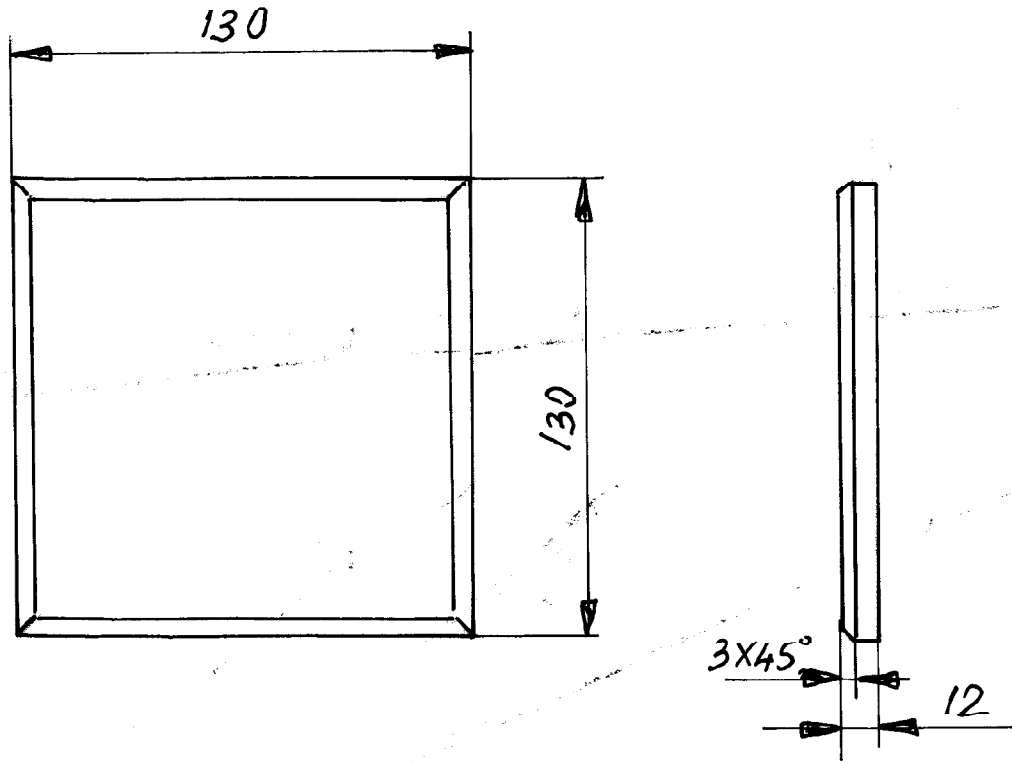
कार्यालय
OFFICE
VMT



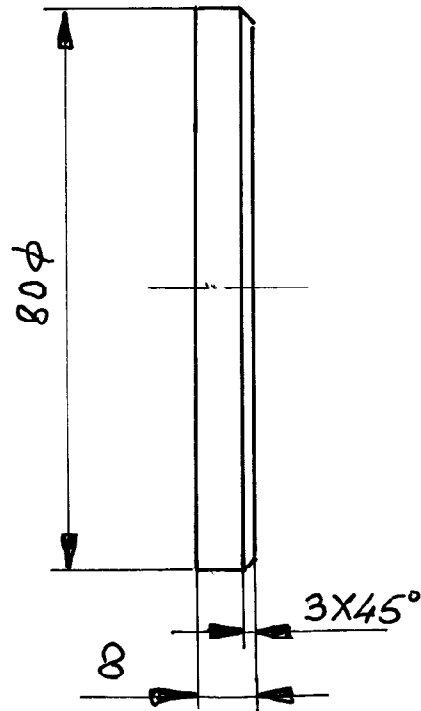
		1 PLATE		C-20						
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुजा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यांकित REMARKS				
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE										
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION										
0 - 6 ± 0.1										
0 - 30 ± 0.2										
30 - 120 ± 0.3										
120 - 315 ± 0.6										
315 - 1000 ± 0.8										
1000 - 2000 ± 1.2										
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO. OFF.	संबंधित पुजा क्र. URG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	मशीन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME			
1 - 10 ± 1°										
10 - 50 ± 30'										
50 - 100 ± 20'										
> 100 ± 10'										
मापोंक 'मि.एम.' में VALUE IN 'um'		PLATE STRUCTURE ASSY. 125mm SCCC WINDING M/C				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	20.5.19	M	
> 25						जांचा CHECKED				
8 - 25						अनुमोदित APPROVED				
16 - 8						द्वारा बदला REPLACED BY				
0.025 - 16						हेतु बदला REPLACED FOR				
< 0.025						आरक्षण क्र. DRAWING NO.	VMT SK.119.7203-14			
मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	मशीनी औजार आविस्वरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH				कार्यालय OFFICE	VMT			



