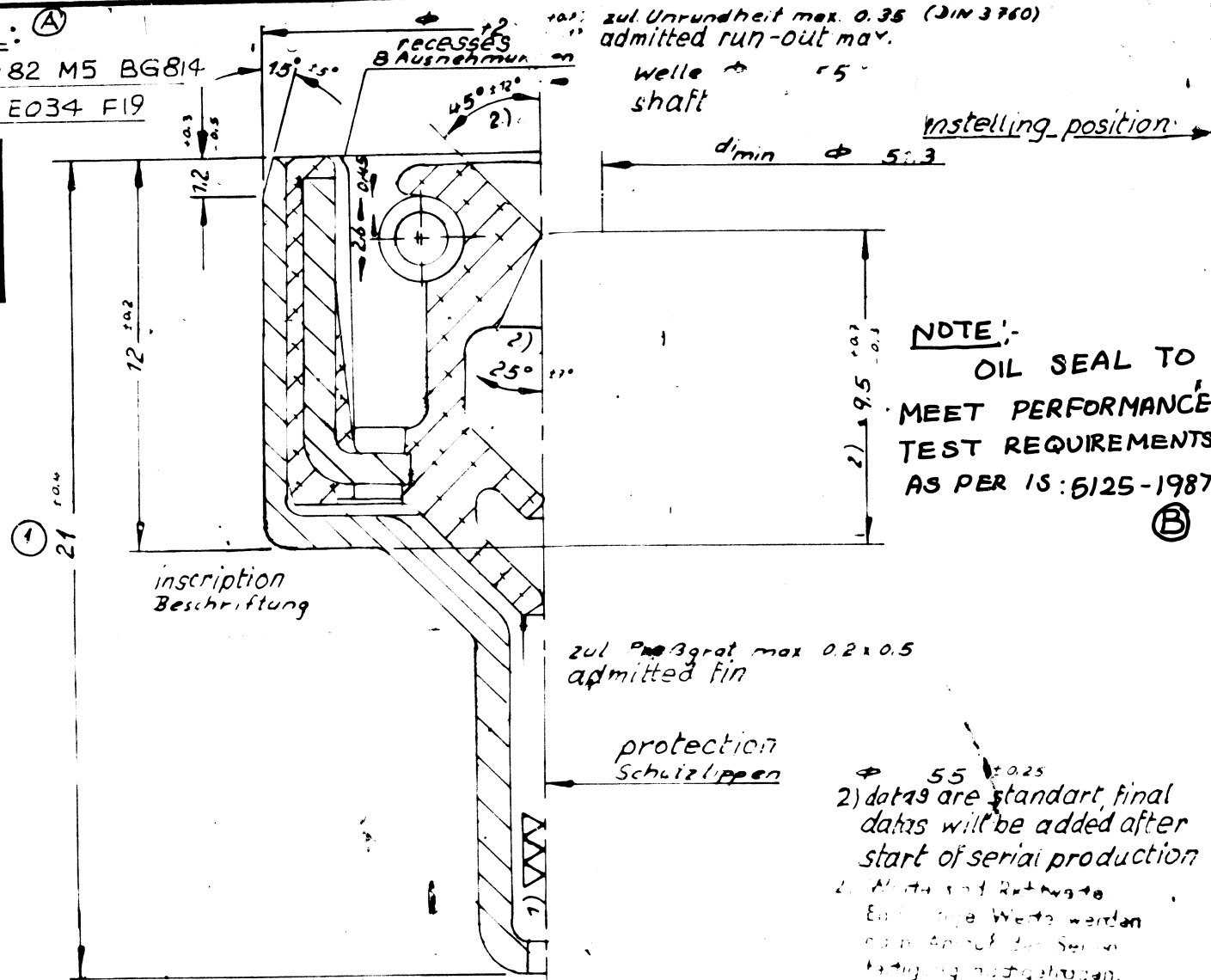
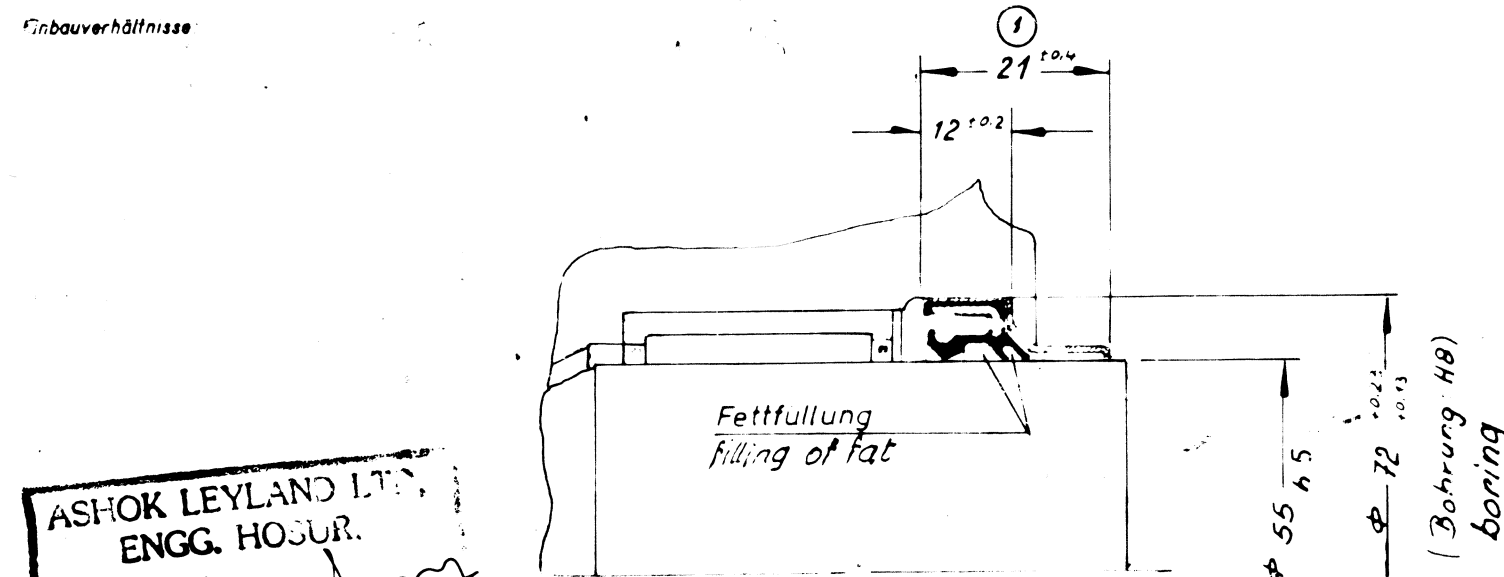


VFJ

surface of shaft in recess proced.
Wellenoberfläche im Einstichverfahren
geschliffen, Rauigkeit $R_1 = 1 \div 4 \mu m$
grounded, rough $R_f = 1 \div 4 \mu m$

Nichtleerengewicht	NB 8001	SEE DRG	Verfahren: 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 83
--------------------	---------	---------	--

Beschriftung WDR
"GOETZE", Nest-Nr
" 821 SS 55-72-12/27"
(51) (2)



ASHOK LEYLAND LTD.
ENGG. HOSUR.

Maßstab: 1:1

Anfrage-, Angebots-, Abnahme-Zeichnung ~~drawing for~~
~~inquiring offer, order~~

Bestellangaben: specifications of order	Lage WDR position of corner bit
Einbaustelle: Vorderachse (getrieben) 6, SAVA	Montage installation
Welle shaft front axle (driven)	Lippe voraus lip ahead
Durchmesser: 55 h5 diameter	Boden voraus
Spitzendrehzahl: 1200 min ⁻¹ major speed	Montage der Welle installation of shaft
Prinzipalart der Drehrichtung unter Betrachtung der Bodenseite des WDR a) rechts b) links c) wechselnd d) alternierend	mit Richtung Lippe indirection to lip
Prinzipalart der Drehrichtung unter Betrachtung der Bodenseite des WDR a) rechts b) links c) wechselnd d) alternierend	gegen Richtung Lippe
Rauhtiefe der Welle R _a nach DIN 4763 oder CLA: R _a = 4 µm	hd (max.-min):
Art der Bearbeitung der Oberfläche: 1. Schleifen 2. Schleifen 3. Schleifen 4. Schleifen 5. Schleifen 6. Schleifen 7. Schleifen 8. Schleifen 9. Schleifen 10. Schleifen	
Material und Oberflächenbehandlung der Welle: 50 Cr V4	
Staublippenabstand h _s (max.-min):	
Art der Laufstelle: a) Vollwelle b) Hohlwelle (Innen- Ø) c) Buchse (Dicke)	Medium medium
Mittigkeitsabweichung: a) Mittenversatz (statisch) b) Rundlaufabweichung (Gesamt-Indikator-Ausschlag GIA) 0,2	Art des Mediums: Hypodol M.L-L-2105 B/L-F 90
	Viskosität cP (50 °C):
	Spitzentemperatur: major temp. 80 °C
	mittl Beanspruchungstemperatur:
	Spitzendruck: major press. 0,2 atü
	mittl Beanspruchungsdruck:
	Mediumstand zur Wellenmitte: Schutz oder Wasser
	Testverfahren, Spezifikation:

Dichtlippenwerkstoff nach N-H-B Liefervorschrift 6005 02-6400
sealing lip material according to N-H-B delivery condition
Abnahme nach Prüfvorschrift
acceptance after testing prescription
100% Lichtspalt geprüft
100 % light gap checked
AL-PT-NO X 2703400

ALPT.ND X 2703400 :B

51	5010-16-0809	25.9.79	Bachmann	MD-Nummer	Benennung
2	5010-16-0793	15.7.98	Beck	MD-Nummer	Benennung
1	5010-16-0739	27.12.79	18.11.1974	FFT 042	Benennung
MD-Index	MD-Änderung	Datum	MD-Index	MD-Änderung	Datum
MD-Änderungen			MD-Angaben		

Benennung: Corner bil
Weller Licht ring

4459..42ED52-0070

ONE

NOTE FOR PERFORMANCE
TESTS AS PER 15:5125
ADDED. EDM.
ALT MATL SAE J200 JUN 82 M.
89 814 A14 B14 F014 E034 F19 -ADDED

Stand	Änderungs-GRÄDE		Art der Änderung		Datum	Name	
1974	Tag	Name	nichttolerierte Maße		 GOETZEWERK Friedrich Goetze AG Gummiwerk 567 Opfaden	Zn. Nr. 31.5493	
bezeichnet	15.11.	Wegm.	Metall DIN 7169 mittel	Gummi DIN 7715 F			Kunststoff A DIN 7710
gezeichnet							
Maßstab	Benennung		②		Ersatz für Zn. vom 1.1.1974	Ersetzt durch	
5:1	WDR 821 SS 55-72-12/21						
1:1							
Kunde	K.H.D. Ulm					ALPT NO X2703400	
Kunden-Teil-Nr.	4459442 ED 52-9070						
Goetzewerk-Artikel-Nr.							

 **GOETZEWERKE**
Friedrich Goetze AG
Gummiwerk
567 Op!aden

Zn. Nr. 31.5493

Ersatz für Zr vom 27. 1. 1974
Ersetzt durch

KPL/24.