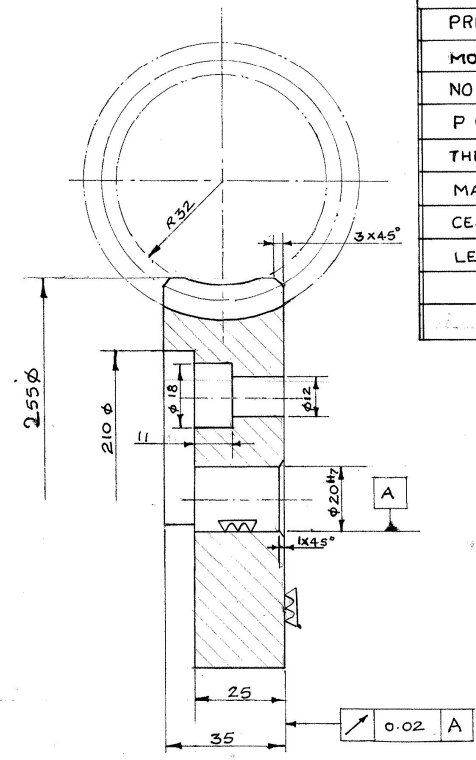
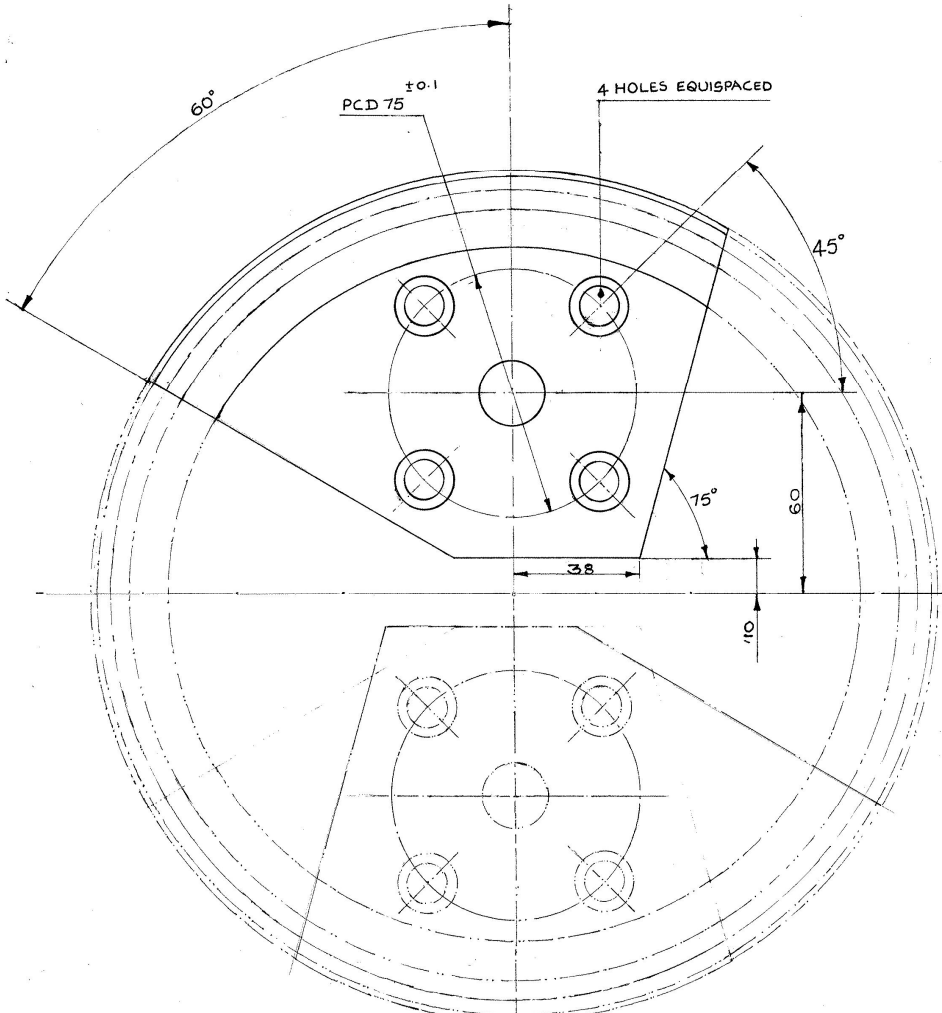


SECTOR DATA	
PRESSURE ANGLE	20°
MODULE (NORMAL)	5
NO OF TEETH	48
P C D	240 mm
THROAT DIAMETER	250 mm
MATING GEAR	VMT5K 119-8003-15
CENTRE DISTANCE	156
LEAD ANGLE	84° RH



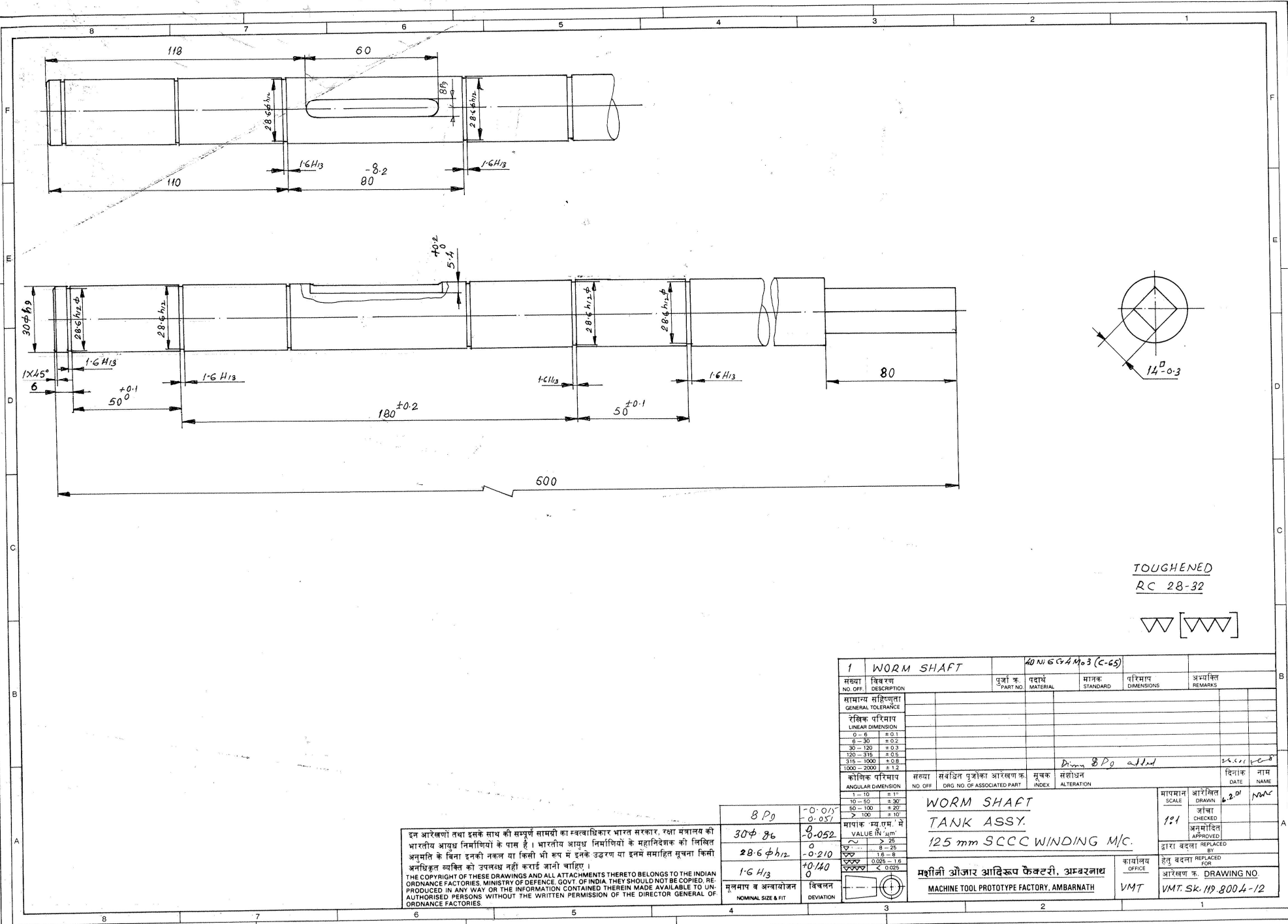
* PHOS.. BRONZE

NOTE: HOB NO. LA 496

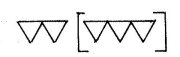
इन आरेखों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आरक्ष निर्माणियों के पास है। भारतीय आरक्ष निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इसके उद्धरण या इसमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
 THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

20φH7	+0.021 0	विचलन DEVIATION	
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT			

1	SECTOR	* 15:7811			
संख्या NO. OFF.	चित्रण DESCRIPTION	पार्ट नं. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE					अव्यक्त REMARKS
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION					
0 - 6	± 0.1				
6 - 30	± 0.2				
30 - 120	± 0.3				
120 - 215	± 0.5				
215 - 1000	± 0.8				
1000 - 2000	± 1.2				
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION					
1 - 10	± 1'				
10 - 50	± 30'				
50 - 100	± 20'				
> 100	± 10'				
मापक 'म. एम. म' VALUE IN 'mm'					
0 - 25	± 0.025				
25 - 50	± 0.030				
50 - 100	± 0.035				
100 - 150	± 0.040				
150 - 200	± 0.045				
200 - 300	± 0.050				
300 - 500	± 0.060				
500 - 1000	± 0.070				
1000 - 2000	± 0.080				
मस्य संबंधित पुस्तिका आरेखण नं. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	
मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	जांचा CHECKED	अनुमोदित APPROVED	द्वारा बदला REPLACED	
1:1	1-0-1999	2-9-99			
SECTOR FOR 125 mm SCCC WINDING M/C FOR TANK ASSY					
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH	कार्यालय OFFICE	हेतु बदला REPLACED FOR	आरेखण नं. DRAWING NO.		
	WMT		VMT 5K-119-8002-12		



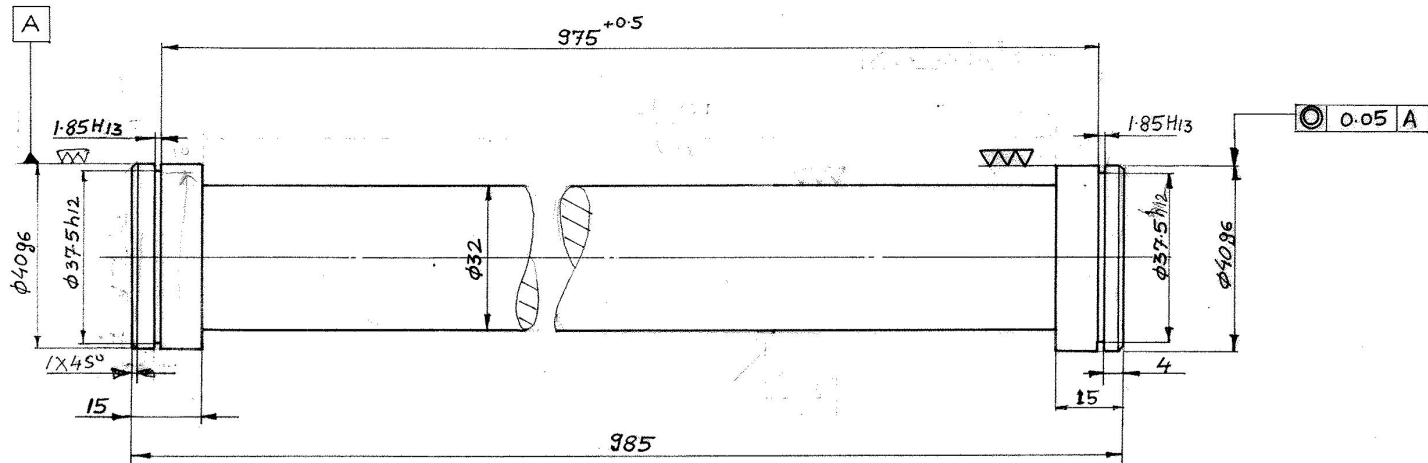
TOUGHENED
RC 28-32



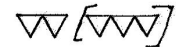
इन आरेखों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक को लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

8 P9	-0.015	
30φ 86	-0.052	
28.6φ h12	0	
1.6 H13	+0.140	
मूलमाप व अन्वयोजन		विचलन
NOMINAL SIZE & FIT		DEVIATION

1 WORM SHAFT		40 N 6 G 4 M 0.3 (C-LS)			
संख्या NO. OF	संबंधित पुर्जों का आरेख क्र. DRG NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE					
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION					
0 - 6 ± 0.1					
6 - 30 ± 0.2					
30 - 120 ± 0.3					
120 - 315 ± 0.5					
315 - 1000 ± 0.8					
1000 - 2000 ± 1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION					
1° - 10° ± 15'					
10° - 50° ± 30'					
50° - 100° ± 20'					
> 100° ± 10'					
मापक म्यू. एम. में VALUE IN μm					
10 - 25					
25 - 50					
50 - 100					
100 - 200					
200 - 500					
500 - 1000					
1000 - 2000					
WORM SHAFT TANK ASSY. 125 mm SCCC WINDING M/C.		मापमान SCALE		आरेखित DRAWN	
		1:1		6.2.01	
		जांचा CHECKED		NMR	
		अनुमोदित APPROVED			
		द्वारा बदला REPLACED BY			
		होने बदला REPLACED FOR			
		आरेखण क्र. DRAWING NO.		VMT	
		MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH		VMT SK. 119.8004-12	



04Cr18Ni10Ti20
*:- STAINLES STEEL IS 6603



1	ROLLER	*				
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0 - 6 ± 0.1						
6 - 30 ± 0.2						
30 - 120 ± 0.3						
120 - 315 ± 0.5						
315 - 1000 ± 0.8						
1000 - 2000 ± 1.2						
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1 - 10 ± 1°						
10 - 50 ± 30'						
50 - 100 ± 20'						
> 100 ± 10'						
संख्या NO. OFF.	संबंधित पुर्जा का DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	आरेखण क्र. INDEX	सूचक ALTERATION	मशीन MACHINE	दिनांक DATE	नाम NAME
ROLLER					मापमान SCALE	आरेखित DRAWN
FOR 125mmSCCC WINDING M/c					1:1	23/09/93
FOR TANK ASSY					जांचा CHECKED	15/6/93
					अनुमोदित APPROVED	
द्वारा बदला REPLACED BY						
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH					कार्यालय OFFICE	हेतु बदला REPLACED FOR
					WMT	आरेखण क्र. DRAWING NO.
						VMTSK-119-8005-13

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

1.85 H13	± 0.140
φ37.5 h12	- 0.250
φ40 g6	- 0.009
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION

