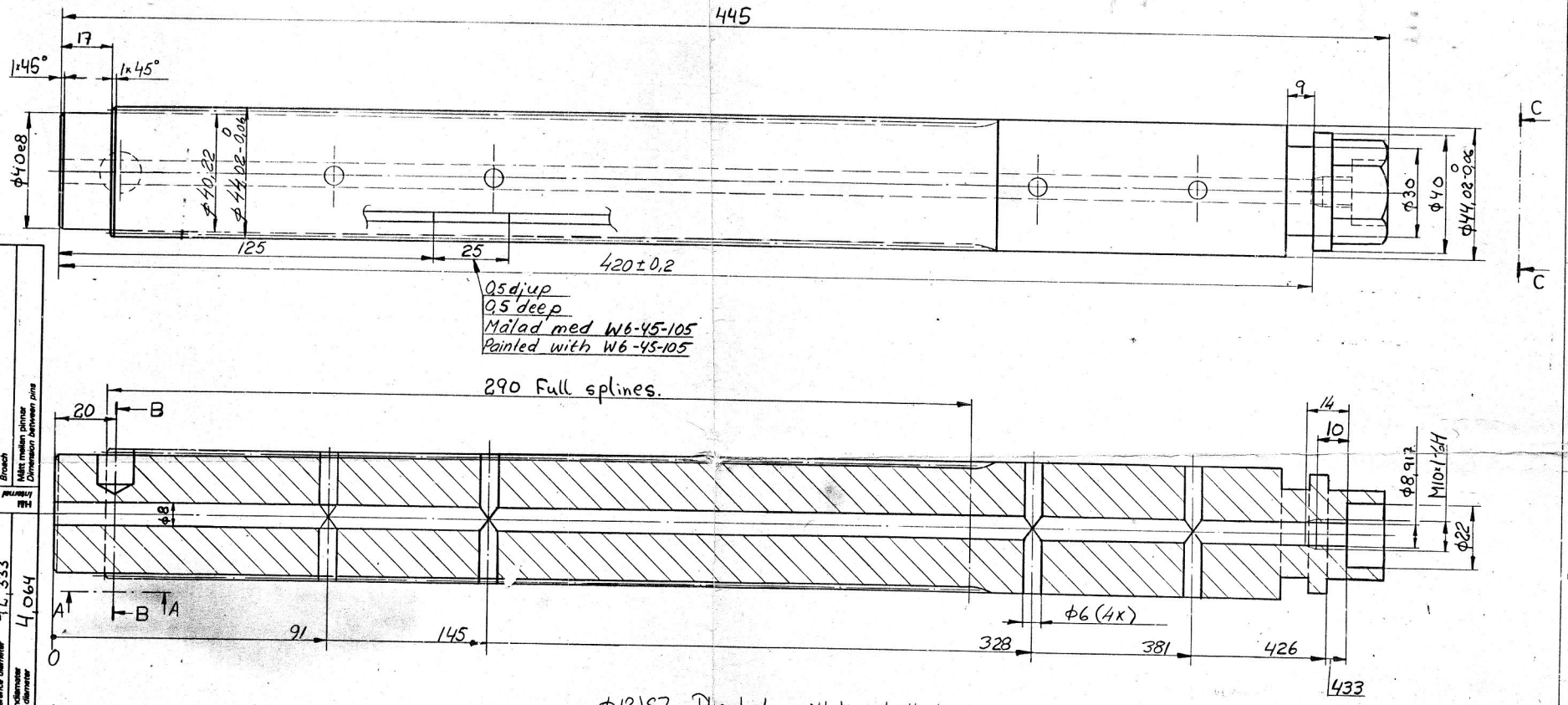
16543-W 18-5-87	DRG SEALED PROV.	
17033-W 28-2-91	COMP MATL ADDED.	
17090-W 12-7-91	ALT MATL ADDED	
17811-W 23-11-93	COMP MATL DELETED	

ALT MATL:- BS970 Pt 1:1983 GRADE 835 M 30 WITH S = 0·012% MAX, P = 0·018% MAX. OR IS:5517-78 DESIG 30N-i 13 Cr5 WITH S = 0·012% MAX, P = 0·018 MAX HARDENED AND TEMPERED TO GET THE FOLLOWING MACHANICAL PROPERTIES:-

