

NOTES

10% X-RAY EXAMINATION OF IMPACT DEVICES WILL BE CARRIED OUT BY PLACING THE DEVICES WITH THE AXIS AT ANGLE OF 10 deg. TO THE HORIZONTAL PLANE. EACH IMPACT DEVICE SHOULD SHOW CLEAR GAP BETWEEN BALL AND THE CONTACT PIN.

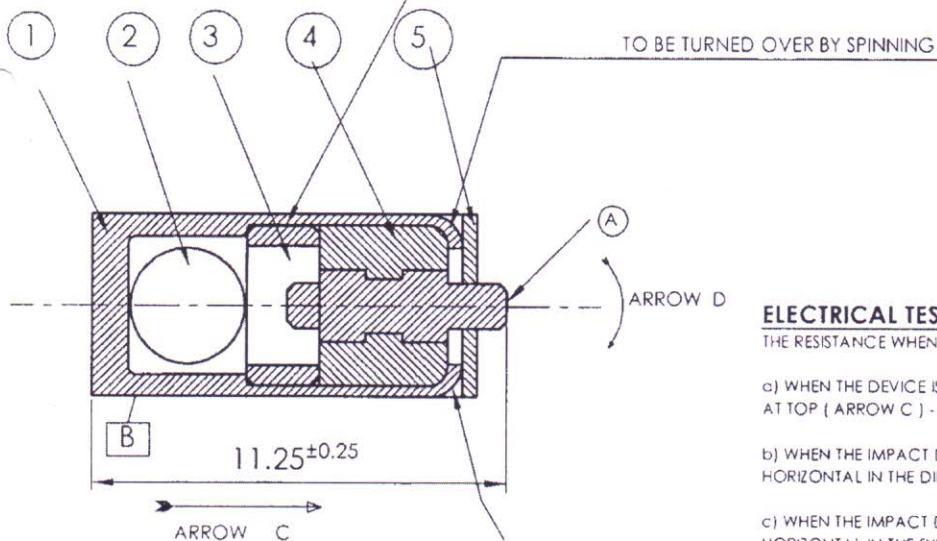
LIST OF COMPONENTS

ITEM No.	DESCRIPTION	DRAWING No
1	HOUSING	770-33-41-00
2	BALL	770-33-42-00
3	SLEEVE	770-33-43-00
4	PIN CONTACT ASSEMBLED	770-33-44-00
5	WASHER	770-33-45-00

SILVER CONDUCTIVE VARNISH

(PRODUCT OF M/S SOCIETY PROTEX, FRANCE)

IT SHOULD BE APPLIED ON PERIPHERY OF THE OUTSIDE DIA OF SLEEVE PRIOR TO ITS ASSEMBLY WITH HOUSING TO ENSURE POSITIVE CONTACT BETWEEN SLEEVE AND HOUSING. UTMOST CARE TO BE TAKEN THAT NO TRACES OF CEMENT ARE SPREAD ON TO ANY OTHER COMPONENT OF THE ASSEMBLY.



