

MPF		PART LIST		ORDER No:	SHEET No: 4/7
		MACHINE : BELTING MACHINE FOR AGS-17		ASSEMBLY DRAWING No:	
		GROUP : SPROCKET WHEEL ASSEMBLY		MTSK-281-0300-13 MOD 1	
		SUB GROUP:			
PART No	NO / GROUP	DESCRIPTION	MATERIAL	REMARKS	MATL. FOR 1 PIECE STOCK SIZE
MTSK-281					
0301-14	2	DISC	T55NiCrMo3 IS : 3749	E-WELDED TOGETHER, DRACED & BLACKENED	
0302-14	1	SHAFT	T55NiCrMo3 IS : 3749		

DATE : 01/04/14
FOR :

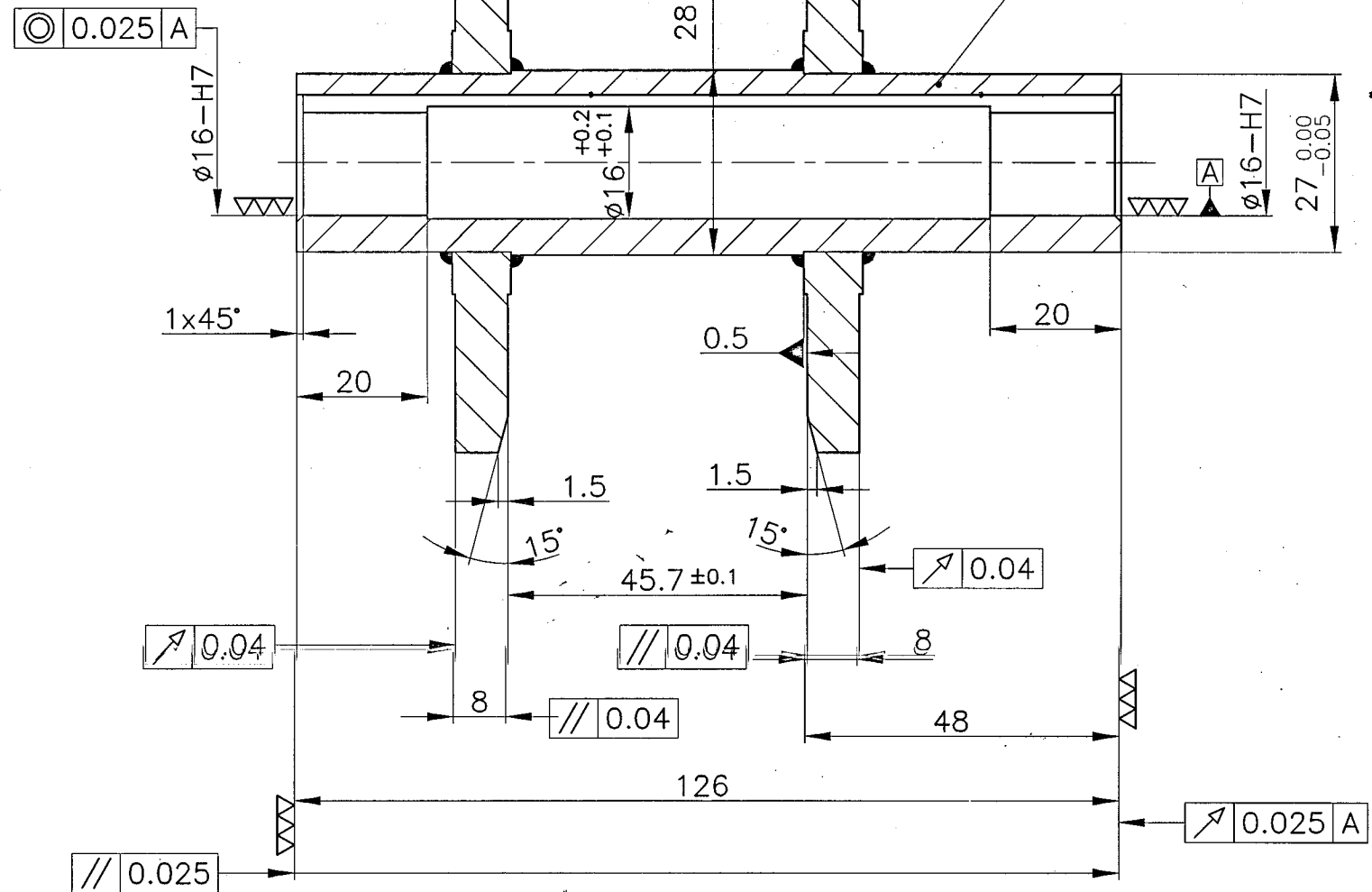
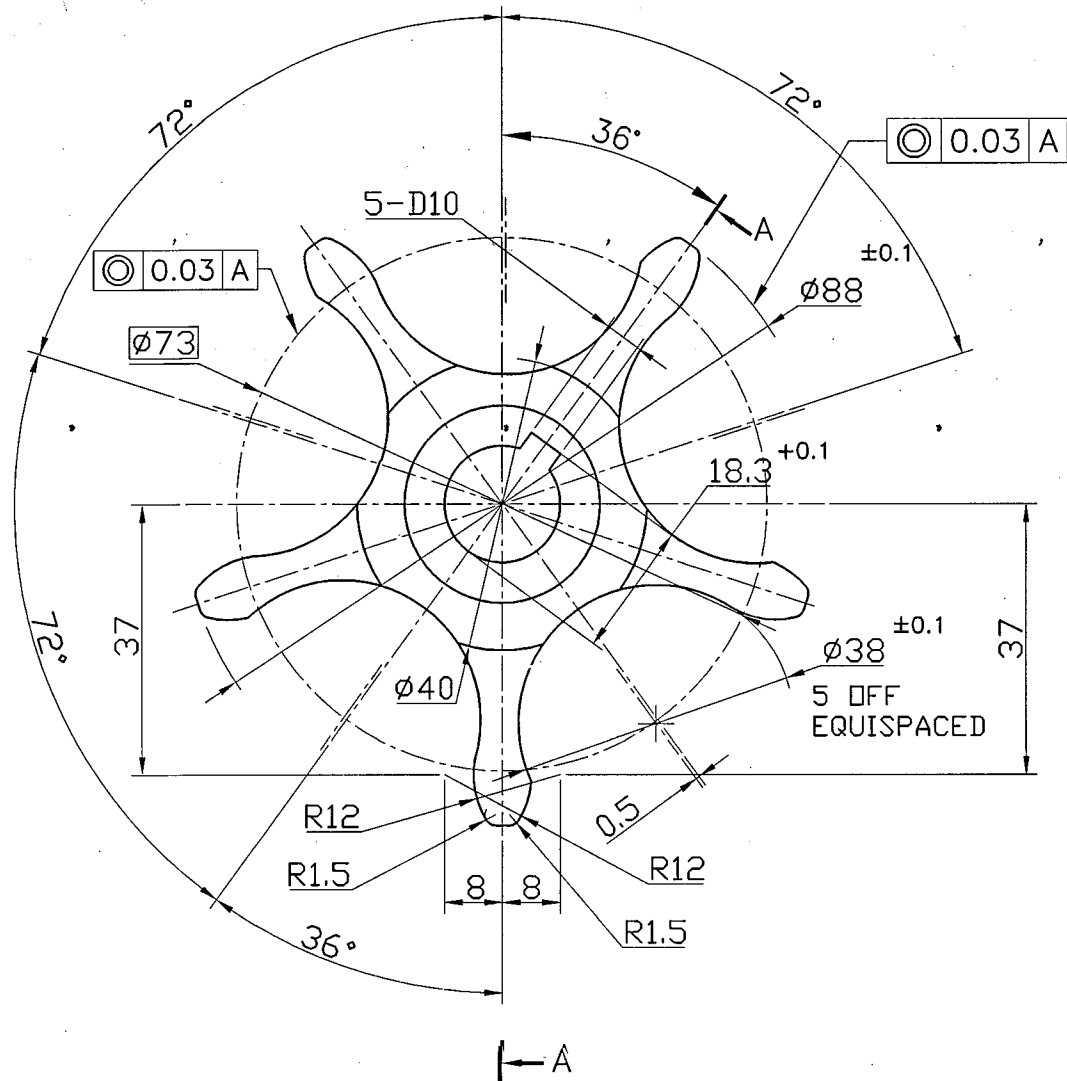
SIGN :

