

**VETTED**  
26 MAR 2006  
JWM/STD-CELL

\* MATERIAL :- NORYL 110 RED  
COLOUR 604

- 1 - The item must be plane and without burrs.
- 2 - Not indicated tolerances:  $\pm 0.10$ .
- 3 - Item is identical to 000.7369.016.0 except for the colour.
- 4 - Alternative materials: Neutral NORYL GFN2 (34248136010)  
NORYL 110 GRAY 960 (34248151824)

**FIRST ANGLE PROJECTION**

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।  
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED OR PRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES

मूलमाप व अन्वयोजन  
NOMINAL SIZE & FIT

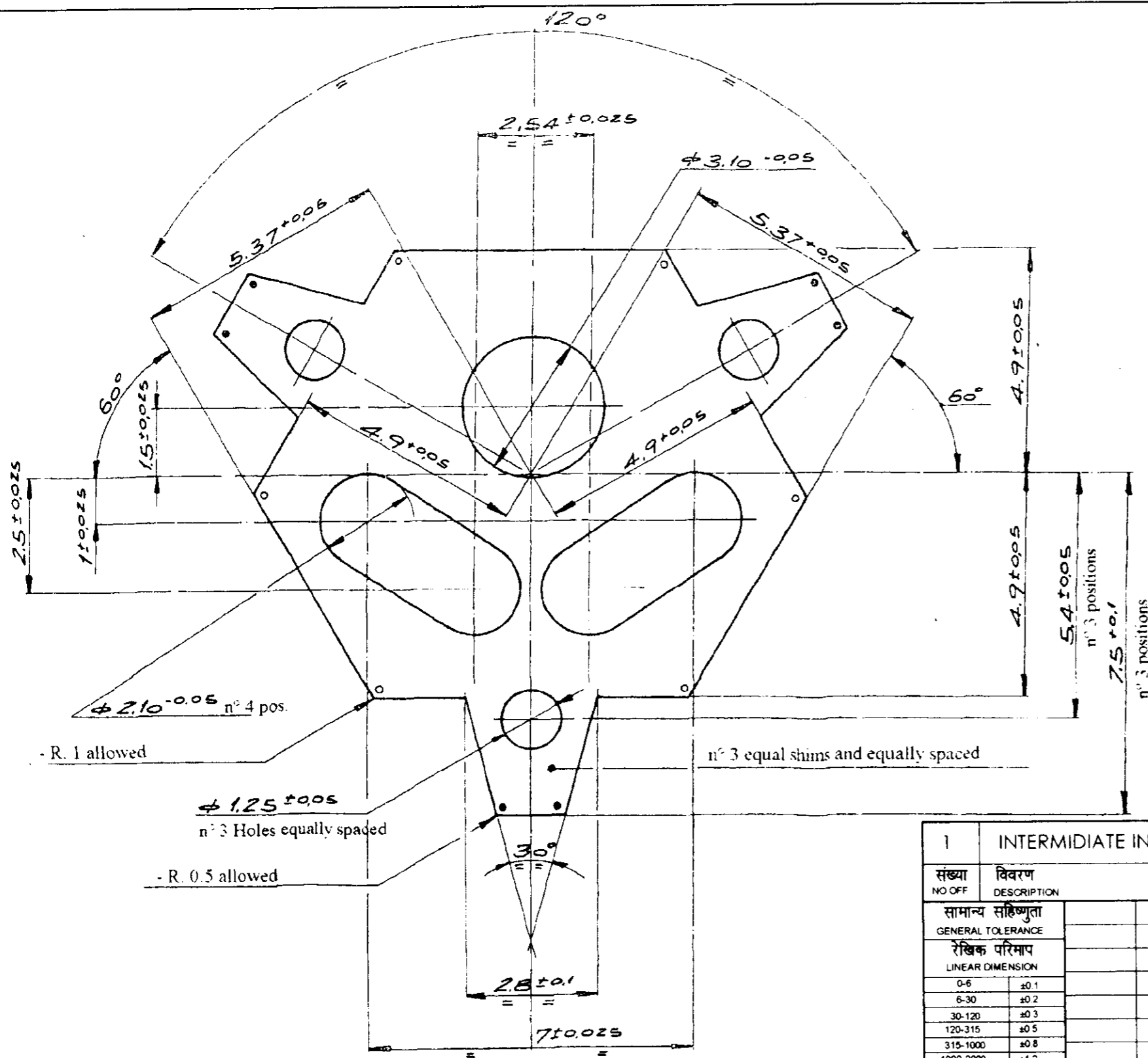
विचलन  
DEVIATION

संख्या NO OFF		विवरण DESCRIPTION		पुर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अध्यक्षित REMARKS
1		UPPER COVERING			*			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE		रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION		कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		मापांक 'म्यू एम' में VALUE IN 'UM'		