ELECTRICAL TESTS

THE RESISTANCE WHEN TESTED BETWEEN THE CONTACT A AND B AS FOLLOWS-

a) WHEN THE DEVICE IS HELD VERTICAL ALONG THE LONGITUDINAL AXIS WITH PIN AT TOP (ARROW C) - INFINITY

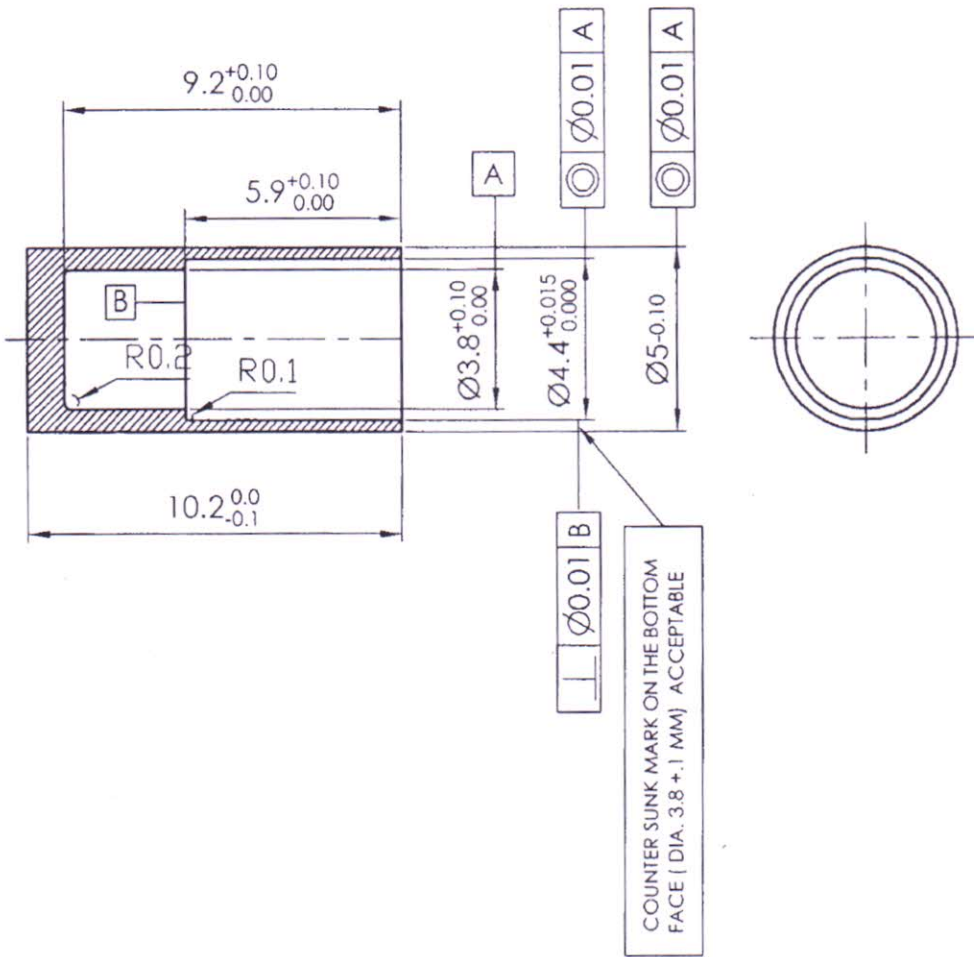
b) WHEN THE IMPACT DEVICE IS TILTED WITH ITS AXIS AT ANGLE OF 10 deg. TO THE HORIZONTAL IN THE DIRECTION OF ARROW 'D' - INFINITY

c) WHEN THE IMPACT DEVICE IS TILTED AT ANGLE OF 70deg. - 80deg. TO THE HORIZONTAL IN THE DIRECTION OF ARROW 'D' NOT GREATER THAN 5 OHMS .

THE ELECTRICAL TEST MAY BE CARRIED OUT WITH THE ' ELECTRICAL TEST UNIT' AS PER DRG. NO 1613.

1		SEE COMPONENT'S DRAWINGS					
संख्या NO OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-5		±0.1					
6-30		±0.2					
30-120		±0.3					
120-315		±0.5					
315-1000		±0.8					
1000-2000		±1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO OFF	संबंधित पुर्जा क्र. DRG NO OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
1-10		±1°					
10-50		±30'					
50-100		±20'					
>100		±10'					
मापीक 'म्यू एम' में VALUE IN UNIT							
~		>25					
▽		8-25					
▽▽		1.6-8					
▽▽▽		0.025-1.6					
▽▽▽▽		<0.025					
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH ODC				मापमान SCALE 5:1 आरेखित DRAWN 9/5/17 जाँचा CHECKED 9/5/17 अनुमोदित APPROVED 9/5/17 द्वारा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR आरेखण क्र. DRAWING NO. 770-24-33-00	

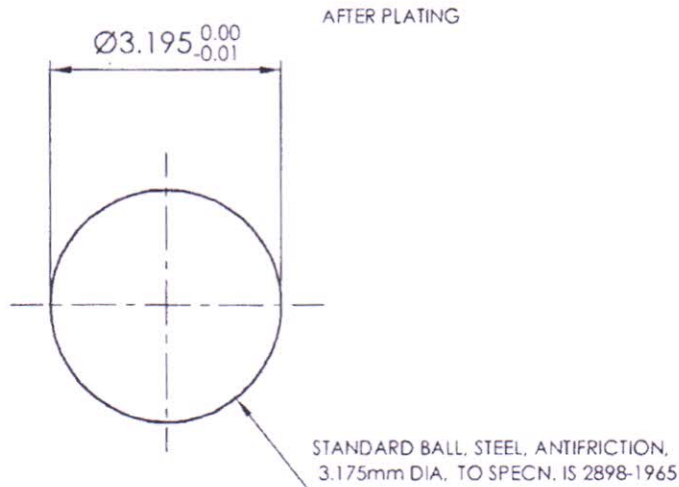
LF- 9923101149



NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm
2. DIMENSIONS APPLY AFTER PLATING ADDED
3. PROTECTIVE FINISH DTD 819

