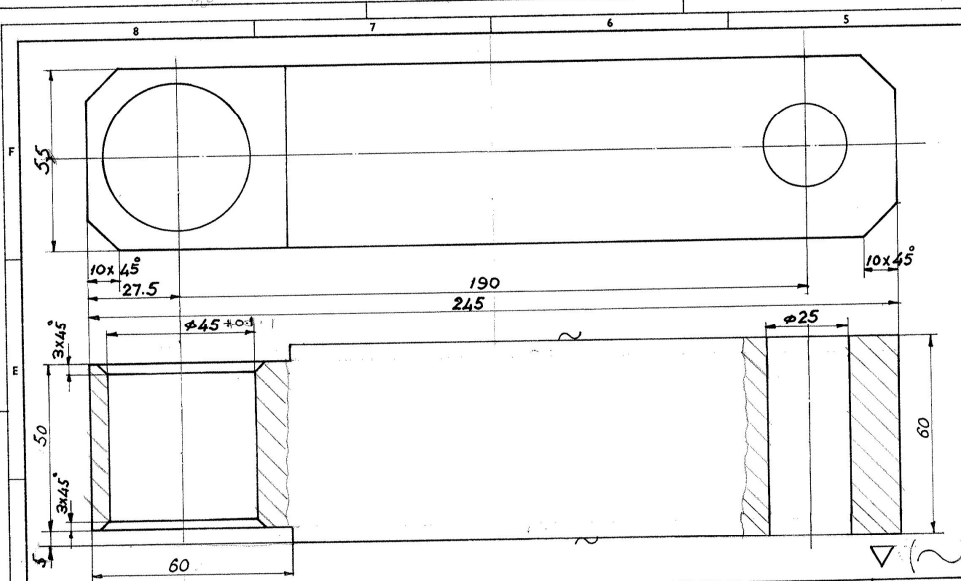
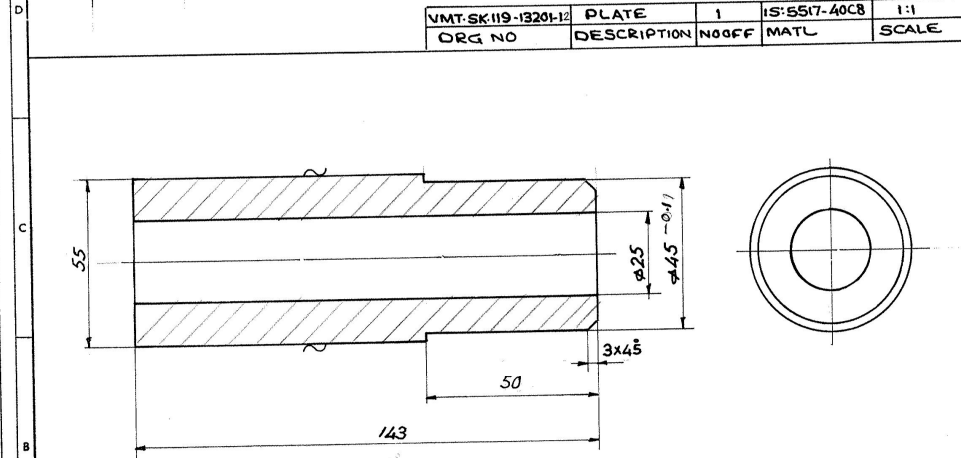




4-1/2  
24.5/10

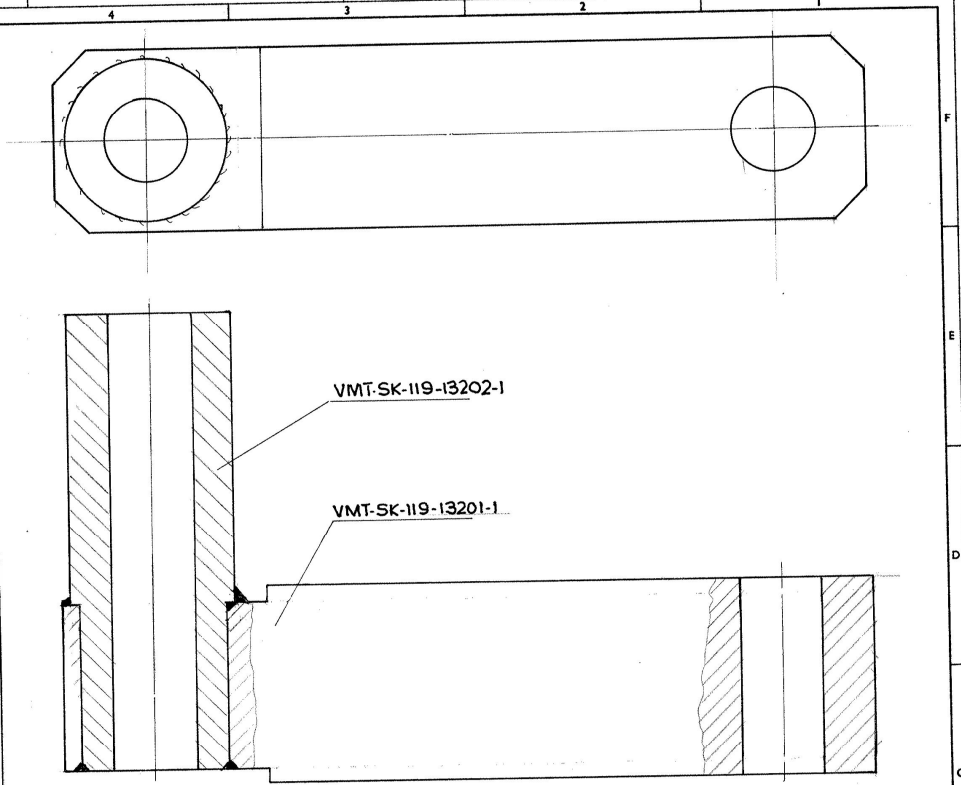


VMT-SK-119-13201-12	PLATE	1	IS:5517-40C8	1:1
DRG NO	DESCRIPTION	NOOFF	MATL	SCALE



VMT-SK-119-13202-12	SLEEVE	1	IS:5517-40C8	1:1
DRG NO	DESCRIPTION	NOOFF	MATL	SCALE

इन आरेखणों तथा इसके साथ की संपूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आर्युध निर्माणियों के पास है। भारतीय आर्युध निर्माणियों के महानिदेशक को निम्नलिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।  
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.



VMT-SK-119-13202-1

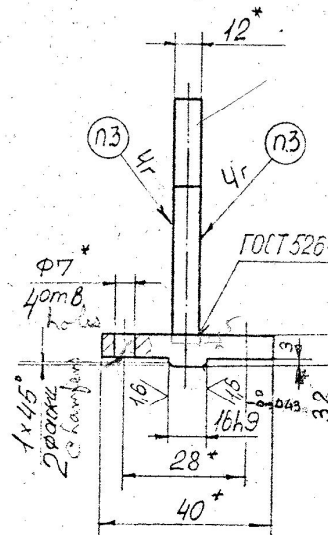
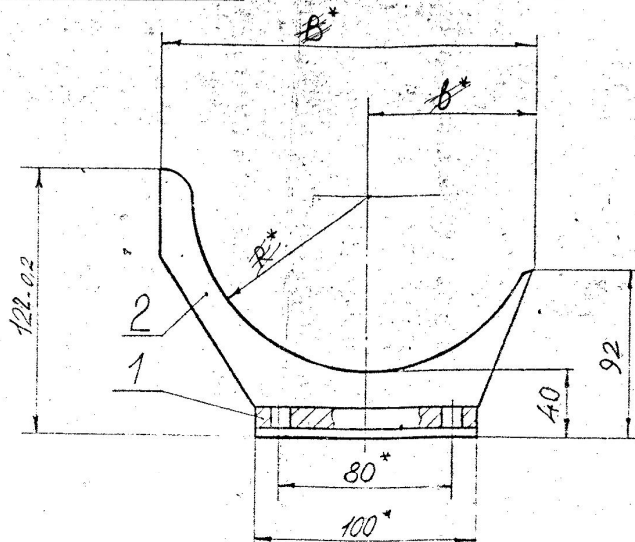
VMT-SK-119-13201-1

