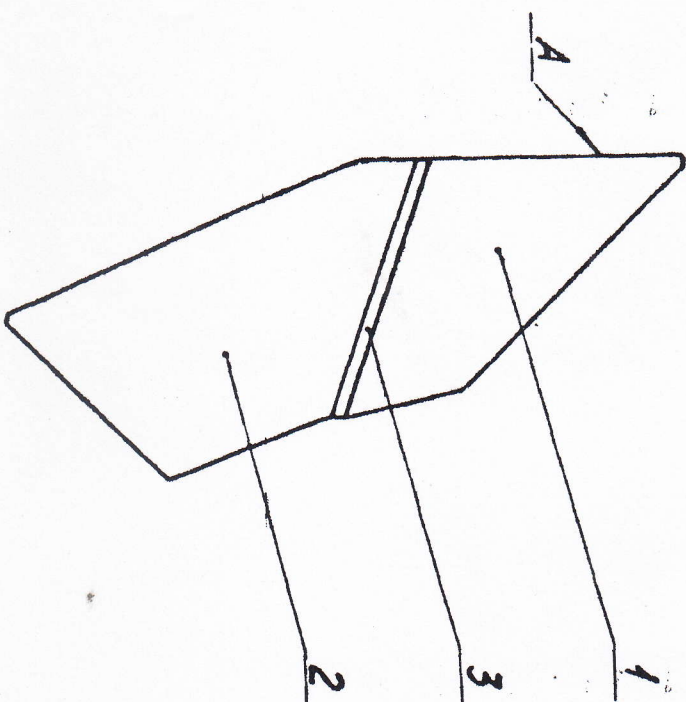




1. PROTECTION OR SINKING OF PRISM 2 WITH RESPECT TO SURFACE A SHOULD NOT EXCEED 0.5 mm.
2. PROTECTING PORTION OF ADHESIVE FILM 3 SHOULD BE CUT FLUSH WITH PRISM 1. THICKNESS OF FILM LAYER ON PRISM SURFACES SHOULD NOT EXCEED 0.5 mm. TOTAL AREA - NOT MORE THAN 5 CM².
3. OTHER TECHNICAL REQUIREMENTS - AS PER SPECS. 3-3.834-78, SECTION 1.6 AND PARAS 1.5.6 & 2.

up dated up to 31/8/89 DO (PL F)

- В 1. Выступание или западание призмы поз.2 относительно поверхности А, не более 0,5мм.
2. Выступнующую часть пленки клеящей поз.3 подрезать заподлицо с призмой поз.1. Допускается наличие слоя пленки на по-верхностях призмы толщиной не более 0,5 мм. общей площадью не более 5 см².
3. Остальные технические требования по ТУ 3-3.834-78 раздел 1.6, и п. 1.5.6 & 2. ②

GROUP NO. 41315 KD	FOLDER/SHEET NO. 25/
DRG. NO. AU5.935.134 CB	(5)
PRISM ASSEMBLY DRAWING	SHEET WEIGHT SC
MATERIAL	0.29 2
ISSUE DATE REFERENCE	ORIGINANCE FACTORY PRO
APPROVED BY: 5-10-90 D.C. (1) - 5422-T- DRG. SEALED. D.C. (U) - 1237-1 (P) D.C. (P) - PROV. SEALED	DETAILED
CHECKED BY: 11-88	
DRAWN	

VETTED
ICQA

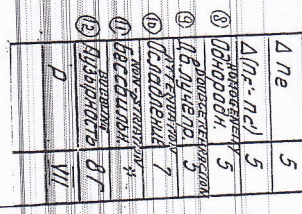
		(2) CODE ОБОЗНАЧЕНИЕ	-1-	(3) NOMENCLATURE Наименование	QNTY Кол.	Приме- чание
				DOCUMENTS Документация		
		AЦ 5.935.134 СБ		ASSEMBLY DRAWING Сборочный чертёж		
				PARTS Детали		
A21	①	1 АЦ 7.200.093		Призма PRISM	1	
A3A2	2	АЦ 7.200.094		Призма PRISM	1	
A3A4	3	АЦ 7.842.075 -01		Пленка ADHESIVE FILM клеящая	2	
A4	4	АЦ 8.683.234 -01		Прокладка	11	Подбор
	5	-02		Прокладка	11	Подбор
	6	-03		Прокладка	11	Подбор
	7	-04		Прокладка	11	Подбор
	8	-05		Прокладка	11	Подбор
VETTED BY USER						
INSCRIPTED BY: INSCRIPTION CHECKED BY: <i>[Signature]</i> GROUP No. 41315 KD FOLDER/SHEET No 25/11 DRG. No. AЦ 5.935.134 PRISM						
ISSUE DATE REFERENCE		APPROVED		SHEET WEIGHT SCALE		ORDNANCE FACTORY PROJECT DEHRADUN
10.12.87		<i>[Signature]</i>				
D.C (I)-1237-I(P) PART LIST PROV. SEALED		MATERIAL				



1. Заменяемая материал: стекло К
 ГОСТ 3514-76, стекло К110 ОСТ 3-28-77.
 2. Угол между поверхностями А и Б.
 Б и Д, В и Д, Г и Д. $90^{\circ} \pm 20'$
 3. Факты на ребрах $1^{45'}$, $1^{50'}$, кроме
 указанных особо
 4. Факты на углах $1^{45'}$, кроме
 указанных особо.
 5. Размер для справки.

11/18/80

[illegible]



б) 1. Заменитель материала: стекло К100 ГОСТ 3514-75; стекло К110 ОСТ 3-28-77.
2. Угол между поверхностями АиЕ, БиЕ, ВиЕ, ГиЕ, ДиЕ $90^{\circ} \pm 20'$.
3. Фаски на ребрах 1+4,5,4,5, кроме мест, указанных особо.
4. Фаски на углах $1^{+1}_{-1} \times 4^{+5}_{-5}$, кроме мест, указанных особо.
5. (У) - 23.0.3Е.72П ОСТ 3-1904-85.

UP DATED UP TO 31/5/69 DD(01.75)			
GROUP No. 213/5 KD		FOLDEN/SHEET No. 25/18	
DRG. No. 414.7.200.094			
ISSUE	DATE	REFERENCE	
1/3	04.07	DRG. UN-12791(P) DRG. PROV. SEALED	
APPROVED			
CHECKED			
DRAWN			
MATERIAL GLASS H 108 GOST 3514-76		PRISM	
ORDNANCE FACTORY PROJECTS DEPARTMENT		SHEET	WEIGHT
			0.16
		SCALE	4:1

