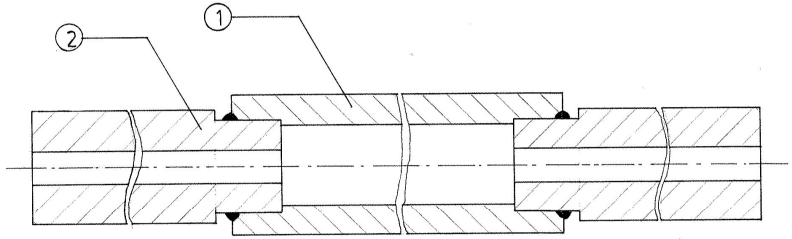
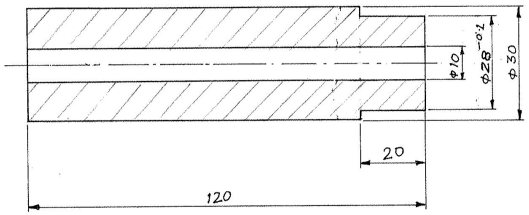
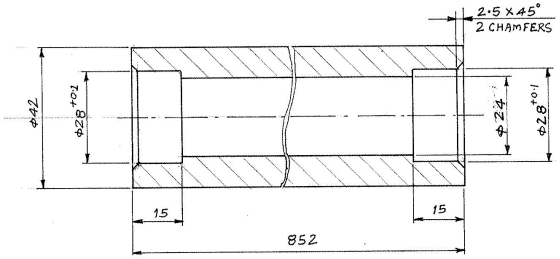


'E' WELDED

* STRESSES TO BE RELIEVED AFTER WELDING



DRG. NO	ITEM NO	DESCRIPTION	NO OFF	MATERIAL	SCALE
VMT-SK-119-8102-A12	2	SHAFT	2	40 C8 IS: 5517	1:1



DRG. NO	ITEM NO	DESCRIPTION	NO OFF	MATERIAL	SCALE
VMT-SK-119-8102-A12	1	PIPE	1	40 C8 IS: 5517	1:1

संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाप DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
1	SCRAPPER SHAFT					

सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE

रेखिक परिमाप LINEAR DIMENSION

0 – 6	± 0.1
6 – 30	± 0.2
30 – 120	± 0.3
120 – 315	± 0.5
315 – 1000	± 0.8
1000 – 2000	± 1.2

कोणिक परिमाप ANGULAR DIMENSION

1 – 10	± 1°
10 – 50	± 30'
50 – 100	± 20'
> 100	± 10'

मापांक 'म्यू एम.' में VALUE IN 'μm'

~	> 25
▽	8 – 25
▽▽	1.6 – 8
▽▽▽	0.025 – 1.6
▽▽▽▽	< 0.025

संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जों का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	2000	दिनांक DATE	नाम NAME

SCRAPPER SHAFT FOR
TANK ASSEMBLY
125 SCCC WINDING M/C

मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	9/12/98
1:1	जाँचा CHECKED	
	अनुमोदित APPROVED	

द्वारा बदला REPLACED BY

हेतु बदला REPLACED FOR

मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT

विचलन DEVIATION

मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH

कार्यालय OFFICE: VMT

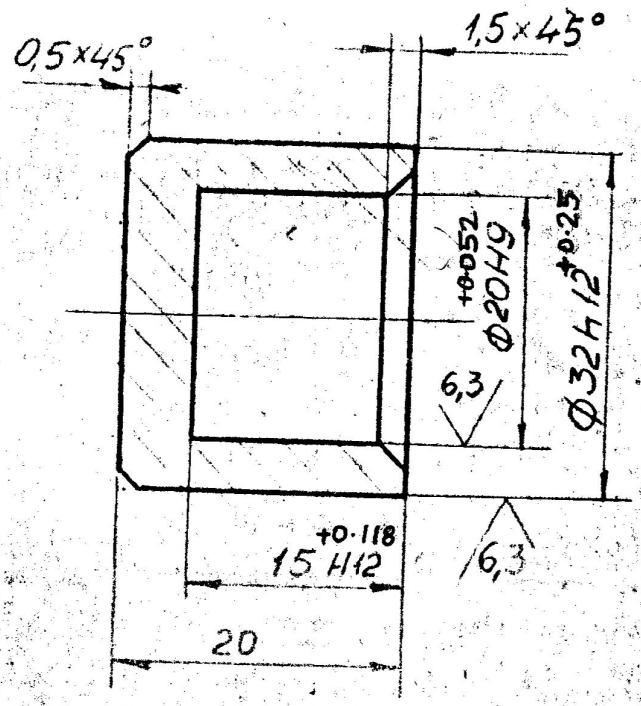
आरेखण क्र. DRAWING NO. VMT-SK-119-8100-A42

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

2344-101.1-01МК

25



Неуказанные предельные отклонения размеров: валов – h14

Unspecified limit size deviations for shafts – h14.

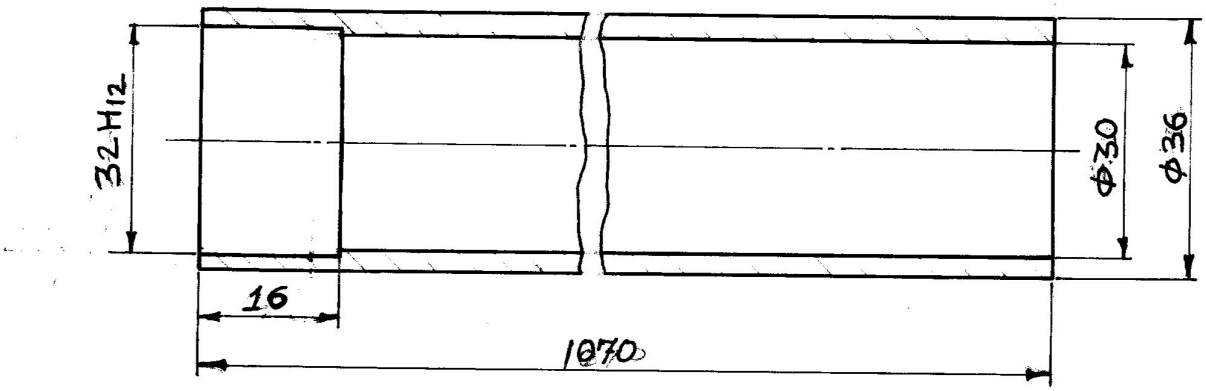
DRG NO :- VMTSK-119-8101-14	NO. OFF - 1	
DESCRIPTION :- END CAP	MATL :- 04Cr18Ni10 Ti 20 IS: 6603	AUTHENTICATED BY
125mm SCCC, WINDING M/C	1 STAINLESS STEEL	SUPPORTED BY

Изм.	Лист	№ докум.		Дата	2344-101.1-01МК		
FIRST ANGLE PROJECTION					Заглушка End-cap	Лит.	Масса	Масштаб
						И		2:1
					Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72	Лист	Листов	1

Steel

3/33Б

Формат А4



*:- STAINLESS STEEL 04G18Ni10Ti20

संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाप DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
1	TUBE		*	IS:6603		

सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE

रेखिक परिमाप LINEAR DIMENSION

0 – 6	± 0.1
6 – 30	± 0.2
30 – 120	± 0.3
120 – 315	± 0.5
315 – 1000	± 0.8
1000 – 2000	± 1.2

कोणिक परिमाप ANGULAR DIMENSION

1 – 10	± 1°
10 – 50	± 30'
50 – 100	± 20'
> 100	± 10'

मापांक 'म्यु.एम.' में VALUE IN 'µm'

~	> 25
▽	8 – 25
▽▽	1.6 – 8
▽▽▽	0.025 – 1.6
▽▽▽▽	< 0.025

संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जोका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME

TUBE

TANK ASSEMBLY

125mm SCCC, WINDING M/c

मापमान SCALE			
1:1	आरेखित DRAWN	3.5.99	Vijay T.
	जाँचा CHECKED	16.5.99	
	अनुमोदित APPROVED		

द्वारा बदला REPLACED BY

हेतु बदला REPLACED FOR

मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION
Φ32 H12	+0.250

मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ

MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH

कार्यालय OFFICE: WMT

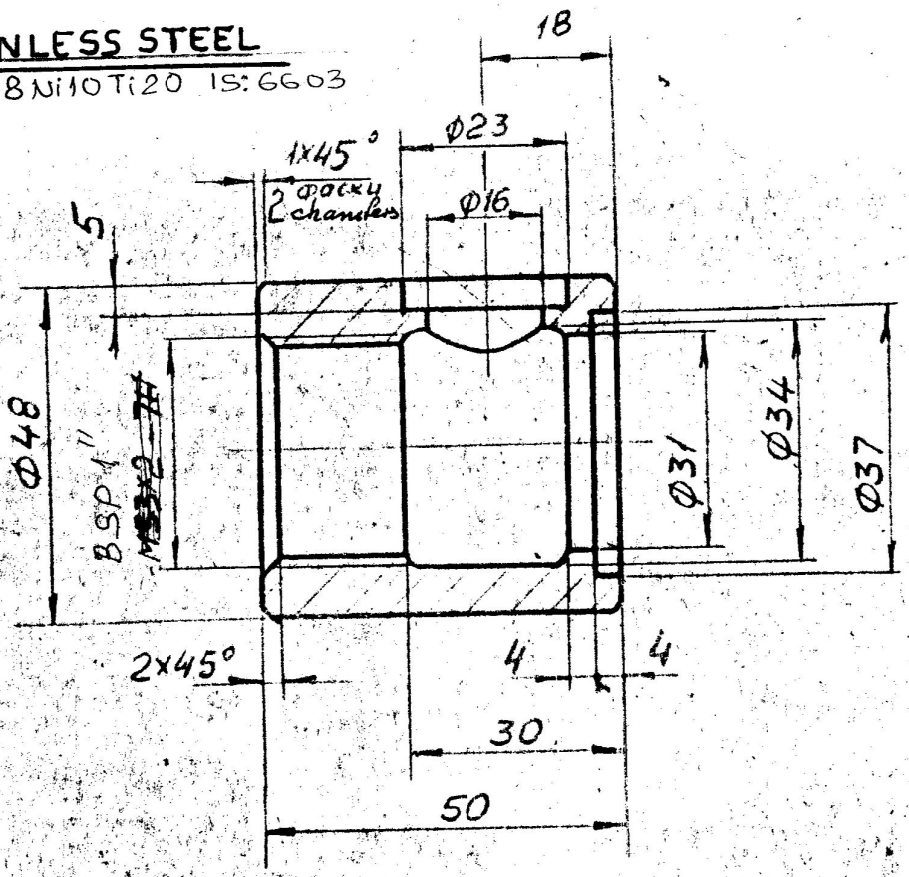
आरेखण क्र. DRAWING NO. VMTSK-119-8102-14

