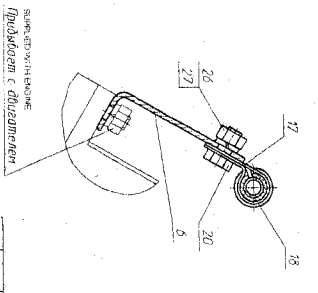
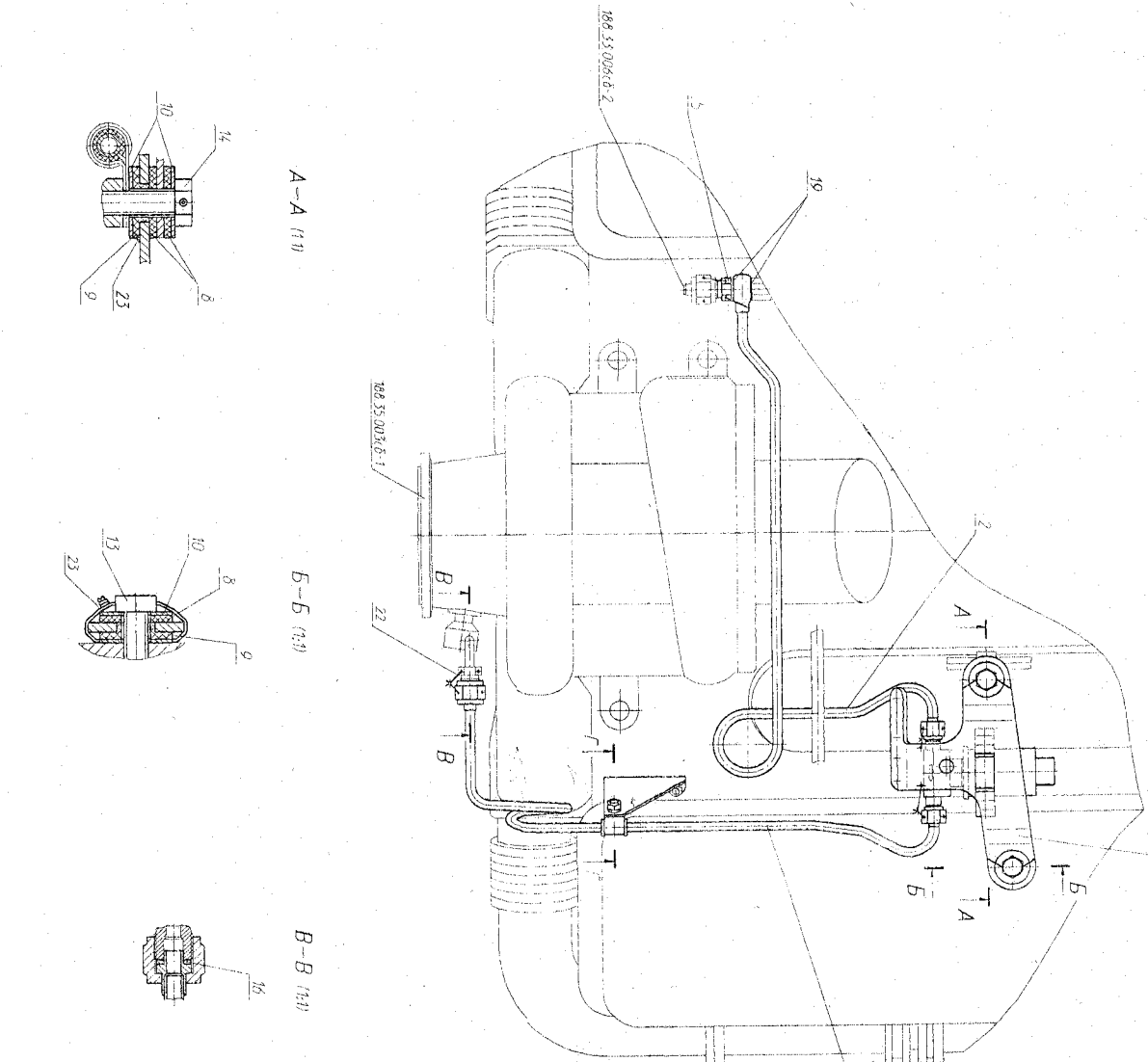


556  
UOL11  
P 92015  
1/8  
1/28  
SIZE A1



- 1) Для установления монтажных напряжений в области зазора между подвижной и неподвижной движущейся партиями подвергается смазке
- 2) Работу на муфте форсунок смазывают смазкой марки ЛОС Т 3533-80 или смазкой сорта ЛОС Т 3533-80 или смазкой сорта ЛОС Т 3533-80 и смазкой сорта ЛОС Т 3533-80.
- 3) Кольца 19 не подлежат замене. Кольца 19 подлежат замене только в случае износа.
- 4) Для предотвращения возможных случайных повреждений муфт (трубы) установка их в другие диаметры запрещается.
- 5) Для предотвращения возможных повреждений муфт (трубы) установка их в другие диаметры запрещается.
- 6) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 7) Работу валиков 25 не разрешается применять.
- 8) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 9) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 10) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 11) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 12) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 13) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 14) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 15) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 16) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 17) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 18) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 19) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 20) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 21) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 22) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 23) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 24) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 25) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 26) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 27) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 28) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 29) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 30) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 31) Смазку валиков 25 не разрешается применять.
- 32) Смазку валиков 25 не разрешается применять.

