

APPROVED BY USER SECTION

Hosmani

इन आरेखों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वामित्व भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय अस्त्र निर्माणों के पास है। भारतीय अस्त्र निर्माणों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इसकी नकल या किसी भी रूप में इसके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR OF ORDNANCE FACTORIES.

X	000
X	000
X	000

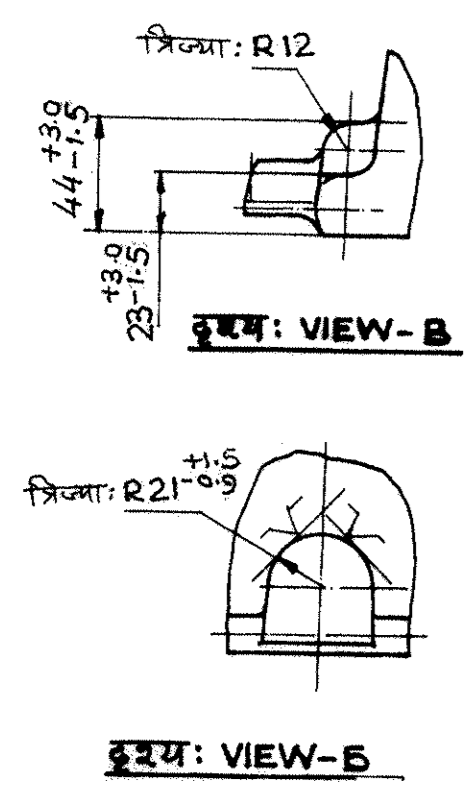
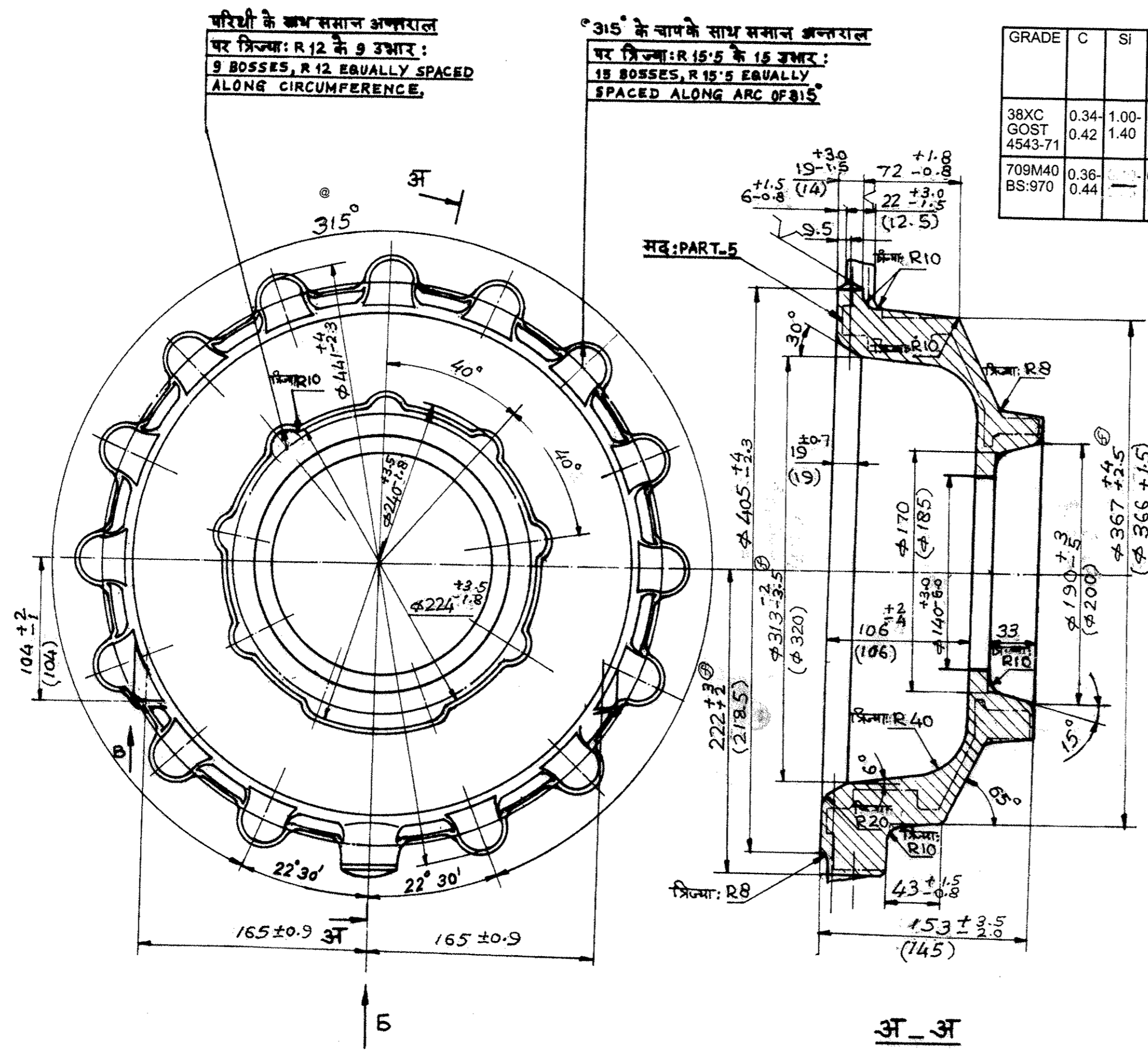
संख्या NO. OFF.	0	X	संख्या NO. OFF.	X
विवरण DESCRIPTION			संख्या NO. OFF.	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE			संबंधित पुर्णक आरेख क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	
सैद्धिक परिमाण LINEAR DIMENSION			सूचक INDEX	
0-8	±0.1		संशोधन ALTERATION	
8-30	±0.2			
30-120	±0.3			
120-315	±0.5			
315-1000	±0.8			
1000-2000	±1.2			
कोणीय परिमाण ANGULAR DIMENSION			दिनांक DATE	नाम NAME
1-10	±1'		27/05/17	Hosmani
10-50	±30'			
50-100	±10'			
100-150	±10'			
मापक 'मि.मि.' में SCALE IN 'mm'			मापमान SCALE	आरेखित DRAWN
000	1:25		NTS	जांचा CHECKED
000	1:5			अनुमोदित APPROVED
000	1:5.8			द्वारा बदला REPLACED BY
000	0.025-1.6			आरेखन क्र. DRAWING NO.
000	-0.025			118-BODY-3400
मूलमाप व अन्वयोजन NORMAL SIZE & FIT			कार्यालय OFFICE	
			WMT	
विवरण DEVIATION				

SEMI FINISH FOR BODY
(DRG.NO. 765-15-157)
FOR MA-11 SECTION

मशीनी औजार आदिस्प फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH

MECH. PROPERTY & CHEM.COMPOSITION

GRADE	C	Si	Mn	Cr	Ni	S	P	Cu	Mo	YIELD STRENGTH Kg/mm ² Min	ULTIMATE TENSILE STRENGTH Kg/mm ² Min	PERCENTAGE ELONGATION Min	REDUCTION OF AREA % Min	IMPACT STRENGTH Kg.m/Cm ² Min
38XC GOST 4543-71	0.34-0.42	1.00-1.40	0.30-0.60	1.30-1.60	0.30	0.035-0.040	0.025-0.030	0.30	-	75	95	12	50	7
709M40 BS:970	0.36-0.44	0.70-1.00	0.90-1.20	0.30	0.015-0.040	0.025-0.030	0.25-0.35	0.25-0.35	-	755 N/mm ²	925-1075 N/mm ²	12	-	35 ft.lb



VERIFIED
26 JUL 2008
JWM/STD-CELL

52.4428 kg MAX. WEIGHT = 53.7545kg
43.2717 kg NOMINAL WEIGHT = 43.4717kg
43.0095 kg MIN. WEIGHT = 38.1772kg

ALT.MATL:709 M40.BS:970 WITH P-0.025Max AND S-0.015-0.04

* STEEL 38XC.GOST:4543-71

तकनीकी आवश्यकताएँ: TECHNICAL REQUIREMENTS

- 1- प्रवात 7° हैं : DRAFTS ARE 7°
 - 2- अविनिर्दिष्ट त्रिज्याएँ 5 मि.मी. हैं : UNSPECIFIED RADII ARE 5 MM.
 - 3- सतह से पपड़ी साफ करें : CLEAN SCALE FROM SURFACE.
 - 4- FORGINGS SHOULD BE SUPPLIED IN NORMALISED & SHOT BLASTED CONDITION. कठोरता: HARDNESS — 255 BHN Max.
 - 5- ठप्पे की पृथक्कारी रेखा पर बर्र 2 मि.मी. तक हो : BURRS ALONG THE PARTING LINE OF DIES UPTO 2 MM.
 - 6- HEAT TREATED TEST BAR FOR MATERIAL 38XC GOST-4543-71 IS OF HARDNESS: 285-341 BHN AND 709M40 BS:970 IS BHN: 269-331
- ⑥ ⑦ Dimensions in brackets are machining dimensions.
⑧ Pilot samples are to be got approved before bulk supply

इन आरेखों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR OF ORDNANCE FACTORIES.

संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुंजा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाणु DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	WEIGHT
	सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE		Hardness: 255 BHN Max	ARC OF 315° WAS 130°			
	रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION		Test bar not added	REF LETTER NO.5070/CODE:16/PLINT DT:19-4-03			
			MECH. PROP. MODIFIED	NO.CQAI/CV/6328/QID DT-4-6-96 ADDED ON DT-20-8-03			
			367±1.5, 217±0.5, 313±0.5	MECH. PROPERTY & CHEM.COMPOSITION ADDED ON DT-2-7-06			
			315-1000 ±0.8	wt43.4717kg WAS Skg AS PER R415P		27/07/08	
			1000-2000 ±1.2	NOTE & HARDNESS CHANGED.		21/04/07	
	कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संबंधित पुंजा क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	
	1-10 ±1°						
	10-50 ±30°						
	50-100 ±20°						
	>100 ±10°						
	मापक 'यू एम' में VALUE IN 'um'						
	- >25						
	∇ 8-25						
	▽ 1.6-8						
	▽▽ 0.25-1.6						
	▽▽▽ <0.025						
	मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	BODY FORGING CODE NO-15 मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		मापमान SCALE आरेखित DRAWN 27/07/08 जांचा CHECKED अनुमोदित APPROVED 27/07/08 द्वारा बदला REPLACED BY हेनु बदला REPLACED FOR आरेखण क्र. DRAWING NO. FG-765-15-157-3		