

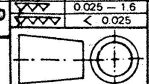
@ STAINLESS STEEL
 (PART 5)
 * IS:1570 04Cr18Ni10Ti20
 @ REFERENCE IS:6529-1972

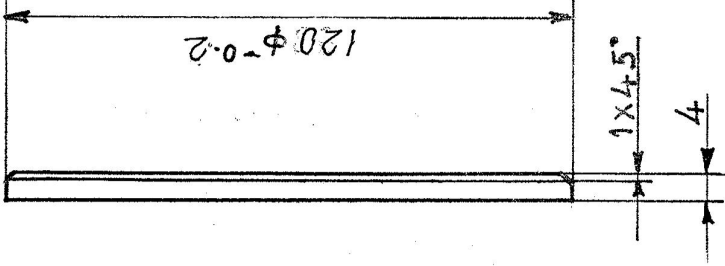
3 TUBE-II		*					
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्याक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0 - 6 ± 0.1							
6 - 30 ± 0.2							
30 - 120 ± 0.3							
120 - 315 ± 0.6							
315 - 1000 ± 0.8							
1000 - 2000 ± 1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION							
1 - 10 ± 1°							
10 - 50 ± 30'							
50 - 100 ± 20'							
> 100 ± 10'							
मापक म्यु एम. मी VALUE IN μm							
> 25 8 - 25 1.6 - 8 0.025 - 1.6 < 0.025							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO. OFF.		संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART		सूचक INDEX	
1 - 10 ± 1° 10 - 50 ± 30' 50 - 100 ± 20' > 100 ± 10'		3 TUBE-II		*		STANDARD ADDED	
मापमान SCALE		आरेखित DRAWN		मंशोधन ALTERATION		दिनांक DATE	
1:1		24.4.79				नाम NAME	
जांचा CHECKED		अनुमोदित APPROVED		द्वारा बदला REPLACED BY		हेतु REASON FOR	
25.5.79						आरेखण क्र. DRAWING NO.	
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH		कार्यालय OFFICE		WMT		VM.T.SK.119.10301-13	

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
 THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

122 φ H7
 मूलमाप व अनुवायोजन
 NOMINAL SIZE & FIT

+0.040
 विचलन
 DEVIATION





◎ STAINLESS STEEL
 ◎ REFERENCE IS: 6529-1972
 * MATL. IS: 1570-04 G 18 Ni 10 Ti 20



3 PAD-III		पुर्जा क्र. PART NO.	1570 * 04	मानक STANDARD	परिमाणु DIMENSIONS	अव्यक्त REMARKS
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पदार्थ MATERIAL	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	मापमाप SCALE	आरेखित DRAWN
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE	रेखिक परिमाणु LINEAR DIMENSION	संख्या संशोधित पुर्जाका आरेखण क्र. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	1:1	जांचा CHECKED
0 - 6 ± 0.1	6 - 30 ± 0.2	संख्या संशोधित पुर्जाका आरेखण क्र. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	1:1	जांचा CHECKED
30 - 120 ± 0.3	120 - 315 ± 0.5	संख्या संशोधित पुर्जाका आरेखण क्र. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	1:1	जांचा CHECKED
315 - 1000 ± 0.8	1000 - 2000 ± 1.2	संख्या संशोधित पुर्जाका आरेखण क्र. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	1:1	जांचा CHECKED
कोणिक परिमाणु ANGULAR DIMENSION	कोणिक परिमाणु ANGULAR DIMENSION	संख्या संशोधित पुर्जाका आरेखण क्र. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	1:1	जांचा CHECKED
10 - 10 ± 1	10 - 10 ± 1	संख्या संशोधित पुर्जाका आरेखण क्र. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	1:1	जांचा CHECKED
10 - 10 ± 1	10 - 10 ± 1	संख्या संशोधित पुर्जाका आरेखण क्र. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	1:1	जांचा CHECKED
25 - 100 ± 0.025	25 - 100 ± 0.025	संख्या संशोधित पुर्जाका आरेखण क्र. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	1:1	जांचा CHECKED
मापमाप: म.म. म. VALUE IN "m"	मापमाप: म.म. म. VALUE IN "m"	संख्या संशोधित पुर्जाका आरेखण क्र. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	1:1	जांचा CHECKED
25 ± 0.025	25 ± 0.025	संख्या संशोधित पुर्जाका आरेखण क्र. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	1:1	जांचा CHECKED
1.0 - 8 ± 0.025	1.0 - 8 ± 0.025	संख्या संशोधित पुर्जाका आरेखण क्र. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	1:1	जांचा CHECKED
1.0 - 8 ± 0.025	1.0 - 8 ± 0.025	संख्या संशोधित पुर्जाका आरेखण क्र. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	1:1	जांचा CHECKED
किसमत DEVIATION	किसमत DEVIATION	संख्या संशोधित पुर्जाका आरेखण क्र. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	1:1	जांचा CHECKED
मापमाप व अनुपातानुसार NOMINAL SIZE & FIT	मापमाप व अनुपातानुसार NOMINAL SIZE & FIT	संख्या संशोधित पुर्जाका आरेखण क्र. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	1:1	जांचा CHECKED
PAD-III MANDREL ASSY FOR 125mm SCCC WINDING M/C		कार्यालय OFFICE	WMT	आरेखण क्र. DRAWING NO.	VMT.SK.119.1020-14	दिनांक DATE
मशीनी औजार आधिकार फॅक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH		आरेखण क्र. DRAWING NO.	VMT.SK.119.1020-14	जांचा CHECKED	21/4/72	जांचा CHECKED
मशीनी औजार आधिकार फॅक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH		जांचा CHECKED	21/4/72	जांचा CHECKED	21/4/72	जांचा CHECKED
मशीनी औजार आधिकार फॅक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH		जांचा CHECKED	21/4/72	जांचा CHECKED	21/4/72	जांचा CHECKED