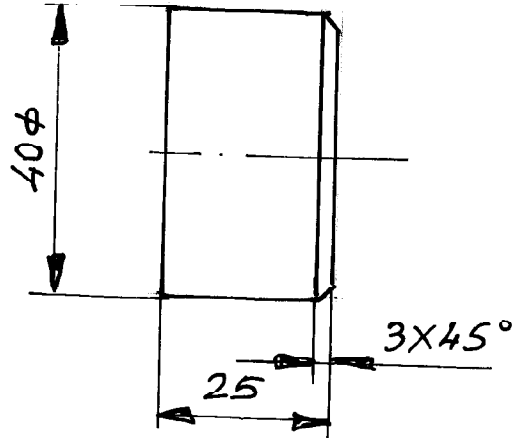
		1 PLATE		C-20						
संख्या NO OFF	विवरण DESCRIPTION	पुंजी क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यांकित REMARKS				
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE										
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION										
0 - 6 ± 0.1										
6 - 30 ± 0.2										
30 - 120 ± 0.3										
120 - 315 ± 0.5										
315 - 1000 ± 0.8										
1000 - 2000 ± 1.2										
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO OFF	संबंधित पुंजीका आरेखण क्र. DRG NO OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME				
1 - 10 ± 1°										
10 - 50 ± 30'										
50 - 100 ± 20'										
> 100 ± 10'										
मापक 'म्यू एम' म VALUE IN 'um'										
~ > 25										
∩ 8 - 25										
∪ 1.6 - 8										
▽ 0.025 - 1.6										
▽▽ < 0.025										
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	PLATE STRUCTURE ASSY, 125mm SCCC WINDING M/C.			मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	9.6.21			
		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH			जाँचा CHECKED					
					कार्यालय OFFICE	अनुमोदित APPROVED				
		VMT			द्वारा बदला REPLACED BY					
		VMT			हेतु बदला REPLACED FOR					
		VMT			आरेखण क्र. DRAWING NO.	VMT.SK.119.7204-K				



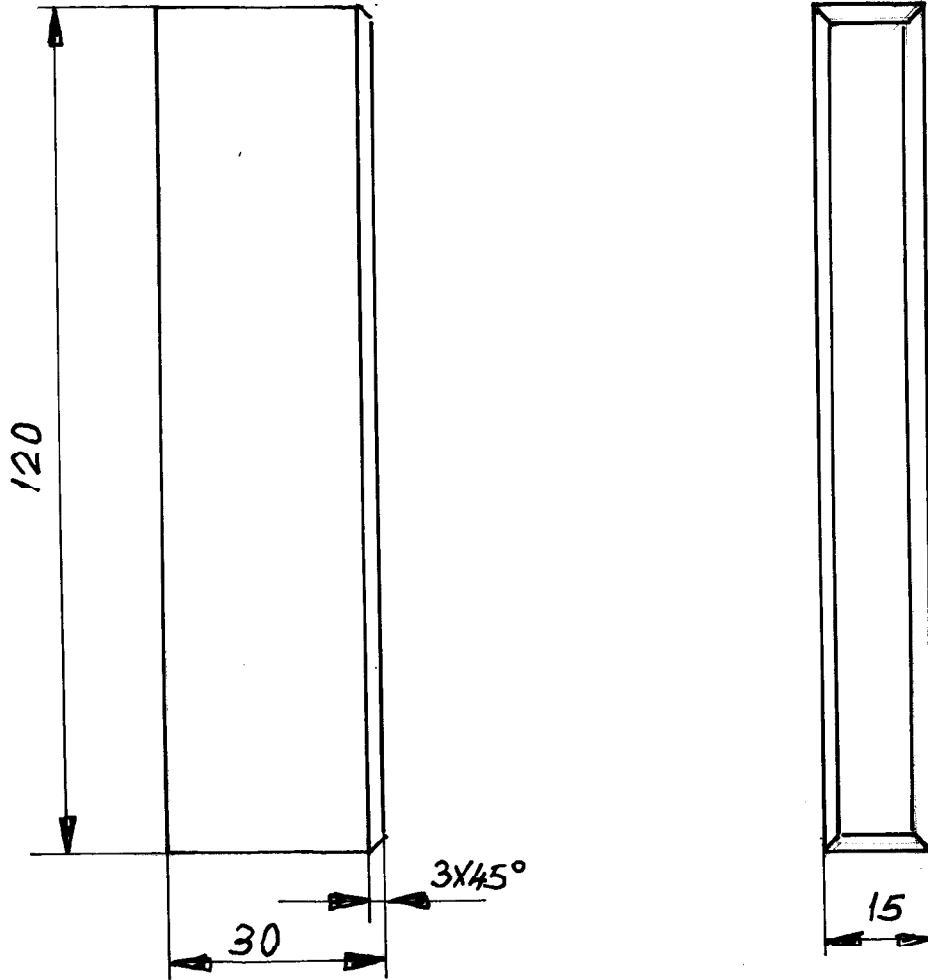
		2 PLATE		C-20						
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यन्त REMARKS				
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE										
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION										
0 - 6 ± 0.1										
8 - 30 ± 0.2										
30 - 120 ± 0.3										
120 - 315 ± 0.5										
315 - 1000 ± 0.8										
1000 - 2000 ± 1.2										
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO. OFF.	संबंधित पुर्जाका आखण क्र. DRG NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION		दिनांक DATE	नाम NAME			
1 - 10 ± 1°										
10 - 50 ± 30'										
50 - 100 ± 20'										
> 100 ± 10'										
मापोंक 'म्य. एम.' म VALUE IN 'um'		PLATE STRUCTURE ASSY. 125 mm SCCC WINDING M/C.				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	3.5.2019		
∇ > 25						1:2	जांचा CHECKED			
∇∇ 16 - 8							अनुमोदित APPROVED			
∇∇∇ 0.025 - 16										
∇∇∇∇ < 0.025										
मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विवचन DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फेक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH				कार्यालय OFFICE	हेतु बदला REPLACED BY REPLACED FOR आखण क्र. DRAWING NO.			
						VM T	VM T. SK. 119.7206			