2344-1011-03MK

12,5

**:- STAINLESS STEEL

04Cr18Ni10Ti20 IS: 6603



Неуказанные предельные отклонения размеров: отв. – H14, валов – h14, остальных – $\pm \frac{IT14}{2}$.

Unspecified limit size deviations for:

holes — H14, shafts — h14

remaining — $\pm \frac{IT14}{2}$

AMENDMENT :- BSP 1" WAS M33X2 - 7H

NO. OFF :- 1	
MATL: **	IS: 6603
AUTHENTICATED BY	
SUPPORTED BY	

DRG. NO. VMTSK 119-8103-14 | 12.5 mm SCCC WINDING M/C

2344-1011-03MK

BSP 1" WAS M33X2

Изм.	Лист	№ докум.		Дата

Бобышка

Boss

Лит.	Масса	Масштаб
И		1:1
Лист	Листов	1

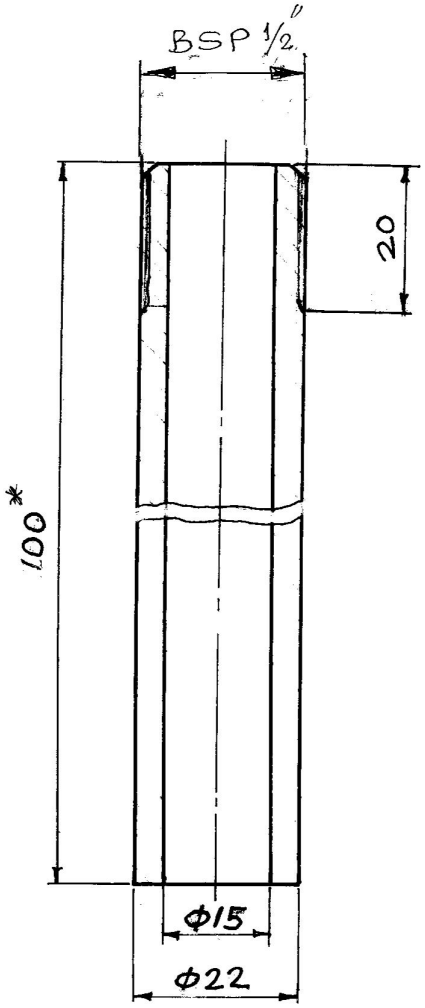
FIRST ANGLE PROJECTION

30Cr13 Steel

Сталь 12Х18Н9Т

ГОСТ 5632-72

Формат А4



*:- STAINLESS STEEL 04CrNi10Ti20

संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाप DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
1	TUBE		*	IS:6603		

संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जोंका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
		*	DIMN 100 WAS 200	22.5.2k	Cole

सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE

रेखिक परिमाप LINEAR DIMENSION

0 – 6	± 0.1
6 – 30	± 0.2
30 – 120	± 0.3
120 – 315	± 0.5
315 – 1000	± 0.8
1000 – 2000	± 1.2

कोणिक परिमाप ANGULAR DIMENSION

1 – 10	± 1°
10 – 50	± 30'
50 – 100	± 20'
> 100	± 10'

मापांक 'म्यु.एम.' में VALUE IN 'µm'

~	> 25
▽	8 – 25
▽▽	1.6 – 8
▽▽▽	0.025 – 1.6
▽▽▽▽	< 0.025

TUBE

TANK ASSEMBLY

125 mm SCCC WINDING M/c

मापमान SCALE			
1:1	आरेखित DRAWN	4.5.99	Vijayt.
	जाँचा CHECKED	16.6.99	Cole
	अनुमोदित APPROVED		

द्वारा बदला REPLACED BY

हेतु बदला REPLACED FOR

आरेखण क्र. DRAWING NO. VMTSK-119-8104-14

मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ

MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH

कार्यालय OFFICE WMT

मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT

विचलन DEVIATION