



AMENDMENTS	
D.C.(I)	NATURE
ES/14/14 DT:19-1-71	DRAWING PROVISIONALLY SEALED sd-xx SS0II
	DRG RETRACED Johan 27/11/79 ACRA (DRG)

Schmiede- und Träsgrate Sauber entgraten, scharfe Kanten 0.5mm brechen
 Material: 42 Cr Mo 4 v
 Streckgrenze: 80 Kg/mm²
 Zugfestigkeit: 100-120 Kg/mm²
 Bruchdehnung: 11%
 Kerbzähigkeit: 3 m Kg/cm² bei -20°C (längs) für DVM oder VSM
 galvan. verzinkt und chromatiert auf 20-30µ n. DIN 50961
 Gewicht: 4,27 Kg

Neatly remove burrs from forged and milled pieces; curve sharp edges 0.5mm
 Material: 42 Cr Mo 4 v
 Yield point: 80 Kg/mm²
 Tensile strength: 100 - 120 Kg/mm²
 Elongation: 11%
 Notch impact strength: 3 m Kg/cm² at 20°C (longitudinal) for DVM or VSM
 Galvanized and chromatiert to 20-30µ as per DIN 50961
 Weight: 4.27 Kg

Maßstab:		Aenderung betrifft		
		Tag	Konstruktion	Stabik
1:1				
Stb-Werksnormen sind angewendet		Auftraggeber: Krupp-MAN		
Ja <input type="radio"/> Nein <input type="radio"/>		Abteilung: 32 I		
1967 Tag Name		Fertigung: Bauwerk: Leichtmetall-Schwachbootbrücke für Indien		
Aufgezeichnet		Zuständig: Fried. Krupp. Werk für die Fertigung		
Ausgearbeitet		Signierungsfarbe:		
Strich		Anstrich:		
Stabik		BauTeil: Auflagerbolzen		
Abteilung		Bearing Pin		
Stabik		K. Stenträger (Auftrag-/Antrags-Nr.)		
Stabik		Zeilung-Nr.		
Stabik		Avt		
Stabik		84 100858 24018		