0-6		±0.1		1-10		±1'		
6-30		±0.2		10-30		±30'		
30-120		±0.3		50-100		±20'		
120-315		±0.5		> 100		±10'		
315-1000		±0.8		VV		1:5-8		
1000-2000		±1.2		VVV		0.025-1:6		
				VVVV		< 0.025		
संख्या NO OFF		संबंधित पुर्जा क्र. आरेखण क्र. DRG NO OF ASSOCIATED PART		सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	2003		दिनांक DATE
								नाम NAME
						मापमान SCALE		आरेखित DRAWN
						NTS		09/12
						जाँचा CHECKED		
						अनुमोदित APPROVED		
						द्वारा बदला REPLACED BY		
						हेतु बदला REPLACED FOR		
						आरेखण क्र. DRAWING NO.		4690030

**UPPER COVERING  
FOR SUB-ASSY PERCUSSION UNIT  
FUZE FB-40**

मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ  
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH

कार्यालय  
OFFICE  
VMT



**VETTED**  
26 MAR 2006  
JWM/STD-CELL

FIRST ANGLE PROJECTION

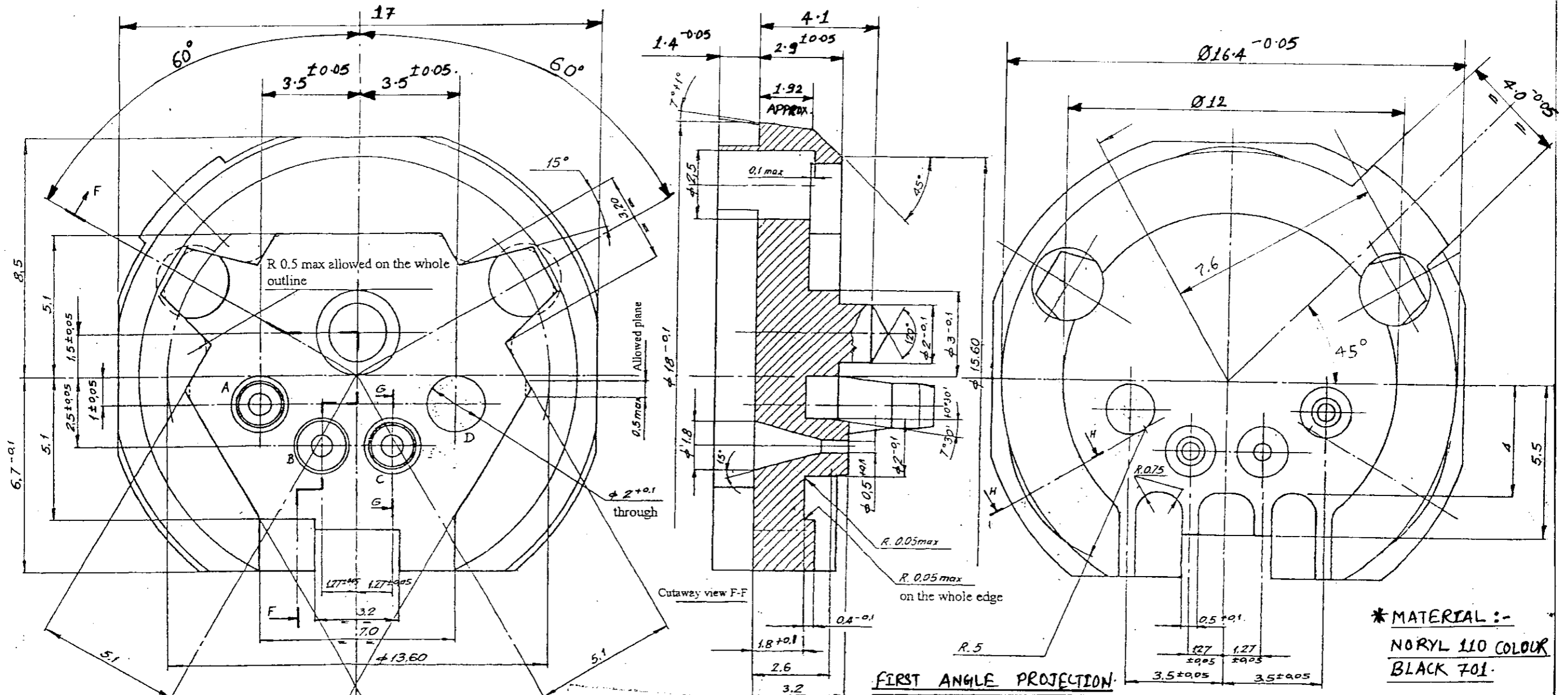
इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।  
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES

मूलमाप व अन्वयोजन  
NOMINAL SIZE & FIT

विचलन  
DEVIATION

1	INTERMEDIATE INSULATING GASKET	1	LUBRIFLON-PTFE TAPE																																																																																																																																								
संख्या NO OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS																																																																																																																																					
<table border="1"> <tr> <td>सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0-6</td> <td>±0.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6-30</td> <td>±0.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30-120</td> <td>±0.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>120-315</td> <td>±0.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>315-1000</td> <td>±0.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1000-2000</td> <td>±1.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION</td> <td></td> <td>संख्या NO OFF</td> <td>संबंधित पुर्जा क्र. DRG NO OF ASSOCIATED PART</td> <td>सूचक INDEX</td> <td>संशोधन ALTERATION</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1-10</td> <td>±1°</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10-30</td> <td>±30'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30-100</td> <td>±20'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>&gt;100</td> <td>±10'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>&gt;25</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>∇</td> <td>8-25</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>∇∇</td> <td>1.6-8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>∇∇∇</td> <td>0.025-1.6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>∇∇∇∇</td> <td>&lt;0.025</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							0-6	±0.1						6-30	±0.2						30-120	±0.3						120-315	±0.5						315-1000	±0.8						1000-2000	±1.2						कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO OFF	संबंधित पुर्जा क्र. DRG NO OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION		1-10	±1°						10-30	±30'						30-100	±20'						>100	±10'						मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'							-	>25						∇	8-25						∇∇	1.6-8						∇∇∇	0.025-1.6						∇∇∇∇	<0.025					
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE																																																																																																																																											
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION																																																																																																																																											
0-6	±0.1																																																																																																																																										
6-30	±0.2																																																																																																																																										
30-120	±0.3																																																																																																																																										
120-315	±0.5																																																																																																																																										
315-1000	±0.8																																																																																																																																										
1000-2000	±1.2																																																																																																																																										
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO OFF	संबंधित पुर्जा क्र. DRG NO OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION																																																																																																																																						
1-10	±1°																																																																																																																																										
10-30	±30'																																																																																																																																										
30-100	±20'																																																																																																																																										
>100	±10'																																																																																																																																										
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'																																																																																																																																											
-	>25																																																																																																																																										
∇	8-25																																																																																																																																										
∇∇	1.6-8																																																																																																																																										
∇∇∇	0.025-1.6																																																																																																																																										
∇∇∇∇	<0.025																																																																																																																																										
<p>INTERMEDIATE INSULATING GASKET FOR SUB ASSY PERCUSSION UNIT FUZE FB-40</p>				2003	दिनांक DATE	नाम NAME																																																																																																																																					
<p>मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH</p>				कार्यालय OFFICE	मापमान SCALE	आरेखित DRAWN																																																																																																																																					
<p>VMT</p>				हेतु बदला REPLACED FOR	जाँचा CHECKED	अनुमोदित APPROVED																																																																																																																																					
<p>DRAWING NO. 4690040</p>				द्वारा बदला REPLACED BY	01-01	11/12																																																																																																																																					

