

Ю - 44.11.296

Ю-44.11.296/1.03.73

Кол-во	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
	DESIGNATION	DESCRIPTION		
		DOCUMENTS ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ASSEMBLY DRAWING СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		✓
		ДЕТАЛИ PARTS		
12	Ю-44.11.296 СБ			
12	Ю-71.60.336 25/3	PRISM ПРИЗМА АР-90°	1	✓
22	Ю-71.70.036 25/2	PRISM ПРИЗМА АР-90°	1	✓

FOR TRADE COPY
Date of issue 11/07/22

updated on 24-5-99 JWM/00 DGM 1h 3:3

AL-23-129

GROUP No.	40001 KB	FOLDER/SHEET No.	
DRG. No.	Ю-44.11.296		
	PRISM K-0°	SHEET	WEIGHT
			SCALE
MATERIAL		ORDNANCE FACTORY PROJECT DEHRADUN	

23- vide A1-4 (New)

updated upto 10.1.97 nm/00 50/5p.

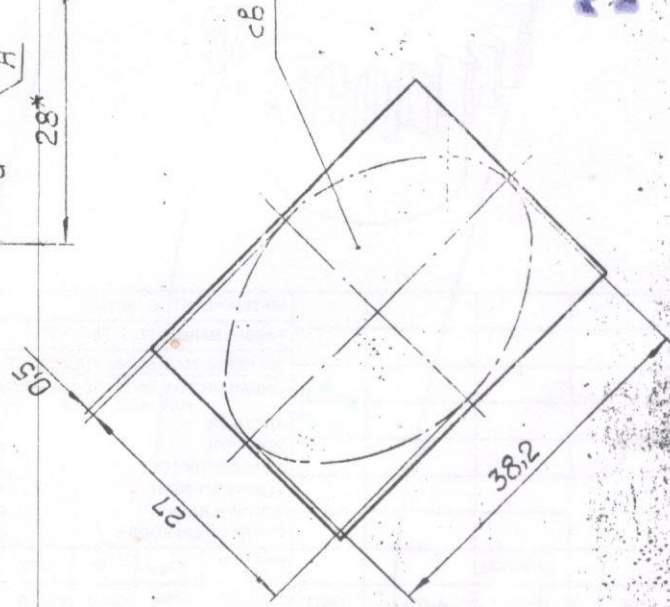
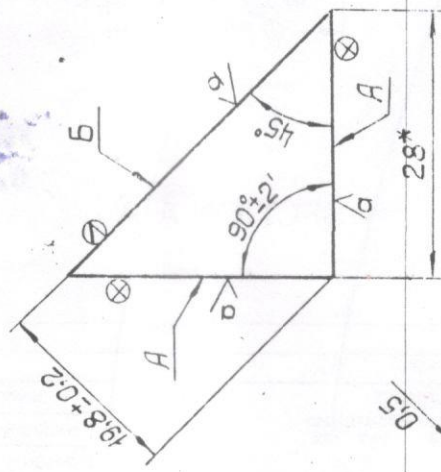
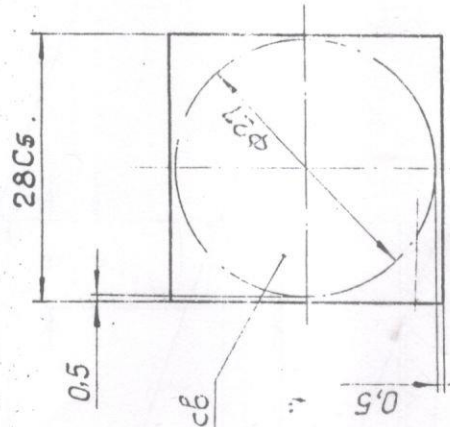
ISSUE	DATE	REFERENCE
APPROVED		
CHECKED		
DRAWN		

10-71.60.336

восстановленные подлинник №1

2.5 V (M)

Δ ПЗв	4B5Г
Δ ПП-ПДТ	4B5Г
Δ ПЗв	2
Δ ПЗв	45
Δ ПЗв	45.1A
Δ ПЗв	45.4B
Δ ПЗв	0.5
Δ ПЗв	0.2
Δ ПЗв	0.2
Δ ПЗв	0.1
Δ ПЗв	4
Δ ПЗв	4
Δ ПЗв	4
Δ ПЗв	5
Δ ПЗв	27
Δ ПЗв	28