OU = ORDERED UNMACHINED
OP = ORDERED PREMACHINED

S = STOCK
N = TO BE ALTERED

ALTERATION

FORMAT NO : 445002



E-WELDED

STRESSES TO BE RELIEVED AFTER WELDING

DIMENSIONS APPLIED AFTER WELDING

BLACKENED

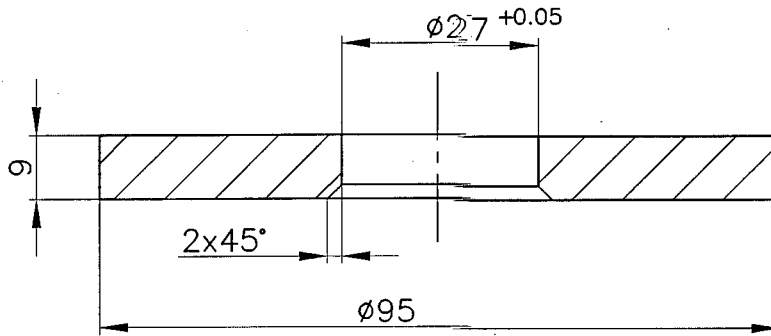
R.C 28 - 30



इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

5-D10	+0.078
Ø16-H7	+0.03
मूलमाप व अन्वयोजन	विचलन
NOMINAL SIZE & FIT	DEVIATION

1	SPROCKET WHEEL ASSEMBLY	*				
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0-6	±0.1					
6-30	±0.2					
30-120	±0.3					
120-315	±0.5					
315-1000	±0.8					
1000-2000	±1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1-10	±1°					
10-60	±30'					
60-100	±20'					
>100	±10'					
मापों का 'म्यू एम' में VALUE IN 'µm'						
-	>25					
▽	8-25					
▽▽	1.6-8					
▽▽▽	0.025-1.6					
▽▽▽▽	<0.025					
संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION			
SPROCKET WHEEL ASSEMBLY				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	दिनांक DATE
BELTING MACHINE FOR AGS-17				1:1	01/04	2014
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ				जाँचा CHECKED	26/3/14	
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				अनुमोदित APPROVED		
कार्यालय OFFICE				द्वारा बदला REPLACED BY		
MTA				हेतु बदला REPLACED FOR		
				आरेखण क्र. DRAWING NO.		
				MTSK-281-0300-13 MOD 1		

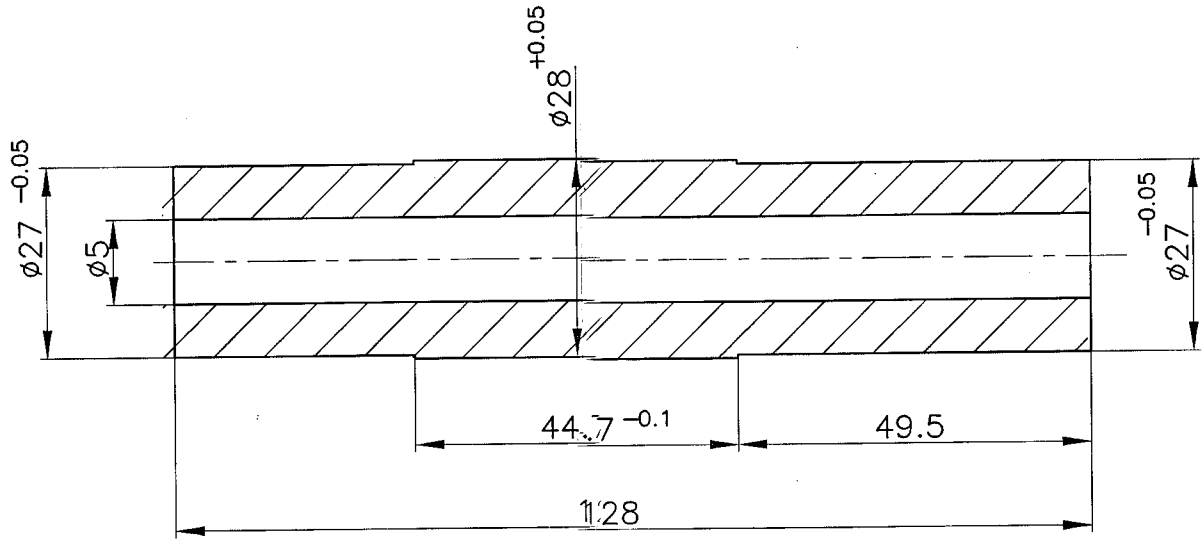


BLACKENED

R.C 28 - 30

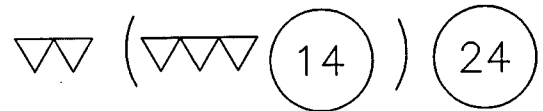
W (W 14) 24

		2	DISC		T55NiCrMo3, IS:3749			
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS		
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE								
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION								
0-6 ±0.1								
6-30 ±0.2								
30-120 ±0.3								
120-315 ±0.5								
315-1000 ±0.8								
1000-2000 ±1.2								
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	2014	दिनांक DATE	नाम NAME	
1-10 ±1°								
10-50 ±30'								
50-100 ±20'								
>100 ±10'								
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'					मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	01/04/14	
~ >25					1:1	जोचा CHECKED	11/	
▽ 1.6-8						अनुमोदित APPROVED	11/	
▽▽ 0.025-1.6							2	
▽▽▽ <0.025								
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION		DISC SPROCKET WHEEL ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17		द्वारा बदला REPLACED BY		
				मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		हेतु बदला REPLACED FOR		
				कार्यालय OFFICE		आरेखण क्र. DRAWING NO.		
				D.O.		MTSK-281-0301-14		



BLACKENED

R.C 28 - 30



1		SHAFT		T55NiCrMo3, IS:3749			
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-6		±0.1					
6-30		±0.2					
30-120		±0.3					
120-315		±0.5					
315-1000		±0.8					
1000-2000		±1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	2014 दिनांक DATE		
1-10	1-10				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	नाम NAME
10-50	10-50				1:1	जाँचा CHECKED	
50-100	50-100					अनुमोदित APPROVED	
>100	>100						
मापमंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"	SHAFT SPROCKET WHEEL ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17				द्वारा बदला REPLACED BY		
~					हेतु बदला REPLACED FOR		
▽					आरेखण क्र. DRAWING NO.		
▽▽					MTSK-281-0302-14		
▽▽▽							
▽▽▽▽							
मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	मशीनी औजार: आदिरुप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE	D.O.		