Drg. Prepared from original Simmel Difesa, Italy, Drg. NO - 000-7469-004-0



- Note:
- 1 - Not indicated tolerances:  $\pm 0.10$
  - 2 - The item must be plane and without burrs.
  - 3 - Not indicated angular tolerances:  $\pm 0^\circ 30'$
  - 4 - Radius the edges with R.0.2 max if not differently specified

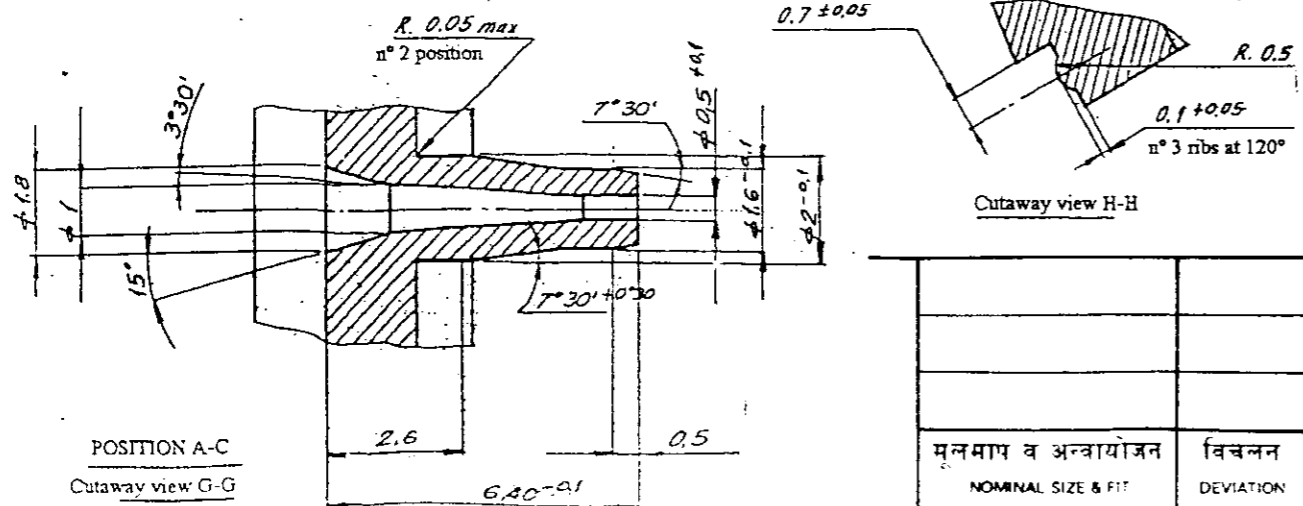
**VETTED**  
26 MAR 2006  
JWM/STD-CELL

**SUPPORT OF UPPER CONTACT. 1 \***

क्र. सं. NO OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0 - 6	$\pm 0.1$					
6 - 30	$\pm 0.2$					
30 - 120	$\pm 0.3$					
120 - 315	$\pm 0.5$					
315 - 1000	$\pm 0.8$					
1000 - 2000	$\pm 1.2$					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1 - 10	$\pm 1^\circ$					
10 - 50	$\pm 30'$					
50 - 100	$\pm 20'$					
> 100	$\pm 10'$					
मापोंक म्य. एम. म. VALUE IN $\mu m$						
~	> 25					
▽	8 - 25					
▽▽	1.6 - 8					
▽▽▽	0.025 - 1.6					
▽▽▽▽	< 0.025					
सक्रिया NO OFF	संबंधित पुजाका आरखण क्र. DRG NO OF ASSOCIATED PART	मूचक INDEX	मशीधन ALTERATION			

\* MATERIAL :-  
NORYL 110 COLOUR  
BLACK 701.