- CUT CHAMFERS ON EDGES TO 0.4±0.5
- CUT CHAMFERS ON CORNERS TO 1±0.4
- CLEARNESS 0.1±0.05
- PERPENDICULAR MISALIGNMENT OF SURFACES A AND B RELATIVE TO NONWORKING EDGES IS ±1.
- SIZES ARE GIVEN FOR REFERENCE
- REFLECTIVITY 81.3 ИОСТ3-1901-73 TO 10.24 cm
- SD=0.2 ± 0.05 MM
- SURFACE ROUGHNESS $R_a = R 0.050$
- THE EDGE WITHOUT ANTIREFLECTING COATING, NOT MORE THAN 0.7mm WIDE IS ALLOWED ON THE OUTER OUTLINES OF THE PART

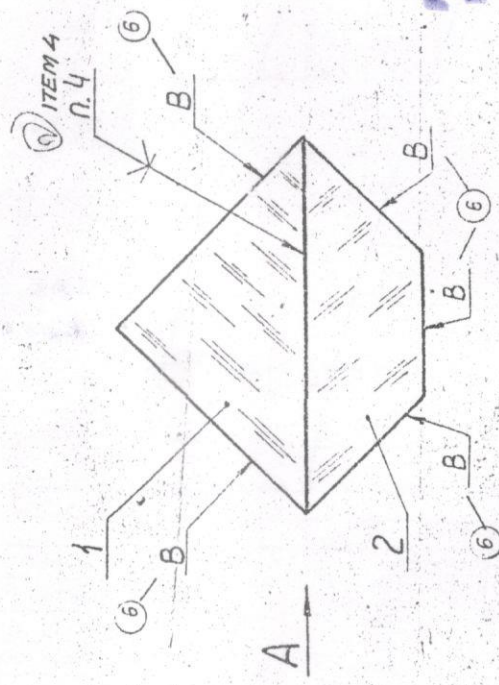
updated on 8.4.99 JWM/005 WMTS
 updated upto 18.1.91 VCB H. N. S. (view)
 of amend. I & B 173-3

GROUP No.	4.0001 KD	
DRG. No.	Ю-71.60.336	
PRISM	AP-90°	
MATERIAL	GLASS BK 110 GOST 3514-76	
ISSUE	DATE	REFERENCE
APPROVED		
CHECKED		
DRAWN		
SHEET	WEIGHT	SC
	0.03	2
ORDNANCE FA.	DETR.	

FOR TRADE USE
 Date of Issue 11/07/92

Восстановленный подлинник №2

N	0,5
ΔN	0,2
P	1/2
Двоенное	8''*
Σ гор. лин.	8''*
Σ верт. лин.	16''*
F'	
SF	
S'F'	
США В АРМЕТРИЧЕСКОМ Ф	



1. Выступание призм на плоскости Б не допускаются.
2. Неперпендикулярность плоскости Б относительно рабочих плоскостей призм не более 2'.
3. Предел разрешения и двойное прерывание в направлении А с диафрагмой Ф 16 мм.
4. Глей MMA OCT3-3158-75. Допускается замена на ОК-72ФТ5 OCT3-3158-75

1. PROJECTION OF PRISMS ON SURFACE B IS NOT PERMISSIBLE.
2. PERPENDICULAR MISALIGNMENT OF SURFACE B RELATIVE TO WORKING SURFACES OF THE PRISMS IS NOT IN EXCESS OF 2'.
3. * THE RESOLVING POWER AND GHOST IMAGE SHOULD BE CHECKED IN THE DIRECTION OF POINTER A WITH THE DIAPHRAGM OF ϕ 16 mm.