E-WELDED

NOTE- STRESSES TO BE RILEVED AFTER WELDING

1	SLIDE BLOCK	पुर्जा क.	पदार्थ	मानक	परिमाण	अभ्यासित
NO. OFF.	DESCRIPTION	PART NO.	MATERIAL	STANDARD	DIMENSIONS	REMARKS
<p>संख्या विवरण</p> <p>सामान्य सहिष्णुता</p> <p>रेखिक परिमाण</p> <p>LINEAR DIMENSION</p> <p>0-5 ±0.1</p> <p>6-30 ±0.2</p> <p>30-120 ±0.3</p> <p>120-315 ±0.5</p> <p>315-1000 ±0.8</p> <p>1000-3000 ±1.2</p> <p>कोणिक परिमाण</p> <p>ANGULAR DIMENSION</p> <p>1-10 ±15'</p> <p>10-50 ±30'</p> <p>50-100 ±50'</p> <p>&gt; 100 ±10'</p> <p>मापक म्यू एम. म</p> <p>VALUE IN μm</p> <p>1-25</p> <p>25-80</p> <p>80-150</p> <p>150-300</p> <p>300-600</p> <p>600-1200</p> <p>&lt; 0.025</p>						
संख्या	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र.	सूचक	संशोधन	दिनांक	नाम	
NO. OFF.	DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	INDEX	ALTERATION	DATE	NAME	
<p>SLIDE BLOCK</p> <p>125MM.S.C.C. WINDING M/C</p> <p>PULLER ASSY.</p> <p>मापमान</p> <p>SCALE</p> <p>1:1</p> <p>जांचा</p> <p>CHECKED 7.4.77</p> <p>अनुमोदित</p> <p>APPROVED 10/10/20</p> <p>द्वारा बदला</p> <p>REPLACED BY</p> <p>हेतु बदला</p> <p>REPLACEMENT FOR</p> <p>कार्यालय</p> <p>OFFICE</p> <p>आरेखण क्र. DRAWING NO.</p> <p>VMT-SK-119-13200-42</p>						
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ		MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH		WMT		
मूलमाप व अनुपात	विवचन					
NOMINAL SIZE & FIT	DEVIATION					

2344-054-00MKLB



1. Размеры для справок.  
 2. Покрытие: Хим. фос. прм.  
 ГОСТ 9.073-77  
 3. Маркировать шрифтом №7  
 ГОСТ 2930-62

1. Dimensions for reference  
 2. Coating: Chemical phosphating, oil  
 finishing as per Gost 9.073-77.  
 3. Mark with type N:7  
 as per Gost 2930-62.

Размеры в мм

Обозначение	B	b	R	Ø навысика	масса кг
2344-054-00MK	145	64	65	110,5 111	0,9
✓ -01	154	67	68	115 113	0,9
-02	172	76	73	125,2 121,5	0,85
-03	172	76	77	134	0,67
-04	174	80	80	140	0,6
-05	190	87	87	153,2 151,5 152,1	0,43

NOTE: TO BE MANUFACTURED FROM VMT-SK-119-13300-42

VMT-SK-119-13300-13  
 FORK ASSY  
 125 MM. S.C.C.C. WINDING M/C  
 NO OFF-1

AUTHENTICATED BY:  
 SUPPORTED BY:

2344-054-00MKLB

ИЗР. Лист № ДОКУМ  
 ИСТ. ANGLE PROJECTION

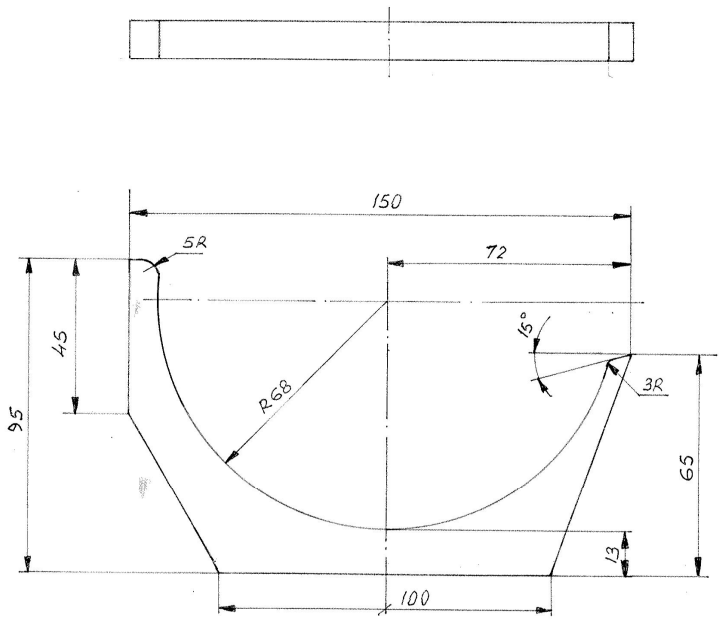
Вилка Fork  
 Сборочный чертёж  
 Assembly drawing