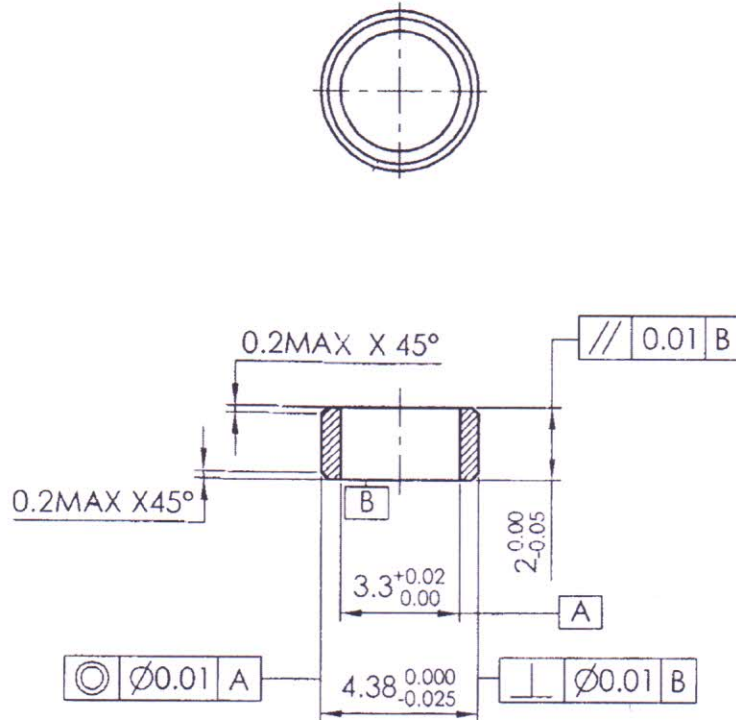
1		BRASS TO SPEC B.S. 249 *			
संख्या NO OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE					
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION					
0-6	±0.1				
6-30	±0.2				
30-120	±0.3				
120-315	±0.5				
315-1000	±0.8				
1000-2000	±1.2				
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO OFF	संबंधित पुर्जा क्र. DRG NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE
1-10	±1°				
10-50	±30'				
50-100	±20'				
>100	±10'				
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN μm		HOUSING FOR BALL AND HOUSING ASSY. MK-I		मापमान SCALE	आरेखित DRAWN
~	>25			5:1	9/5/17
▽	8-25				9/5/17
▽▽	1.6-8				9/5/17
▽▽▽	0.025-1.6				9/5/17
▽▽▽▽	<0.025				9/5/17
मूलमाप व अन्दायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE	आरेखण क्र. DRAWING NO.
				ODC	770-33-41-00



NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm
2. PROTECTIVE FINISH TO BE GOLD PLATED TO SPECN IS 4252-1967
A LAYER OF COPPER PLATING PERMITTED BEFORE GOLD PLATING
GOLD PLATING LAYER OF 2 TO 3 MICRONS REQUIRED.

		1		STEEL TO SPEC. IS 2898-1967			
		संख्या NO OFF		विवरण DESCRIPTION		पुर्जा क्र. PART NO	
		सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE					
		रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION					
		0-6 ±0.1					
		6-30 ±0.2					
		30-120 ±0.3					
		120-315 ±0.5					
		315-1000 ±0.8					
		1000-2000 ±1.2					
		कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO OFF		संबंधित पुर्जा क्र. आरेखण क्र. DRG NO OF ASSOCIATED PART	
		1-10 ±1°		सूचक INDEX		संशोधन ALTERATION	
		10-50 ±30'					
		50-100 ±20'					
		>100 ±10'					
		मापक 'म्यू एम' में VALUE IN μm		दिवंक DATE		नाम NAME	
		~ >25		मापमान SCALE		आरेखित DRAWN	
		▽ 8-25		10:1		9/5/17	
		▽ 1.6-8		जोचा CHECKED		9/5/17	
		▽ 0.025-1.6		अनुमोदित APPROVED		9/5/17	
		▽ 0.025		द्वारा बदला REPLACED BY		हेतु बदला REPLACED FOR	
				कार्यालय OFFICE		आरेखण क्र. DRAWING NO.	
मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		770-33-42-00	
				ODC		3/7	



NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm

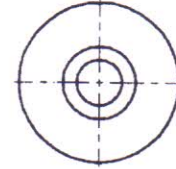
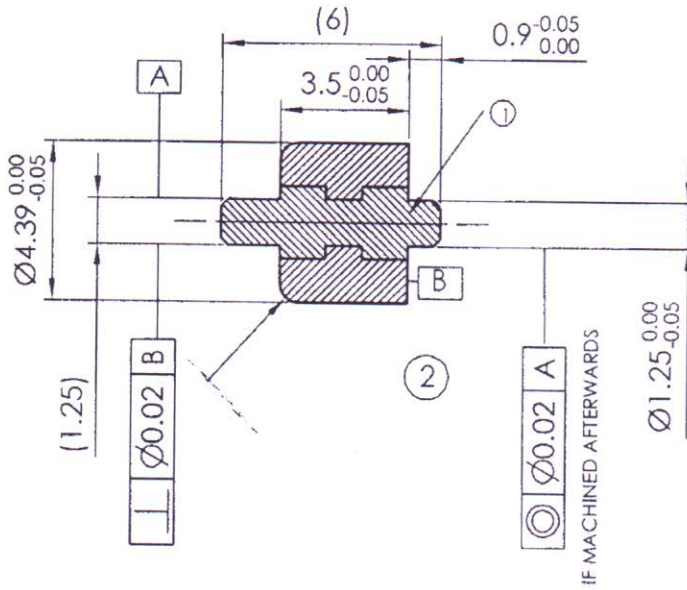
2. PROTECTIVE FINISH : TO BE GOLD PLATED TO SPECN IS 4252-1967

GOLD PLATING LAYER 2 TO 3 MICRONS REQUIRED

1		BRASS TO SPEC B.S. 249 *					
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-6 ±0.1							
6-30 ±0.2							
30-120 ±0.3							
120-315 ±0.5							
315-1000 ±0.8							
1000-2000 ±1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	
1-10 ±1°							
10-50 ±30'							
50-100 ±20'							
>100 ±10'							
मापांक 'म्यू एम' में VALUE IN μm							
~ >25							
▽ 8-25							
▽ 1.6-8							
▽ 0.025-1.6							
▽ <0.025							
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION		SLEEVE FOR BALL AND HOUSING ASSY. MK-I		मापमान SCALE 5:1 आरेखित DRAWN 9/5/17 जाँचा CHECKED 9/5/17 अनुमोदित APPROVED 9/5/17 द्वारा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR आरेखण क्र. DRAWING NO. 770-33-43-00	
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE ODC					

4/7

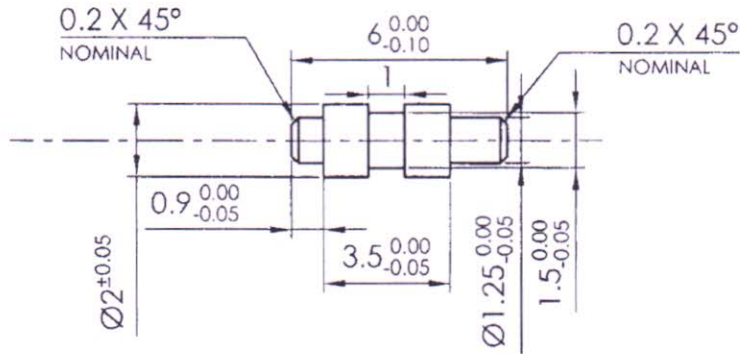
LIST OF COMPONENTS	
ITEM No.	DESCRIPTION
1	PIN CONTACT
2	BODY TO MATERIAL 'E' GRADE MOULDED PLASTIC (PHENOLIC) TO SPEC JSS 1097 OR ITS EQUIVALENT, COLOUR BLACK



NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm
2. CONTACT PIN TO BE INCORPORATED DURING MOULDING.
3. BOTH SIDES OF PIN TO BE SILVER PLATED TO SPECN. DTD 919B

