

1. Изготовить из нержавеющей стали по чертежу.
 2. Диаметр для ступки $\varnothing 100$ мм.
 3. Толщина стенок корпуса $\pm 0,1$ мм.
 4. Изготовить два патрубка $\varnothing 100$ мм.
 5. Диаметр для ступки $\varnothing 68$ мм.
 6. Диаметр патрубка $\varnothing 100$ мм.
 7. Диаметр патрубка $\varnothing 100$ мм.
 8. Диаметр патрубка $\varnothing 100$ мм.
 9. Диаметр патрубка $\varnothing 100$ мм.
 10. Диаметр патрубка $\varnothing 100$ мм.

1. To be manufactured from stainless steel.
 2. Diameter for the mandrel $\varnothing 100$ mm.
 3. Wall thickness of the body ± 0.1 mm.
 4. Manufacture two pipes $\varnothing 100$ mm.
 5. Diameter for the mandrel $\varnothing 68$ mm.
 6. Diameter of the pipe $\varnothing 100$ mm.
 7. Diameter of the pipe $\varnothing 100$ mm.
 8. Diameter of the pipe $\varnothing 100$ mm.
 9. Diameter of the pipe $\varnothing 100$ mm.
 10. Diameter of the pipe $\varnothing 100$ mm.

NOTE: TO BE MANUFACTURED FROM VMT-SK-119 10100-70

DESIGNED BY	APPROVED BY	DATE	SCALE
MANUFACTURED BY	INSPECTED BY		
FOR THE USE OF	SUPPORTED BY		
WHICHING M/C			

10.0000 24291 5819

PULLER

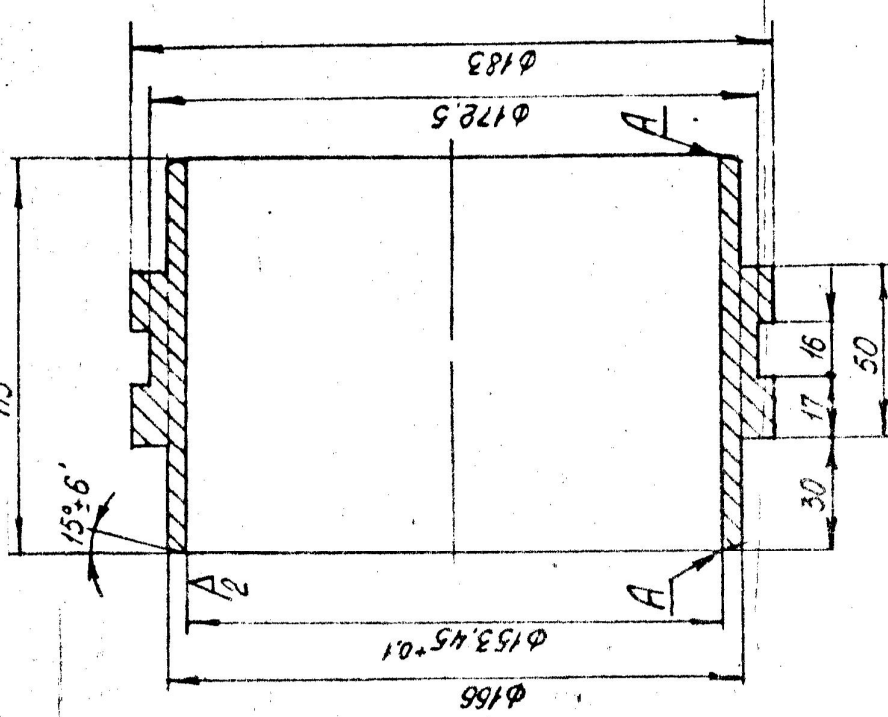
DRG. NO. VMT-SK.119.10006-14

Rz20
V(N)

MATL. PHOS. BRONZE IS: 7811

NO. OFF -3

115



APPROVED BY
[Signature]
MMD

1. Неказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А₁, валов - по В₁, остальных - по СМ₁
е. Кромки А-острые

1. Unspecified tolerances of
Dimensions for holes are per A₁
for shafts as per - B₁, for others
as per СМ₁?
2. Edges - A should be sharp.