FIRST ANGLE PROJECTION



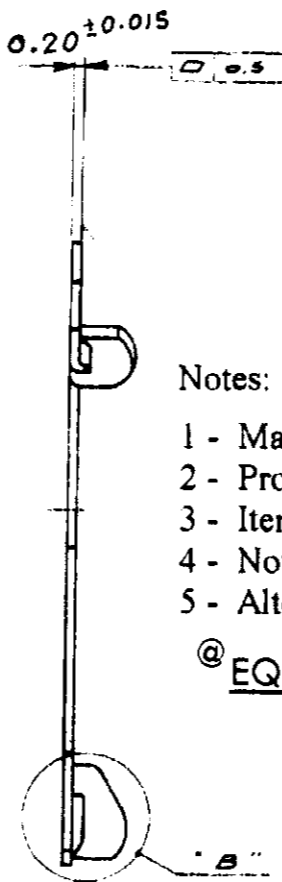
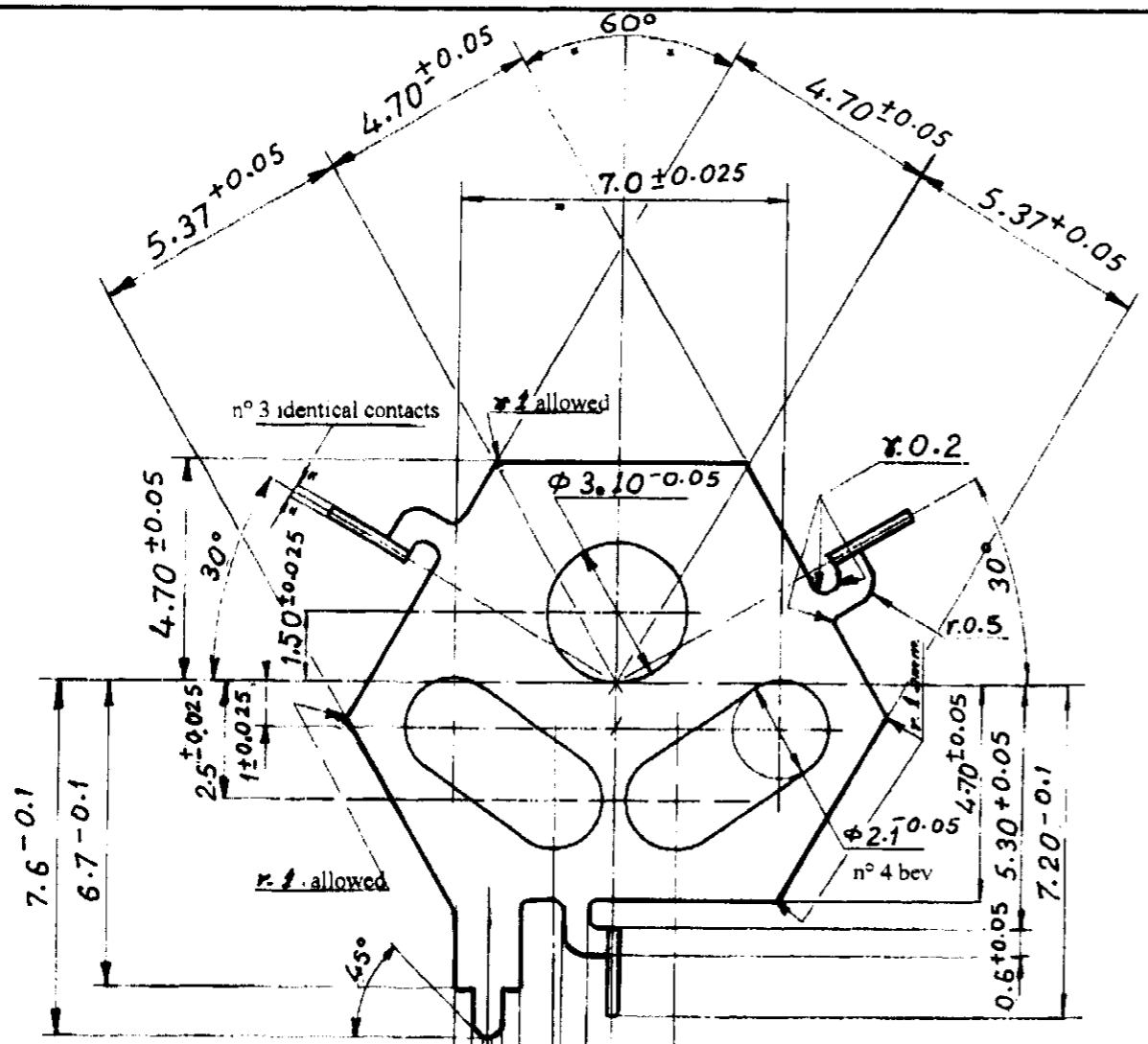
मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT  
विचलन DEVIATION