ИЗМ.	ИЗМ. СОД.	ИЗМ. ПОД.
И	ИЗМ. ТАС	-
ИЗМ. КОД	ИЗМ. КОД	1

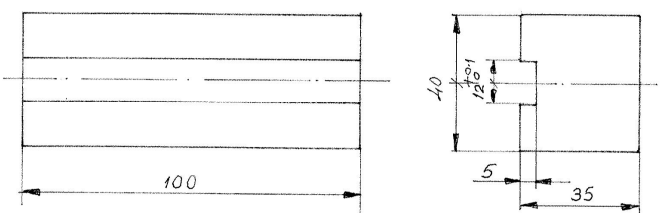
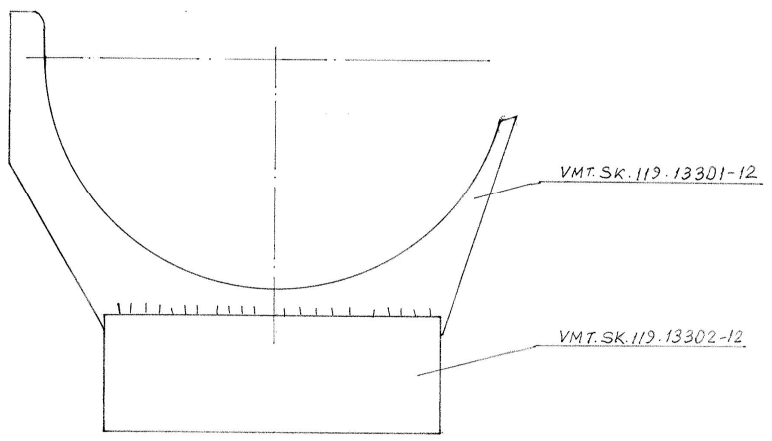
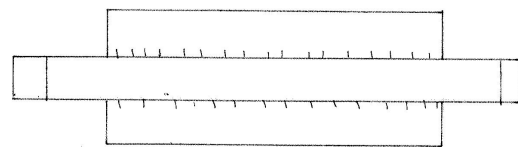
23/235

1. Изменения в размерах и форме  
 2. Изменения в размерах и форме  
 3. Изменения в размерах и форме  
 4. Изменения в размерах и форме  
 5. Изменения в размерах и форме