-130-

GROUP No.	4,0001 KD	FOLDER/SHEET No.	171/23
DRG. No.	Ю-44.11.296 СБ	SHEET	0.064
	PRISM K-0°	WEIGHT	SCALE
	ASSEMBLY DRAWING		2:1
MATERIAL		ORDNANCE FACTORY PROJECT DEBRADUN	

7			
6			
5			
4			
3			
2			
1			
APPROVED		ISSUE DATE	REFERENCE
CHECKED			
DRAWN			

4. USE GLUE MMA OCT3-3158-75. IT MAY BE SUBSTITUTED FOR GLUE ОК-72ФТ5 OCT3-3158-75.

Ю-44.11.296

788743

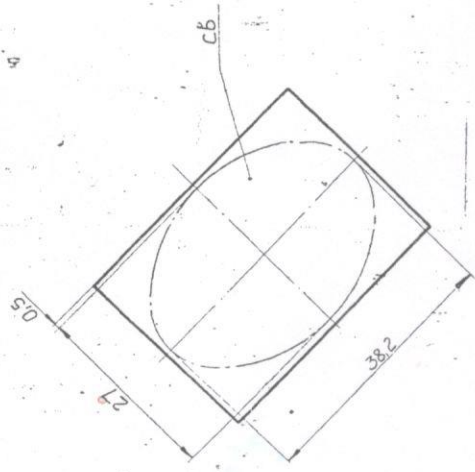
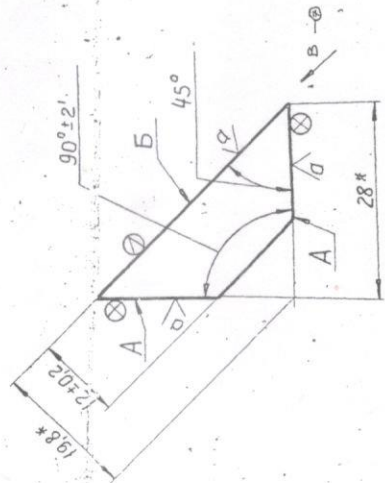
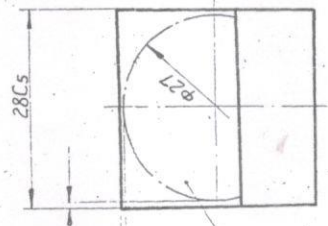
Восстановлен с восстановленного подлинника №1. Верно. Мухомов (Худякова) 12.12.82

Ю-71-70

ΔΠε	5Г
Δ(Πφ-Πε)	5Г
Однородн.	2
ΔВ. Лиценз	1
АБСЕНС ОФ СТРА	5
Бесвыбит.	1А
Пазыбит.	4В
ΔННΔ%	0,5
ΔННΔ%	0,2
ΔННБ%	0,2
ΔННБ%	0,1
Р	У
Δ	4"
δ 45°	4"
Е	5"
СВ	16x27
Е	28

HOMOGENEITY
DUAL LIGHT
TRANSPARENCY
ABSENCE OF STR
BUBBLING

CLEAR APERTURE



- CHAMFERS ON EDGES MUST BE 0.4 ± 0.5
- CHAMFERS ON THE CORNERS MUST BE 1 ± 0.4
- CLEARANCE 44 P-43P-350 (44P-10-49) (44P-10-29) 350
- OST3-1901-73-85
- PERPENDICULAR MISALIGNMENT OF SURFACES A AND B RELATIVE TO THE NON WORKING EDGES IS $\pm 1'$
- SIZES ARE GIVEN FOR REFERENCE.
- REFLECTIVITY 3M 3M OST3-1901-73-85 $F\delta = 10.24 \text{ cm}^2 \text{ Sd} = 0.211$
- SURFACE ROUGHNESS MUST BE $R_a = R_z 0.050$
- LIMIT OF DIVERSION TABLE CHECKED WITH THE DIRECTION OF ARROW B