① Материал: Бронза А90Ж3Л
ГОСТ 493-79

6.199.16243.00.00.01 MANDREL ASSY.

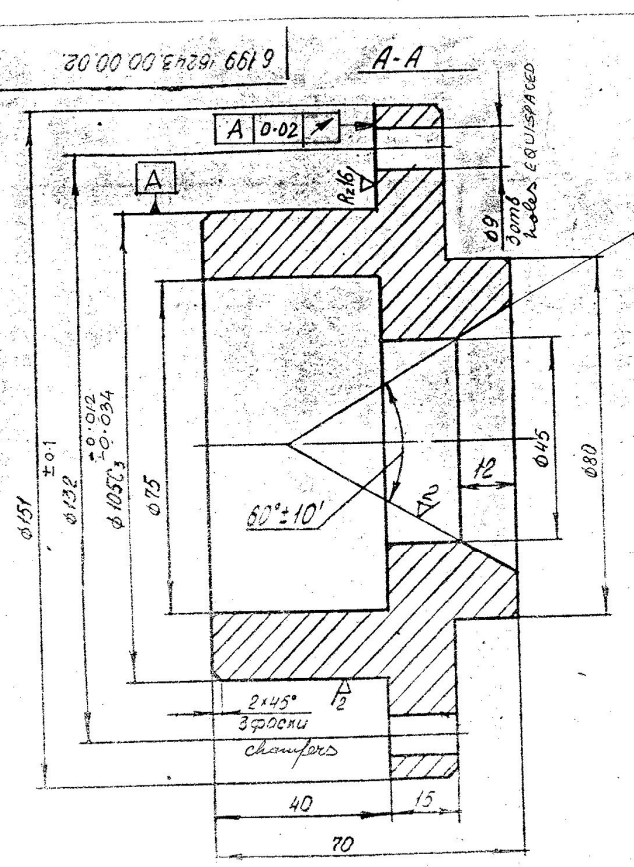
Съемник
PULLER

Лист	Масштаб	Масштаб
И.1.		1:2
Лист	Листов	1

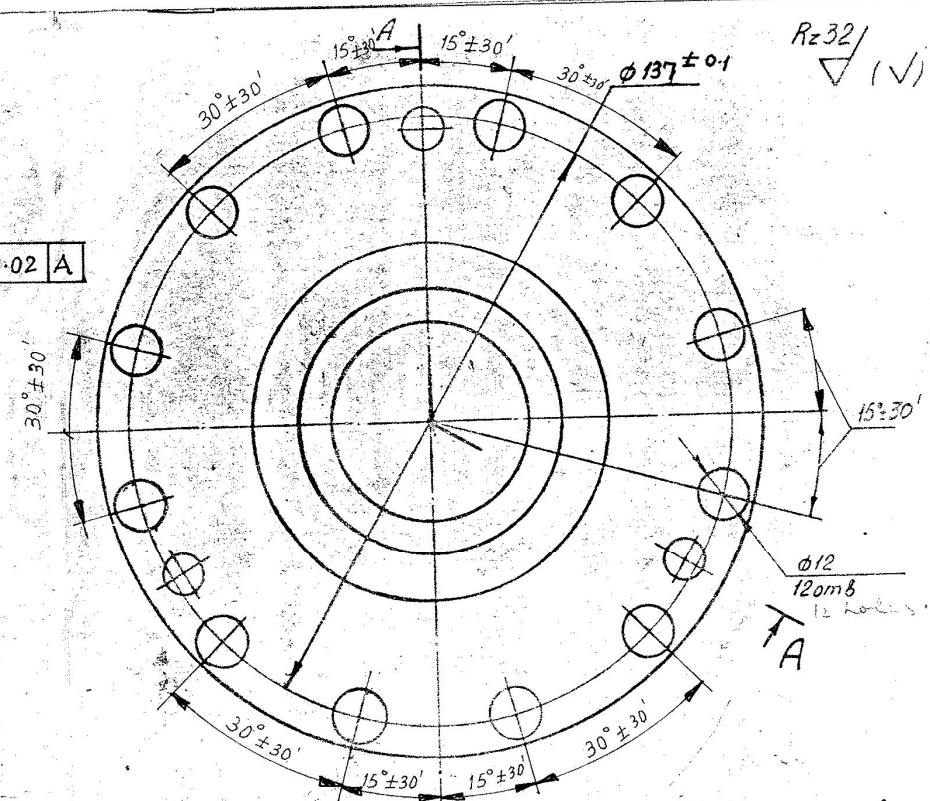
БРАЖ-9-4А-
5007-02-54 (1)
12/1/70

1st. ANGLE PROJECTION

6.199.16243.00.00.02



⊙ 0-02 A



Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

Unspecified tolerances of dimensions:
for holes - as per A7, for shafts as per B7,
for others - as per CM7.

Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

FLANGE
DRG. NO. VMT.SK.119.10005-B
MATL. C-40 NO.OFF-3
MANDREL ASSY.
125mm SCCC WINDING M/C.

AUTHENTICATED BY:
SUPPORTED BY:

Изм. Лист № закл. Дата
1st. ANGLE PROJECTION

6.199.16243.00.00.02 711340
Фланец
Flange
Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лит	Масса	Масштаб
И1		1:1
Лист	Листов	1