SUPPORT OF UPPER CONTACTS.  
FOR SUB-ASSY PERCUSSION UNET  
FUZE FB-40

मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ  
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH

मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	जांचा CHECKED	अनुमोदित APPROVED	द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR	आरखण क्र. DRAWING NO.
	09/12					5690030





- Notes:
- 1 - Material: Brass P-CuZn 37 UNI 4892 cond H2O.
  - 2 - Protective finishing: tin plate for 6+8 μ
  - 3 - Item without burrs.
  - 4 - Not indicated tolerances: ± 0.1
  - 5 - Alternative material: Brass P-CuZn 33 UNI 4894 cond. H 2O.

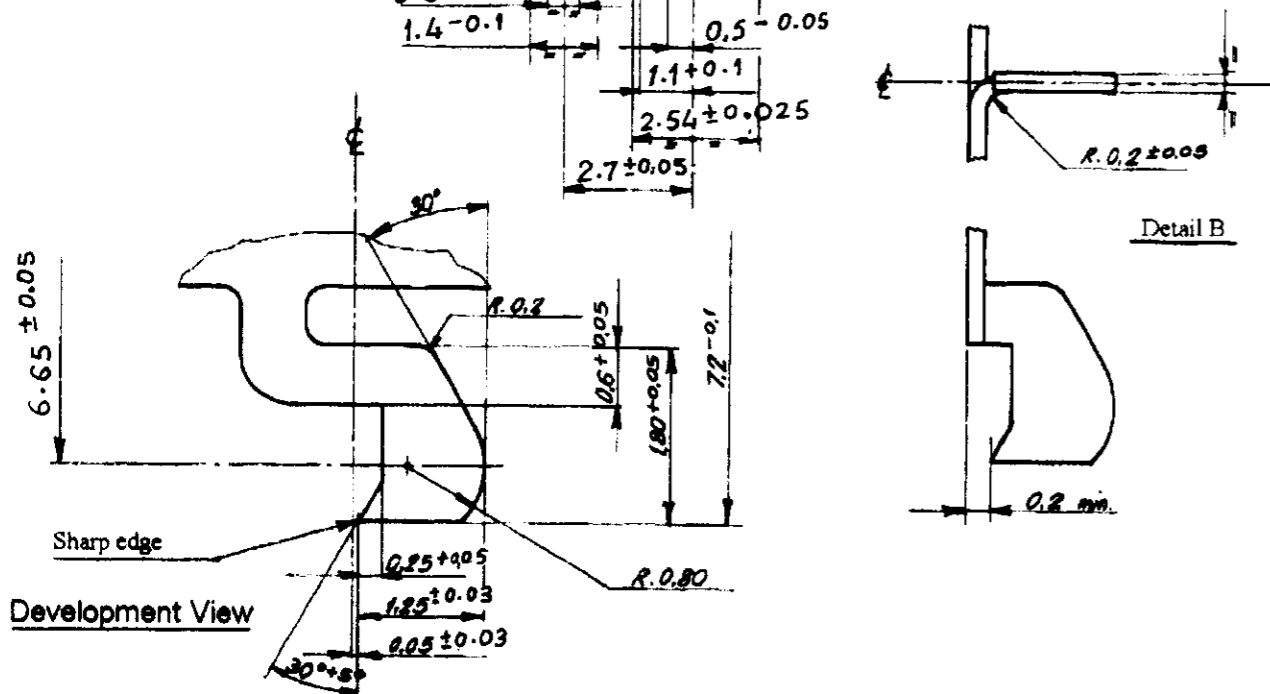
ⓐ EQUIVALENT MATERIAL : BS : 266,2870,MAT CZ107

**VETTED**  
24 FEB 2008  
JWM/STD-CELL

CHEMICAL COMPOSITION IN %		
BS 2870 : 1968 - MAT CZ107		
2/1 BRASS		
COPPER	%	64.0 - 67.0
LEAD	%	0.10 MAX.
IRON	%	0.10 MAX.
ZINC	%	REM.
TOTAL IMPURITIES	%	0.40 MAX.

