

CHEMICAL COMPOSITION

GRADE	C	Si	Mn	Cr	Ni	S	P	Mo	Cu
				Max.	Max.	Max.	Max.	Max.	Max.
12X2H4A	0.09-0.15	0.17-0.37	0.30-0.60	1.25-1.65	3.25-3.65	-	-	-	-
GOST-4543-71									
EN 36 C BS:970	0.12-0.18	0.10-0.35	0.30-0.60	0.60-1.10	3.00-3.75	0.050	0.050	0.10-0.25	-
P&S 0.025 MAX									

MECHANICAL PROPERTIES

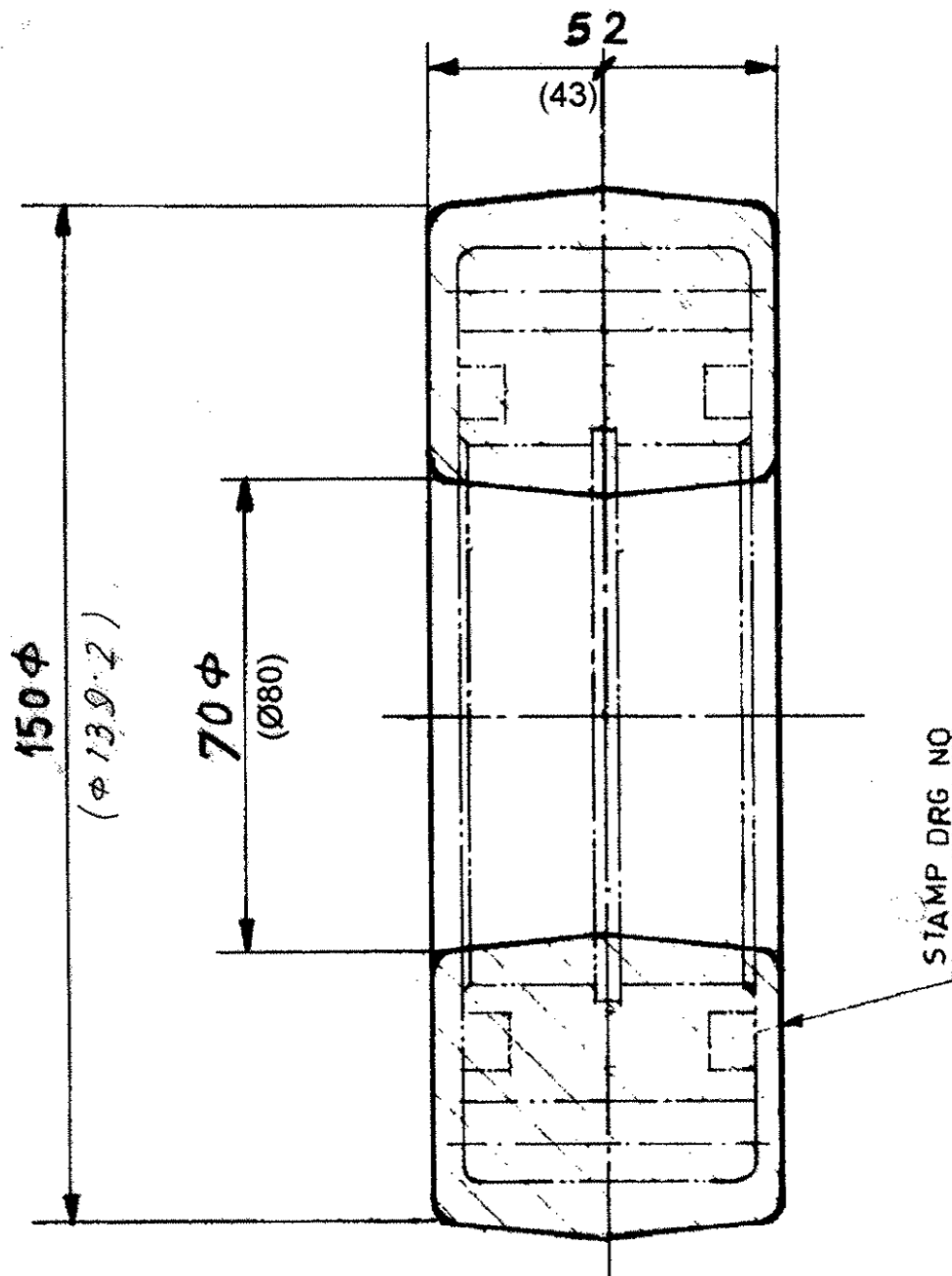
GRADE	YIELD STRENGTH (Kgf/mm ²)	ULTIMATE TENSILE STRENGTH (Kgf/mm ²)	PERCENTAGE ELONGATION%	REDUCTION OF AREA %	IMPACT STRENGTH (Kgf/mm ²)	HARDNESS HB
12X2H4A	95	115	10	50	9	269
GOST-4543-71						
EN 36 C BS:970	-	65 tons/sq in.min	13	-	30 ft.lb.min	-
P&S 0.025 MAX						