32  
 2.  
 122



VMT.SK.119.13301-12	FORK	1	C-40	1:1
DRG. NO.	DESCRIPTION	NO.OFF	MATL.	SCALE



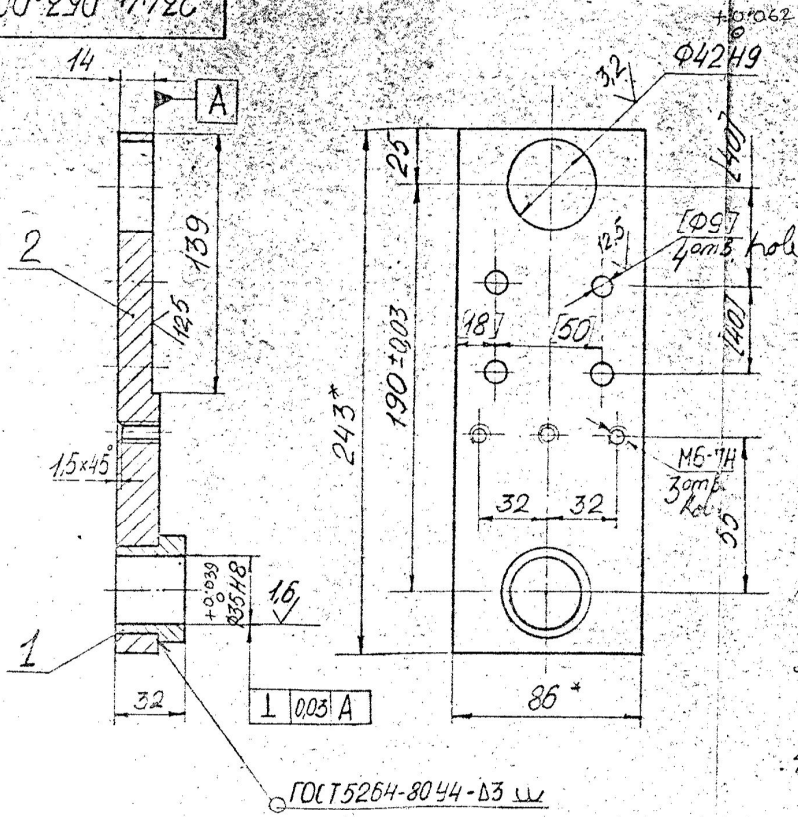
VMT.SK.119.13302-12	PLATE	1	C-40	1:1
DRG. NO.	DESCRIPTION	NO.OFF	MATL.	SCALE

NOTE:- STRESSES TO BE RELIEVED AFTER WELDING E-WELDED

1 FORK		पुर्जा क्र.	पदार्थ	मानक	परिमाण	अभ्यास
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	PART NO.	MATERIAL	STANDARD	DIMENSIONS	REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0 - 6 ± 0.1						
6 - 30 ± 0.2						
30 - 120 ± 0.3						
120 - 315 ± 0.5						
315 - 1000 ± 0.8						
1000 - 2000 ± 1.2						
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा का DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE
1 - 10 ± 1'						नाम NAME
10 - 50 ± 30'						
50 - 100 ± 20'						
> 100 ± 10'						
मापक मूल्य एम. मी. VALUE IN μm		मापमान SCALE		आरेखित DRAWN		10/10/20
NOMINAL SIZE & FIT		FORK		जांचा CHECKED		10/10/20
DEVIATION		PULLER ASSY.		अनुमोदित APPROVED		10/10/20
		125mm SCCC WINDING M/C.		द्वारा बदला REPLACED BY		
		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ		कार्यालय OFFICE		हनु बदला REPLACED FOR
		MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH		आरेखण क्र. DRAWING NO.		VMT
				कार्यालय OFFICE		VMT.SK.119.13300-42

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक को लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अशुद्ध व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।  
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

2344-053-00MK16



1. Отжечь
2. Размеры для справок
3. Неуказанные пред. откл. размеров отв. - H14, валов - h14, остальных -  $\pm IT14/2$
4. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с дет. 2344-09-00MK
5. Покрытие наружных поверхностей, кроме поверхности А - грунтровка ФЛ-03К коричневая ГОСТ 9109-81, эмаль МЛ-152 pistaжковая ГОСТ 18099-78.

- 1) To be annealed.
- 2) \* Dimensions are for reference.
3. Unspecified limit size deviations for : holes: H14 shafts - h14, remaining -  $\pm IT14/2$
4. Carryout machining a. to dimension in square brackets jointly with part 2344-09-00MK.
5. Coating of external surfaces, except surface A - Primer ФЛ-03К Brownish Gost 9109-81, Enamel МЛ-152 pistachio Gost 18099-78

NOTE: TO BE MANUFACTURED FROM VMT-SK-119-13400-42

VMT-SK-119-13400-13  
BRACKET ASSY.  
125 MM. S.C.C. WINDING M/C  
NO OFF-1

AUTHENTICATED BY  
SUPPORTED BY

2344-053-00MK16		Лист	Масштаб	Масштаб
Кронштейн Сборочный чертёж Bracket		И	249	1:2
Assembly drawing		Лист	Листов	1
		2/335		

118.11.001. Подп. и дата: 18.07.81. 118.11.001. 118.11.001.