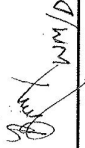


M.P.F. PART LIST : 125mm SEMI CMB. CRTDG. CASE SHT. NO. 65
 GROUP : WINDING M/C. ORDER NO.
 AMBARNATH SUB GROUP : MANDREL ASSY. ASSY. DRG. NO. VMT. SK. 119. 10100.40

PART NO.	NO. OFF	DESCRIPTION	MATERIAL	REMARKS
VMT.SK.119.				
10101 - 13	3	TUBE - II	IS:1570 04Cr18Ni10Ti20	STAINLESS STEELS (PART 5) REFERENCE IS: 6529-1972 E-WELDED
10102 - 1	3	CONE	IS:1570 04Cr18Ni10Ti20	
10103 - 13	3	TUBE - I	IS:1570 04Cr18Ni10Ti20	
10104 - 13	3	TUBE - III	IS:1570 04Cr18Ni10Ti20	
10105 - 14	3	BUSH	IS:1570 04Cr18Ni10Ti20	
10106 - 14	12	END CAP	IS:1570 04Cr18Ni10Ti20	
10107 - 14	3	COVER	IS:1570 04Cr18Ni10Ti20	
10108 - 14	3	PAD - I	IS:1570 04Cr18Ni10Ti20	
10109 - 14	3	PAD - II	IS:1570 04Cr18Ni10Ti20	
10110 - 14	3	PAD - III	IS:1570 04Cr18Ni10Ti20	
10111 - 14	6	BUSH	IS:1570 04Cr18Ni10Ti20	

APPROVED BY


CHD. BY NATH AK SIG. 
 DATE 25.5.79
 FORMAT NO. 444002

MANDREL

DRG.No. VMT.SK.119.10100-10 & 10200-10

MPF MAKE RING GAUGE

DRG.NO. G-VMT.SK.119-10000-1-1

USE SLIP GAUGE
± 0.2

100000 SK
(S. S. S. YADAV)
10/10/10

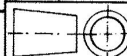
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0 - 6	± 0.1					
6 - 30	± 0.2					
30 - 120	± 0.3					
120 - 315	± 0.5					
315 - 1000	± 0.8					
1000 - 2000	± 1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1 - 10	± 1°					
10 - 50	± 30'					
50 - 100	± 20'					
> 100	± 10'					
मापों का म्यू.एम. म VALUE IN μm						
∩	> 25					
∪	8 - 25					
∩∪	1.6 - 8					
∩∪∪	0.025 - 1.6					
∩∪∪∪	< 0.025					
संख्या NO. OFF.	संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	मंशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	
METHOD OF USE GA GAUGE DRG.NO. G-VMT.SK.119.6007-1 125 mm SCCC WINDING M/C.				मापमान SCALE आरेखित DRAWN 27.3.20 नाम NAME N.M.	जांचा CHECKED अनुमोदित APPROVED 27.3.20 नाम NAME J.H.	
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH				कार्यालय OFFICE VMT	हेतु बदला REPLACED FOR SKT. 2/2	आरेखण क्र. DRAWING NO. G-VMT.SK.119.10000-1-1

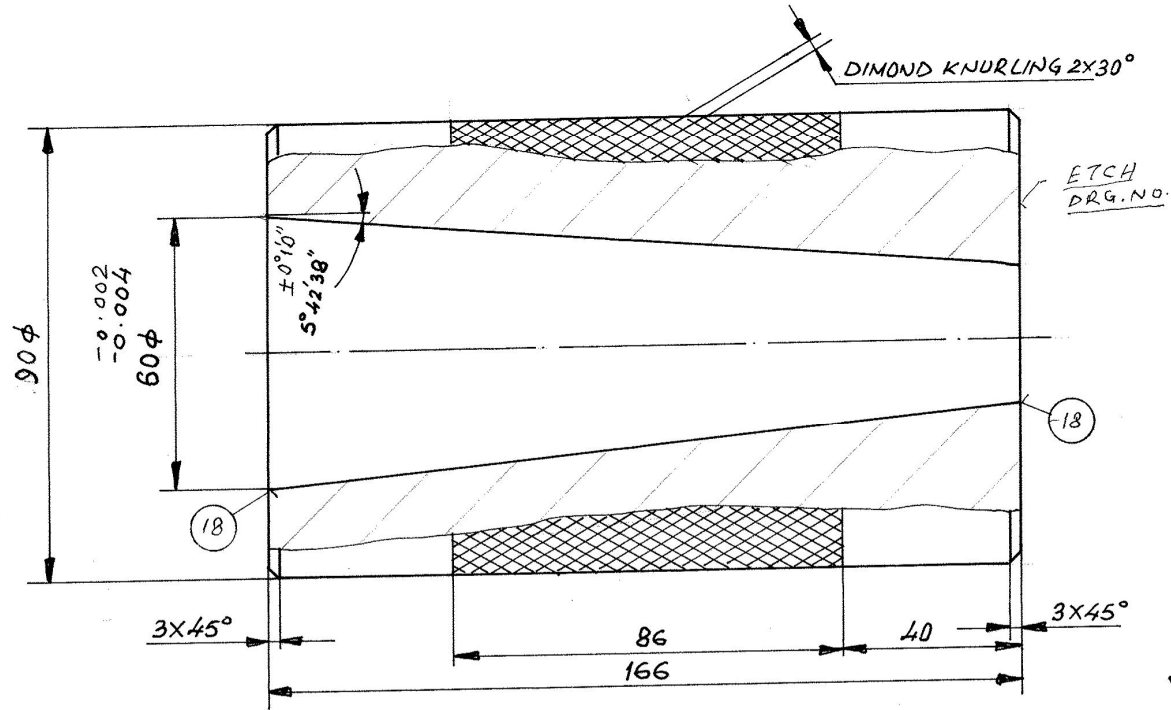
इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन
NOMINAL SIZE & FIT

विचलन
DEVIATION





RC 58-60



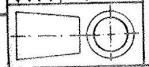
(18) SHARP EDGES TO BE REMOVED

संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS																																																																																																																																																			
2	RING GAUGE		T215 C712			HRD. TEMP & GRP.																																																																																																																																																			
<table border="1"> <tr> <td>सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>रेखक परिमाण LINEAR DIMENSION</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0 - 6</td> <td>± 0.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6 - 30</td> <td>± 0.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30 - 120</td> <td>± 0.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>120 - 315</td> <td>± 0.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>315 - 1000</td> <td>± 0.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1000 - 2000</td> <td>± 1.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 - 10</td> <td>± 1°</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10 - 50</td> <td>± 30'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>50 - 100</td> <td>± 20'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>> 100</td> <td>± 10'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>मापक 'म्यू एम. म' VALUE IN 'μm'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1 - 25</td> <td>± 1.6</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>25 - 50</td> <td>± 2.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>50 - 100</td> <td>± 4.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>100 - 200</td> <td>± 6.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>200 - 500</td> <td>± 10.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>500 - 1000</td> <td>± 15.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1000 - 2000</td> <td>± 20.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							रेखक परिमाण LINEAR DIMENSION							0 - 6	± 0.1						6 - 30	± 0.2						30 - 120	± 0.3						120 - 315	± 0.5						315 - 1000	± 0.8						1000 - 2000	± 1.2						कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION							1 - 10	± 1°						10 - 50	± 30'						50 - 100	± 20'						> 100	± 10'						मापक 'म्यू एम. म' VALUE IN 'μm'							1 - 25	± 1.6						25 - 50	± 2.5						50 - 100	± 4.0						100 - 200	± 6.3						200 - 500	± 10.0						500 - 1000	± 15.0						1000 - 2000	± 20.0					
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE																																																																																																																																																									
रेखक परिमाण LINEAR DIMENSION																																																																																																																																																									
0 - 6	± 0.1																																																																																																																																																								
6 - 30	± 0.2																																																																																																																																																								
30 - 120	± 0.3																																																																																																																																																								
120 - 315	± 0.5																																																																																																																																																								
315 - 1000	± 0.8																																																																																																																																																								
1000 - 2000	± 1.2																																																																																																																																																								
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION																																																																																																																																																									
1 - 10	± 1°																																																																																																																																																								
10 - 50	± 30'																																																																																																																																																								
50 - 100	± 20'																																																																																																																																																								
> 100	± 10'																																																																																																																																																								
मापक 'म्यू एम. म' VALUE IN 'μm'																																																																																																																																																									
1 - 25	± 1.6																																																																																																																																																								
25 - 50	± 2.5																																																																																																																																																								
50 - 100	± 4.0																																																																																																																																																								
100 - 200	± 6.3																																																																																																																																																								
200 - 500	± 10.0																																																																																																																																																								
500 - 1000	± 15.0																																																																																																																																																								
1000 - 2000	± 20.0																																																																																																																																																								
			* MATL T215 C712 WAS C-65			1.2.02 scd																																																																																																																																																			
						दिनांक DATE																																																																																																																																																			
						नाम NAME																																																																																																																																																			
						मापमान SCALE																																																																																																																																																			
						आरेखित DRAWN																																																																																																																																																			
						जांचा CHECKED																																																																																																																																																			
						अनुमोदित APPROVED																																																																																																																																																			
						द्वारा बदला REPLACED BY																																																																																																																																																			
						हेतु बदला REPLACED FOR																																																																																																																																																			
						आरेखण क्र. DRAWING NO.																																																																																																																																																			
						कार्यालय OFFICE																																																																																																																																																			
						VMT																																																																																																																																																			
						G-VMT.SK.119.10000-1-1																																																																																																																																																			

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयायोजन
NOMINAL SIZE & FIT

विचलन
DEVIATION



मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH

कार्यालय
OFFICE

VMT

हेतु बदला
REPLACED FOR

आरेखण क्र.
DRAWING NO.

G-VMT.SK.119.10000-1-1