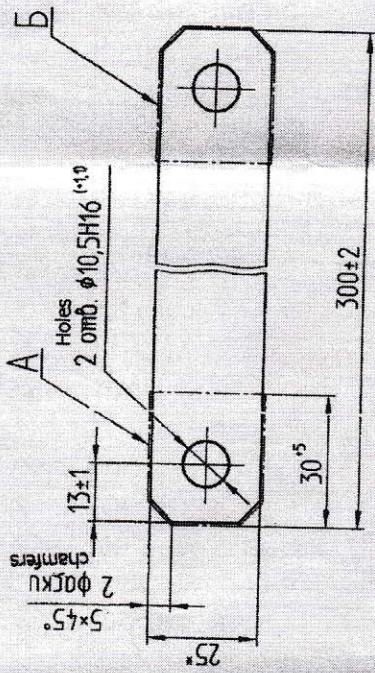
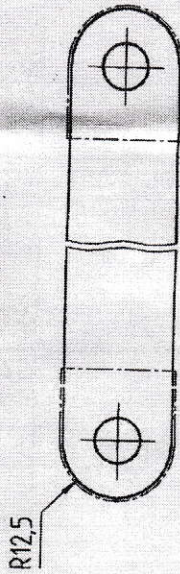


172.70.543



Alternative  
Вариант



1. Material - заменитель ленты НМ 0,3 МЗ ГОСТ 1173-93.
  2. Перемычку набрать из 10-12 полос ленты толщиной 0,2мм или 6-8 полос ленты толщиной 0,3мм.
  3. \*Размер для справок.
  4. Покрытие поверхностей А и Б Гор.ПЭС40 или Гор.ПЭС61 ГОСТ 21930-76 или ГОСТ 21931-76. Покрытие в отверстиях не контролировать.
  5. Остальные требования по 520.ТУ1.
1. Alternate material - band НМ 0.3 МЗ GOST 1173-93.
  2. Set the jumper made from 10 - 12 strips of band with thickness 0.2mm or 6 - 8 strips of band with thickness 0.3 mm.
  3. \*Dimensions for reference.
  4. Coating of surfaces A and Б - hot soldering with solder ПЭС 40 or hot soldering with solder ПЭС 61 GOST 21930-76 or GOST 21931-76. Coating in holes may not be checked.
  5. Other requirements as per 520.TY1.

|                                   |           |            |                                 |            |       |
|-----------------------------------|-----------|------------|---------------------------------|------------|-------|
| ISSUE SHEET                       | REFERENCE | 172.70.543 | Sup. Code                       | Fold. No.  | Sino. |
|                                   |           | JUMPER     | U-01-1-4                        | 110        | 75    |
| APPROVED                          |           |            | Weight (kgs)                    | Scale      |       |
| CHECKED                           |           |            | 0.16                            | 1:1        |       |
| DRAWN                             |           |            | Page                            | Page total |       |
|                                   |           |            |                                 | 1          |       |
| BAND НМ 0.2X25 МЗ<br>GOST 1173-93 |           |            | HEAVY VEHICLES FACTORY<br>AVADI |            |       |

Копирован

Формат А3

Инд. № подл. Подп. и дата. Возм. инд. № инд. № подл. Инд. № подл. Подп. и дата. Лист №