तकनीकी आवश्यकताएँ : TECHNICAL REQUIREMENTS

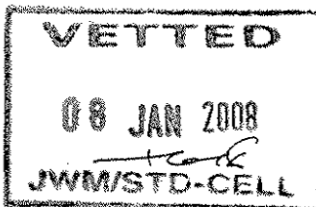
- 1- प्रवात 6° हैं : DRAFTS ARE 6°
- 2- अविनिर्देशित त्रिज्याएँ 3 मि. मी. हैं : UNSPECIFIED RADII ARE 3 MM.
- 3- सतह से पपड़ी साफ करें : CLEAN SCALE FROM SURFACE.
- 4- फोर्जिंग सहिष्णुता भा.सा. 3469 के सामान्य वर्ग के अनुसार हो : FORGING TOLERANCE AS PER IS: 3469 GRADE NORMAL.
- 5- फोर्जिंग ऊष्मोपचारित अवस्था में प्रदाय की जायें : FORGINGS SHOULD BE SUPPLIED IN HEAT-TREATED CONDITION.
- 6- ठप्पे की पृथक्कारी रेखा पर बर 3 मि. मी. तक हो : BURR ALONG THE PARTING LINE OF DIES UP TO 3 MM.
- 7- कठोरता : HARDNESS HB 341-285 (3.3-3.6)
- 8 - DIMENSIONS IN () ARE MACHING DIMENSIONS



ALT.MATL:-EN 36C BS:-970 WITH P & S 0.025 MAX EACH



STAMP DRG NO.



इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन
NOMINAL SIZE & FIT

विचलन
DEVIATION

संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाणु DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
			12X2H4A.GOST-4543-71			MASS=6 Kg
	सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE					CHEMICAL COMPOSITION ADDED ON DT-25-10-05
	रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION					ALT.MATL ADDED AS PER SEALED DRG.
	0-6	±0.1				
	6-30	±0.2				
	30-120	±0.3				
	120-315	±0.5				
	315-1000	±0.8				
	1000-2000	±1.2				
	कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO OFF	संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE
	1-10	±1°				
	10-50	±30'				
	50-100	±20'				
	> 100	±10'				
	मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'					
	-	>25				
	∇	8-25				
	∇∇	1.6-8				
	∇∇∇	0.025-1.6				
	∇∇∇∇	<0.025				
SUN GEAR FORGING FINAL DRIVE ASSEMBLY						
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				कार्यालय OFFICE	D.O.	
				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	31.10.05
				NTS	जाँचा CHECKED	31.7
					अनुमोदित APPROVED	
				द्वारा बदला BY	REPLACED	
				हेतु बदला FOR	REPLACED	
				आरेखण क्र. DRAWING NO.	FG-765-15-5-3	

DRAWING DEVELOPED BASED ON CERTIFIED COPY OF OIL FORGING DRG.