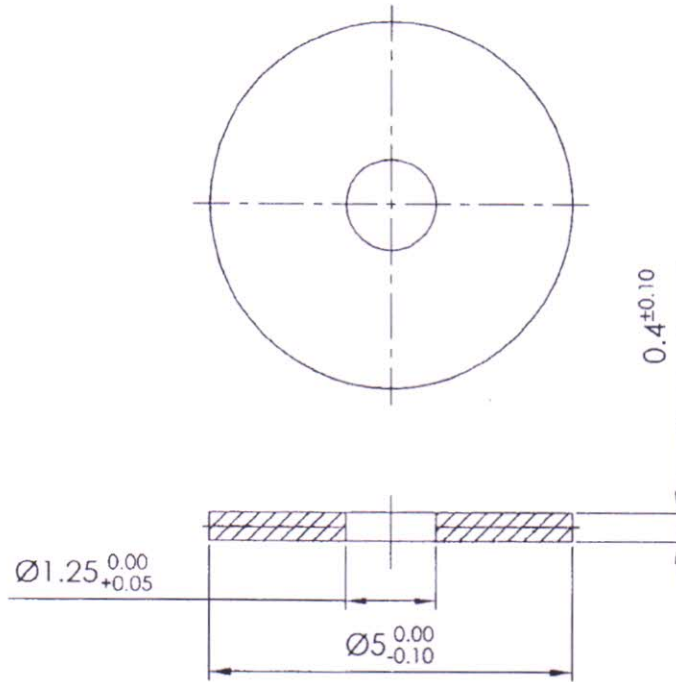
		1		HX 5621			
संख्या NO OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-6 ±0.1							
6-30 ±0.2							
30-120 ±0.3							
120-315 ±0.5							
315-1000 ±0.8							
1000-2000 ±1.2							
संख्या NO OFF	कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संबंधित पुर्जा का आरेख क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	
1-10 ±1°							
10-50 ±30'							
50-100 ±20'							
>100 ±10'							
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'		PIN CONNECTED ASSEMBLED FOR BALL AND HOUSING ASSY. MK-I			मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	9/5/17
~ >25					5:1	जोचा CHECKED	9/5/17
▽ 6-25						अनुमोदित APPROVED	9/5/17
▽ 1.6-8						द्वारा बदला REPLACED BY	
▽ 0.025-1.6						हेतु बदला REPLACED FOR	
▽ <0.025						आरेखण क्र. DRAWING NO.	
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH			कार्यालय OFFICE	770-33-44-00	
		ODC			57A		



NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm
2. DIMENSIONS APPLY AFTER PLATING

1		BS 287 4 CZ1 22 M					
संख्या NO OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-6 ±0.1							
6-30 ±0.2							
30-120 ±0.3							
120-315 ±0.5							
315-1000 ±0.8							
1000-2000 ±1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO OFF	संबंधित पुर्जा का आरेखन क्र. DRG NO OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	
1-10 ±1°							
10-50 ±30'							
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION		कार्यालय OFFICE		मापमान आरेखित	
▽ 8-25		▽ 1.6-8		कार्यालय OFFICE		द्वारा बदला REPLACED BY	
▽ 0.025-1.6		▽ 0.025		कार्यालय OFFICE		हेतु बदला REPLACED FOR	
M/K-1		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE		आरेखन क्र. DRAWING NO.	
				ODC		770-44-51-00	



NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm
2. PROTECTIVE FINISH

*

MATERIAL

VUNCANISED FIBRE SPECN. B S 2768
OR HYLAM AS ALTERNATIVE.

1													
संख्या NO OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO	युद्ध MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS							
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE													
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION													
0-6		±0.1											
6-30		±0.2											
30-120		±0.3											
120-315		±0.5											
315-1000		±0.8											
1000-2000		±1.2											
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO OFF	संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG NO OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME						
1-10		±1°											
10-50		±30'											
50-100		±20'											
>100		±10'											
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'													
~		>25											
▽		8-25											
▽▽		1.6-8											
▽▽▽		0.025-1.6											
▽▽▽▽		<0.025											
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	WASHER FOR BALL AND HOUSING ASSY. MK-I				मापमान SCALE 10:1	आरेखित DRAWN 9/5/17	जॉचा CHECKED 9/5/17	अनुमोदित APPROVED 9/5/17	द्वारा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR	कार्यालय OFFICE ODC	आरेखण क्र. DRAWING NO. 770-33-45-00	
		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH											