



PART LIST

MACHINE : BELTING MACHINE FOR AGS-17

GROUP : HOPPER ASSEMBLY

SUB GROUP:

ORDER No:

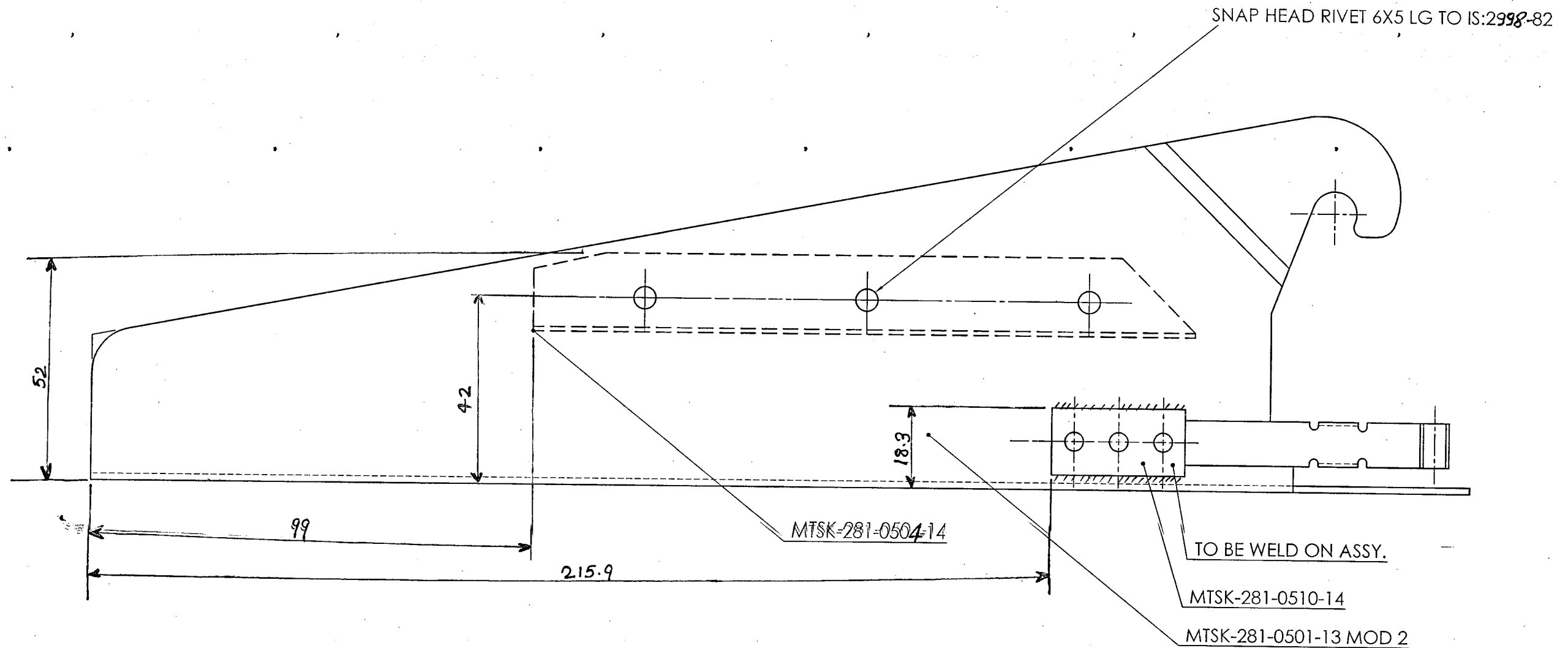
SHEET No :

6/7

ASSEMBLY DRAWING No :

MTSK-281-0500-13 MOD 1

PART No	NO / GROUP	DESCRIPTION	MATERIAL	REMARKS	MATL. FOR 1 PIECE						
					STOCK SIZE						
MTSK-281											
0501-13 MOD 2	1	HOPPER	IS:5517 40C8 OR EN8,BS:970		BLACKENED						
0510-14	1	LOCK PLATE ASSEMBLY									
0504-14	1	GUIDE PLATE	40C8-IS:5517								
0057	3	RIVETS DIA 6 X 5 Lg	IS: 2998-82								
DATE : 01/04/14 FOR : <i>[Signature]</i>											
SIGN :		OU = ORDERED UNMACHINED S = STOCK OP = ORDERED PREMACHINED N = TO BE ALTERED		ALTERATION <table border="1"> <tr> <td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td> </tr> </table>							



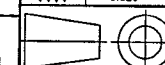
BLACKENED

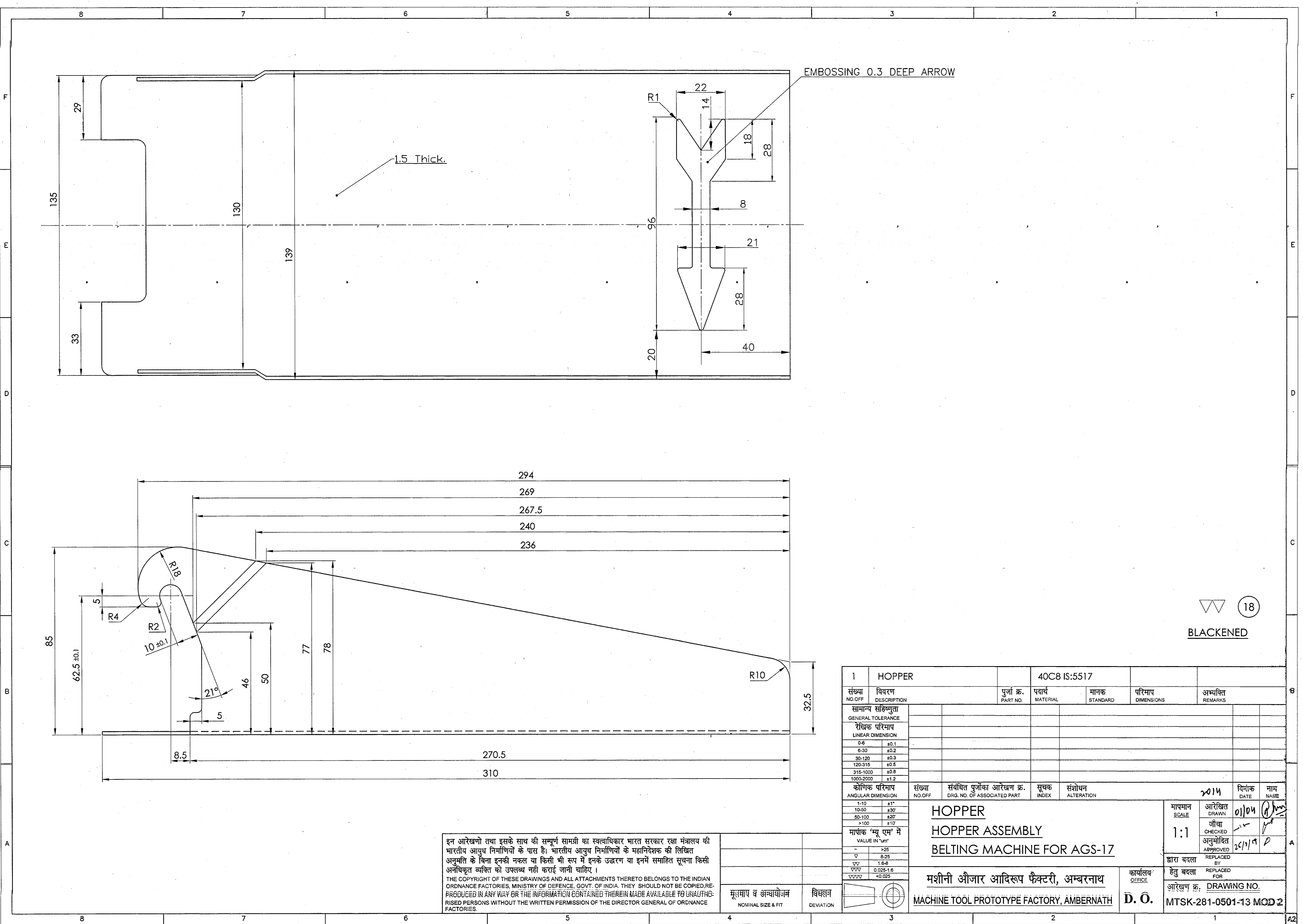
1	HOPPER ASSEMBLY									
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS				
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE										
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION										
0-6		±0.1								
6-30		±0.2								
30-120		±0.3								
120-315		±0.5								
315-1000		±0.8								
1000-2000		±1.2								
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION				दिनांक DATE	नाम NAME
1-10										
10-50										
50-100										
>100										
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'										
-		>25								
▽		8-25								
▽▽		1.6-8								
▽▽▽		0.025-1.6								
▽▽▽▽		<0.025								
HOPPER ASSEMBLY		BELTING MACHINE FOR AGS-17						मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	08/02/14
								1:1	जाँचा CHECKED	11/11/14
								अनुमोदित APPROVED	11/11/14	11/11/14
								द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR	
								कार्यालय OFFICE	अरेखण क्र. DRAWING NO.	MTSK-281-0500-13 MOD 1
								D.O.		

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन
NOMINAL SIZE & FIT

विचलन
DEVIATION





इन आरेखों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्योपयोग
NOMINAL SIZE & FIT

विचलन
DEVIATION

1	HOPPER		40C8 IS:5517			
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अव्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0-6						
6-30						
30-120						
120-315						
315-1000						
1000-2000						
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1-10						
10-50						
50-100						
>100						
मापक 'म्यू एस' में VALUE IN 'mm'						
~						
>25						
▽						
8-25						
▽▽						
1.6-8						
▽▽▽						
0.025-1.6						
▽▽▽▽						
<0.025						
संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जों का आरेख क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	2014	दिनांक DATE	नाम NAME
HOPPER HOPPER ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17				मापमान SCALE 1:1	आरेखित DRAWN 01/04	जाँचा CHECKED 25/11
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR	आरेखण क्र. DRAWING NO. MTSK-281-0501-13 MOD 2
D. O.				कार्यालय OFFICE		



MACHINE : BELTING MACHINE FOR AGS-17

GROUP : HOPPER ASSEMBLY

SUB GROUP: LOCK PLATE ASSEMBLY

ORDER No:

SHEET No :

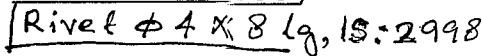
717.

ASSEMBLY DRAWING No :

MTSK-281-0510-14

PART No	NO / GROUP	DESCRIPTION	MATERIAL	REMARKS	MATL. FOR 1 PIECE	
					STOCK SIZE	
MTSK-281						
0502-14	1	LOCK PLATE	IS:4454 55Si2Mn90		HRD.& TEMP BLACKENED	
0503-14	1	PLATE	IS:5517 40C8 or En 8, BS:970		BLACKENED	
0055	3	RIVETS DIA. 4 x 8 Lg.	IS:2998		BLACKENED	
DATE : 01/04/14 SIGN :  OU = ORDERED UNMACHINED OP = ORDERED PREMACHINED S = STOCK N = TO BE ALTERED ALTERATION						

FORMAT NO : 445002



आरेखण क्र. DRAWING NO.
MTSK-281-0510-14

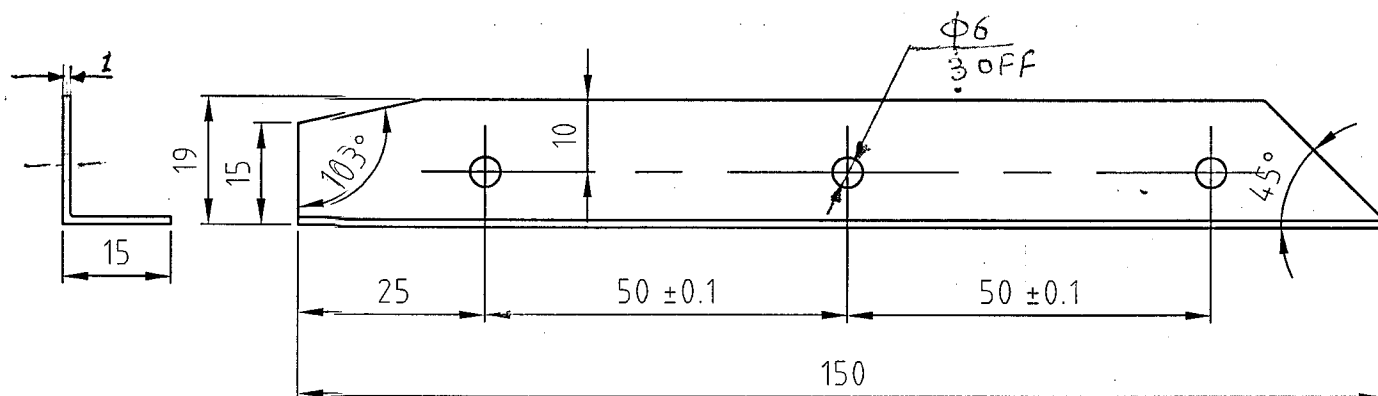


		1	LOCK PLATE		IS:4454 55 Si2 Mn90					
		संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यवित्त REMARKS		
		सामान्य सह्युता GENERAL TOLERANCE								
		रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION								
		0-6	±0.1							
		6-30	±0.2							
		30-120	±0.3							
		120-315	±0.5							
		315-1000	±0.8							
		1000-2000	±1.2							
		कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE		नाम NAME	
		1-10	±1°	LOCK PLATE HOPPER /ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17			मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	23-6-09	DHR
		10-50	±30'				1:1	जाँचा CHECKED	23-6-09	
		50-100	±20'					अनुमोदित APPROVED		
		>100	±10'							
		मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN'um'								
		~	>25	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH			द्वारा बदला REPLACED BY	आरेखण क्र. DRAWING NO. MTSK-281-0502-14		
		✓	8-25							
		✓✓	1-8-8							
		✓✓✓	0.025-1.6							
		✓✓✓✓	<0.025							
मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION			कार्यालय OFFICE						



* ALT. MATERIAL: BS:970 EN8

1		PLATE		IS:5517 40C8					
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0-6 ±0.1									
6-30 ±0.2									
30-120 ±0.3									
120-315 ±0.5									
315-1000 ±0.8									
1000-2000 ±1.2									
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जाकमा आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION			दिनांक DATE	नाम NAME
1-10 ±1°									
10-50 ±30'									
50-100 ±20'									
>100 ±10'									
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"		PLATE HOPPER ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	08/02/18	Yel
~ >25						1:1	जाँचा CHECKED		mt
▽ 8-25							अनुमोदित APPROVED		D
▽▽ 1.6-8									
▽▽▽ 0.025-1.6									
▽▽▽▽ <0.025		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				द्वारा बदला REPLACED BY			
विचलन DEVIATION		कार्यालय OFFICE				हेतु बदला REPLACED FOR			
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		MTA				आरेखण क्र. <u>DRAWING NO.</u> MTSK-281-0503-14			



		1	GUIDE PLATE			40C8 - IS:5517				
		संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION		पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
		सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE								
		रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION								
		0-6	±0.1							
		6-30	±0.2							
		30-120	±0.3							
		120-315	±0.5							
		315-1000	±0.8							
		1000-2000	±1.2							
		कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जोंका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION		दिनांक DATE	नाम NAME	
		1-10	±1°	GUIDE PLATE FOR HOPPER ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17			मापमान SCALE 1:1	आरेखित DRAWN	22/4/19	40h
		10-50	±30'					जाँचा CHECKED	-11-	pet
		50-100	±20'					अनुमोदित APPROVED		P
		>100	±10'							
		मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"		मशीनी लौजःर आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH	कार्यालय OFFICE	द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR	आरेखण क्र. DRAWING NO. MTSK-281-0504-14		
		~	>25							
		□	8-25							
		▽	1.6-8							
		▽▽	0.025-1.6							
		▽▽▽	<0.025							
मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	