- Диски на ребрах 0.4 ± 0.5
- Фаски на углах 1 ± 0.4
- A - фаска; B - фаска; C - фаска; D - фаска; E - фаска; F - фаска; G - фаска; H - фаска; I - фаска; J - фаска; K - фаска; L - фаска; M - фаска; N - фаска; O - фаска; P - фаска; Q - фаска; R - фаска; S - фаска; T - фаска; U - фаска; V - фаска; W - фаска; X - фаска; Y - фаска; Z - фаска; AA - фаска; AB - фаска; AC - фаска; AD - фаска; AE - фаска; AF - фаска; AG - фаска; AH - фаска; AI - фаска; AJ - фаска; AK - фаска; AL - фаска; AM - фаска; AN - фаска; AO - фаска; AP - фаска; AQ - фаска; AR - фаска; AS - фаска; AT - фаска; AU - фаска; AV - фаска; AW - фаска; AX - фаска; AY - фаска; AZ - фаска; BA - фаска; BB - фаска; BC - фаска; BD - фаска; BE - фаска; BF - фаска; BG - фаска; BH - фаска; BI - фаска; BJ - фаска; BK - фаска; BL - фаска; BM - фаска; BN - фаска; BO - фаска; BP - фаска; BQ - фаска; BR - фаска; BS - фаска; BT - фаска; BU - фаска; BV - фаска; BW - фаска; BX - фаска; BY - фаска; BZ - фаска; CA - фаска; CB - фаска; CC - фаска; CD - фаска; CE - фаска; CF - фаска; CG - фаска; CH - фаска; CI - фаска; CJ - фаска; CK - фаска; CL - фаска; CM - фаска; CN - фаска; CO - фаска; CP - фаска; CQ - фаска; CR - фаска; CS - фаска; CT - фаска; CU - фаска; CV - фаска; CW - фаска; CX - фаска; CY - фаска; CZ - фаска; DA - фаска; DB - фаска; DC - фаска; DD - фаска; DE - фаска; DF - фаска; DG - фаска; DH - фаска; DI - фаска; DJ - фаска; DK - фаска; DL - фаска; DM - фаска; DN - фаска; DO - фаска; DP - фаска; DQ - фаска; DR - фаска; DS - фаска; DT - фаска; DU - фаска; DV - фаска; DW - фаска; DX - фаска; DY - фаска; DZ - фаска; EA - фаска; EB - фаска; EC - фаска; ED - фаска; EE - фаска; EF - фаска; EG - фаска; EH - фаска; EI - фаска; EJ - фаска; EK - фаска; EL - фаска; EM - фаска; EN - фаска; EO - фаска; EP - фаска; EQ - фаска; ER - фаска; ES - фаска; ET - фаска; EU - фаска; EV - фаска; EW - фаска; EX - фаска; EY - фаска; EZ - фаска; FA - фаска; FB - фаска; FC - фаска; FD - фаска; FE - фаска; FF - фаска; FG - фаска; FH - фаска; FI - фаска; FJ - фаска; FK - фаска; FL - фаска; FM - фаска; FN - фаска; FO - фаска; FP - фаска; FQ - фаска; FR - фаска; FS - фаска; FT - фаска; FU - фаска; FV - фаска; FW - фаска; FX - фаска; FY - фаска; FZ - фаска; GA - фаска; GB - фаска; GC - фаска; GD - фаска; GE - фаска; GF - фаска; GG - фаска; GH - фаска; GI - фаска; GJ - фаска; GK - фаска; GL - фаска; GM - фаска; GN - фаска; GO - фаска; GP - фаска; GQ - фаска; GR - фаска; GS - фаска; GT - фаска; GU - фаска; GV - фаска; GW - фаска; GX - фаска; GY - фаска; GZ - фаска; HA - фаска; HB - фаска; HC - фаска; HD - фаска; HE - фаска; HF - фаска; HG - фаска; HH - фаска; HI - фаска; HJ - фаска; HK - фаска; HL - фаска; HM - фаска; HN - фаска; HO - фаска; HP - фаска; HQ - фаска; HR - фаска; HS - фаска; HT - фаска; HU - фаска; HV - фаска; HW - фаска; HX - фаска; HY - фаска; HZ - фаска; IA - фаска; IB - фаска; IC - фаска; ID - фаска; IE - фаска; IF - фаска; IG - фаска; IH - фаска; II - фаска; IJ - фаска; IK - фаска; IL - фаска; IM - фаска; IN - фаска; IO - фаска; IP - фаска; IQ - фаска; IR - фаска; IS - фаска; IT - фаска; IU - фаска; IV - фаска; IW - фаска; IX - фаска; IY - фаска; IZ - фаска; JA - фаска; JB - фаска; JC - фаска; JD - фаска; JE - фаска; JF - фаска; JG - фаска; JH - фаска; JI - фаска; JJ - фаска; JK - фаска; JL - фаска; JM - фаска; JN - фаска; JO - фаска; JP - фаска; JQ - фаска; JR - фаска; JS - фаска; JT - фаска; JU - фаска; JV - фаска; JW - фаска; JX - фаска; JY - фаска; JZ - фаска; KA - фаска; KB - фаска; KC - фаска; KD - фаска; KE - фаска; KF - фаска; KG - фаска; KH - фаска; KI - фаска; KJ - фаска; KL - фаска; KM - фаска; KN - фаска; KO - фаска; KP - фаска; KQ - фаска; KR - фаска; KS - фаска; KT - фаска; KU - фаска; KV - фаска; KW - фаска; KX - фаска; KY - фаска; KZ - фаска; LA - фаска; LB - фаска; LC - фаска; LD - фаска; LE - фаска; LF - фаска; LG - фаска; LH - фаска; LI - фаска; LJ - фаска; LK - фаска; LL - фаска; LM - фаска; LN - фаска; LO - фаска; LP - фаска; LQ - фаска; LR - фаска; LS - фаска; LT - фаска; LU - фаска; LV - фаска; LW - фаска; LX - фаска; LY - фаска; LZ - фаска; MA - фаска; MB - фаска; MC - фаска; MD - фаска; ME - фаска; MF - фаска; MG - фаска; MH - фаска; MI - фаска; MJ - фаска; MK - фаска; ML - фаска; MM - фаска; MN - фаска; MO - фаска; MP - фаска; MQ - фаска; MR - фаска; MS - фаска; MT - фаска; MU - фаска; MV - фаска; MW - фаска; MX - фаска; MY - фаска; MZ - фаска; NA - фаска; NB - фаска; NC - фаска; ND - фаска; NE - фаска; NF - фаска; NG - фаска; NH - фаска; NI - фаска; NJ - фаска; NK - фаска; NL - фаска; NM - фаска; NN - фаска; NO - фаска; NP - фаска; NQ - фаска; NR - фаска; NS - фаска; NT - фаска; NU - фаска; NV - фаска; NW - фаска; NX - фаска; NY - фаска; NZ - фаска; OA - фаска; OB - фаска; OC - фаска; OD - фаска; OE - фаска; OF - фаска; OG - фаска; OH - фаска; OI - фаска; OJ - фаска; OK - фаска; OL - фаска; OM - фаска; ON - фаска; OO - фаска; OP - фаска; OQ - фаска; OR - фаска; OS - фаска; OT - фаска; OU - фаска; OV - фаска; OW - фаска; OX - фаска; OY - фаска; OZ - фаска; PA - фаска; PB - фаска; PC - фаска; PD - фаска; PE - фаска; PF - фаска; PG - фаска; PH - фаска; PI - фаска; PJ - фаска; PK - фаска; PL - фаска; PM - фаска; PN - фаска; PO - фаска; PP - фаска; PQ - фаска; PR - фаска; PS - фаска; PT - фаска; PU - фаска; PV - фаска; PW - фаска; PX - фаска; PY - фаска; PZ - фаска; QA - фаска; QB - фаска; QC - фаска; QD - фаска; QE - фаска; QF - фаска; QG - фаска; QH - фаска; QI - фаска; QJ - фаска; QK - фаска; QL - фаска; QM - фаска; QN - фаска; QO - фаска; QP - фаска; QQ - фаска; QR - фаска; QS - фаска; QT - фаска; QU - фаска; QV - фаска; QW - фаска; QX - фаска; QY - фаска; QZ - фаска; RA - фаска; RB - фаска; RC - фаска; RD - фаска; RE - фаска; RF - фаска; RG - фаска; RH - фаска; RI - фаска; RJ - фаска; RK - фаска; RL - фаска; RM - фаска; RN - фаска; RO - фаска; RP - фаска; RQ - фаска; RR - фаска; RS - фаска; RT - фаска; RU - фаска; RV - фаска; RW - фаска; RX - фаска; RY - фаска; RZ - фаска; SA - фаска; SB - фаска; SC - фаска; SD - фаска; SE - фаска; SF - фаска; SG - фаска; SH - фаска; SI - фаска; SJ - фаска; SK - фаска; SL - фаска; SM - фаска; SN - фаска; SO - фаска; SP - фаска; SQ - фаска; SR - фаска; SS - фаска; ST - фаска; SU - фаска; SV - фаска; SW - фаска; SX - фаска; SY - фаска; SZ - фаска; TA - фаска; TB - фаска; TC - фаска; TD - фаска; TE - фаска; TF - фаска; TG - фаска; TH - фаска; TI - фаска; TJ - фаска; TK - фаска; TL - фаска; TM - фаска; TN - фаска; TO - фаска; TP - фаска; TQ - фаска; TR - фаска; TS - фаска; TT - фаска; TU - фаска; TV - фаска; TW - фаска; TX - фаска; TY - фаска; TZ - фаска; UA - фаска; UB - фаска; UC - фаска; UD - фаска; UE - фаска; UF - фаска; UG - фаска; UH - фаска; UI - фаска; UJ - фаска; UK - фаска; UL - фаска; UM - фаска; UN - фаска; UO - фаска; UP - фаска; UQ - фаска; UR - фаска; US - фаска; UT - фаска; UU - фаска; UV - фаска; UW - фаска; UX - фаска; UY - фаска; UZ - фаска; VA - фаска; VB - фаска; VC - фаска; VD - фаска; VE - фаска; VF - фаска; VG - фаска; VH - фаска; VI - фаска; VJ - фаска; VK - фаска; VL - фаска; VM - фаска; VN - фаска; VO - фаска; VP - фаска; VQ - фаска; VR - фаска; VS - фаска; VT - фаска; VU - фаска; VV - фаска; VW - фаска; VX - фаска; VY - фаска; VZ - фаска; WA - фаска; WB - фаска; WC - фаска; WD - фаска; WE - фаска; WF - фаска; WG - фаска; WH - фаска; WI - фаска; WJ - фаска; WK - фаска; WL - фаска; WM - фаска; WN - фаска; WO - фаска; WP - фаска; WQ - фаска; WR - фаска; WS - фаска; WT - фаска; WU - фаска; WV - фаска; WW - фаска; WX - фаска; WY - фаска; WZ - фаска; XA - фаска; XB - фаска; XC - фаска; XD - фаска; XE - фаска; XF - фаска; XG - фаска; XH - фаска; XI - фаска; XJ - фаска; XK - фаска; XL - фаска; XM - фаска; XN - фаска; XO - фаска; XP - фаска; XQ - фаска; XR - фаска; XS - фаска; XT - фаска; XU - фаска; XV - фаска; XW - фаска; XX - фаска; XY - фаска; XZ - фаска; YA - фаска; YB - фаска; YC - фаска; YD - фаска; YE - фаска; YF - фаска; YG - фаска; YH - фаска; YI - фаска; YJ - фаска; YK - фаска; YL - фаска; YM - фаска; YN - фаска; YO - фаска; YP - фаска; YQ - фаска; YR - фаска; YS - фаска; YT - фаска; YU - фаска; YV - фаска; YW - фаска; YX - фаска; YY - фаска; YZ - фаска; ZA - фаска; ZB - фаска; ZC - фаска; ZD - фаска; ZE - фаска; ZF - фаска; ZG - фаска; ZH - фаска; ZI - фаска; ZJ - фаска; ZK - фаска; ZL - фаска; ZM - фаска; ZN - фаска; ZO - фаска; ZP - фаска; ZQ - фаска; ZR - фаска; ZS - фаска; ZT - фаска; ZU - фаска; ZV - фаска; ZW - фаска; ZX - фаска; ZY - фаска; ZZ - фаска

FOR FURTHER INFO
Date of Issue: 11/10/72

ГОСТ 10-71-70
173-3
ГОСТ 10-71-70.036

GROUP No. 40001KH	FOLDED/SHEET No. 4/5
DRG. No. Ю-71-70.036	SHEET WEIGHT 6.028
PRISM AP-90 0	SHEET SIZE 2:1
MATERIAL GLASS BK 110	ORDINANCE FACTORY PROJECT DESIGNATION
Ю-71-70.036	Ю-71-70.036

REV	DATE	BY	CHKD
5	26.7.70	С.С.С.	С.С.С.
4	10.91	С.С.С.	С.С.С.

173451
Восстановлен с восстановленного подлинника № 1 Верно: Нурмаз (Аурар, 86)