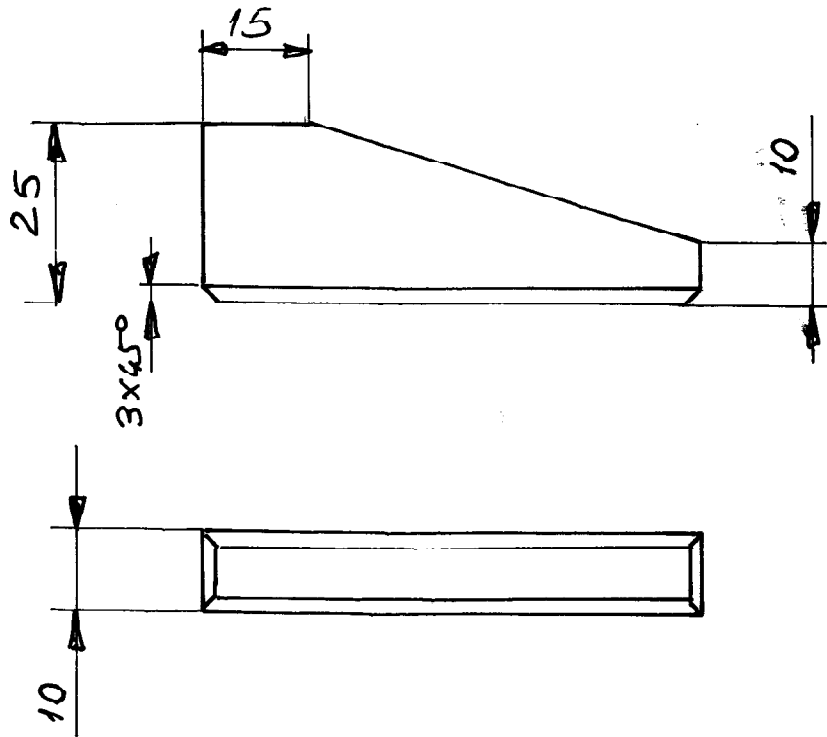
		1 PLATE		C-20					
संख्या NO OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अव्यक्ति REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0 - 6 ± 0.1									
6 - 30 ± 0.2									
30 - 120 ± 0.3									
120 - 315 ± 0.5									
315 - 1000 ± 0.8									
1000 - 2000 ± 1.2									
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO OFF	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG NO OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME			
1 - 10 ± 1°									
10 - 50 ± 30'									
50 - 100 ± 20'									
> 100 ± 10'									
मापांक म्यू.एम. म VALUE IN 'um'	PLATE STRUCTURE ASSY. 125mm SCCC WINDING M/C.					मापमान SCALE 1:1	आरेखित DRAWN 7.6.98	जांचा CHECKED	अनुमोदित APPROVED
∇ > 25						द्वारा बदला REPLACED BY			
∇ 8 - 25						हेतु बदला REPLACED FOR			
∇ 16 - 8						कार्यालय OFFICE	आरेखण क्र. DRAWING NO.		
∇ 0.025 - 16						मशीनी औजार आदिरूप फेक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH	VMT VMT.SK/19.7207-14		
∇ < 0.025									
मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विवचलन DEVIATION								



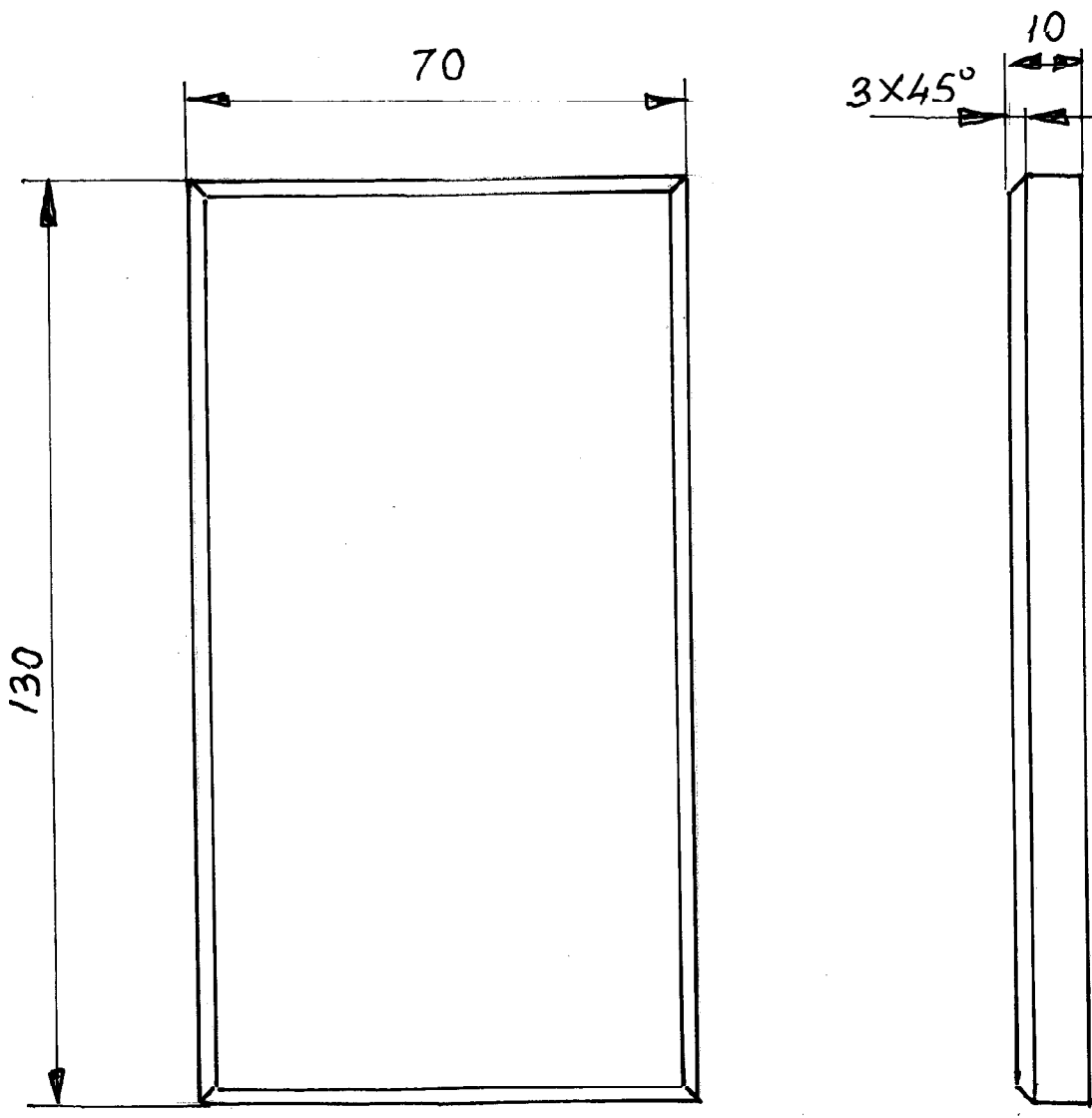
2		BOSS		C-20					
मर्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुजा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0 - 6		± 0.1							
6 - 30		± 0.2							
30 - 120		± 0.3							
120 - 315		± 0.5							
315 - 1000		± 0.8							
1000 - 2000		± 1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		मर्या NO. OFF.	संबंधित पुजाका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME		
1 - 10		± 1°							
10 - 50		+ 30'							
50 - 100		± 20'							
> 100		± 10'							
मापोंक म्यु एम. म VALUE IN 'um'									
0.25		> 25							
0.025		6 - 25							
0.0125		1.6 - 8							
0.00625		< 0.25							
मूलमाप व अनुवायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	BOSS STRUCTURE ASSY 125 mm SCCC WINDING M/C				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	जांचा CHECKED	अनुमोदित APPROVED
		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH				1:1	31.5.11		
		कार्यालय OFFICE				द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR		
		VMT				आरेखण क्र. DRAWING NO.	VMT.SK.119.7208-4		



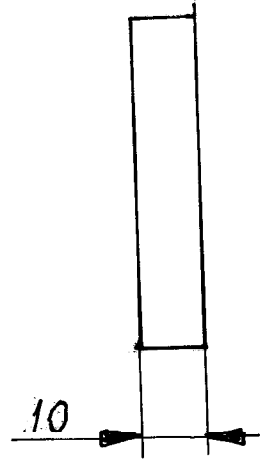
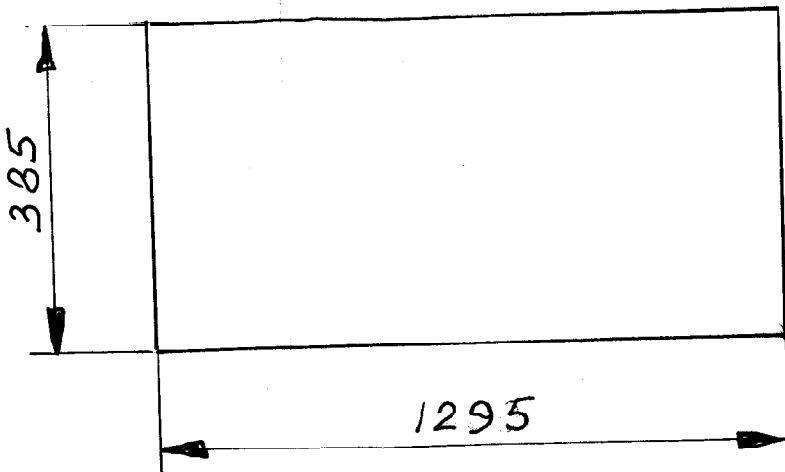
1 PLATE		C-20							
संख्या NO OFF.	विवरण DESCRIPTION	पूर्वा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0 - 6 ± 0.1									
6 - 30 ± 0.2									
30 - 120 ± 0.3									
120 - 315 ± 0.5									
315 - 1000 ± 0.8									
1000 - 2000 ± 1.2									
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO OFF.	संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG NO OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME		
1 - 10 ± 1°									
10 - 50 ± 30'									
50 - 100 ± 20'									
> 100 ± 10'									
मापों का मू. एम. म. VALUE IN 'um'		PLATE STRUCTURE ASSY. 125 mm SCCC WINDING M/C				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	1.6.91	MAA
√ ~ > 25						1:1	जांचा CHECKED		
√ ∇ 16 - 8							अनुमोदित APPROVED		BMX
√ ∇ ∇ 0.025 - 16						द्वारा बदला REPLACED BY			
√ ∇ ∇ ∇ < 0.025						हेतु बदला REPLACED FOR			
मूलमाप व अन्वयायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विवचलन DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH			कार्यालय OFFICE	आरेखण क्र. DRAWING NO.			
					VMT	VMT.SK.119.7210-14			



		1	RIB		C-20				
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यांक्ति REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0 - 6		± 0.1							
6 - 30		± 0.2							
30 - 120		± 0.3							
120 - 315		± 0.5							
315 - 1000		± 0.8							
1000 - 2000		± 1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	मंख्या NO. OFF.	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION		दिनांक DATE	नाम NAME		
1 - 10	± 1°								
10 - 50	± 30'								
50 - 100	± 20'								
> 100	± 10'								
मापक 'म्य एम' में VALUE IN 'um'									
✓	> 25								
✓	8 - 25								
✓	1.6 - 8								
✓	0.025 - 1.6								
✓	< 0.025								
मूलमाप न अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	RIB STRUCTURE ASSY. 125mm SCCC WINDING M/C.				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	1.6.77	NaH
		मशीनी औजार आविर्भाव फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH				जाँचा CHECKED	अनुमोदित APPROVED		
		कार्यालय OFFICE				द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR		
		VMT				आरेखण क्र. DRAWING NO.	VMT.SK.119.7211-14		



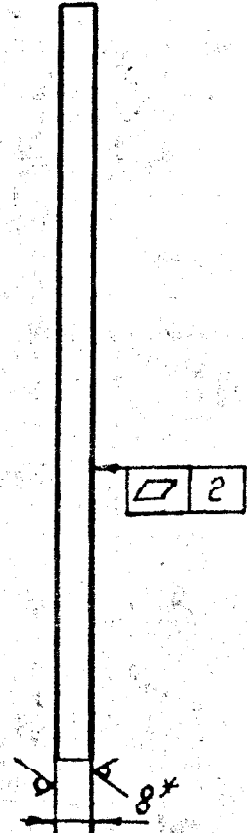
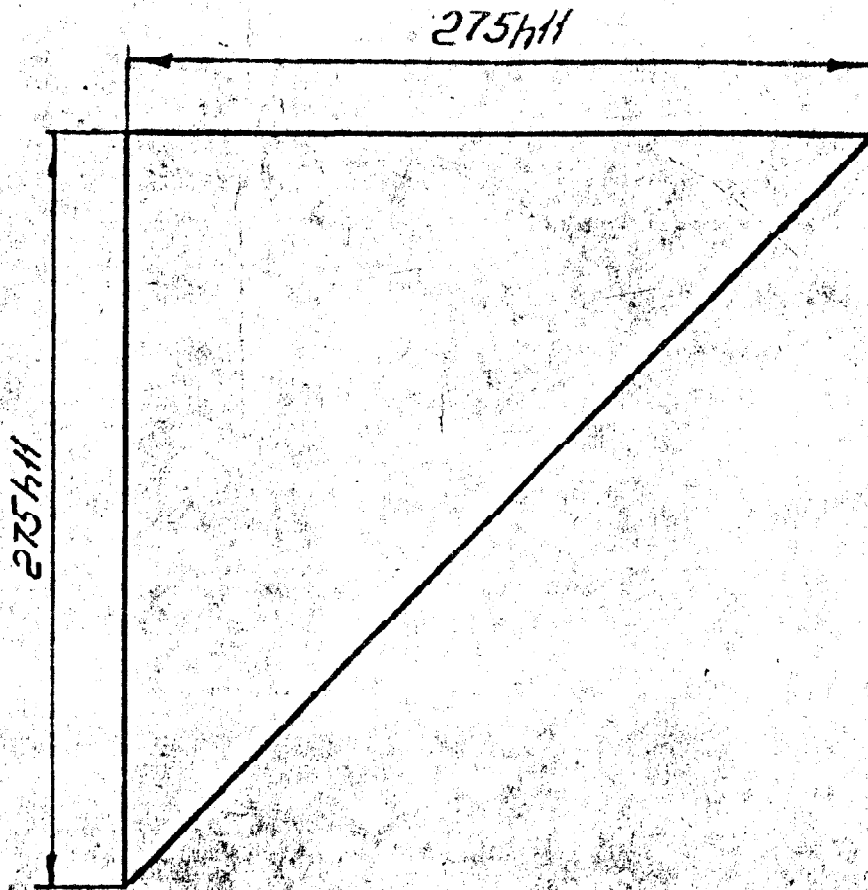
		4 FOOT PLATE		C-20					
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0 - 6		± 0.1							
6 - 30		± 0.2							
30 - 120		± 0.3							
120 - 315		± 0.5							
315 - 1000		± 0.8							
1000 - 2000		± 1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO. OFF.	संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME			
1 - 10	± 1°								
10 - 50	± 30'								
50 - 100	± 20'								
> 100	± 10'								
मापोंक म्यु. एम. म VALUE IN 'um'		FOOT PLATE STRUCTURE ASSY. 125 mm SCCC WINDING M/C.				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	5.6.71 ✓	
~	> 25					1:1	जांचा CHECKED	✓	
∇	8 - 25					अनुमोदित APPROVED	✓		
∇∇	1.6 - 8					द्वारा बदला REPLACED BY			
∇∇∇	0.025 - 1.6	हेतु बदला REPLACED FOR				कार्यालय OFFICE	VM7		
∇∇∇∇	< 0.025	मशीमी औजार आदिरूप फेक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH				आरेखण क्र. DRAWING NO. VMT.SK.119.7303-14			
मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION								