0·2% PROOF STRESS	- 930 N/mm2
UTS	- 1130 N/mm2
ELONGATION	- 12%
REDUCTION IN AREA	- 45%
HARDNESS	- 350 TO 400

Toleranser enligt ISO Tolerances acc. to ISO

Basmått och tolerans Basic size and tolerance	Gränsavmått Limit deviation övre upper	undre lower
12 Js7	+0,009	-0,009
40e8	-0,050	-0,089



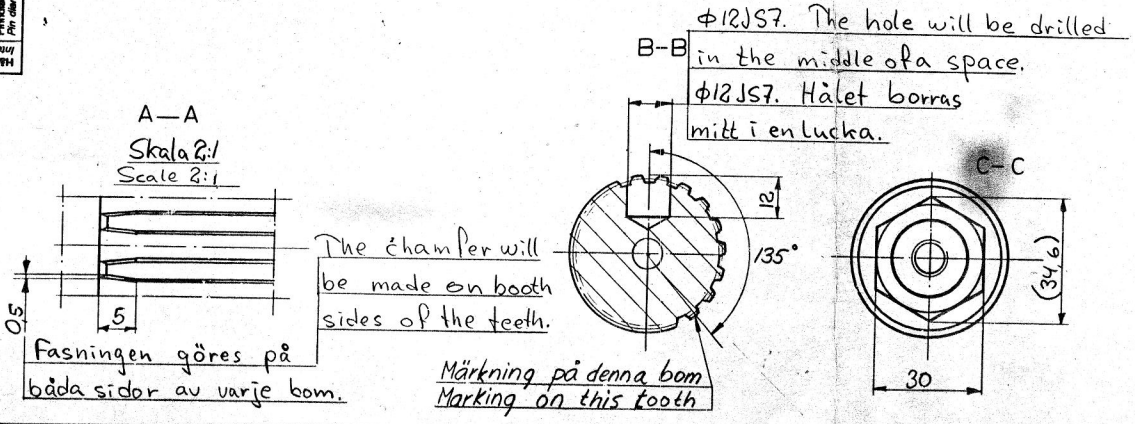
Bomtjocklek Tooth width (circular)	3,325 -0,006 -0,044
Fräs Cutter	FS-6-12-B-FB
Mått över pinnar Dimension over pins	48,600 -0,059
Luckvidd (båge) Width of space (circular)	
Dragbrotsch Broach	
Mått mellan pinnar Dimension between pins	

Axel External / Hål Internal

Evolventsplines Involute splines

Klass Class	A2-B1
Pitch x horizontal Pitch x number of teeth	12 x 20
Delningsdiameter Reference diameter	42,333
Pinndiameter Pin diameter	4,064

Hål och axel Internal and external



I.D. No. 672
Location 01/01-02

Ändr. nr Rev. No.	Läge Zone	ÄO nr och ändringsbeskrivning Revision order No. and description of the revision	Datum Date	Godkänd Approved
2	E8	ÄO 39036 399, Tol. tillrättad	85.10.03	Lkl
3		ÄO 39041 906, utg.pkt. för måtts.flyttad	87.09.28	Lkl

Där ej annat angetts gäller Unless otherwise stated the following applies

Mått före ytbehandling Dimension before surface treatment	
Skarpa kanter brutna Sharp edges broken	0,2-0,5
Ytjämnhet R_a µm Surface roughness R_a µm	3,2
Hålkälsradier Fillet radii	0,2-0,5
Toleranser för klippning och gasskärning enligt T2-3 Tolerances for clipping and flame-cutting acc. to T2-3	
Bearbetningstoleranser enl. T2-2 klass: Machining tolerances acc. to T2-2 class:	Medel. Medium
Svetstoleranser enl. T2-4 klass: Welding tolerances acc. to T2-4 class:	
Ytbehandlad Surface treated	Y051
Benämning	Axel
Denomination	Shaft

Ritad Drawn	Mhk
Kontr. Checked	Bwt
Avd. Dept.	KKR
Datum Date	79-06-11
Skala Scale	1:1
Vyplacering Proj. method	
Beteckning Designation	W3-2536-54
Tillstånd	
Condition	
Utgångsvara Basic material	
Föregående ritning Previous drawing	
Vikt Weight kg	4,9

BOFORS

Ritning nr Drawing No. 4077843 — Senaste ändr. Latest rev. 3

Ritning nr Drawing No. 4077 843 — Senaste ändr. Latest rev. 3