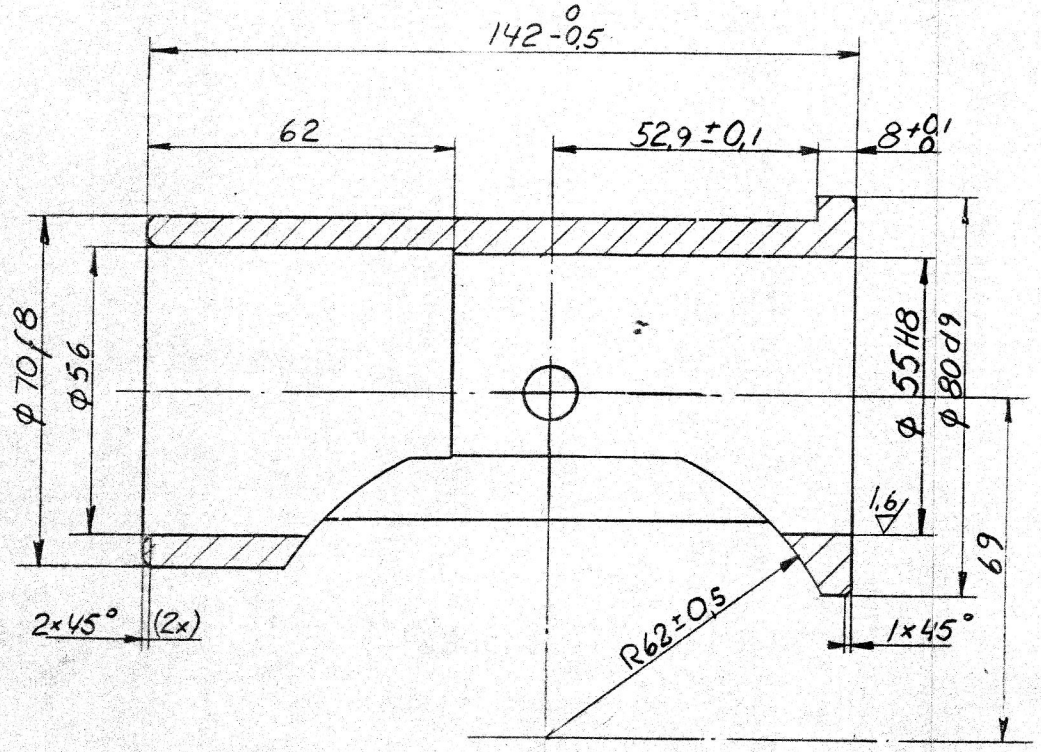
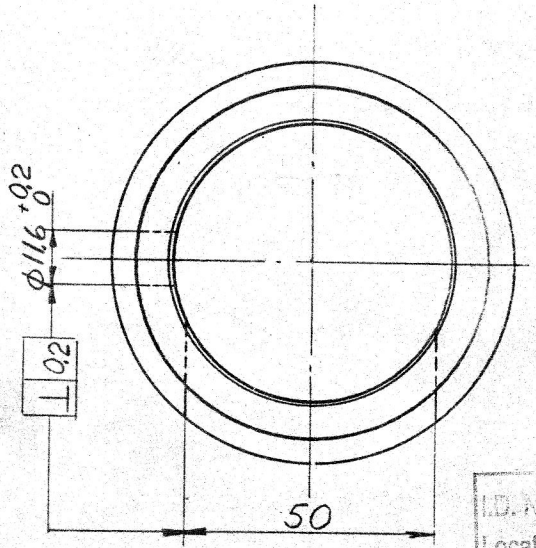
17100-W 29-7-91	COMP MATL AMENDED.

Toleranser enligt ISO *Tolerances acc. to ISO*

Basmått och tolerans *Basic size and tolerance*	Gränsavmått *Limit deviation* övre *upper*	undre *lower*
55H8	+0,046	0
70f8	-0,030	-0,076
80d9	-0,100	-0,174





I.D. No. 727
Location 01/01/0

17811-W 23-11-93	COMP MATL DELETED.

Ändr. nr *Rev. No.*	Läge *Zone*	ÄO nr och ändringsbeskrivning *Revision order No. and description of the revision*	Datum *Date*	Godkänd *Approved*
1		ÄO 39023842. Konturlinje tillk.	81-12-22	Mhk

Där ej annat angetts gäller *Unless otherwise stated the following applies*

Mått före ytbehandling *Dimension before surface treatment*

Skarpa kanter brutna *Sharp edges broken* 0,2-0,5

Ytjämnhet R_a µm *Surface roughness R_a µm* 3,2

Hålkalsradier *Fillet radii* 0,2-0,5

Toleranser för klippning och gasskärning enligt T2-3 *Tolerances for clipping and flame-cutting acc. to T2-3*

Bearbetningstoleranser enl. T2-2 klass: *Machining tolerances acc. to T2-2 class:* Medel Medium

Svetstoleranser enl. T2-4 klass: *Welding tolerances acc. to T2-4 class:*

Ytbehandlad *Surface treated*

Benämning *Denomination* Lager Bearing

Ritad *Drawn* Lbl

Kontr. *Checked* Buf

Avd. *Dept.* KKR

Datum *Date* 81.02.05

Skala *Scale* 1:1

Vyplacering *Proj. method*

Beteckning *Designation* SS 5234-00

Material: Tillstånd *Condition*

Utgångsvara *Basic material*

Föregående ritning *Previous drawing*

Vikt *Weight* kg 1,25

BOFORS

Ritning nr *Drawing No.* 5174 740

Senaste ändr. *Latest rev.* 1

ALT MATL - BS 2874: CZ116
CONDITION 'M'

17077-W 11-6-91	ALT MATL ADDED.
17021-W 21-2-91	COMP. MATL ADDED
16543-W 18-5-87	DRG SEALED PROV.

960.705