

2344-101-01MK

NO.OFF.1

04G 18NI10Ti-20

6,3



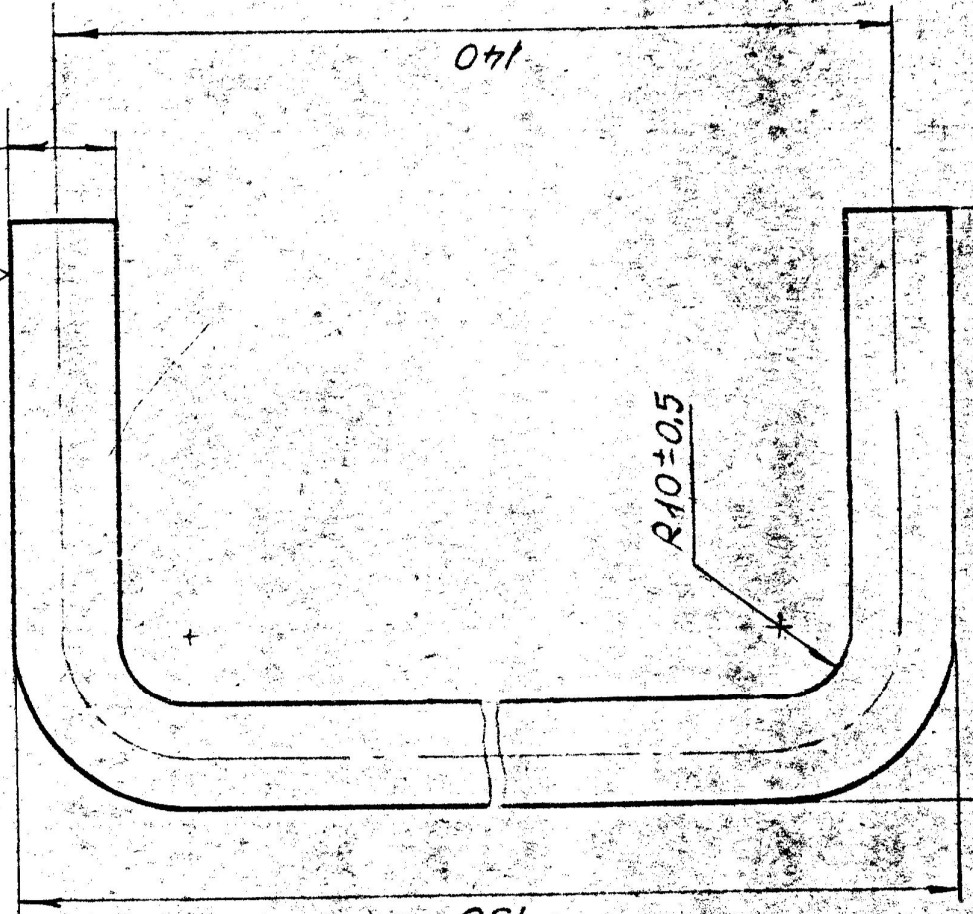
AUTHENTICATED BY: *cm* MATL: **

** STAINLESS

STEEL

SUPPORTED BY: *zcp* IS: 6603

Ø16*



1. Размер для справок

Dimensions for reference

2. Предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных - ± IT14

3. ~~Точность~~ limit size deviations for: holes - H14, shafts - h14, remaining - ± IT14

DRG.NOVMTSK-119-8215-14 HANDLE, FOR 125mm SCCC WINDING M/C

2344-101-01MK

TANK ASSY.
FIRST ANGLE PROJECTION

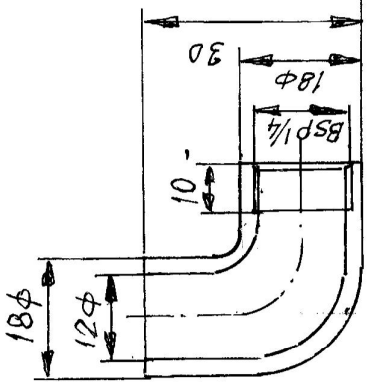
Ручка
Handle

Мат	Масса	Масштаб
Мат	Мат	Масштаб
Мат	Мат	Масштаб
Мат	Мат	Масштаб
Мат	Мат	Масштаб

Контр В 16 ГОСТ 2590-71
Контр 12X18H9T-6 ГОСТ 5949-75

8/534

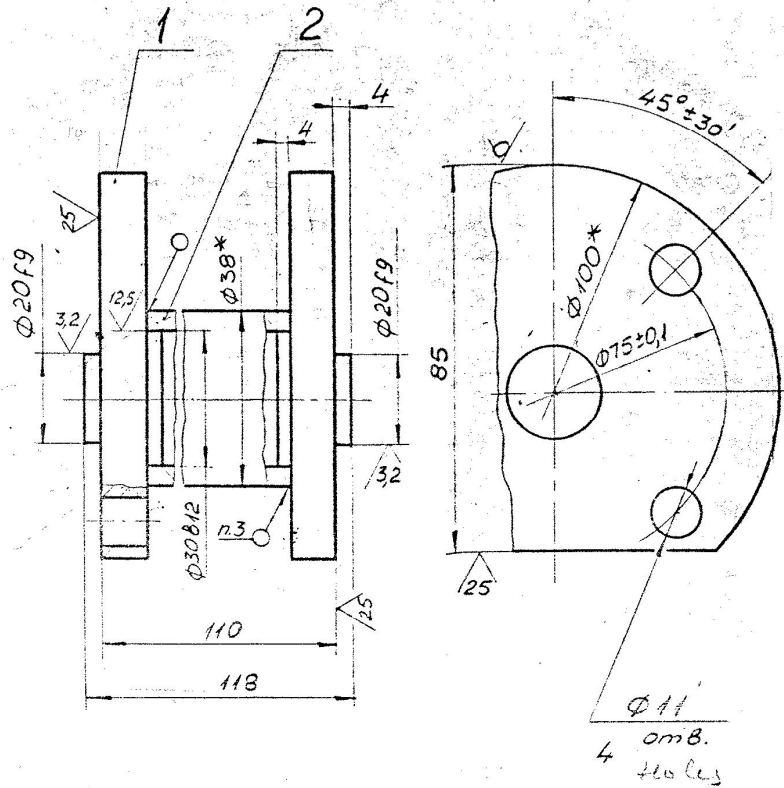
Спецификация А/2



* STAINLESS STEEL IS: 6603

1	PLUG	संख्या / NO. OFF.	विवरण / DESCRIPTION	पुर्जा क्र. / PART NO.	पदार्थ / MATERIAL	मापक / STANDARD	परिमाण / DIMENSIONS	अंश / REMARKS
		संख्या / NO. OFF.	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. / DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक / INDEX	संशोधन / ALTERATION			
		मापमान आरेखित / SCALE DRAWN: 1:1 जांचा / CHECKED: अनंशित / APPROVED दिनांक / DATE: 11.11.21 नाम / NAME: KAD						
		मापमान / SCALE: 1:1 आरेखण क्र. / DRAWING NO.: VMT.S.K. 119, 82/18-14						
		द्वारा बदला / REPLACED BY: [Blank] हेतु / FOR: [Blank]						
		कार्यालय / OFFICE: VMT						
		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ / MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH						
		TANK ASSY. 125 mm SCCC WINDING M/C.						
		संख्या / NO. OFF.: [Blank] विवरण / DESCRIPTION: [Blank] सामग्री / MATERIAL: [Blank] सामान्य सहिष्णुता / GENERAL TOLERANCE: [Blank] रेखीय परिमाण / LINEAR DIMENSION: [Blank] कोणीय परिमाण / ANGULAR DIMENSION: [Blank] मापक / SCALE: [Blank]						
		विचलन / DEVIATION: [Blank] मूलमाप व अनुस्यूत / NOMINAL SIZE & FIT: [Blank]						

2344-1011-00МК СБ



TO BE MANUFACTURED FROM VMT.SK.119.8300-42

1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80-Т1 Д 5. Электрод УОНИИ-13/45-3-2 ГОСТ 9466-75
4. Покрытие: Хим. фос. п.р.м. ГОСТ 9.073-77

1. Dimensions for Reference.
2. Unspecified tolerances of dimensions for holes - H14, shafts - h14, for remainings - $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Welding to be carried on per GOST 5264-80 - T1 D 5. Electrode УОНИИ-13/45-3-2 GOST 9466-75.
4. Coating: Chemical phosphating, oil finishing as per GOST-9.073-77.

DRG NO VMTSK-119-8300-13
 ADAPTAR
 NO OFF :- 1 SCALE 1:1
 FOR 125mm SCCC WINDING M/c
 FOR TANK ASSY.

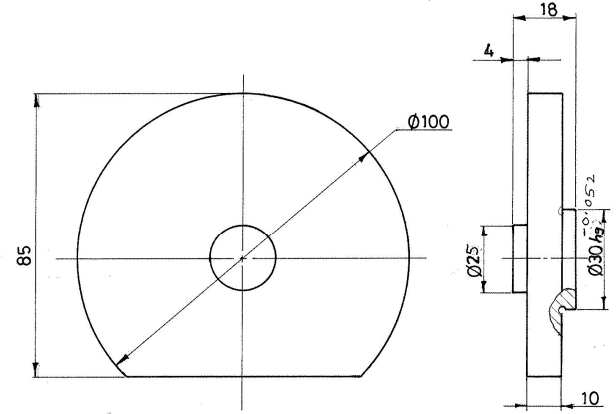
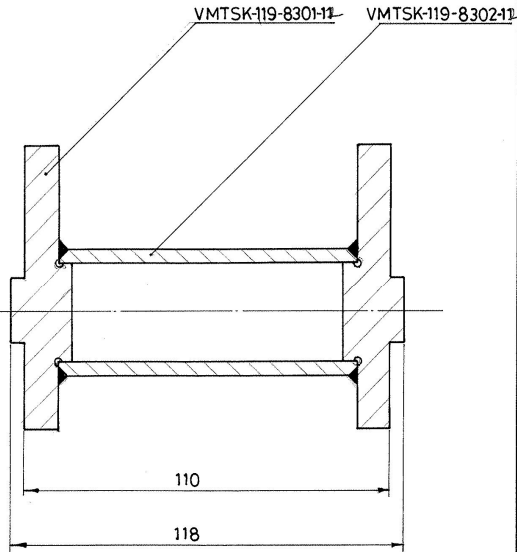
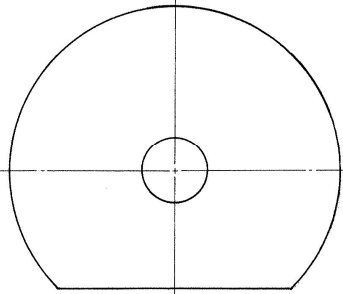
AUTHENTICATED BY :- *М*

SUPPORTED BY :- *Т*

2344-1011-00МК СБ		
Изм.	Лист	№ докум.
Переходник сборочный чертёж		
И	Масса	Масштаб
И	Листов	1/1
Adapter		
Assembly Drawing		
60/376		

Страница 13

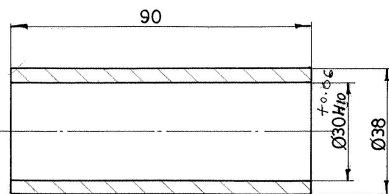
3001



E- WELDED
STRESSES BE RELIEVED AFTER WELDING

* :- 40C8 IS:5517

VMTSK-119-8301-11	2	FLANGE	*	1:1
DRG. NO.	NO OFF	DESCRIPTION	MATL	SCALE



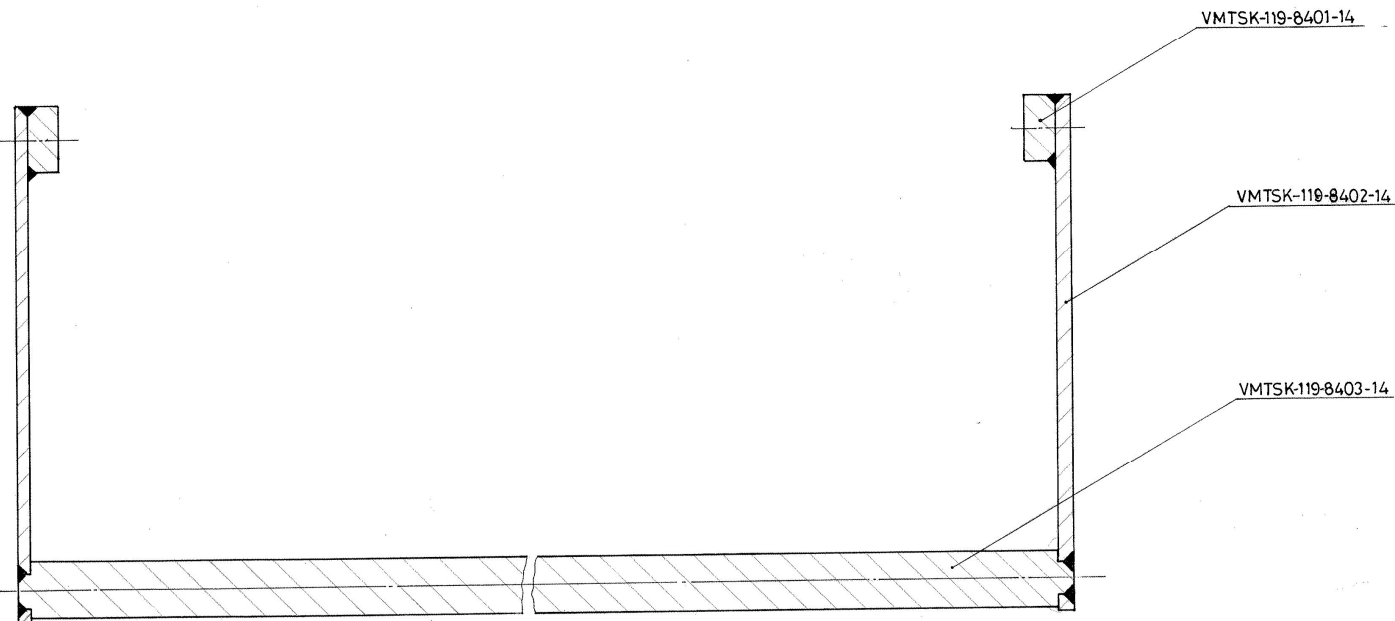
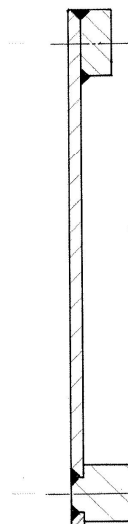
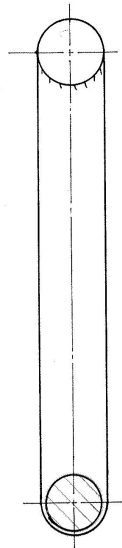
* :- 40C8 IS:5517

VMTSK-119-8302-11	1	TUBE	*	1:1
DRG. NO.	NO OFF	DESCRIPTION	MATL	SCALE

इन आरेखों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आर्युध निर्माणियों के पास है। भारतीय आर्युध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	$\phi 30h9$ -0.052 $\phi 30H10$ $+0.084$
---	--------------------	---

1 ADOPTAR		संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यास REMARKS														
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE		<table border="1"> <tr> <th>रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION</th> <th>सहिष्णुता TOLERANCE</th> </tr> <tr> <td>0 - 6</td> <td>± 0.1</td> </tr> <tr> <td>6 - 30</td> <td>± 0.2</td> </tr> <tr> <td>30 - 120</td> <td>± 0.3</td> </tr> <tr> <td>120 - 315</td> <td>± 0.5</td> </tr> <tr> <td>315 - 1000</td> <td>± 0.8</td> </tr> <tr> <td>1000 - 2000</td> <td>± 1.2</td> </tr> </table>							रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION	सहिष्णुता TOLERANCE	0 - 6	± 0.1	6 - 30	± 0.2	30 - 120	± 0.3	120 - 315	± 0.5	315 - 1000	± 0.8	1000 - 2000	± 1.2
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION	सहिष्णुता TOLERANCE																					
0 - 6	± 0.1																					
6 - 30	± 0.2																					
30 - 120	± 0.3																					
120 - 315	± 0.5																					
315 - 1000	± 0.8																					
1000 - 2000	± 1.2																					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO. OFF.	संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME															
<table border="1"> <tr> <th>कोण ANGLE</th> <th>सहिष्णुता TOLERANCE</th> </tr> <tr> <td>10 - 30</td> <td>± 30'</td> </tr> <tr> <td>30 - 100</td> <td>± 20'</td> </tr> <tr> <td>> 100</td> <td>± 10'</td> </tr> </table>		कोण ANGLE	सहिष्णुता TOLERANCE	10 - 30	± 30'	30 - 100	± 20'	> 100	± 10'	<p>ADOPTAR FOR 125mm. SCCC WINDING M/c FOR TANK ASSY.</p>												
कोण ANGLE	सहिष्णुता TOLERANCE																					
10 - 30	± 30'																					
30 - 100	± 20'																					
> 100	± 10'																					
मापक SCALE	आरेखित DRAWN	जांचा CHECKED	अनुमोदित APPROVED	<p>द्वारा बदला REPLACED BY</p>																		
मापमान SCALE	1:1	<p>मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH</p>		कार्यालय OFFICE	<p>हनु वदना REPLACEMENT FOR</p>																	
<p>मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH</p>		<p>कार्यालय OFFICE</p>		<p>आरेखण क्र. DRAWING NO.</p>		<p>VMTSK-119-8300-42</p>																



VMTSK-119-8401-14

VMTSK-119-8402-14

VMTSK-119-8403-14

E - WELDED
STRESSES TO BE RELIEVED AFTER WELDING

2		BRACKET							
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जो क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यास REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0 - 6	± 0.1								
6 - 30	± 0.2								
30 - 120	± 0.3								
120 - 315	± 0.5								
315 - 1000	± 0.8								
1000 - 2000	± 1.2								
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO. OFF.	संबंधित पुर्जोका आरेखण क्र. ORG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME		
1 - 10	± 1'								
10 - 50	± 30"								
50 - 100	± 30"								
> 100	± 10'								
मापक मूल्य VALUE IN μm		BRACKET		मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	जांचा CHECKED	अनुमोदित APPROVED		
> 25		FOR 125mm SCCC WINDING M/c		1:2	(L.S.S.)				
18 - 8		FOR TANK ASSY							
0.025 - 1.6									
< 0.025									
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	मशीनी औजार आदि रूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH		कार्यालय OFFICE	हनु वदना REPLACEMENT FOR		आरेखण क्र. DRAWING NO.		
				WMT			VMTSK-119-8400-42		

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.