		1 COVER PLATE		C-20						
संख्या NO OFF	विवरण DESCRIPTION	पुजा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यांकित REMARKS				
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE										
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION										
0 - 6		± 0.1								
6 - 30		± 0.2								
30 - 120		± 0.3								
120 - 315		± 0.5								
315 - 1000		± 0.8								
1000 - 2000		± 1.2								
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		मंख्या NO. OFF	संबंधित पुजांका आरेखण क्र. DRG NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME			
1 - 10		± 1'								
10 - 50		± 30'								
50 - 100		± 20'								
> 100		± 10'								
मापोंक 'म्यू एम' म VALUE IN 'um'		COVER PLATE STRUCTURE ASSY 125 mm SCCC WINDING M/C								
~		> 25								
∩		8 - 25								
∪		1.6 - 8								
∩∩		0.025 - 1.6								
∪∪		< 0.025								
मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH				कार्यालय OFFICE VMT	मापमान SCALE 1	आरेखित DRAWN S.K.M	जांचा CHECKED	अनुमोदित APPROVED
						द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR	आरेखण क्र. DRAWING NO. VMT.SK.119.7306-14		

2344-01-09MK

R.40
V(V)



* Размер для справок

* Dimension for reference

DRG. NO. VMT. SK. 119. 7308-14
 NO. OFF- 2. MATL. C-20
 STRUCTURE ASSY.
 125mm SCCC WINDING M/C.

AUTHENTICATED
 BY
 SUPPORTED BY
 TGA

Англ. слов. Подп. и дата
 Взам. инв. Взам. инв. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Дата

2344-01-09MK

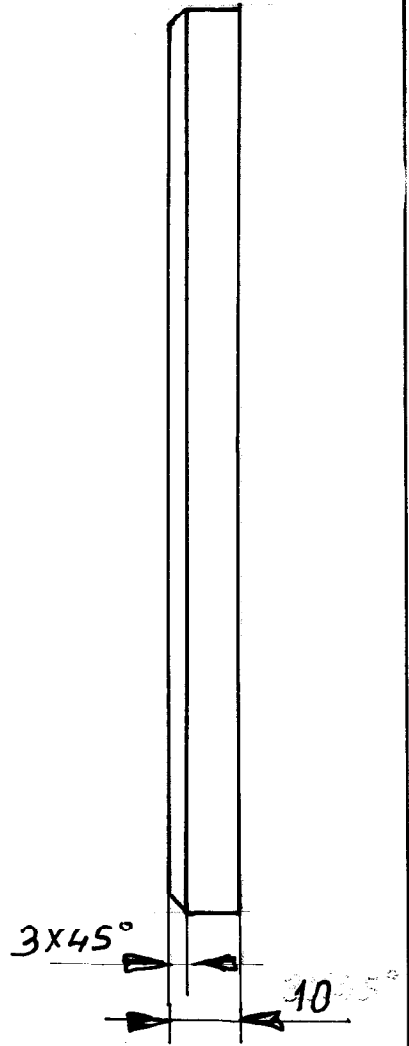
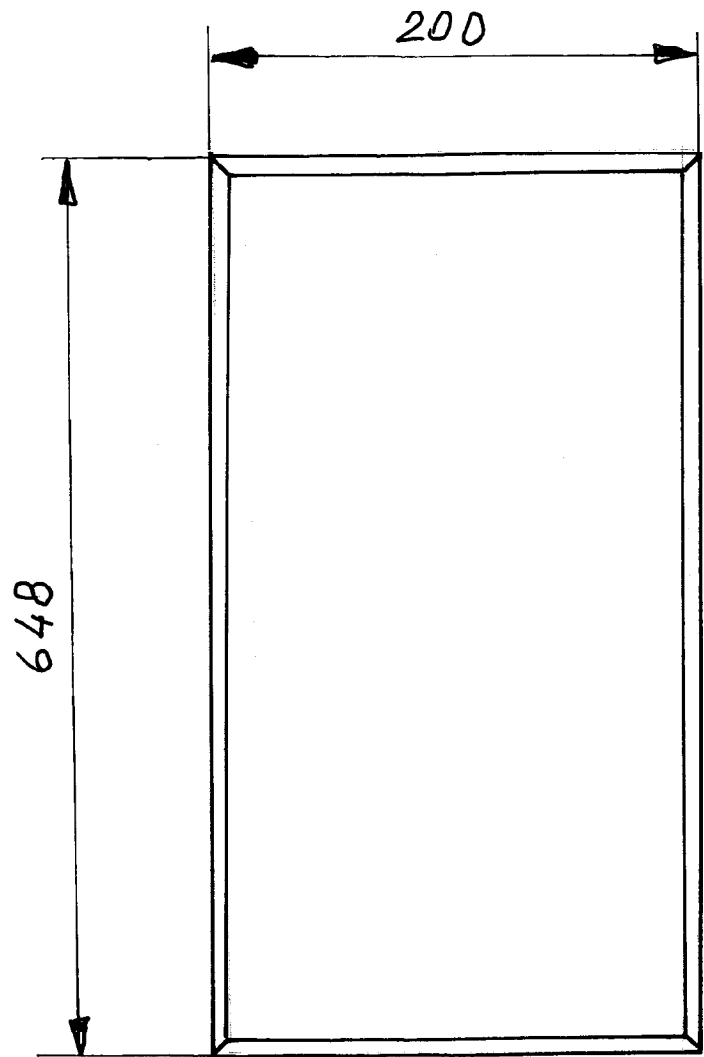
1ST. ANGLE PROJECTION