- 1) It is permitted to bend pipes for existing cleavages between pipes and engine for eliminating mounting stresses
- 2) Apply Graphite based grease (GOST 3533-80, to thread of the injection coupler, or Lubricant of graphite grease, С GOST 4366-76 ±63%
- 3) Fit rings Item 19, the sockets joined to the swing lockwork. Before fitting the rings, apply any plastic based grease, used in the article.
- 4) In order to avoid rubbing of pipes, (When they are fitted against other parts of article) hose Item 25 can be put on the pipe and secured with wire Item 21
- 5) The smoke generating system should be tested for tightness with diesel supply 1 from the side of pipe union Item 5 at a pressure of 0.45 MPa (4.5 kg/cm<sup>2</sup>) for 5 minutes with the valves in closed position and for 30 minutes with valve in open position. Dripping of fuel is not permitted. Conduct the test before mounting the engine in vehicle. After completion of test, the engine must not be run for 30 minutes by opening the valve
- 6) Check working of electric switch Item 1 in article when the fuel system is not started. Operating the smoke-generating system is allowed when the fuel system is started and the engine started up
- 7) Check for working of smoke-generating system by operating it for 15 minutes during factory & acceptance tests. Smoke generating system should not be used when the valve of stream crossing equipment are set in external position
- 8) Other requirements are as per IS 20 T.V.1.
- 9) During mounting of bracket Item 6, nuts for securing the cover of cylinder heads should be tightened with a torque (44.2 N.M) (42.0 lb.ft)

REVISION			
NO.	DATE	BY	REVISION

SPECIFICATION		DRAWING NUMBER	
188.37Cb-2Cb	188.37Cb-2Cb	188.37Cb-2Cb	188.37Cb-2Cb

MATERIAL		QUALITY ASSURANCE	
SMOKE GENERATOR	188.37Cb-2Cb	188.37Cb-2Cb	188.37Cb-2Cb

DRAWING NUMBER		DRAWING NUMBER	
188.37Cb-2Cb	188.37Cb-2Cb	188.37Cb-2Cb	188.37Cb-2Cb

ON

ZONE	ITEM No.	DRAWING NUMBER	D S CAT NUMBER	DESCRIPTION	QTY	REMAI
		<b>188.37cb-2Cb</b>		<b>SMOKE GENERATING SYSTEM ASSY.</b>		
	1	188.37.010cbCb		ELECTRIC SWITCH OF SMOKE GENERATING SYSTEM ASSY.	1	
	2	188.37.012cbCb		PIPE ASSY.	1	
	3	188.37.013cbCb		PIPE ASSY.	1	
	5	188.37.014		PIPE UNION	1	
	6	188.37.018		BRACKET	1	
	8	175.37.058		GASKET	3	
	9	175.37.059		GASKET	2	
	10	175.37.060		WASHER	4	

)

ODE  
-1  
13  
3

A.		25.02.08	AUTHORITY NOTIFICATION 188.35.03.			
ISSUE	DATE	NATURE OF AMENDMENTS		ISSUE	DATE	NATURE OF AMENDMENTS
DRN	<i>JPusLparaj</i>		CONTROLLERATE OF QUALITY ASSURANCE (HEAVY VEHICLES) AV			
CHD	<i>JPusLparaj</i>		TITLE :			
APPD	<i>Chanchal</i>		<b>SMOKE GENERATING SYSTEM AS</b>			
DATE	03-04-04	SHT. No. 1 OF 3	D S CAT NUMBER	ITEM LIST FOR <b>188.37cb-2C</b>		

N

ZONE	ITEM No.	DRAWING NUMBER	D SCAT NUMBER	DESCRIPTION	QTY	REMARK
	13	520.01.004-02		BOLT	1	
	14	520.01.004-04		BOLT	1	
	16	520.06.002		GASKET	1	
	17	520.09.001-09		CLAMP	1	
	18	520.10.003		GASKET	1	
	19	MH-4152-62		RING 12x16	2	
	20	GOST-7798-70		BOLT M6-6gx12.46.016	1	
	26	GOST-5915-70		NUT M6-7H.8.20.016	1	
	27	GOST-6402-70		WASHER 6T 65Г 016	1	

A.	25.02.08	AUTHORITY NOTIFICATION 188.35.03.			
----	----------	-----------------------------------	--	--	--

ISSUE	DATE	NATURE OF AMENDMENTS	ISSUE	DATE	NATURE OF AMENDMENTS
DRN	<i>[Signature]</i>	CONTROLLERATE OF QUALITY ASSURANCE (HEAVY VEHICLES) AVA	TITLE:		
CHD	<i>[Signature]</i>		<b>SMOKE GENERATING SYSTEM AS</b>		
APPD	<i>[Signature]</i>				
DATE	<b>03 -04 -04</b>	SHT. No.2 OF 3	D S CAT NUMBER	ITEM LIST FOR	
			<b>188.37cb-2C</b>		

DE -1  
3  
)

