



इन आरेखों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION
---	--------------------

NOTES:

- 1- SAMPLE TO BE APPROVED BEFORE BULK SUPPLY
- 2- PART NO 6 TO BE SUPPLIED IN LOOSE CONDITION
- 3- TIMBER FIR WOOD AS PER IS : 6662-1972. MOISTURE CONTENT 12% MAX AND TIMBER FIR WOOD SHOULD BE FREE FROM OBJECTIONABLE KNOTS

संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यांकित REMARKS
0.5 Kg.	NAIL	7	IRON		2.5 INCH.	
1	PLANK	6	FIR WOOD		190X50X50	
4	PLANK	5	FIR WOOD		50X25X300	
2	PLANK	4	FIR WOOD		450X25X200	
2	PLANK	3	FIR WOOD		400X250X25	
8	PLANK	2	FIR WOOD		50X25X250	
2	PLANK	1	FIR WOOD		200X25X200	

संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यांकित REMARKS																														
<p>सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE</p> <p>रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION</p> <table border="1"> <tr><td>0-6</td><td>±0.1</td></tr> <tr><td>6-30</td><td>±0.2</td></tr> <tr><td>30-120</td><td>±0.3</td></tr> <tr><td>120-315</td><td>±0.5</td></tr> <tr><td>315-1000</td><td>±0.8</td></tr> <tr><td>1000-2000</td><td>±1.2</td></tr> </table> <p>कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION</p> <table border="1"> <tr><td>1-10</td><td>±1°</td></tr> <tr><td>10-50</td><td>±30'</td></tr> <tr><td>50-100</td><td>±20'</td></tr> <tr><td>>100</td><td>±10'</td></tr> </table> <p>मापक 'म्यू एम' में VALUE IN "um"</p> <table border="1"> <tr><td>-</td><td>>25</td></tr> <tr><td>∇</td><td>8-25</td></tr> <tr><td>∇∇</td><td>1.6-8</td></tr> <tr><td>∇∇∇</td><td>0.025-1.6</td></tr> <tr><td>∇∇∇∇</td><td><0.025</td></tr> </table>							0-6	±0.1	6-30	±0.2	30-120	±0.3	120-315	±0.5	315-1000	±0.8	1000-2000	±1.2	1-10	±1°	10-50	±30'	50-100	±20'	>100	±10'	-	>25	∇	8-25	∇∇	1.6-8	∇∇∇	0.025-1.6	∇∇∇∇	<0.025
0-6	±0.1																																			
6-30	±0.2																																			
30-120	±0.3																																			
120-315	±0.5																																			
315-1000	±0.8																																			
1000-2000	±1.2																																			
1-10	±1°																																			
10-50	±30'																																			
50-100	±20'																																			
>100	±10'																																			
-	>25																																			
∇	8-25																																			
∇∇	1.6-8																																			
∇∇∇	0.025-1.6																																			
∇∇∇∇	<0.025																																			
संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जा क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	<p>2017</p> <p>दिनांक DATE</p> <p>नाम NAME</p>																																
<p>PACKING BOX FOR BILGE PUMP FRONT</p>				<p>मापमान SCALE</p> <p>आरेखित DRAWN</p> <p>जाँचा CHECKED</p> <p>अनुमोदित APPROVED</p>	<p>द्वारा बदला REPLACED BY</p> <p>हेतु बदला REPLACED FOR</p>																															
<p>मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH</p>				<p>कार्यालय OFFICE</p> <p>DO</p>	<p>आरेखण क्र. DRAWING NO.</p> <p>998 - PB - 3393</p>																															