КОСЫНКА
 Gusset plate

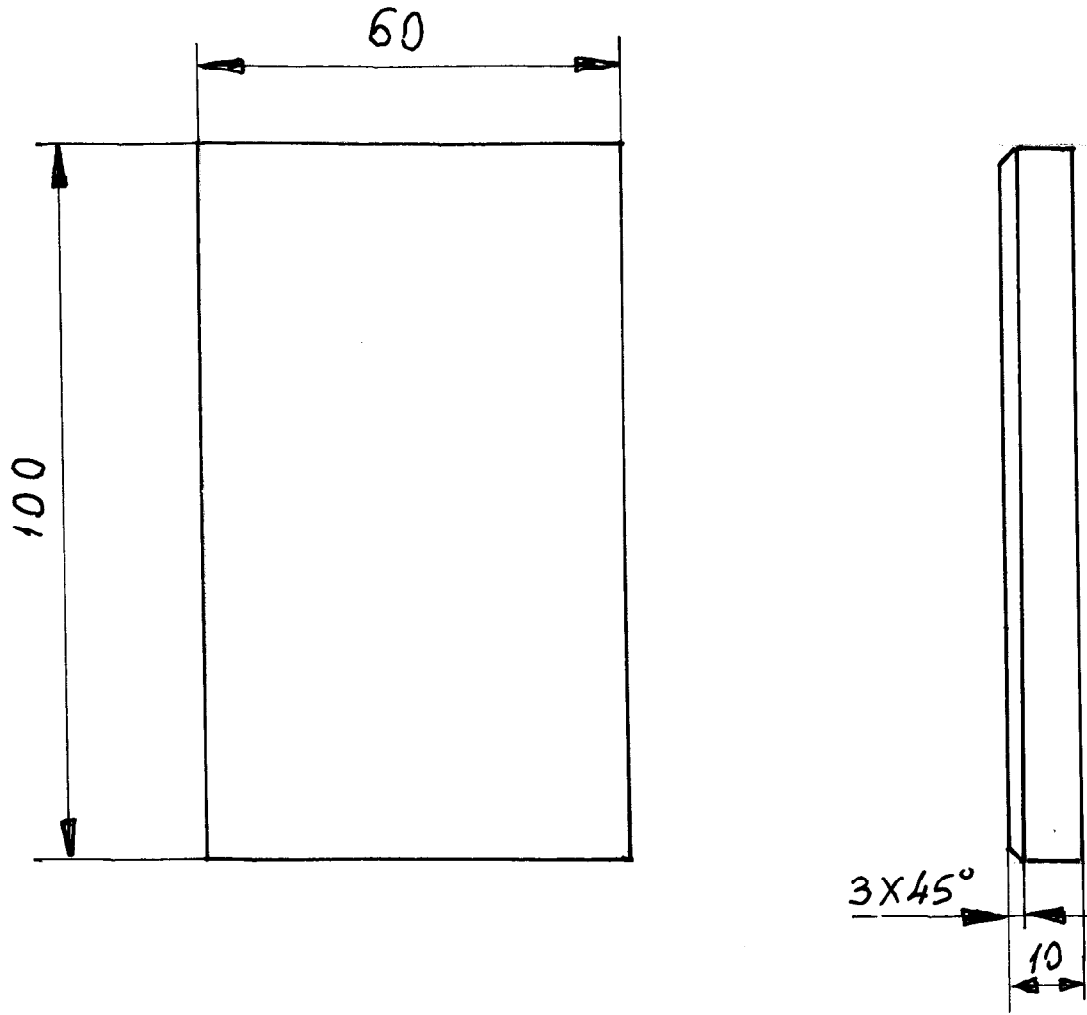
Лист	Масса	Масштаб
И	2.65	1:2.5
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН8 ГОСТ 19903-74
 Sheet Cт3 ГОСТ 14637-79

69/91



		1 PLATE		C-20					
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अव्यक्तित REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0 - 6 ± 0.1									
0 - 30 ± 0.2									
30 - 120 ± 0.3									
120 - 315 ± 0.5									
315 - 1000 ± 0.8									
1000 - 2000 ± 1.2									
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO. OFF.	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME			
1 - 10 ± 1°									
10 - 50 ± 30'									
50 - 100 ± 20'									
> 100 ± 10'									
मापोंक म्यु. एम. म VALUE IN 'um'	PLATE STRUCTURE ASSY. 125mm SCCC WINDING M				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	5.6.91	M	
> 25					जांचा CHECKED				
8 - 25					अनुमोदित APPROVED				
1.6 - 8					द्वारा बदला REPLACED BY				
0.025 - 1.6					कार्यालय OFFICE	हेतु बदला REPLACED FOR			
< 0.025					आरेखण क्र. DRAWING NO.				
मूलमाप व अनुवायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH			VMT	VMT.SK.119.7309			



		2 PLATE		C-20					
मंख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यांकित REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0 - 6 ± 0.1									
6 - 30 ± 0.2									
30 - 120 ± 0.3									
120 - 315 ± 0.5									
315 - 1000 ± 0.8									
1000 - 2000 ± 1.2									
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	मंख्या NO. OFF.	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	मशीधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME			
1 - 10 ± 1'									
10 - 50 ± 30'									
50 - 100 ± 20'									
> 100 ± 10'									
मापोंक 'म्यू एम' म VALUE IN 'μm'	PLATE STRUCTURE ASSY. 125mm SCCC WINDING M/C								
∩ > 25	मापमान SCALE 1:1 आरेखित DRAWN 5.6.91 MK जांचा CHECKED अनुमोदित APPROVED								
∩∩ 16 - 8	द्वारा बदला REPLACED BY								
∩∩∩ 0.025 - 16	हेतु बदला REPLACED FOR								
∩∩∩∩ < 0.025	आरेखण क्र. DRAWING NO.								
मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विवचन DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH			कार्यालय OFFICE VM7.	वैतु बदला REPLACED FOR VMT.SK.119.7310.14			

2344-01-11MK

DRG. NO. VMT.SK.119.7311-14

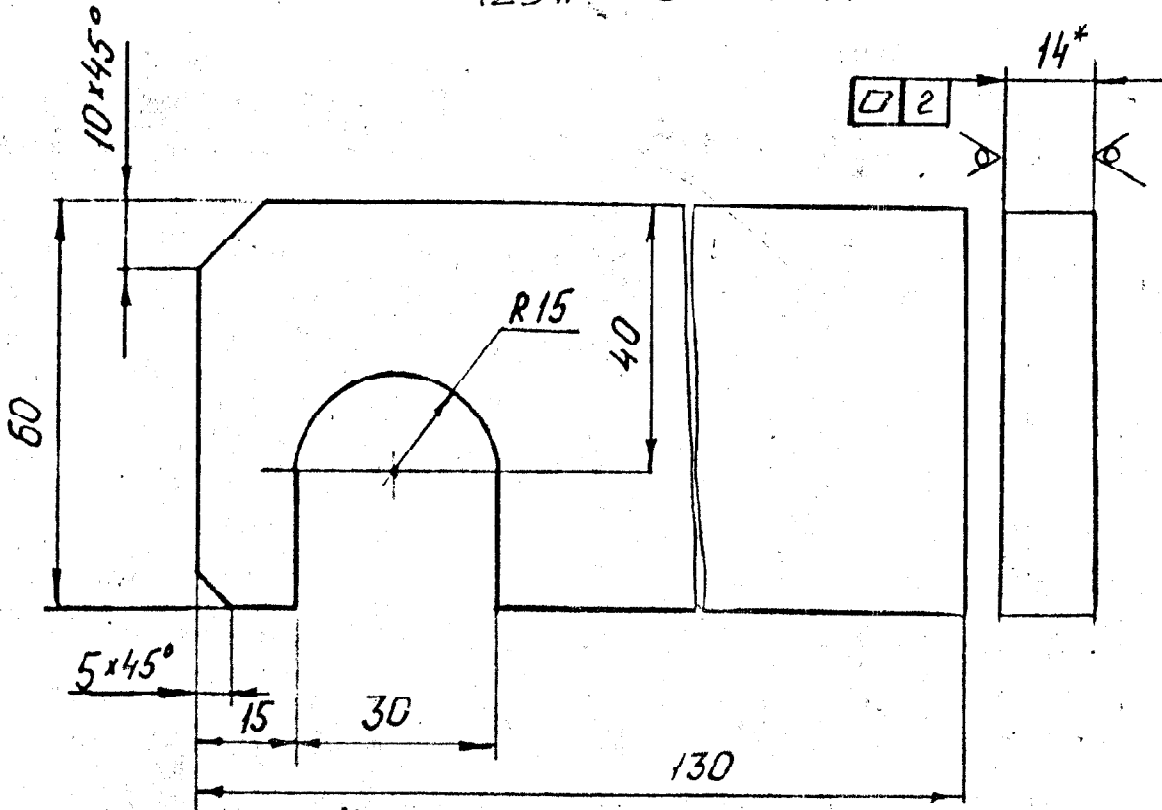
NO. OFF. - 4 MATL. C-20

STRUCTURE ASSY.

125mm SCCC WINDING M/C.

R40

√(V)



1.* Размер для справок
 2. Неуказанные предельные отклонения от в-н14, валов-н14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$

1.* Dimension for reference.
 2. Unspecified limit ^{size} deviations for: Holes - H14, shafts - h14, others - $\pm \frac{IT14}{2}$.

AUTHENTICATED BY. *m* SUPPORTED BY. *LA*

2344-01-11MK

УШКО ЛУГ
 ЛУГ

Изм. Лист № докум. Дата

1ST. ANGLE PROJECTION

Sheet.

Лист 5-ПН14ГОСТ19903-74

Ст 3 ГОСТ 14637-79

Лист Масса Масштаб

И 2,2 1:1

Лист Листов 1

67/331

ГОСТ 14

Подп и дата
 Инв и дубл
 Взам инв
 Подп и дата
 Инв и дубл