MECHANICAL PROPERTIES		
BS 2870 : 1968 - MAT CZ107		
2/1 BRASS		
CONDITION		H
TENSILE STRENGTH (MIN.)	N/mm <sup>2</sup>	460
ELONGATION ON 50 mm (MIN.)	%	5
VICKERS HARDNESS (MIN.)	HV	135

BEND TEST		
	TRANSVERSE BEND	LONGITUDINAL BEND
ANGLE DEGS.	90	90
RADIUS	2t	t



MOBILE CONTACT		REFER NOTES	
संख्या NO OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE		मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION		अभ्यक्ति REMARKS	
0-8	±0.1	ⓐ	EQUIVALENT MATERIAL ADDED
8-30	±0.2		REF.SIMMEL DIFESA FAX DATED 05/07/05
30-120	±0.3	ⓑ	MATERIAL CONDITION DECIDED BY GENERAL MANAGER
120-315	±0.6		ON 19.01.06.FOR REFERENCE REFER OLD DRAWING NEGATIVE.
315-1000	±0.8		DRG. NO- 3690260, DRAWN Dt- 13/12/2003
1000-2000	±1.2		
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO OFF	संबंधित पुर्जा क्र आरेखण क्र. DRG NO OF ASSOCIATED PART
1-10	±1'	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION
10-50	±30'		
50-100	±20'		
> 100	±10'		

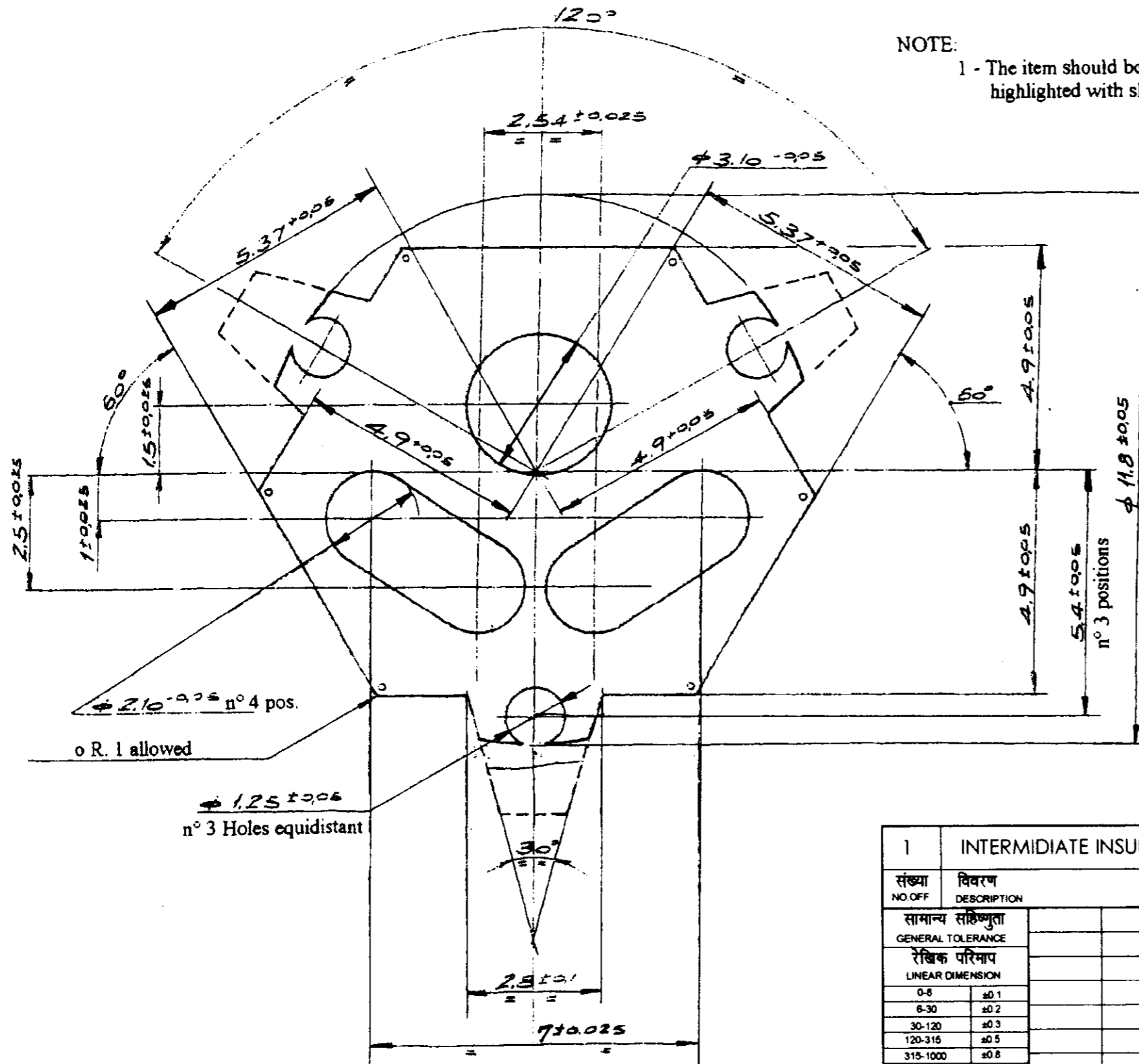
MOBILE CONTACT		REPLACED BY	
FOR SUB ASSY PERCUSSION UNIT		कार्यालय OFFICE	REPLACED FOR
PERCUSSION UNIT ASSY, FUZE FB-40		D.O.	
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ		DRAWING NO.	
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		5690050	

इन आरेखों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उखरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT OF INDIA THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES

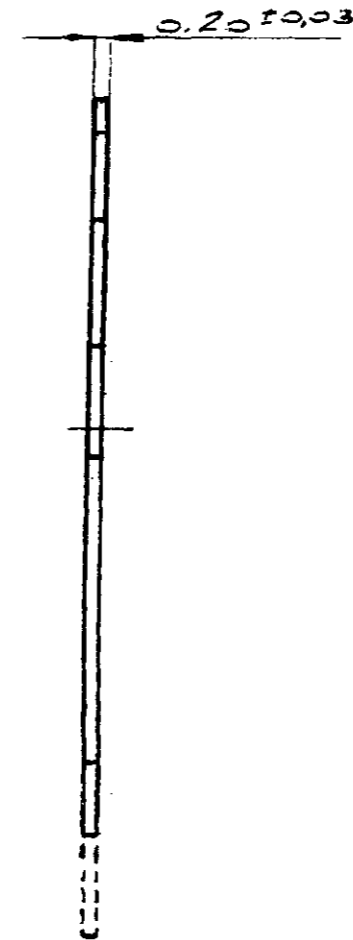
मूलमाप व अन्वयोजन  
NOMINAL SIZE & FIT

विचलन  
DEVIATION



NOTE:

1 - The item should be obtained from 4690040, cutting off at  $11.8 \pm 0.05$  the tab highlighted with short dashes line.



**VETTED**  
26 MAR 2006  
JWM/STD-CELL

$\phi 1.25 \pm 0.06$   
n° 3 Holes equidistant

FIRST ANGLE PROJECTION

संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
1	INTERMEDIATE INSULATOR	1	LUBRIFLON-PTFE RIBBON			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE			(a)	Drg. NO. changed in Note-1, Drg. NO- 4690040 was 469.004-0, Ref. letter NO. DGM(FS)/DO/2006 Dated 13/10/2006.		16/10 2006
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION			(b)	Drg. Nomenclature changed, INTERMEDIATE WAS INTERMEDIATE.		16/01 2007
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'						
संख्या NO. OFF		संबंधित पुर्जा क्र. DRG NO OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	2003	दिनांक DATE
मापमान SCALE		INTERMEDIATE INSULATOR FOR SUB ASSY PERCUSSION UNIT FUZE FB-40		मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	11/12
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		मशीनी औजार आदिखूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		जोधा CHECKED	अनुमोदित APPROVED	01-01
विवलन DEVIATION		कार्यालय OFFICE		द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR	
		VMT		आरेखण क्र. DRAWING NO.	5690090	

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।  
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

Drg. Prepared From Simmel DiFesa, Italy, Drg. NO - 569.009.0